



CX421、CX522、CX622、 CX625、MC2325、MC2425、 MC2535、MC2640、XC2235、 XC4240 多功能複合機

用戶手冊

2024 年 7 月

www.lexmark.com

機型：

7529

機種：

081、230、238、436、486、496、636、638、686、698、836、838、898

內容

安全資訊	8
印刷慣例.....	8
產品聲明.....	8
瞭解印表機	11
尋找印表機相關資訊.....	11
選取印表機放置地點.....	12
印表機配置.....	13
連接纜線.....	14
尋找印表機序號.....	16
使用控制面板	18
Lexmark CX421、MC2325 及 MC2425 多功能複合機	18
Lexmark CX522、CX622、MC2535、MC2640 及 XC2235 多功能複合機	19
Lexmark CX625 和 XC4240 多功能複合機	20
瞭解電源按鈕和指示燈的狀態.....	20
設定及使用主畫面應用程式	22
使用主畫面.....	22
自訂主畫面.....	23
支援的應用程式.....	23
設定「證件複印」.....	23
建立快捷鍵.....	24
使用顯示自訂.....	24
設定掃描中心.....	25
設定裝置配額.....	25
使用 QR Code 產生器.....	25
配置經濟省電設定.....	26
使用客戶支援.....	26
建立「雲端連結器」設定檔.....	26
管理書籤.....	27
建立書籤.....	27
建立資料夾.....	27
管理聯絡人.....	28
新增聯絡人.....	28

新增群組.....	28
編輯聯絡人或群組.....	28
刪除聯絡人或群組.....	29
設定與使用協助工具功能.....	30
啟用「放大」模式.....	30
啟動語音導引.....	30
調整「語音導引」語音速度.....	30
使用手勢導覽畫面.....	30
使用顯示幕上的鍵盤.....	31
啟用語音密碼或個人識別碼.....	31
載入紙張和特殊材質.....	32
設定紙張尺寸和類型.....	32
配置「通用尺寸」紙張設定.....	32
載入紙匣組件.....	32
將材質載入多用途送紙器.....	34
載入手動輔助式送紙器.....	35
連結紙匣組件.....	36
紙張托架.....	38
支援的紙張尺寸.....	38
支援的紙張類型.....	40
支援的紙張重量.....	41
不適用的紙張.....	42
使用再生紙張.....	42
列印.....	43
從電腦列印.....	43
從行動裝置列印.....	43
從快閃儲存碟列印.....	44
支援的快閃儲存碟和檔案類型.....	45
配置機密工作.....	46
列印機密工作和其他保留工作.....	46
從雲端連結器設定檔列印.....	47
列印字型範例清單.....	48
列印目錄清單.....	48

複印	49
使用自動送稿器和掃描器玻璃面板.....	49
複印.....	49
複印相片.....	49
複印在信頭紙上.....	50
複印在紙張的正反面.....	50
縮小或放大複印文件.....	50
逐份列印份數.....	50
在列印副本之間放置分隔頁.....	51
將多頁複印在單張材質上.....	51
建立複印快捷鍵.....	51
電子郵件	52
使用自動送稿器和掃描器玻璃面板.....	52
配置電子郵件 SMTP 設定.....	52
傳送電子郵件.....	59
建立電子郵件快捷鍵.....	60
傳真	61
使用自動送稿器和掃描器玻璃面板.....	61
設定印表機傳真功能.....	61
傳送傳真.....	70
排定傳真的時程.....	71
建立傳真目的地快捷鍵.....	71
變更傳真解析度.....	72
調整傳真明暗度.....	72
列印傳真日誌.....	72
封鎖垃圾傳真.....	73
保留傳真.....	73
轉發傳真.....	73
掃描	74
使用自動送稿器和掃描器玻璃面板.....	74
掃描至電腦.....	74
掃描到 FTP 伺服器.....	75
使用快捷鍵掃描至網路資料夾.....	75

建立 FTP 快捷鍵.....	76
掃描至快閃儲存碟.....	77
掃描至雲端連結器設定檔.....	78
瞭解印表機功能表.....	79
功能表圖.....	79
裝置.....	80
列印.....	94
紙張.....	102
複印.....	105
傳真.....	108
電子郵件.....	120
FTP.....	128
USB 磁碟機.....	132
網路/連接埠.....	137
安全性.....	148
報告.....	155
說明.....	156
疑難排解.....	157
列印功能表設定頁.....	157
固定印表機.....	158
尋找安全插孔.....	158
清除印表機記憶體.....	158
清除印表機硬碟記憶體.....	158
將印表機硬碟加密.....	159
回復出廠預設值.....	159
揮發性聲明.....	159
維護印表機.....	161
配置耗材通知.....	161
設定電子郵件警示.....	161
檢視報告.....	161
調整揚聲器音量.....	162
網路.....	163
清潔印表機零件.....	167
訂購零件及耗材.....	171

更換零件及耗材.....	175
移動印表機.....	187
省電與省紙.....	188
回收利用.....	189
清除夾紙.....	190
避免夾紙.....	190
識別夾紙位置.....	191
紙匣組件中的夾紙.....	192
A 門中發生夾紙.....	192
在 C 門中發生夾紙.....	198
標準出紙槽中發生夾紙.....	198
多用途送紙器中的夾紙.....	202
紙張夾在手動輔助式送紙器中.....	203
疑難排解.....	204
列印品質問題.....	204
列印問題.....	205
印表機未回應.....	227
無法讀取快閃儲存碟.....	228
啟用 USB 連接埠.....	228
網路連線問題.....	229
硬體選購品的問題.....	231
耗材問題.....	232
送紙問題.....	233
色彩品質問題.....	237
電子郵件問題.....	240
傳真問題.....	240
掃描問題.....	245
聯絡客戶支援中心.....	249
升級與移轉.....	250
硬體.....	250
軟體.....	260
韌體.....	262

注意事項.....	263
索引.....	272

安全資訊

印刷慣例

請注意：請注意表示可能對您有幫助的資訊。

警告：警告指出可能有某些事物會對印表機硬體或軟體造成傷害。

請當心：請當心指出可能會對您造成傷害的可能有害狀況。

不同類型的「請當心」聲明包括：

-  **請當心—潛在受傷危險性：** 指出傷害風險。
-  **請當心—觸電危險：** 指出電擊風險。
-  **請當心—表面高溫：** 指出觸摸會有燙傷的風險。
-  **請當心—傾倒危險：** 指出損毀的危險。
-  **請當心—夾傷危險：** 指出卡在搬動零件之間的風險

產品聲明

-  **請當心—潛在受傷危險性：** 為避免發生火災或電擊的風險，請將電源線連接到本產品附近具備適當額定且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。
-  **請當心—潛在受傷危險性：** 為避免火災或電擊的危險，請只使用本產品隨附的電源線，或製造商的授權更換品。
-  **請當心—潛在受傷危險性：** 本產品請勿與延長線、多插座電源排插、多插座延長線或 UPS 裝置搭配使用。雷射印表機易使這類配件的功率容量超載，而有發生火災、財產損失或印表機效能不佳的風險。
-  **請當心—潛在受傷危險性：** 本產品只能搭配「Lexmark 內置突波保護裝置」一併使用，而且該保護裝置必須適當連接在印表機與印表機所附電源線之間。使用非 Lexmark 突波保護裝置，可能會有發生火災、財產損失或印表機效能不佳的風險。
-  **請當心—潛在受傷危險性：** 為了減少火災的風險，將本產品連接到公共交換電信網路時，僅限使用 26 AWG 或更大的電信 (RJ-11) 電纜。對於澳洲的使用者，電纜必須經過澳大利亞通訊媒體管理局認證。
-  **請當心—觸電危險：** 為避免發生電擊的風險，請不要將本產品放置在有水或潮溼的地方，也不要再在這些地方使用本產品。
-  **請當心—觸電危險：** 為避免發生電擊的風險，請不要在雷雨天氣時設定本產品或連接電子產品或電纜，例如：電源線、傳真機功能或電話。
-  **請當心—潛在受傷危險性：** 請勿切割、扭轉、彎曲或擠壓電源線，或是在電源線上放置重物。請避免讓電源線遭到磨損或壓迫。請不要讓電源線夾在傢俱和牆壁這類的物體之間。若發生以上任一種情況，有可能會引起火災或造成觸電。請定期檢查電源線，確認有無該等問題的跡象。檢查電源線之前，請先從電源插座拔掉電源線。
-  **請當心—觸電危險：** 為避免發生電擊的風險，請確定所有外接式連線（如乙太網路和電話系統連線）均已適當安裝於其標示之 Plug-in 連接埠。

 **請當心一觸電危險：**為避免發生電擊的風險，若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

 **請當心一觸電危險：**為避免發生電擊的風險，請不要在雷雨天氣使用傳真機功能。

 **請當心一觸電危險：**為避免電擊的危險，當您清潔印表機外部時，請先拔下插座上的電源線，並且拔除連接印表機的所有電纜，然後再繼續作業。

 **請當心一潛在受傷危險性：**若印表機的重量超過 20 公斤（44 磅），這時需要有兩個或兩個以上的工作人員，才能安全地抬起該裝置。

 **請當心一潛在受傷危險性：**移動印表機時，請遵循下列指引，以免受傷或損壞印表機：

- 確認所有門板和紙匣組件都已經關上。
- 關閉印表機電源，然後從電源插座拔掉電源線。
- 從印表機中斷所有電纜。
- 如果印表機具有單獨的立地式可選紙匣組件或連接到其上的輸出選項，在移動印表機之前請先中斷連接。
- 若印表機有腳輪底座，將印表機推轉到新位置時，請務必小心。通過門檻及地磚接縫時，請務必小心。
- 若印表機沒有腳輪底座，但有配置選購性紙匣組件輸出選項，請卸下輸出選項並將印表機從紙匣組件上抬起。請勿嘗試同時抬起印表機和任何配置選項。
- 請務必利用印表機上的把手處，將印表機抬起。
- 用來移動印表機的任何車具，都應該要有一個足以支撐整個印表機台面面積的表面。
- 用來移動硬體選購品的任何車具，都應該要有一個足以支撐選購品尺寸的表面。
- 讓印表機保持垂直狀態。
- 避免劇烈的震動。
- 當您放下印表機時，請確認手指不可位在印表機下方。
- 確認印表機四周有足夠的迴旋空間。

 **請當心一傾倒危險：**若要在印表機或多功能複合機上安裝一個或多個選購品，可能要搭配使用附腳輪的底座、設備或其他特性，以預防因不穩固而造成可能的受傷事件。如需有關支援配置的其他資訊，請參閱 www.lexmark.com/multifunctionprinters。

 **請當心一傾倒危險：**為了降低因設備不穩固可能造成的風險，請個別載入每一個紙匣組件。請讓其他所有紙匣組件保持關閉狀態，等需要使用時再打開。

 **請當心一表面高溫：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

 **請當心一夾傷危險：**若要避免夾傷的風險，請在這些區域標示請當心的警示標籤。隨意搬動零件可能會造成夾傷，例如齒輪、門、送紙匣和蓋子。

 **請當心一潛在受傷危險性：**本產品係採用雷射裝置。使用非用戶手冊指定之程序控制、調整或效能，可能導致有害之輻射外洩。

 **請當心一潛在受傷危險性：**本產品中的鋰電池原本並不需要予以更換。若未正確更換鋰電池，可能會有爆炸的危險。請勿將鋰電池充電、拆裝或焚燒。請遵照製造商的指示及當地法規，丟棄用過的電池。

本產品採用特定製造商的零件，其設計、測試及檢驗均符合全球最嚴格的安全標準。某些零件的安全特性可能不顯著。若使用其他替代零件，製造商不負任何責任。

除了使用者說明文件中描述的事項以外，任何服務及維修，請接洽服務代表。

本產品使用的列印過程，將會在列印材質上加熱，熱量可能會使列印材質產生釋出物。您必須瞭解本操作手冊有關選擇列印材質的指引，避免可能有害的釋出物。

在正常操作下，本產品可能會產生臭氧。本產品可能備有過濾器，該過濾器的設計可將臭氧濃度限制在遠低於建議暴露限制等級以下。為避免過度使用下所產生的高臭氧濃度等級，請將本產品安裝在通風良好的區域，並依照產品維護說明所示方法（如有指示），更換臭氧和排氣過濾器。若產品維護說明沒有提到過濾器，則表示本產品沒有需要更換的過濾器。

請保存上述指示。

瞭解印表機

尋找印表機相關資訊

您在尋找什麼？	請在這裡尋找
起始安裝指示	請參閱印表機隨附的設定說明文件。
<ul style="list-style-type: none"> • 印表機軟體 • 列印或傳真驅動程式 • 印表機韌體 • 公用程式 	前往 www.lexmark.com/downloads ，搜尋您的印表機型號，然後在「類型」功能表中，選擇您需要的驅動程式、韌體或公用程式。
<ul style="list-style-type: none"> • 選取與存放紙張和特殊材質 • 載入紙張 • 配置印表機設定 • 檢視與列印文件和相片 • 配置網路上的印表機 • 保養與維護印表機 • 疑難排解與解決問題 	資訊中心—前往 https://infoserve.lexmark.com 。 影片教學指導—前往 https://infoserve.lexmark.com/idv/ 。 說明功能表頁面—請存取印表機韌體手冊，或請前往 http://support.lexmark.com 。 觸控式螢幕手冊—請前往： http://support.lexmark.com 。
設定及配置您印表機協助工具功能	Lexmark 協助工具手冊—請前往： http://support.lexmark.com 。
使用印表機軟體的說明資訊	如需有關 Microsoft Windows 或 Macintosh 作業系統的說明—請開啟印表機軟體程式或應用程式，然後按一下說明。 按一下  以檢視上下文相關的資訊。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 「說明」會隨同印表機軟體自動安裝。 • 印表機軟體位於印表機程式資料夾或桌面上，視作業系統而定。
<ul style="list-style-type: none"> • 說明文件 • 線上交談支援 • 電子郵件支援 • 語音支援 	請前往： http://support.lexmark.com 。 請注意： 選取您所在的國家或地區，然後選取您的產品，以檢視適當的支援網站。 您可以在該網站或印表機隨附的紙本保固合約上，找到您所在國家或地區的支援聯絡資訊。 當您要聯絡客戶支援時，請備妥下列資訊： <ul style="list-style-type: none"> • 購買地點和日期 • 機器型式和序號 如需詳細資訊，請參閱第 16 頁的“ 尋找印表機序號 ”。

您在尋找什麼？	請在這裡尋找
<ul style="list-style-type: none"> • 安全資訊 • 控管資訊 • 保固資訊 • 環保資訊 	<p>保固資訊因國家或地區而有所不同：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 在美國—請參閱本印表機隨附的「有限保固聲明」，或者前往下列網站： http://support.lexmark.com。 • 在其他國家和地區—請參閱本印表機隨附的紙本保固合約。 <p><i>產品資訊指南</i>—請參閱印表機隨附的說明文件，或請前往下列網站：http://support.lexmark.com。</p>

選取印表機放置地點

- 請預留足夠的空間，方便您打開紙匣組件、蓋板和門板及安裝硬體選購品。
- 將印表機安置在鄰近電源插座。
 -  **請當心—潛在受傷危險性：**為避免發生火災或電擊的風險，請將電源線連接到本產品附近具備適當額定且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。
 -  **請當心—觸電危險：**為避免發生電擊的風險，請不要將本產品放置在有水或潮溼的地方，也不要在此些地方使用本產品。
- 確認室內通風量符合最新版的美國冷凍空調協會 **ASHRAE 62** 標準或歐洲標準化委員會 **CEN** 技術委員會 **156** 標準。
- 提供一個平坦、穩固且穩定的表面。
- 擺放印表機時，請注意下列事項：
 - 印表機應保持乾淨、乾燥，並避免灰塵堆積。
 - 印表機應遠離散落的釘書針和迴紋針。
 - 印表機應遠離空調設備、電熱器或抽風機的送風口。
 - 印表機應避免陽光直射、溼度過高或過低
- 觀察溫度範圍。

操作溫度	10 至 32.2°C (50 至 90°F)
------	-------------------------
- 建議您在印表機周圍預留以下適當的通風空間：



1	頂部	305 公釐 (12 英吋)
2	後面	102 公釐 (4 英吋)
3	右邊	76 公釐 (3 英吋)
4	前面	508 公釐 (20 英吋) 請注意：機器前方所需的最小空間為 76 公釐 (3 英吋)。
5	左邊	76 公釐 (3 英吋)

印表機配置

請當心—傾倒危險：若要在印表機或多功能複合機上安裝一個或多個選購品，可能要搭配使用附腳輪的底座、設備或其他特性，以預防因不穩固而造成可能的受傷事件。如需有關支援配置的其他資訊，請參閱 www.lexmark.com/multifunctionprinters。

請當心—傾倒危險：為了降低因設備不穩固可能造成的風險，請個別載入每一個紙匣組件。請讓其他所有紙匣組件保持關閉狀態，等需要使用時再打開。

您可以依據您的印表機型號，新增選購性 650 張雙層紙匣組件或同時新增 650 張雙層紙匣組件和 550 張紙匣組件，來配置您的印表機。如需其他資訊，請參閱第 259 頁的“安裝選購性紙匣組件”。



1	自動送稿器 (ADF)
2	自動送稿器紙匣組件
3	標準出紙槽
4	自動送稿器出紙槽
5	標準 250 張紙匣組件
6	選購性 650 張雙層紙匣組件 請注意：此紙匣組件只適用於某些印表機型號。
7	選購性 550 張紙匣組件 請注意：此紙匣組件只適用於某些印表機型號。
8	手動輔助式送紙器
9	控制面板 請注意：外觀會因印表機型號而有所差異。

連接纜線

⚠ 請當心一觸電危險：為避免觸電的危險，請勿在雷雨期間安裝本產品或進行任何電器或電纜的接線工作，例如電源線、傳真功能或電話線。

⚠ 請當心—潛在受傷危險性：為避免發生火災或觸電的危險，請將電源線連接至產品附近額定電壓相符且正確接地的電源插座，以便於使用。

⚠ 請當心—潛在受傷危險性：為避免發生火災或觸電的危險，請僅使用本產品隨附的電源線或製造商授權的更換電源線。

⚠ 請當心—潛在受傷危險性：為降低火災風險，在將本產品連接至公共交換式電話網路時，僅限使用 26 AWG 或更大號的電信 (RJ-11) 電纜。澳洲地區的使用者必須使用經澳洲通訊媒體局核准的電纜。

請當心—潛藏損壞危險性：為避免資料遺失或印表機故障，列印時請勿碰觸 USB 電纜、任何無線網路介面卡，或顯示區域中的印表機。



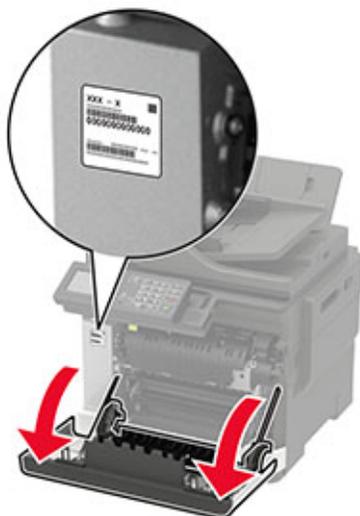
	使用	用途
1	LINE 連接埠 請注意： 僅適用於部分印表機機種。	透過標準壁式插孔 (RJ-11)、DSL 濾波器或 VoIP 轉接器，或任何其他可讓您存取電話線以傳送和接收傳真的轉接器，將印表機連接到作用中的電話線。
2	EXT 連接埠 請注意： 僅適用於部分印表機機種。	將更多裝置（電話或答錄機）連接到印表機和電話線。若無印表機專用傳真線，且您的國家或地區支援這種連線方式，請使用此連接埠。
3	電源線插孔	將印表機連接到正確接地的電源插座。
4	USB 連接埠 請注意： 僅適用於部分印表機機種。	連接鍵盤或任何相容選項。
5	USB 印表機連接埠	將印表機連接至電腦。
6	乙太網路連接埠	將印表機連接至網路。

尋找印表機序號

1 打開 A 門。

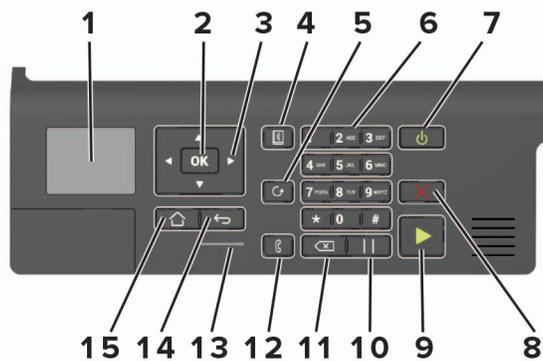


2 找到位於印表機左邊的序號。



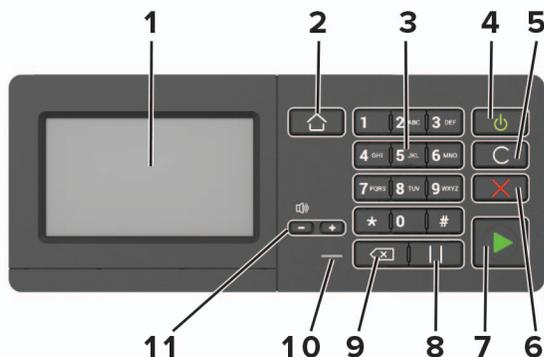
使用控制面板

Lexmark CX421、MC2325 及 MC2425 多功能複合機



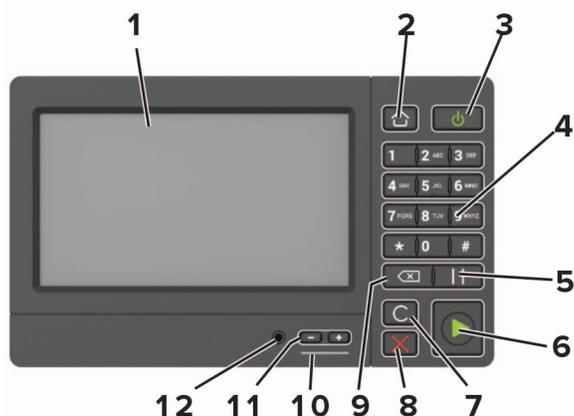
	使用	執行
1	顯示	檢視列印選項、印表機狀態及錯誤訊息。
2	「選取」按鈕	<ul style="list-style-type: none"> 選取功能表選項。 儲存設定中的變更。
3	箭頭按鈕	<ul style="list-style-type: none"> 捲動功能表，或在畫面與功能表選項之間移動。 調整設定的數值。
4	通訊錄按鈕	檢視已儲存的位址。
5	重撥按鈕	檢視最後撥出的號碼。
6	數字鍵台	在輸入欄位中輸入數字或符號。
7	「電源」按鈕	<ul style="list-style-type: none"> 開啟或關閉印表機電源。 請注意：若要關閉印表機電源，請按住印表機按鈕約五秒鐘。 將印表機設為「睡眠」或「休眠」模式。 將印表機從「睡眠」或「休眠」模式中喚醒。
8	「停止」或「取消」按鈕	停止目前的印表機作業。
9	「開始」按鈕	起始印表機作業（視選定模式而定）。
10	「暫停」按鈕	在傳真號碼中插入撥號暫停。
11	倒退按鈕	將游標倒退移動，並在輸入欄位中刪除一個字元。
12	傳真按鈕	傳送傳真。
13	指示燈	檢查印表機狀態。
14	「上一步」按鈕	返回上一個畫面。
15	「首頁」按鈕	前往主畫面。

Lexmark CX522、CX622、MC2535、MC2640 及 XC2235 多功能複合機



	使用	執行
1	顯示	<ul style="list-style-type: none"> 檢視印表機訊息和耗材狀態。 設定及操作印表機。
2	「首頁」按鈕	前往主畫面。
3	數字鍵台	在輸入欄位中輸入數字或符號。
4	「電源」按鈕	<ul style="list-style-type: none"> 開啟或關閉印表機電源。 請注意：若要關閉印表機電源，請按住印表機按鈕約五秒鐘。 將印表機設為「睡眠」或「休眠」模式。 將印表機從「睡眠」或「休眠」模式中喚醒。
5	「全部清除」或「重設」按鈕	重設複印、傳真或掃描等功能的預設值。
6	「停止」或「取消」按鈕	停止目前的印表機作業。
7	「開始」按鈕	起始工作（視選定模式而定）。
8	「暫停」按鈕	在傳真號碼中插入撥號暫停。
9	倒退按鈕	將游標倒退移動，並在輸入欄位中刪除一個字元。
10	指示燈	檢查印表機狀態。
11	「音量」按鈕	調整揚聲器音量

Lexmark CX625 和 XC4240 多功能複合機



	使用	執行
1	顯示	<ul style="list-style-type: none"> 檢視印表機訊息和耗材狀態。 設定及操作印表機。
2	「首頁」按鈕	前往主畫面。
3	「電源」按鈕	<ul style="list-style-type: none"> 開啟或關閉印表機電源。 請注意：若要關閉印表機電源，請按住印表機按鈕約五秒鐘。 將印表機設為「睡眠」或「休眠」模式。 將印表機從「睡眠」或「休眠」模式中喚醒。
4	數字鍵台	在輸入欄位中輸入數字或符號。
5	「暫停」按鈕	在傳真號碼中插入撥號暫停。
6	「開始」按鈕	起始工作（視選定模式而定）。
7	「全部清除」或「重設」按鈕	重設複印、傳真或掃描等功能的預設值。
8	「停止」或「取消」按鈕	停止目前的印表機作業。
9	倒退按鈕	將游標倒退移動，並在輸入欄位中刪除一個字元。
10	指示燈	檢查印表機的狀態。
11	「音量」按鈕	調整揚聲器音量
12	揚聲器連接埠	連接揚聲器。

瞭解電源按鈕和指示燈的狀態

指示燈	印表機狀態
關閉	印表機電源關閉或處於「休眠」模式。
藍色	印表機已備妥或正在處理資料。
紅色	印表機需要使用者人為介入。

電源按鈕指示燈	印表機狀態
關閉	印表機關閉、備妥或正在處理資料。
穩定黃褐色	印表機處於「睡眠」模式。
閃爍黃褐色	印表機處於「休眠」模式。

設定及使用主畫面應用程式

請注意：這些應用程式只適用於某些印表機機種。

使用主畫面

請注意：所顯示的主畫面，可能因您的主畫面自訂設定、管理者設定和作用中的內嵌式解決方案而有所差異。



觸控「傳送」按鈕旁邊的	執行
1	複印 複印。
2	電子郵件 傳送電子郵件。
3	設定 存取印表機功能表。
4	傳真 傳送傳真。
5	通訊錄 管理印表機上其他應用程式可以存取的聯絡人清單。
6	狀態/耗材 <ul style="list-style-type: none"> 每當印表機需要人為介入才得以繼續處理作業時，即顯示印表機警告或錯誤訊息。 檢視有關印表機警告或訊息，以及如何清除這些警告或訊息的其他資訊。 請注意： 觸控主畫面的上層區域，也可以存取這項設定。
7	USB 儲存碟 <ul style="list-style-type: none"> 從快閃儲存碟列印相片和文件。 將相片和文件傳送至快閃儲存碟
8	工作佇列 顯示所有目前的列印工作。 請注意： 觸控主畫面的上層區域，也可以存取這項設定。
9	保留工作 顯示保留在印表機記憶體中的列印工作。
10	快捷鍵中心 組織所有快捷鍵。
11	應用程式設定檔 存取應用程式設定檔。
12	掃描設定檔 掃描文件，然後直接將已掃描的文件儲存至電腦。
13	FTP 掃描文件，然後直接將已掃描的文件儲存至 FTP 伺服器。
14	書籤 組織所有書籤。
15	變更語言 變更顯示幕上的語言。

自訂主畫面

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 使用本手冊之前，請先按一下設定 > 裝置 > 可見主畫面圖示。

3 選取您要在主畫面上顯示的圖示。

4 套用所做的變更。

支援的應用程式

Application	印表機型號
掃描中心	CX522、CX622、CX625、MC2535、MC2640、XC2235、XC4240
快捷鍵中心	CX522、CX622、CX625、MC2535、MC2640、XC2235、XC4240
證件複印	CX522、CX622、CX625、MC2535、MC2640、XC2235、XC4240
顯示自訂	CX522、CX622、CX625、MC2535、MC2640、XC2235、XC4240
雲端連結器	MC2535、MC2640、XC2235、XC4240
客戶支援	XC2235、XC4240
裝置配額	XC2235、XC4240
QR Code	XC2235、XC4240
經濟省電設定	XC2235、XC4240

設定「證件複印」

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下應用程式 > 證件複印 > 配置。

請注意：

- 確認「顯示圖示」已啟用。
- 確認已配置「電子郵件設定」和「網路共用區設定」。
- 當您掃描單張證件時，請確認掃描解析度未超過 200 dpi（彩色掃描）和 400 dpi（黑白掃描）。
- 當您掃描多張證件時，請確認掃描解析度未超過 150 dpi（彩色掃描）和 300 dpi（黑白掃描）。

3 套用所做的變更。

請注意：必須有印表機硬碟，才能掃描多張證件。

建立快捷鍵

1 從主畫面，觸控**快捷鍵中心**。

請注意：圖示和名稱可能已經變更。如需其他資訊，請聯絡管理員。

2 選取印表機功能，然後觸控**建立快捷鍵**。

請注意：不支援「安全電子郵件」功能。

3 配置設定，然後觸控**儲存**。

4 輸入唯一快捷鍵名稱。

請注意：若要避免主畫面顯示遭到削減的名稱，請只輸入 25 個字元。

5 觸控「傳送」按鈕旁邊的**確定**。

應用程式會自動產生唯一快捷鍵號碼。若要啟動快捷鍵，請按下 #，然後按下快捷鍵號碼。

使用顯示自訂

使用此應用程式之前，請務必先執行下列項目：

- 從內嵌式 Web 伺服器，按一下**應用程式 > 顯示自訂 > 配置**。
- 啟用及配置螢幕保護程式、投影片及底色圖案設定。

管理螢幕保護程式和投影片影像

1 從「螢幕保護程式和投影片影像」區段，新增、編輯或刪除影像。

請注意：

- 您最多可以新增 10 個影像。
- 狀態圖示啟用後，只有在有錯誤、調告或雲端型通知時，才會顯示在螢幕保護程式上。

2 套用所做的變更。

變更底色圖案影像

1 從主畫面，觸控**變更底色圖案**。

2 選取所要使用的影像。

3 套用所做的變更。

從快閃儲存碟執行投影

1 將快閃儲存碟插入 USB 連接埠。

2 從主畫面，觸控**投影片**。

此時會依照字母順序顯示影像。

請注意：您可以在開始播放投影片之後取出快閃儲存碟，但是影像就不會儲存在印表機內。若投影片停止播放，請重新插入快閃儲存碟，即可檢視影像。

設定掃描中心

- 1 從主畫面，觸控**掃描中心**。
- 2 選取並建立目的地，然後配置設定。

請注意：

- 建立網路目的地時，請務必驗證及調整設定，直到沒有發生錯誤為止。
- 印表機只會儲存從 **Embedded Web Server**（內嵌式 Web 伺服器）建立的目的地。如需其他資訊，請參閱此解決方案隨附的說明文件。

- 3 套用所做的變更。

設定裝置配額

請注意：

- 此應用程式只適用於某些印表機型號。詳情請參閱第 23 頁的 [“支援的應用程式”](#)。
- 您必須擁有管理權限，才能存取此應用程式。

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 檢視印表機主畫面上的印表機 IP 位址。IP 位址會以句點分隔的四組數字格式顯示，例如 123.123.123.123。
- 如果您是使用 Proxy (代理) 伺服器，請暫時停用該伺服器以正確載入網頁。

- 2 按一下 **應用程式 > 裝置配額 > 配置**。
- 3 在使用者帳戶區段中，新增或編輯使用者，然後設定使用者配額。
- 4 套用變更。

請注意：如需有關如何配置此應用程式及其安全設定的資訊，請參閱 *裝置配額管理者手冊*。

使用 QR Code 產生器

請注意：

- 此應用程式只適用於某些印表機型號。詳情請參閱第 23 頁的 [“支援的應用程式”](#)。
- 您必須擁有管理權限，才能存取此應用程式。

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 檢視印表機主畫面上的印表機 IP 位址。IP 位址會以句點分隔的四組數字格式顯示，例如 123.123.123.123。
- 如果您是使用 Proxy (代理) 伺服器，請暫時停用該伺服器以正確載入網頁。

- 2 按一下 **應用程式 > QR Code 產生器 > 配置**。

- 3 請執行下列其中一項：
 - 選取預設的 QR Code 值。
 - 輸入 QR Code 值。
- 4 套用變更。

配置經濟省電設定

請注意：此應用程式只適用於某些印表機型號。詳情請參閱第 23 頁的“支援的應用程式”。

- 1 從主畫面，觸控**經濟省電設定**。
- 2 配置經濟省電模式設定或排程省電模式。

使用客戶支援

請注意：此應用程式只適用於某些印表機型號。詳情請參閱第 23 頁的“支援的應用程式”。

- 1 從主畫面，觸控**客戶支援**。
- 2 列印資訊或以電子郵件寄送資訊。

請注意：如需有關配置此應用程式設定的資訊，請參閱**客戶支援管理者手冊**。

建立「雲端連結器」設定檔

我們建議您在建立設定檔之前，先登入印表機。若要啟用登入方法，請參閱**內嵌式 Web 伺服器 - 安全管理手冊**。

- 1 從主畫面，觸控**雲端連結器**。
- 2 選取雲端服務提供者。
- 3 觸控「傳送」按鈕旁邊的**建立設定檔**或 \oplus 。
- 4 輸入唯一的設定檔名稱。
- 5 必要時，請輸入個人識別碼。

請注意：使用印表機作為訪客時，請使用個人識別碼保護設定檔。
- 6 觸控「傳送」按鈕旁邊的**建立**然後記下鑑別碼。

請注意：鑑別碼有效期間只有 24 小時。
- 7 開啟 Web 瀏覽器，然後前往 <https://lexmark.cloud-connect.co>。
- 8 按一下下一步，然後接受「使用條款」。
- 9 輸入鑑別碼，然後按一下**連接**。
- 10 登入您的雲端服務提供帳戶。
- 11 授予權限。

請注意：若要完成鑑別程序，請在 72 小時內開啟設定檔。

管理書籤

建立書籤

使用書籤列印儲存在伺服器或 Web 上經常存取的文件。

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下**書籤設定** > **新增書籤**，然後輸入書籤的唯一名稱。

3 請選取「位址」通訊協定類型，然後執行下列其中一項：

- 如果是 HTTP 和 HTTPS，請輸入您要建立書籤的 URL。
- 若是 HTTPS，請務必使用主電腦名稱，而非 IP 位址。例如，輸入 **myWebsite.com/sample.pdf** 而非輸入 **123.123.123.123/sample.pdf**。請確認主電腦名稱也與伺服器憑證中的「一般名稱 (CN)」值相符。如需有關取得伺服器憑證中之 CN 值的其他資訊，請參閱 Web 瀏覽器的說明資訊。
- 如果是 FTP，請輸入 FTP 位址。例如：**myServer/myDirectory**。輸入 FTP 連接埠。連接埠 21 是傳送指令的預設連接埠。
- 如果是 SMB，請輸入網路資料夾位址。例如：**myServer/myShare/myFile.pdf**。輸入網路網域名稱。
- 如有必要，請選取 FTP 和 SMB 適用的「鑑別」類型。

若要限制對書籤的存取，請輸入個人識別碼。

請注意：此應用程式支援下列檔案類型：PDF、JPEG、TIFF 及 HTML 型網頁。某些印表機型號還支援其他檔案類型，例如：DOCX 和 XLXS。

4 按一下**儲存**。

請注意：若要管理書籤，請按一下**書籤設定**。

建立資料夾

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下**書籤設定** > **新增資料夾**，然後輸入資料夾的唯一名稱。

請注意：若要限制對資料夾的存取，請輸入個人識別碼。

3 按一下**儲存**。

請注意：

- 您可以在資料夾中建立資料夾或書籤。若要建立書籤，請參閱第 27 頁的 [“建立書籤”](#)。

- 若要管理資料夾，請按一下**書籤設定**。

管理聯絡人

新增聯絡人

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：
123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 按一下**通訊錄**。

- 3 從「聯絡人」區段，新增聯絡人。

請注意：您可將聯絡人指定至一或多個群組。

- 4 如有必要，請指定登入方法，以允許進行應用程式存取。

- 5 套用所做的變更。

新增群組

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：
123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 按一下**通訊錄**。

- 3 從「聯絡人群組」區段，新增群組名稱。

請注意：您可將一或多個聯絡人指定至該群組。

- 4 套用所做的變更。

編輯聯絡人或群組

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：
123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 按一下**通訊錄**。

3 請執行下列其中一項：

- 從「聯絡人」區段，按一下聯絡人名稱，然後編輯資訊。
- 從「聯絡人群組」區段，按一下群組名稱，然後編輯資訊。

4 套用所做的變更。

刪除聯絡人或群組

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：
123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下**通訊錄**。

3 請執行下列其中一項：

- 從「聯絡人」區段，選取您要刪除的聯絡人。
- 從「聯絡人群組」區段，選取您要刪除的群組名稱。

設定與使用協助工具功能

請注意：

- 這些功能只適用於某些印表機機種。
- 如需有關您印表機機種的協助工具功能的其他資訊，請參閱下列網站上的協助工具手冊：
<http://support.lexmark.com>。

啟用「放大」模式

- 1 從控制面板，按住 **5** 鍵，直到您聽到語音訊息為止。
- 2 在 Apple 功能表中選取「放大」模式。
- 3 在 Apple 功能表中選取**確定**。

如需有關導覽放大畫面的其他資訊，請參閱第 30 頁的“[使用手勢導覽畫面](#)”。

啟動語音導引

從控制面板，

- 1 按住 **5** 鍵，直到您聽到語音訊息為止。
- 2 在 Apple 功能表中選取**確定**。

從鍵盤，

- 1 按住 **5** 鍵，直到您聽到語音訊息為止。
- 2 印刷文件**標籤** 將焦點游標導覽至「確定」按鈕，然後按下 **Enter** 鍵。

請注意：

- 將耳機插入耳機插孔時，也可以啟動「語音導引」。
- 若要調整音量，請使用控制面板底部的音量按鈕。

調整「語音導引」語音速度

- 1 從主畫面，選取**設定** > **裝置** > **協助工具** > **語音速度**。
- 2 選取語音速度。

使用手勢導覽畫面

請注意：

- 「語音導引」啟動時，才能使用手勢。
- 啟用「放大」，以使用縮放和手勢。

- 使用實體鍵盤輸入字元，並調整某些設定。

手勢	功能
點擊兩次	在畫面上選取選項或項目。
點擊三次	放大或縮小文字和影像。
右滑或下滑	移至畫面上的下一個項目。
左滑或上滑	移至畫面上的上一個項目。
上下左右移動	存取縮放影像中超出畫面限制的部分。 請注意： 此手勢必須使用兩根手指拖曳縮放影像。
先上滑再左滑	結束應用程式，並返回主畫面。
先下滑再左滑	<ul style="list-style-type: none"> • 取消工作。 • 返回上一個設定。 • 結束在不變更設定或值時所出現的畫面。
先上滑再下滑	重複語音提示。

使用顯示幕上的鍵盤

請執行下列其中一個或多個項目：

- 將手指拖拉至按鍵的上方，即可播報該字元。
- 舉起手指，即可在欄位中輸入字元。
- 在 Apple 功能表中選取 **Backspace**，即可刪除字元。
- 若想聽輸入欄位中的內容，請選取**標籤**，然後選取 **Shift 鍵 + Tab 鍵**。

啟用語音密碼或個人識別碼

- 1 從主畫面，選取**設定 > 裝置 > 協助工具 > 語音密碼/個人識別碼**。
- 2 啟用此設定。

載入紙張和特殊材質

設定紙張尺寸和類型

- 1 從控制面板，導覽到：
設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型 > 選取紙張來源
若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以導覽各項設定。
- 2 設定紙張尺寸和類型。

配置「通用尺寸」紙張設定

- 1 從控制面板，導覽到：
設定 > 紙張 > 材質配置 > 通用尺寸設定
若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以導覽各項設定。
- 2 配置設定。

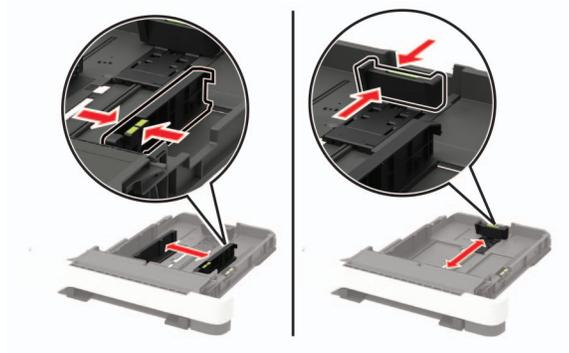
載入紙匣組件

 **請當心—傾倒危險：**為了降低因設備不穩固可能造成的風險，請個別載入每一個紙匣組件。請讓其他所有紙匣組件保持關閉狀態，等需要使用時再打開。

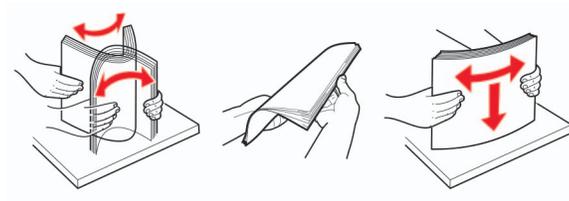
- 1 移除紙匣組件。
請注意：若要避免夾紙，請不要在印表機處於忙碌狀態時移除紙匣組件。



- 2 調整導引夾，以符合您所載入的紙張尺寸。
請注意：請使用紙匣組件底端的指示標誌，協助您安放導引夾。



3 載入紙張之前，請先彈動紙張、展開成扇狀，並將紙張邊緣對齊。



4 載入紙張堆疊時，請將列印面朝上，並確認側導引夾緊靠著紙張。



請注意：

- 若要進行單面列印，載入信頭紙時列印面朝上，信頭應朝向紙匣組件前方。
- 若要進行雙面列印，載入信頭紙時列印面朝下，信頭應朝向紙匣組件後方。
- 請不要將紙張滑入紙匣組件。
- 若要避免夾紙，請確認紙疊高度在滿紙上限指示標誌以下。



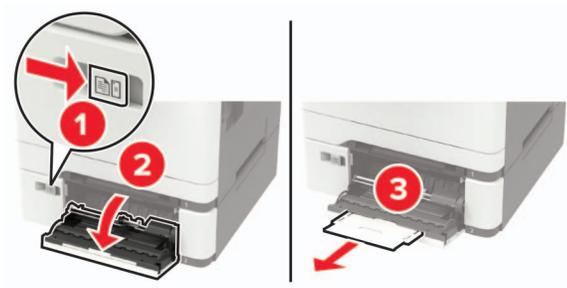
5 插入紙匣組件。

必要的話，請從控制面板上設定紙張尺寸和紙張類型，以符合載入的紙張。

將材質載入多用途送紙器

1 打開多用途送紙器。

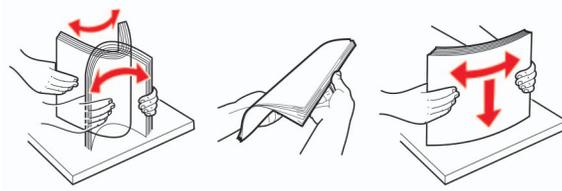
請注意：多用途送紙器只適用於某些印表機型號。



2 調整導引夾，以符合您所載入的紙張尺寸。



3 載入紙張之前，請先彈動紙張、展開成扇狀，並將紙張邊緣對齊。



4 載入紙張時請將列印面朝下。

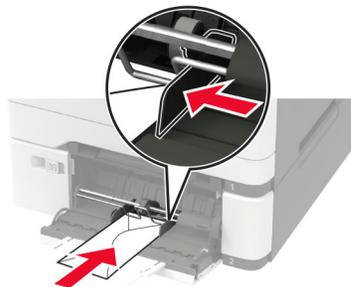
- 載入信頭紙，若是單面列印，載入時列印面朝下，頂邊先進入印表機。



- 載入信頭紙，若是雙面列印，載入時列印面朝上，頂邊後進入印表機。



- 載入信封，載入時，請將信封口那一面朝上，並靠放在紙張導引夾右側。



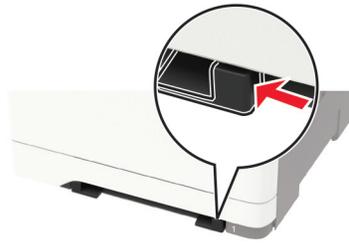
請當心—潛藏損壞危險性：請勿使用有郵票、揸扣、勾環、窗格、覆膜襯裡或自黏式的信封。

5 從控制面板，設定紙張類型和紙張尺寸，以符合所載入的紙張。

載入手動輔助式送紙器

1 調整邊界導引夾，以符合您所載入的紙張寬度。

請注意：請確定導引夾緊靠著紙張，但不會太緊以致卡住紙張。



2 載入一張紙張，載入時列印面朝下。

請注意：確定紙張筆直載入，以避免列印歪斜或扭曲。

- 若要單面列印信頭紙，請將可列印面朝下載入，並讓信頭先進入印表機。



- 若要雙面列印信頭紙，請將可列印面朝上載入，並讓信頭最後進入印表機。



- 載入信封，將信封蓋口那一面朝上，並且靠向紙張導引夾的右側。



3 送入紙張，直到紙張前緣拉入為止。

請當心—潛藏損壞危險性：為避免夾紙，請勿將紙張強行推入手動輔助式送紙器。

連結紙匣組件

1 在控制面板中，導覽至：

設定 > 紙張 > 紙匣組件配置

若為非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以瀏覽設定。

2 選擇紙張來源。

- 3 為您正在連結的紙匣組件設定相同的紙張尺寸和紙張類型。
- 4 在控制面板中，導覽至：
設定 > 裝置 > 維護 > 配置功能表 > 紙匣組件配置
- 5 將連結紙匣組件設為自動。

請注意：若要取消連結紙匣組件，請確認沒有任何紙匣組件使用相同的紙張尺寸和紙張類型設定。

請當心—潛藏損壞危險性：加熱熔合組件的溫度會因指定的紙張類型而異。為了避免發生列印問題，印表機中的紙張類型設定必須符合紙匣組件中載入的紙張。

紙張托架

支援的紙張尺寸

請注意：您的印表機型號可能備有 650 張雙層紙匣組件，這個裝置是由一個 550 張紙匣組件及一個整合式 100 張多用途送紙器構成。650 張雙層紙匣組件中的 550 張紙匣組件，它所支援的紙張尺寸與選購性 550 張紙匣組件相同。整合式多用途送紙器支援各種不同的紙張尺寸、類型及重量。

紙張尺寸和大小	標準 250 張紙匣組件	手動輔助式送紙器	選購性 650 張雙層紙匣組件		選購性 550 張紙匣組件	雙面列印裝置
			550 張紙匣組件	多用途送紙器		
A4 210 x 297 公釐 (8.27 x 11.7 英吋)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
A5^{1,2} 148 x 210 公釐 (5.83 x 8.27 英吋)	✓	✓	✓	✓	✓	X
A6 105 x 148 公釐 (4.13 x 5.83 英吋)	✓	✓	X	✓	X	X
JIS B5 182 x 257 公釐 (7.17 x 10.1 英吋)	✓	✓	✓	✓	✓	X
Letter 215.9 x 279.4 公釐 (8.5 x 11 英吋)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Legal 215.9 x 355.6 公釐 (8.5 x 14 英吋)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Executive 184.2 x 266.7 公釐 (7.25 x 10.5 英吋)	✓	✓	✓	✓	✓	X
Oficio (墨西哥) 215.9 x 340.4 公釐 (8.5 x 13.4 英吋)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Folio 215.9 x 330.2 公釐 (8.5 x 13 英吋)	✓	✓	✓	✓	✓	✓

¹ 將此紙張尺寸載入 1 號紙匣組件和手動輔助式送紙器，載入時，長邊先進入印表機。

² 將此紙張尺寸載入 2 號紙匣組件和手動輔助式送紙器，載入時，長邊先進入印表機。

³ 若選取「通用尺寸」，除非是由軟體應用程式指定尺寸，否則頁面會製作 215.9 x 355.6 公釐 (8.5 x 14 英吋) 的格式。

⁴ 載入度較窄的紙張，載入時短邊先進入印表機。

⁵ 若選取「其他信封」，除非是由軟體應用程式指定尺寸，否則頁面會製作 215.9 x 355.6 公釐 (8.5 x 14 英吋) 的格式。

紙張尺寸和大小	標準 250 張紙匣組件	手動輔助式送紙器	選購性 650 張雙層紙匣組件		選購性 550 張紙匣組件	雙面列印裝置
			550 張紙匣組件	多用途送紙器		
Statement 139.7 x 215.9 公釐 (5.5 x 8.5 英吋)	✓	✓	X	✓	X	X
Hagaki (日式明信片) 100 x 148 公釐 (3.94 x 5.83 英吋)	✓	✓	X	✓	X	X
通用尺寸 ^{3,4} 98.4 x 148 公釐到 215.9 x 355.6 公釐 (3.87 x 5.83 英吋到 8.5 x 14 英吋)	✓	✓	X	✓	X	X
通用尺寸 ^{3,4} 76.2 x 127 公釐到 215.9 x 355.6 公釐 (3 x 5 英吋到 8.5 x 14 英吋)	X	✓	X	✓	X	X
通用尺寸 ^{3,4} 148 x 210 公釐到 215.9 x 355.6 公釐 (5.83 x 8.27 英吋到 8.5 x 14 英吋)	✓	✓	✓	✓	✓	X
通用尺寸 ^{3,4} 210 x 250 公釐到 215.9 x 355.6 公釐 (8.27 x 9.84 英吋到 8.5 x 14 英吋)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7 3/4 信封 98.4 x 190.5 公釐 (3.875 x 7.5 英吋)	✓	✓	X	✓	X	X
9 號信封 98.4 x 225.4 公釐 (3.875 x 8.9 英吋)	✓	✓	X	✓	X	X
10 號信封 104.8 x 241.3 公釐 (4.12 x 9.5 英吋)	✓	✓	X	✓	X	X
DL 信封 110 x 220 公釐 (4.33 x 8.66 英吋)	✓	✓	X	✓	X	X
C5 信封 162 x 229 公釐 (6.38 x 9.01 英吋)	✓	✓	X	✓	X	X

¹ 將此紙張尺寸載入 1 號紙匣組件和手動輔助式送紙器，載入時，長邊先進入印表機。

² 將此紙張尺寸載入 2 號紙匣組件和手動輔助式送紙器，載入時，長邊先進入印表機。

³ 若選取「通用尺寸」，除非是由軟體應用程式指定尺寸，否則頁面會製作 215.9 x 355.6 公釐 (8.5 x 14 英吋) 的格式。

⁴ 載入度較窄的紙張，載入時短邊先進入印表機。

⁵ 若選取「其他信封」，除非是由軟體應用程式指定尺寸，否則頁面會製作 215.9 x 355.6 公釐 (8.5 x 14 英吋) 的格式。

紙張尺寸和大小	標準 250 張紙匣組件	手動輔助式送紙器	選購性 650 張雙層紙匣組件		選購性 550 張紙匣組件	雙面列印裝置
			550 張紙匣組件	多用途送紙器		
B5 信封 176 x 250 公釐 (6.93 x 9.84 英吋)	✓	✓	X	✓	X	X
Monarch 98.425 x 190.5 公釐 (3.875 x 7.5 英吋)	✓	✓	X	✓	X	X
其他信封⁵ 98.4 x 162 公釐到 176 x 250 公釐 (3.87 x 6.38 英吋到 6.93 x 9.84 英吋)	✓	✓	X	✓	X	X

1 將此紙張尺寸載入 1 號紙匣組件和手動輔助式送紙器，載入時，長邊先進入印表機。

2 將此紙張尺寸載入 2 號紙匣組件和手動輔助式送紙器，載入時，長邊先進入印表機。

3 若選取「通用尺寸」，除非是由軟體應用程式指定尺寸，否則頁面會製作 215.9 x 355.6 公釐 (8.5 x 14 英吋) 的格式。

4 載入度較窄的紙張，載入時短邊先進入印表機。

5 若選取「其他信封」，除非是由軟體應用程式指定尺寸，否則頁面會製作 215.9 x 355.6 公釐 (8.5 x 14 英吋) 的格式。

支援的紙張類型

請注意：

- 您的印表機型號可能備有 650 張雙層紙匣組件，這個裝置是由一個 550 張紙匣組件及一個整合式 100 張多用途送紙器構成。650 張雙層紙匣組件中的 550 張紙匣組件，它所支援的紙張類型與 550 張紙匣組件相同。整合式多用途送紙器支援各種不同的紙張尺寸、類型及重量。
- 標籤、信封及卡片一定會以每分鐘 25 頁的速度列印。
- 自動送稿器只支援普通紙。

紙張類型	標準 250 張紙匣組件	手動輔助式送紙器	選購性 650 張雙層紙匣組件		選購性 550 張紙匣組件	雙面列印裝置
			550 張紙匣組件	多用途送紙器		
普通紙	✓	✓	✓	✓	✓	✓
卡片	✓	✓	✓	✓	✓	X
信封	✓	✓	X	✓	X	X
紙質標籤紙	✓	✓	✓	✓	✓	✓
乙烯樹脂標籤	✓	✓	✓	✓	✓	X

支援的紙張重量

請注意：

- 您的印表機型號可能備有 650 張雙層紙匣組件，這個裝置是由一個 550 張紙匣組件及一個整合式 100 張多用途送紙器構成。650 張雙層紙匣組件中的 550 張紙匣組件，它所支援的紙張類型與 550 張紙匣組件相同。整合式多用途送紙器支援各種不同的紙張尺寸、類型及重量。
- 標籤、信封及卡片一定會以每分鐘 25 頁的速度列印。
- 自動送稿器只支援 52 – 120 g/m² (14 – 32 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) 的紙張。

紙張類型和重量	標準 250 張紙匣組件	手動輔助式送紙器	選購性 650 張雙層紙匣組件		選購性 550 張紙匣組件	雙面列印裝置
			550 張紙匣組件	多用途送紙器		
薄磅紙張¹ 60 – 74.9 g/m ² 長紋理 (16 到 19.9 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
普通紙 75 – 90.3 g/m ² 長紋理 (20 到 24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
厚磅紙張 90.3 – 105 g/m ² 長紋理 (24.1 到 28 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
卡片 105.1 – 162 g/m ² 長紋理 (28.1 到 43 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	✓	✓	✓	✓	✓	X
卡片 105.1 – 200 g/m ² 長紋理 (28.1 到 53 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	✓	✓	X	X	X	X
紙張標籤² 131 g/m ² (35 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	✓	✓	✓	✓	✓	✓ ³

¹ 要列印重量小於 75 g/m² (20 磅) 的紙張時，必須將「紙張類型」設為「薄磅紙張」。若未如此設定，可能會造成紙張過度扭曲，進而導致送紙錯誤，尤其是在較為潮溼的環境中，更容易有此情況。

² 支援偶爾使用標籤及其他特殊材質，但需事先測試其滿意度。

³ 支援尺寸上限為 105 g/m² (28 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) 的紙張標籤。

⁴ 100% 棉質成份的重量上限為 24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙。

⁵ 28 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙信封僅限含 25% 棉質成分。

紙張類型和重量	標準 250 張紙匣組件	手動輔助式送紙器	選購性 650 張雙層紙匣組件		選購性 550 張紙匣組件	雙面列印裝置
			550 張紙匣組件	多用途送紙器		
乙烯樹脂標籤 ² 131 g/m ² (35 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	✓	✓	✓	✓	✓	X
信封 ^{4,5} 60 - 105 g/m ² (16 到 28 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	✓	✓	X	✓	X	X

¹ 要列印重量小於 75 g/m² (20 磅) 的紙張時，必須將「紙張類型」設為「薄磅紙張」。若未如此設定，可能會造成紙張過度扭曲，進而導致送紙錯誤，尤其是在較為潮溼的環境中，更容易有此情況。

² 支援偶爾使用標籤及其他特殊材質，但需事先測試其滿意度。

³ 支援尺寸上限為 105 g/m² (28 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) 的紙張標籤。

⁴ 100% 棉質成份的重量上限為 24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙。

⁵ 28 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙信封僅限含 25% 棉質成分。

不適用的紙張

不建議對印表機使用下列紙張類型：

- 經過化學處理用來複印的無碳紙。亦稱為非碳紙張、無碳複寫紙 (CCP)，或無碳式 (NCR) 複寫紙。
- 可能污損印表機的含化學劑的預印紙。
- 可能受到印表機加熱融合組件溫度影響的預印紙。
- 需要基準線 (紙張上的精準列印位置) 大於 ±2.3 公釐 (±0.09 英吋) 的預印紙。例如，光學文字辨識系統 (OCR) 表單。
有時候，可以利用軟體應用程式調整基準線，以順利列印在這些表單上。
- 銅版紙 (可擦寫證券紙)、合成紙或熱感應紙。
- 毛邊、材質表面粗糙或厚重的紙張，或捲曲的紙張。
- 未通過 EN12281:2002 (歐洲) 的紙張。
- 重量小於 60 g/m² (16 磅) 的紙張。
- 複合式表單或文件。

使用再生紙張

Lexmark 致力於透過為客戶提供列印選擇來減少紙張對環境的影響。我們實現此一目標的方法之一是測試產品以確保可以使用再生紙，具體來說，是由 30%、50% 和 100% 消費後再生材料製成的紙張。我們的期望是再生紙在我們的印表機能發揮與原生紙同樣的效能。雖然辦公設備紙尚無官方標準，但 Lexmark 使用歐洲標準 EN 12281 作為最低效能標準。為了確保測試的廣度，測試紙包括來自北美、歐洲和亞洲的 100% 再生紙，測試在 8% 至 80% 的相對濕度下進行。測試包括雙面掃描。可能使用可再生、回收或無氯成分的辦公用紙。

列印

從電腦列印

請注意：若是標籤、卡片和信封等材質，請在列印文件之前，先在印表機設定紙張尺寸和類型。

- 1 從您要嘗試列印的文件，開啟「列印」對話方塊。
- 2 必要時，請調整設定。
- 3 列印文件。

從行動裝置列印

使用「Lexmark 行動列印解決方案」從行動裝置列印

Lexmark™ 「行動列印解決方案」可讓您將文件和影像直接傳送至支援的 Lexmark 印表機。

- 1 開啟文件，然後將文件傳送或分享到「Lexmark 行動列印解決方案」。

請注意：某些協力廠商應用程式可能不支援此傳送或共用功能。如需其他資訊，請參閱應用程式隨附的說明文件。

- 2 選取印表機。
- 3 列印文件。

使用 Mopria 列印服務從行動裝置列印

Mopria® 列印服務是一種行動列印解決方案，適用於 Android™5.0 版或更新版本上執行的行動裝置。它可讓您直接從任何 Mopria 認證印表機列印。

請注意：請確定下載「Mopria 列印服務」應用程式（從 Google Play™ 商店），並在行動裝置中啟用。

- 1 在 Android 行動裝置上，啟動相容的應用程式，或從檔案管理員選取文件。
- 2 點選  > 列印。
- 3 選取印表機，然後視需要調整設定。
- 4 點選 。

使用 AirPrint 從行動裝置列印

AirPrint 軟體功能是一種可讓您直接從 Apple 裝置列印至 AirPrint 認證印表機的行動列印解決方案。

請注意：

- 請確定 Apple 裝置和印表機已連接至相同網路。如果網路有多個無線集線器，請確定兩個裝置都連接至相同網路。

- 只有某些 Apple 裝置才支援此應用程式。

- 1 在行動裝置上，從檔案管理員選取文件，或啟動相容的應用程式。
- 2 點選  > 列印。
- 3 選取印表機，然後視需要調整設定。
- 4 列印文件。

從行動裝置使用 Wi-Fi Direct® 進行列印

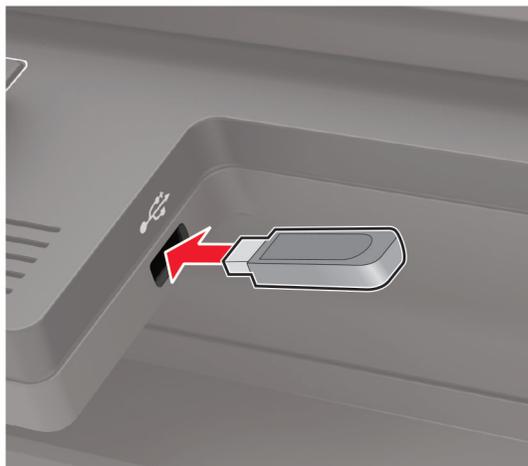
Wi-Fi Direct® 是一項列印服務，可讓您列印至任何備妥 Wi-Fi Direct 的印表機。

請注意：確認行動裝置已連接至印表機無線網路。如需其他資訊，請參閱第 165 頁的 [“將行動裝置連線至印表機”](#)。

- 1 從您的行動裝置，啟動相容應用程式，或從檔案管理員選取文件。
- 2 依據您的行動裝置，執行下列其中一項：
 - 點選  > 列印。
 - 點選  > 列印。
 - 點選  > 列印。
- 3 選取印表機，必要的話，請調整設定。
- 4 列印文件。

從快閃儲存碟列印

- 1 請插入快閃儲存碟。



請注意：

- 若在顯示錯誤訊息時插入快閃儲存碟，印表機會忽略快閃儲存碟。
- 若在印表機正在處理其他列印工作時插入快閃儲存碟，顯示幕上便會顯示**忙碌狀態**。

2 選取您要列印的文件。

必要時，請配置其他列印設定。

3 列印文件。

若要列印其他文件，請選取 **USB 儲存碟**。

請當心—潛藏損壞危險性：為了避免發生資料遺失或列印無法運作的情況，若正在從記憶體裝置列印、讀取或寫入時，請勿觸摸所示區域中的快閃儲存碟或印表機。



支援的快閃儲存碟和檔案類型

快閃儲存碟

- Lexar JumpDrive S70 (16GB 和 32GB)
- SanDisk Cruzer (16GB 和 32GB)
- PNY Attache (16GB 和 32GB)

請注意：

- 本印表機支援採用全速標準的高速 USB 快閃儲存碟。
- USB 快閃儲存碟必須支援 File Allocation Table (檔案配置表，簡稱 FAT) 系統。

檔案類型

文件

- PDF (1.7 版或更舊版本)
- XPS
- Microsoft 檔案格式 (.doc、.docx、.xls、.xlsx、.ppt、.pptx) 只適用於某些印表機型號。

影像

- .dcm
- .gif
- .JPEG 或 .jpg
- .bmp

- .pcx
- .TIFF 或 .tif
- .png

配置機密工作

1 從控制面板，導覽到：

設定 > 安全性 > 機密列印設定

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。

2 配置設定。

使用應用程式適用的	執行
個人識別碼無效次數上限	設定無效個人識別碼的輸入次數。 請注意： 達到限制次數時，該使用者名稱的列印工作就會被刪除。
機密工作逾期	設定機密列印工作的到期時間。 請注意： 機密保留工作未被手動釋放或刪除之前，都會儲存在印表機中。
重覆工作逾期	設定重複列印工作的有效期限時間。 請注意： 重複保留工作會儲存在印表機記憶體中，以便重新列印。
驗證工作逾期	設定印表機在列印其餘份數之前列印一份的有效期限時間 請注意： 驗證工作會先列印一份，確認是否令人滿意後，再列印其餘份數。
保留工作逾期	設定印表機儲存列印工作的有效期限時間。 請注意： 保留工作在列印後會自動刪除。
必須保留所有工作	將印表機設定為保留所有列印工作。
保留重複文件	設定印表機以列印具有相同檔名的所有文件。

列印機密工作和其他保留工作

Windows 使用者適用

- 1 開啟文件，按一下 **檔案 > 列印**。
- 2 選取印表機，然後按一下 **內容、喜好設定、選項或設定**。
- 3 按一下 **列印並保留**。
- 4 選取 **使用列印並保留**，然後指定使用者名稱。
- 5 選取列印工作類型（「機密」、「重複」、「保留」或「驗證」）。
若選取 **機密**，請使用個人識別碼 (PIN) 保護列印工作。
- 6 按一下 **確定** 或 **列印**。

7 從印表機控制面板，釋放列印工作。

- 針對機密列印工作，請導覽至：
保留工作 > 選取您的使用者名稱 > 機密 > 輸入個人識別碼 > 選取列印工作 > 配置設定 > 列印
- 針對其他列印工作，請導覽至：
保留工作 > 選取您的使用者名稱 > 選取列印工作 > 配置設定 > 列印

請注意：若為非觸控式螢幕印表機機種，請按下  以瀏覽設定。

Macintosh 使用者適用

使用 AirPrint

- 1 開啟文件，選擇**檔案** > 列印。
- 2 選擇印表機，然後從方向功能表的下拉式功能表中選擇**個人識別碼**列印。
- 3 啟用**使用個人識別碼**列印，然後輸入四位數字的個人識別碼。
- 4 按一下**列印**。
- 5 從印表機控制面板，釋放列印工作。導覽到：
保留工作 > 選取您的電腦名稱 > 機密 > 輸入個人識別碼 > 選取列印工作 > 列印

若為非觸控式螢幕印表機機種，請按下  以瀏覽設定。

使用列印驅動程式

- 1 開啟文件，選擇**檔案** > 列印。
- 2 選擇印表機，然後從方向功能表的下拉式功能表中選擇**列印並保留**。
- 3 選擇**機密**列印，然後輸入四位數字的個人識別碼。
- 4 按一下**列印**。
- 5 從印表機控制面板，釋放列印工作。導覽到：
保留工作 > 選取您的電腦名稱 > 機密 > 選取列印工作 > 輸入個人識別碼 > 列印

若為非觸控式螢幕印表機機種，請按下  以瀏覽設定。

從雲端連結器設定檔列印

此選功能只適用於某些印表機型號。

- 1 從主畫面，觸控**雲端連結器**。
- 2 選取雲端服務提供者，然後選取設定檔。

請注意：如需有關建立雲端連結器的其他資訊，請參閱第 26 頁的 [“建立『雲端連結器』設定檔”](#)。

- 3 觸按**列印**，然後選取檔案。
必要時，請變更設定。

請注意：請確定選取支援的檔案。

- 4 列印文件。

列印字型範例清單

1 從控制面板，導覽到：

設定 > 報告 > 列印 > 列印字型

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。

2 選取字型範例。

列印目錄清單

從控制面板，導覽到：

設定 > 報告 > 列印 > 列印目錄

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。

複印

使用自動送稿器和掃描器玻璃面板

自動送稿器 (ADF)	掃描器玻璃面板
 <ul style="list-style-type: none"> • 自動送稿器適用於多頁或雙面列印文件。 • 載入原始文件，載入時面朝上。若是多頁文件，請務必先對齊前緣，再載入紙張。 • 請務必調整自動送稿器導引夾的位置，使其符合所要載入紙張的寬度。 	 <ul style="list-style-type: none"> • 掃描器玻璃面板適用於單頁文件、書籍頁面、小物件（如明信片或相片）、專用透明投影膠片、相紙或薄磅材質（例如：雜誌期刊剪報）。 • 將文件面朝下放在有箭頭的角落。

複印

- 1 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。

請注意：若要避免影像遭到裁切，請確認原始文件和輸出有相同的紙張尺寸。

- 2 從控制面板，選取**複印**，然後指定列印份數。
必要時，請調整其他設定。

- 3 複印文件。

請注意：若要快速複印，請從控制面板，按下 。

複印相片

- 1 請將相片放在掃描器玻璃面板上。
- 2 從控制面板，導覽到：
複印 > 設定 > 內容 > 內容類型 > 相片

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。

- 3 從「內容來源」功能表，選取最符合原始相片的設定。
- 4 複印文件。

複印在信頭紙上

- 1 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。
- 2 從控制面板，導覽到：
複印 > 原稿尺寸 > 選取原始文件的尺寸 > 複印目標 > 選取紙張來源
若要載入多用途送紙器中，請導覽至：
複印目標 > 多用途送紙器 > 選取紙張尺寸 > 信頭紙

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。

- 3 複印文件。

複印在紙張的正反面

- 1 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。
- 2 從控制面板，導覽到：
複印 > 設定 > 紙張設定

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。

- 3 調整設定。
- 4 複印文件。

縮小或放大複印文件

- 1 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。
- 2 從控制面板，導覽到：
複印 > 設定 > 比例 > 指定比例值

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。

請注意：在將「比例」的比例值設定回復為「自動」之後，變更原始文件或輸出的尺寸。

- 3 複印文件。

逐份列印份數

- 1 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。
- 2 從控制面板，導覽到：
複印 > 設定 > 逐份列印 > 開啟 [1,2,1,2,1,2]

- 3 複印文件。

在列印副本之間放置分隔頁

- 1 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。
- 2 從控制面板，導覽到：
複印 > 設定 > 分隔頁 > 開啟
若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。
- 3 調整設定。
- 4 複印文件。

將多頁複印在單張材質上

- 1 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。
- 2 從控制面板，導覽到：
複印 > 設定 > 每一頁面頁數
若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。
- 3 調整設定。
- 4 複印文件。

建立複印快捷鍵

請注意：您必須擁有管理權限，才能建立快捷鍵。

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。
請注意：
 - 在主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：
123.123.123.123。
 - 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。
- 2 按一下快捷鍵 > 新增快捷鍵。
- 3 從「快捷鍵類型」功能表，選取複印，然後配置設定。
- 4 套用所做的變更。

電子郵件

使用自動送稿器和掃描器玻璃面板

自動送稿器 (ADF)	掃描器玻璃面板
 <ul style="list-style-type: none"> • 自動送稿器適用於多頁或雙面列印文件。 • 載入原始文件，載入時面朝上。若是多頁文件，請務必先對齊前緣，再載入紙張。 • 請務必調整自動送稿器導引夾的位置，使其符合所要載入紙張的寬度。 	 <ul style="list-style-type: none"> • 掃描器玻璃面板適用於單頁文件、書籍頁面、小物件（如明信片或相片）、專用透明投影膠片、相紙或薄磅材質（例如：雜誌期刊剪報）。 • 將文件面朝下放在有箭頭的角落。

配置電子郵件 SMTP 設定

配置簡式郵件傳輸通訊協定 (SMTP) 設定，以透過電子郵件傳送掃描的文件。設定值因每個服務提供者而異。如需詳細資訊，請參閱 [支援的電子郵件服務提供者](#)。

開始之前，請先確定印表機已連線至網路。

使用印表機的設定功能表

- 1 在控制面板中，導覽至：
設定 > 電子郵件 > 電子郵件設定

若為非觸控式螢幕印表機機種，請按下  以瀏覽設定。

- 2 配置設定。

請注意：

- 如需有關密碼的其他資訊，請參閱 [電子郵件服務供應商](#)。
- 針對未列於清單上的電子郵件服務供應商，請聯絡您的供應商，並要求設定。

使用內嵌式 Web 伺服器

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 檢視印表機主畫面上的印表機 IP 位址。IP 位址會以句點分隔的四組數字格式顯示，例如 123.123.123.123。

- 如果您是使用 Proxy（代理）伺服器，請暫時停用該伺服器以正確載入網頁。

2 按一下設定 > 電子郵件。

3 從電子郵件設定區段，配置設定。

4 按一下儲存。

電子郵件服務供應商

- [AOL Mail](#)
- [Comcast Mail](#)
- [Gmail](#)
- [iCloud 郵件](#)
- [Mail.com](#)
- [網易郵箱 \(mail.126.com\)](#)
- [網易郵箱 \(mail.163.com\)](#)
- [網易郵箱 \(mail.yeah.net\)](#)
- [Outlook Live](#)
- [QQ 郵箱](#)
- [新浪郵箱](#)
- [搜狐郵箱](#)
- [Yahoo! 信箱](#)
- [Zoho Mail](#)

請注意：

- 如果使用所提供的設定值時發生錯誤，請聯絡您的電子郵件服務供應商。
- 針對未列於清單上的電子郵件服務供應商，請聯絡您的供應商。

AOL Mail

設定	值
主要 SMTP 閘道	smtp.aol.com
主要 SMTP 閘道連接埠	587
使用 SSL/TLS	必要
需要信任憑證	已停用
回覆位址	您的電子郵件地址
SMTP 伺服器鑑別	登入/一般
裝置起始的電子郵件	使用裝置 SMTP 認證
裝置使用者 ID	您的電子郵件地址
裝置密碼	應用程式密碼 請注意：若要建立應用程式密碼，請前往 AOL 帳號安全性 頁面，登入您的帳號，然後按一下產生應用程式密碼。

Comcast Mail

設定	值
主要 SMTP 閘道	smtp.comcast.net
主要 SMTP 閘道連接埠	587
使用 SSL/TLS	必要
需要信任憑證	已停用
回覆位址	您的電子郵件地址
SMTP 伺服器鑑別	登入/一般
裝置起始的電子郵件	使用裝置 SMTP 認證
裝置使用者 ID	您的電子郵件地址
裝置密碼	帳戶密碼

Gmail™

請注意：請確定您的 Google 帳戶已啟用兩步驟驗證。若要啟用兩步驟驗證，請前往 [Google 帳戶安全性](#) 頁面，登入您的帳戶，然後從「正在登入 Google」區段按一下**兩步驟驗證**。

設定	值
主要 SMTP 閘道	smtp.gmail.com
主要 SMTP 閘道連接埠	587
使用 SSL/TLS	必要
需要信任憑證	已停用
回覆位址	您的電子郵件地址
SMTP 伺服器鑑別	登入/一般
裝置起始的電子郵件	使用裝置 SMTP 認證
裝置使用者 ID	您的電子郵件地址
裝置密碼	應用程式密碼 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 若要建立應用程式密碼，請前往 Google 帳戶安全性 頁面，登入您的帳戶，然後從「正在登入 Google」區段按一下應用程式密碼。 只有在啟用兩步驟驗證時才會顯示「應用程式密碼」。

iCloud 郵件

請注意：請確定您的帳戶已啟用兩步驟驗證。

設定	值
主要 SMTP 閘道	smtp.mail.me.com
主要 SMTP 閘道連接埠	587
使用 SSL/TLS	必要
需要信任憑證	已停用

設定	值
回覆位址	您的電子郵件地址
SMTP 伺服器鑑別	登入/一般
裝置起始的電子郵件	使用裝置 SMTP 認證
裝置使用者 ID	您的電子郵件地址
裝置密碼	應用程式密碼 請注意： 若要建立應用程式密碼，請前往 iCloud 帳號管理 頁面，登入您的帳戶，然後在安全性區段中按一下 產生密碼 。

Mail.com

設定	值
主要 SMTP 閘道	smtp.mail.com
主要 SMTP 閘道連接埠	587
使用 SSL/TLS	必要
需要信任憑證	已停用
回覆位址	您的電子郵件地址
SMTP 伺服器鑑別	登入/一般
裝置起始的電子郵件	使用裝置 SMTP 認證
裝置使用者 ID	您的電子郵件地址
裝置密碼	帳戶密碼

網易郵箱 (mail.126.com)

請注意：請確定已在您的帳戶上啟用 SMTP 服務。若要啟用服務，請在網易郵箱首頁上按一下**設定 > POP3/SMTP/IMAP**，然後啟用 **IMAP/SMTP 服務**或 **POP3/SMTP 服務**。

設定	值
主要 SMTP 閘道	smtp.126.com
主要 SMTP 閘道連接埠	465
使用 SSL/TLS	必要
需要信任憑證	已停用
回覆位址	您的電子郵件地址
SMTP 伺服器鑑別	登入/一般
裝置起始的電子郵件	使用裝置 SMTP 認證
裝置使用者 ID	您的電子郵件地址
裝置密碼	授權密碼 請注意： 啟用 IMAP/SMTP 服務或 POP3/SMTP 服務時，會提供授權密碼。

網易郵箱 (mail.163.com)

請注意：請確定已在您的帳戶上啟用 SMTP 服務。若要啟用服務，請在網易郵箱首頁上按一下設定 > POP3/SMTP/IMAP，然後啟用 IMAP/SMTP 服務或 POP3/SMTP 服務。

設定	值
主要 SMTP 閘道	smtp.163.com
主要 SMTP 閘道連接埠	465
使用 SSL/TLS	必要
需要信任憑證	已停用
回覆位址	您的電子郵件地址
SMTP 伺服器鑑別	登入/一般
裝置起始的電子郵件	使用裝置 SMTP 認證
裝置使用者 ID	您的電子郵件地址
裝置密碼	授權密碼 請注意：啟用 IMAP/SMTP 服務或 POP3/SMTP 服務時，會提供授權密碼。

網易郵箱 (mail.yeah.net)

請注意：請確定已在您的帳戶上啟用 SMTP 服務。若要啟用服務，請在網易郵箱首頁上按一下設定 > POP3/SMTP/IMAP，然後啟用 IMAP/SMTP 服務或 POP3/SMTP 服務。

設定	值
主要 SMTP 閘道	smtp.yeah.net
主要 SMTP 閘道連接埠	465
使用 SSL/TLS	必要
需要信任憑證	已停用
回覆位址	您的電子郵件地址
SMTP 伺服器鑑別	登入/一般
裝置起始的電子郵件	使用裝置 SMTP 認證
裝置使用者 ID	您的電子郵件地址
裝置密碼	授權密碼 請注意：啟用 IMAP/SMTP 服務或 POP3/SMTP 服務時，會提供授權密碼。

Outlook Live

這些設定適用於 outlook.com 和 hotmail.com 電子郵件網域。

設定	值
主要 SMTP 閘道	smtp.office365.com
主要 SMTP 閘道連接埠	587
使用 SSL/TLS	必要
需要信任憑證	已停用

設定	值
回覆位址	您的電子郵件地址
SMTP 伺服器鑑別	登入/一般
裝置起始的電子郵件	使用裝置 SMTP 認證
裝置使用者 ID	您的電子郵件地址
裝置密碼	帳戶密碼或應用程式密碼 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 若為已停用兩步驟驗證的帳戶，請使用您的帳戶密碼。 若為已啟用兩步驟驗證的帳戶，請使用應用程式密碼。若要建立應用程式密碼，請前往 Outlook Live 帳戶管理 頁面，然後登入您的帳戶。

QQ 郵箱

請注意：請確定已在您的帳戶上啟用 SMTP 服務。若要啟用服務，請在 QQ 郵箱首頁上按一下 **設定 > 帳戶**。在 POP3/IMAP/SMTP/Exchange/CardDAV/CalDAV 服務區段中，啟用 **POP3/SMTP 服務** 或 **IMAP/SMTP 服務**。

設定	值
主要 SMTP 閘道	smtp.qq.com
主要 SMTP 閘道連接埠	587
使用 SSL/TLS	必要
需要信任憑證	已停用
回覆位址	您的電子郵件地址
SMTP 伺服器鑑別	登入/一般
裝置起始的電子郵件	使用裝置 SMTP 認證
裝置使用者 ID	您的電子郵件地址
裝置密碼	授權碼 請注意：若要產生授權碼，請在 QQ 郵箱首頁上按一下 設置 > 帳戶 ，然後在 POP3/IMAP/SMTP/Exchange/CardDAV/CalDAV Service 區段中，按一下 產生授權碼 。

新浪郵箱

請注意：請確定已在您的帳戶上啟用 POP3/SMTP 服務。若要啟用服務，請在新浪郵箱首頁按一下 **設置 > 更多設置 > 用戶端 POP/IMAP/SMTP**，然後啟用 **POP3/SMTP 服務**。

設定	值
主要 SMTP 閘道	smtp.sina.com
主要 SMTP 閘道連接埠	587
使用 SSL/TLS	必要
需要信任憑證	已停用
回覆位址	您的電子郵件地址
SMTP 伺服器鑑別	登入/一般

設定	值
裝置起始的電子郵件	使用裝置 SMTP 認證
裝置使用者 ID	您的電子郵件地址
裝置密碼	授權碼 請注意：若要建立授權碼，請在電子郵件首頁按一下 設定 > 更多設定 > 用戶端 POP/IMAP/SMTP ，然後再啟用 授權碼狀態 。

搜狐郵箱

請注意：請確定已在您的帳戶上啟用 SMTP 服務。若要啟用服務，請在搜狐郵箱首頁按一下**選項 > 設定 > POP3/SMTP/IMAP**，然後啟用 **IMAP/SMTP 服務**或 **POP3/SMTP 服務**。

設定	值
主要 SMTP 閘道	smtp.sohu.com
主要 SMTP 閘道連接埠	465
使用 SSL/TLS	必要
需要信任憑證	已停用
回覆位址	您的電子郵件地址
SMTP 伺服器鑑別	登入/一般
裝置起始的電子郵件	使用裝置 SMTP 認證
裝置使用者 ID	您的電子郵件地址
裝置密碼	獨立密碼 請注意：啟用 IMAP/SMTP 服務或 POP3/SMTP 服務時，會提供獨立密碼。

Yahoo! 信箱

設定	值
主要 SMTP 閘道	smtp.mail.yahoo.com
主要 SMTP 閘道連接埠	587
使用 SSL/TLS	必要
需要信任憑證	已停用
回覆位址	您的電子郵件地址
SMTP 伺服器鑑別	登入/一般
裝置起始的電子郵件	使用裝置 SMTP 認證
裝置使用者 ID	您的電子郵件地址
裝置密碼	應用程式密碼 請注意：若要建立應用程式密碼，請前往 Yahoo 帳號安全性 頁面，登入您的帳戶，然後按一下 產生應用程式密碼 。

Zoho Mail

設定	值
主要 SMTP 閘道	smtp.zoho.com
主要 SMTP 閘道連接埠	587
使用 SSL/TLS	必要
需要信任憑證	已停用
回覆位址	您的電子郵件地址
SMTP 伺服器鑑別	登入/一般
裝置起始的電子郵件	使用裝置 SMTP 認證
裝置使用者 ID	您的電子郵件地址
裝置密碼	帳戶密碼或應用程式密碼 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 若為已停用兩步驟驗證的帳戶，請使用您的帳戶密碼。 • 若為已啟用兩步驟驗證的帳戶，請使用應用程式密碼。若要建立應用程式密碼，請前往 Zoho Mail 帳戶安全性 頁面，登入您的帳戶，然後從應用程式特定密碼區段，按一下 生成新的密碼。

傳送電子郵件

開始之前，請確定已配置 SMTP 設定。如需詳細資訊，請參閱第 52 頁的 [“配置電子郵件 SMTP 設定”](#)。

使用控制面板

- 1 在 ADF 紙匣組件中或在掃描器玻璃面板上置入原始文件。
- 2 從主畫面，觸控**電子郵件**，然後輸入必要資訊。
必要時，請配置輸出檔案類型設定。
- 3 傳送電子郵件。

使用快捷鍵號碼

- 1 建立電子郵件快捷鍵。
 - a 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位輸入印表機 IP 位址。
請注意：
 - 檢視主畫面上的印表機 IP 位址。IP 位址會以句點分隔的四組數字格式顯示，例如 123.123.123.123。
 - 如果您是使用 Proxy（代理）伺服器，請暫時停用該伺服器以正確載入網頁。
 - b 按一下**快捷鍵 > 新增快捷鍵**。
 - c 從快捷鍵類型功能表中，選取**電子郵件**，然後配置設定。
 - d 套用變更。
- 2 在 ADF 紙匣組件中或在掃描器玻璃面板上置入原始文件。

- 3 在控制面板中，導覽至：
快捷鍵 > 電子郵件

若為非觸控式螢幕印表機機種，請按下  以瀏覽設定。

- 4 選取快捷鍵。
- 5 傳送電子郵件。

建立電子郵件快捷鍵

請注意：您必須擁有管理權限，才能建立快捷鍵。

- 1 開啟 **Web** 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 **IP** 位址。

請注意：

- 在主畫面上檢視印表機 **IP** 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：
123.123.123.123。
- 若您正在使用 **Proxy** 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 按一下**快捷鍵 > 新增快捷鍵**。
- 3 從快捷鍵類型功能表中，選取**電子郵件**，然後配置設定。
- 4 套用所做的變更。

傳真

使用自動送稿器和掃描器玻璃面板

自動送稿器 (ADF)	掃描器玻璃面板
 <ul style="list-style-type: none">• 自動送稿器適用於多頁或雙面列印文件。• 載入原始文件，載入時面朝上。若是多頁文件，請務必先對齊前緣，再載入紙張。• 請務必調整自動送稿器導引夾的位置，使其符合所要載入紙張的寬度。	 <ul style="list-style-type: none">• 掃描器玻璃面板適用於單頁文件、書籍頁面、小物件（如明信片或相片）、專用透明投影膠片、相紙或薄磅材質（例如：雜誌期刊剪報）。• 將文件面朝下放在有箭頭的角落。

設定印表機傳真功能

請注意：

- 下列連線方式只適用於某些國家或地區。
- 印表機起始設定期間，請取消選取傳真功能勾選框，以及其他所有您要在稍後設定的功能，然後選取繼續。
- 如果已啟用傳真功能但尚未完全設定，則指示燈可能會閃紅燈。

請當心—潛藏損壞危險性：正當傳送或接收傳真時，請勿碰觸電纜或印表機上所標示的區域。



支援的傳真

印表機型號	類比傳真	etherFAX ¹	傳真伺服器	IP 傳真 (FoIP) ²
CX421adn	✓	✓	✓	✓
CX522ade	✓	✓	✓	✓
CX522de	x	✓	✓	✓
CX622ade	✓	✓	✓	✓
CX622de	x	✓	✓	✓
CX625ade	✓	✓	✓	✓
CX625adhe	✓	✓	✓	✓
CX625de	x	✓	✓	✓
MC2325adw	✓	✓	✓	✓
MC2425adw	✓	✓	✓	✓
MC2535adw	✓	✓	✓	✓
MC2640adwe	✓	✓	✓	✓
XC2235	✓	✓	✓	✓

¹ 需要訂閱。如需其他資訊，請前往 <https://www.etherfax.net/lexmark>，或聯絡原印表機經銷商。

² 需要已安裝的授權 bundle。如需其他資訊，請聯絡原印表機經銷處。

印表機型號	類比傳真	etherFAX ¹	傳真伺服器	IP 傳真 (FoIP) ²
XC4240	✓	✓	✓	✓
XC4240i	x	✓	✓	✓

¹ 需要訂閱。如需其他資訊，請前往 <https://www.etherfax.net/lexmark>，或聯絡原印表機經銷商。

² 需要已安裝的授權 bundle。如需其他資訊，請聯絡原印表機經銷處。

使用類比傳真設定傳真功能

請注意：

- 此功能僅適用於部分印表機機種。
- 部分連線方法僅適用於某些國家或地區。
- 如果已啟用傳真功能但尚未完全設定，則指示燈可能會閃紅燈。
- 若您沒有 TCP/IP 環境，則使用控制面板來設定傳真。

請當心—潛藏損壞危險性：為避免資料遺失或印表機故障，在主動傳送或接收傳真時，請勿碰觸顯示區域中的纜線或印表機。



使用印表機的設定功能表

- 1 在控制面板中，導覽至：
設定 > 傳真 > 傳真設定 > 一般傳真設定

若為非觸控式螢幕印表機機種，請按下 **OK** 以瀏覽設定。

- 2 配置設定。

使用內嵌式 Web 伺服器

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 檢視主畫面上的印表機 IP 位址。IP 位址會以句點分隔的四組數字格式顯示，例如 123.123.123.123。
- 如果您是使用 Proxy（代理）伺服器，請暫時停用該伺服器以正確載入網頁。

2 按一下設定 > 傳真 > 傳真設定 > 一般傳真設定。

3 配置設定。

4 套用變更。

使用 etherFAX 設定傳真功能

請注意：

- 印表機韌體必須更新至最新版本。如需詳細資訊，請參閱第 262 頁的“更新韌體”。
- 您的印表機必須安裝適當的授權 bundle。如需其他資訊，請聯絡 etherFAX。
- 確認您已在 etherFAX 入口網站註冊您的印表機。如需其他資訊，請前往 <https://www.etherfax.net/lexmark>。
- 註冊時印表機序號為必要資訊。若要尋找序號，請參閱第 16 頁的“尋找印表機序號”。

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 檢視主畫面上的印表機 IP 位址。IP 位址會以句點分隔的四組數字格式顯示，例如 123.123.123.123。
- 如果您是使用 Proxy（代理）伺服器，請暫時停用該伺服器以正確載入網頁。

2 按一下設定 > 傳真 > 傳真設定 > 一般傳真設定。

請注意：只有在傳真模式設為傳真時，才會出現傳真設定。

3 在傳真名稱欄位中，輸入唯一的名稱。

4 在傳真號碼欄位中，輸入 etherFAX 提供的傳真號碼。

5 在傳真傳輸功能表中，選取 etherFAX。

6 套用變更。

使用傳真伺服器設定傳真功能

請注意：

- 此功能可讓您傳送傳真訊息給支援接收電子郵件的傳真服務供應商。
- 此功能僅支援外送傳真訊息。若要支援傳真接收，請確定您已在印表機配置裝置型傳真，例如類比傳真、etherFAX 或 IPFax (FoIP)。

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 檢視主畫面上的印表機 IP 位址。IP 位址會以句點分隔的四組數字格式顯示，例如 123.123.123.123。

- 如果您是使用 Proxy（代理）伺服器，請暫時停用該伺服器以正確載入網頁。

2 按一下**設定 > 傳真**。

3 從傳真模式功能表中，選取**傳真伺服器**，然後按一下**儲存**。

4 按一下**傳真伺服器設定**。

5 在收件者格式欄位中，輸入 **[#]@myfax.com**，其中 **[#]** 是傳真號碼，而 **myfax.com** 是傳真供應商網域。

請注意：

- 如有必要，請配置回覆位址、主旨或訊息欄位。
- 若要讓印表機接收傳真訊息，請啟用裝置型傳真接收設定。確定您已配置裝置型傳真。

6 按一下**儲存**。

7 按一下**傳真伺服器電子郵件設定**，然後執行下列其中一項：

- 啟用使用電子郵件 **SMTP 伺服器**。

請注意：如果未配置電子郵件 **SMTP 設定**，請參閱第 52 頁的 [“配置電子郵件 SMTP 設定”](#)。

- 配置 **SMTP 設定**。如需詳細資訊，請聯絡電子郵件服務供應商。

8 套用變更。

使用標準電話線路設定傳真

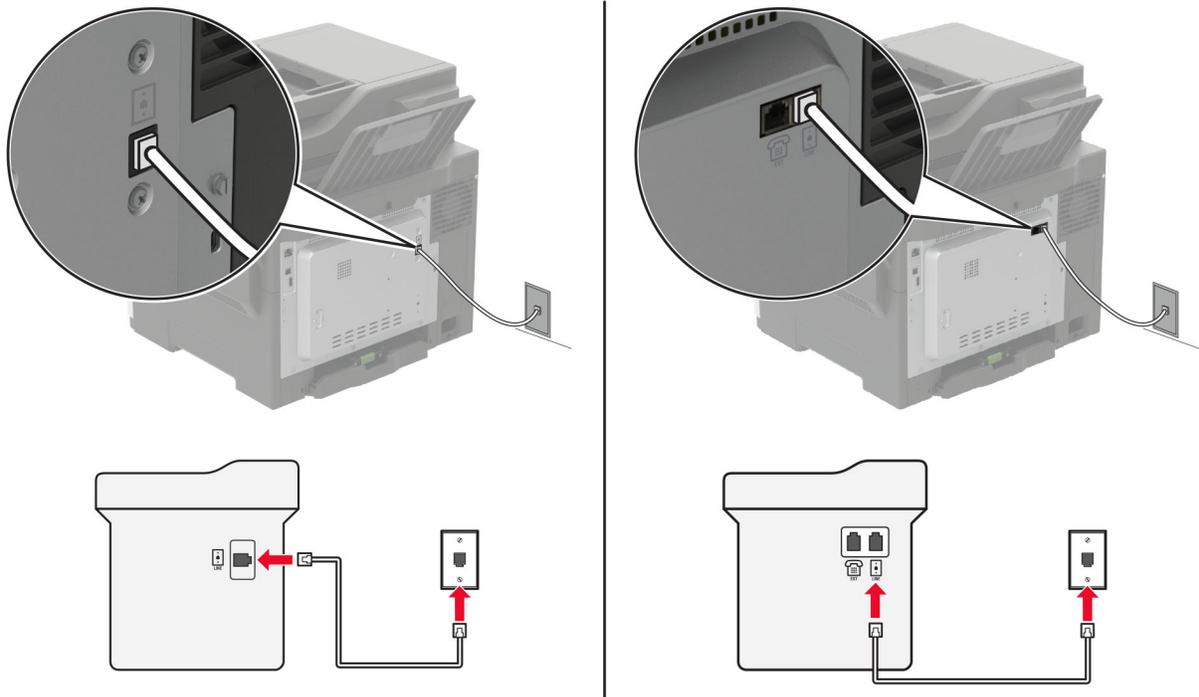
請注意：這些說明僅適用於支援類比傳真的印表機。如需詳細資訊，請參閱第 62 頁的 [“支援的傳真”](#)。

 **請當心—觸電危險：**為避免觸電的危險，請勿在雷雨期間安裝本產品或進行任何電器或電纜的接線工作，例如電源線、傳真功能或電話線。

 **請當心—觸電危險：**為避免發生電擊的風險，請不要在雷雨天氣使用傳真機功能。

 **請當心—潛在受傷危險性：**為降低火災風險，在將本產品連接至公共交換式電話網路時，僅限使用 26 AWG 或更大號的電信 (RJ-11) 電纜。澳洲地區的使用者必須使用經澳洲通訊媒體局核准的電纜。

安裝步驟 1：將印表機連接到專用傳真線路



- 1 將電話線的一端連接到印表機的線路連接埠。
- 2 將電話線的另一端，連接到作用中的壁式類比插座。

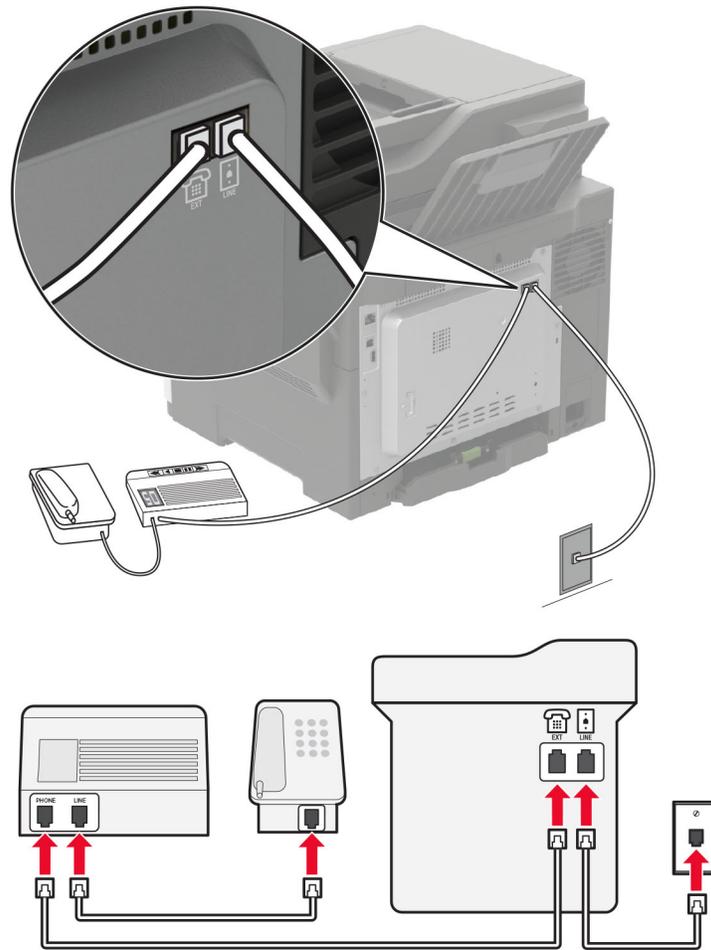
請注意：

- 您可將印表機設為自動接收傳真（將自動應答設為**開啟**）或手動接收（將自動應答設為**關閉**）。
- 若要自動接收傳真，請將印表機設為於指定響鈴次數時接聽。

安裝步驟 2：印表機與答錄機共用同一條線路

請注意：若有訂購特殊響鈴服務，請確認已為印表機設定正確的響鈴型式。否則，即使您將印表機設為自動接收傳真，印表機還是無法接收傳真。

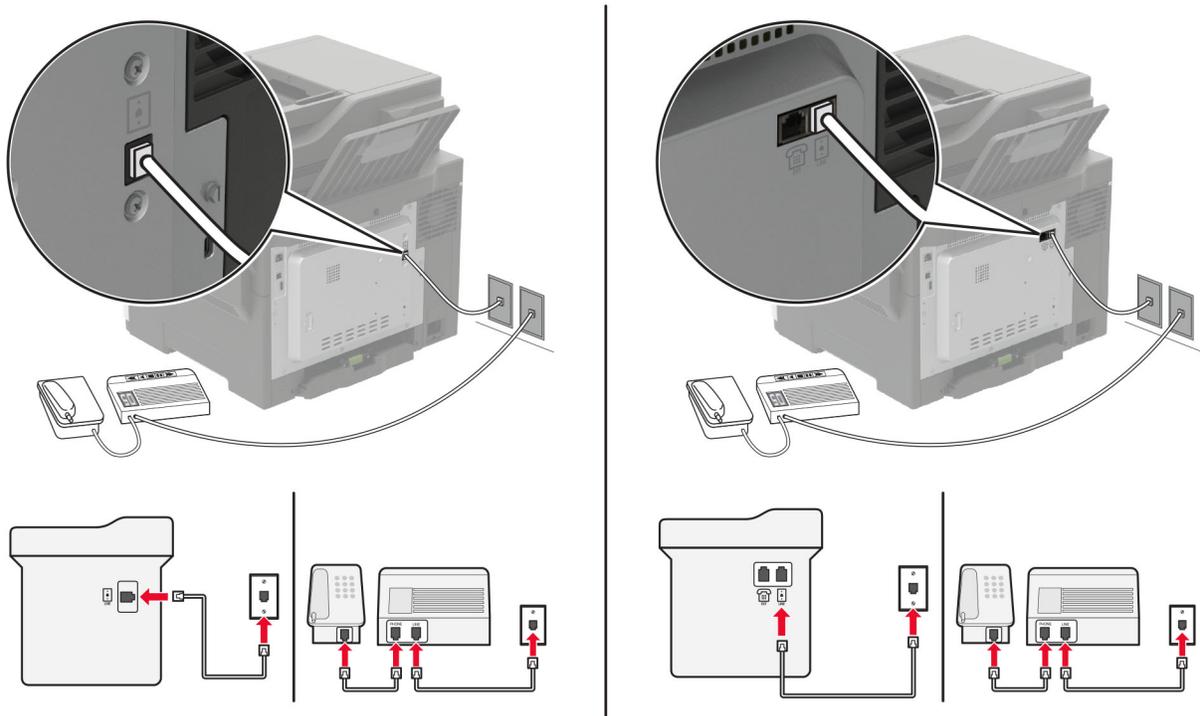
連接到相同的壁式電話插座



請注意：這些指示僅適用於具有 **EXT** 和線路連接埠的印表機。

- 將電話線的一端連接到印表機的線路連接埠。
- 將電話線的另一端，連接到作用中的壁式類比插座。
- 將答錄機連接到印表機的電話連接埠。

連接到不同的壁式電話插座



- 1 將電話線的一端連接到印表機的線路連接埠。
- 2 將電話線的另一端，連接到作用中的壁式類比插座。

請注意：

- 若線路上只有一個電話號碼，請將印表機設為自動接收傳真。
- 將印表機設為於答錄機響鈴兩次接聽來電後再接聽來電。例如，若答錄機於響鈴四次後接聽來電，則請將印表機設定應答前的響鈴次數設為 **6**。

在備有不同壁式電話插座和插頭的國家或地區設定傳真

請注意：這些說明僅適用於支援類比傳真的印表機。如需詳細資訊，請參閱第 62 頁的“支援的傳真”。

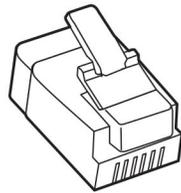
⚠ 請當心一觸電危險：為避免觸電的危險，請勿在雷雨期間安裝本產品或進行任何電器或電纜的接線工作，例如電源線、傳真功能或電話線。

⚠ 請當心一觸電危險：為避免發生電擊的風險，請不要在雷雨天氣使用傳真機功能。

⚠ 請當心一潛在受傷危險性：為降低火災風險，在將本產品連接至公共交換式電話網路時，僅限使用 26 AWG 或更大號的電信 (RJ-11) 電纜。澳洲地區的使用者必須使用經澳洲通訊媒體局核准的電纜。

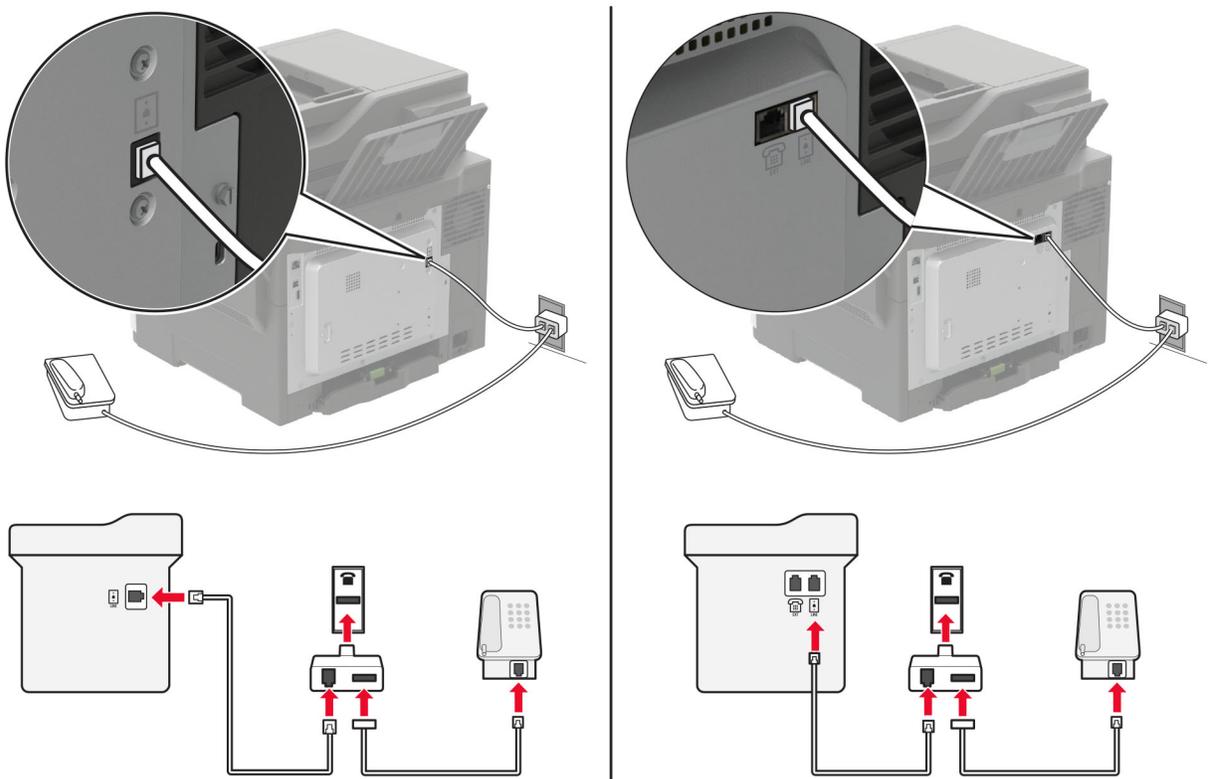
大部分的國家或地區所採用的標準壁式插座都是 RJ-11。若您所在處的壁式電話插座或設備，與此連線類型不相容，則請使用電話配接卡。您的印表機可能沒有隨附您的國家或地區適用的配接卡，您可能必須另外購買。

印表機的電話連接埠中，可能會安裝配接卡插頭。若要連接到並聯或串聯電話系統，請勿移除印表機電話連接埠中的配接卡插頭。



零件名稱	材料編號
Lexmark 配接卡插頭	40X8519

將印表機連接到非 RJ-11 壁式插座



- 1 將電話線的一端連接到印表機的線路連接埠。
- 2 將電話線的另一端連接到 RJ-11 配接卡，然後將配接卡連接到壁式插座。
- 3 若要將備有非 RJ-11 接頭的其他裝置連接至相同的壁式插座，請將它直接連接至電話配接卡。

連接至特殊響鈴服務

特殊響鈴服務可讓您在一條電話線路上使用多個電話號碼。每個電話號碼各別被指定一個不同的響鈴型式。

請注意：這些說明僅適用於支援類比傳真的印表機。如需詳細資訊，請參閱[第 62 頁的“支援的傳真”](#)。

- 1 在控制面板中，導覽至：
設定 > 傳真 > 傳真設定 > 傳真接收設定 > 管理員控制項 > 應答開啟

若為非觸控式螢幕印表機機種，請按下  以瀏覽設定。

- 2 選取響鈴型式。

設定傳真日期和時間

請注意：確定已配置傳真。如需詳細資訊，請參閱[第 61 頁的“設定印表機傳真功能”](#)。

- 1 在控制面板中，導覽至：
設定 > 裝置 > 喜好設定 > 日期和時間 > 配置

若為非觸控式螢幕印表機機種，請按下  以瀏覽設定。

- 2 配置設定。

配置日光節約時間

請注意：確定已配置傳真。如需詳細資訊，請參閱[第 61 頁的“設定印表機傳真功能”](#)。

- 1 在控制面板中，導覽至：
設定 > 裝置 > 喜好設定 > 日期和時間 > 配置

若為非觸控式螢幕印表機機種，請按下  以瀏覽設定。

- 2 在時區功能表中，選取 (UTC+使用者) 自訂。

- 3 配置設定。

傳送傳真

請注意：確定已配置傳真。如需詳細資訊，請參閱[第 61 頁的“設定印表機傳真功能”](#)。

使用控制面板

- 1 在 ADF 紙匣組件中或在掃描器玻璃面板上置入原始文件。
- 2 從主畫面，觸控**傳真**，然後輸入必要資訊。
必要時，請調整設定。
- 3 傳送傳真。

使用電腦

開始之前，請確定已安裝傳真驅動程式。如需詳細資訊，請參閱[第 260 頁的“安裝傳真驅動程式”](#)。

Windows 使用者適用

- 1 從您要嘗試傳真的文件，開啟列印對話框。
- 2 選擇印表機，然後按一下**內容**、**喜好設定**、**選項**或**設定**。
- 3 按一下**傳真** > **啟用傳真** > **傳真前永遠先顯示設定**，然後輸入收件者號碼。
必要時，請配置其他傳真設定。
- 4 傳送傳真。

Macintosh 使用者適用

- 1 開啟文件，選擇**檔案** > **列印**。
- 2 選擇名稱後有加上**傳真**的印表機。
- 3 在收件者欄位中，輸入收件者號碼。
必要時，請配置其他傳真設定。
- 4 傳送傳真。

排定傳真的時程

請注意：確定已配置傳真。如需詳細資訊，請參閱第 61 頁的 [“設定印表機傳真功能”](#)。

- 1 在 ADF 紙匣組件中或在掃描器玻璃面板上置入原始文件。
- 2 在控制面板中，導覽至：
傳真 > **收件者** > 輸入傳真號碼 > **完成**

若為非觸控式螢幕印表機機種，請按下  以瀏覽設定。
- 3 選取**傳送時間**，配置日期和時間，然後選取**完成**。
必要時，請配置其他傳真設定。
- 4 傳送傳真。

建立傳真目的地快捷鍵

請注意：

- 您必須擁有管理權限，才能建立快捷鍵。
- 確定已配置傳真。如需詳細資訊，請參閱第 61 頁的 [“設定印表機傳真功能”](#)。

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 檢視主畫面上的印表機 IP 位址。IP 位址會以句點分隔的四組數字格式顯示，例如 123.123.123.123。
- 如果您是使用 Proxy（代理）伺服器，請暫時停用該伺服器以正確載入網頁。

- 2 按一下**快捷鍵** > **新增快捷鍵**。

- 3 在快捷鍵類型功能表中，選取**傳真**，然後配置設定。
- 4 套用變更。

變更傳真解析度

請注意：確定已配置傳真。如需詳細資訊，請參閱第 61 頁的 [“設定印表機傳真功能”](#)。

- 1 在 ADF 紙匣組件中或在掃描器玻璃面板上置入原始文件。
- 2 在控制面板中，導覽至：
傳真 > 解析度

若為非觸控式螢幕印表機機種，請按下  以瀏覽設定。

- 3 選取設定。
- 4 傳送傳真。

調整傳真明暗度

請注意：確定已配置傳真。如需詳細資訊，請參閱第 61 頁的 [“設定印表機傳真功能”](#)。

- 1 在 ADF 紙匣組件中或在掃描器玻璃面板上置入原始文件。
- 2 在控制面板中，導覽至：
傳真 > 明暗度

若為非觸控式螢幕印表機機種，請按下  以瀏覽設定。

- 3 選取設定。
- 4 傳送傳真。

列印傳真日誌

請注意：確定已配置傳真。如需詳細資訊，請參閱第 61 頁的 [“設定印表機傳真功能”](#)。

- 1 在控制面板中，導覽至：
設定 > 報告 > 傳真

若為非觸控式螢幕印表機機種，請按下  以瀏覽設定。

- 2 選取**傳真工作日誌**或**傳真通話日誌**。

封鎖垃圾傳真

請注意：確定已配置傳真。如需詳細資訊，請參閱第 61 頁的“設定印表機傳真功能”。

- 1 從主畫面，導覽至：
設定 > 傳真 > 傳真設定 > 傳真接收設定 > 管理員控制項

若為非觸控式螢幕印表機機種，請按下  以瀏覽設定。

- 2 將封鎖匿名傳真設定為**開啟**。

保留傳真

請注意：確定已配置傳真。如需詳細資訊，請參閱第 61 頁的“設定印表機傳真功能”。

- 1 在控制面板中，導覽至：
設定 > 傳真 > 傳真設定 > 傳真接收設定 > 保留傳真

若為非觸控式螢幕印表機機種，請按下  以瀏覽設定。

- 2 選取模式。

轉發傳真

請注意：確定已配置傳真。如需詳細資訊，請參閱第 61 頁的“設定印表機傳真功能”。

- 1 建立目的地快捷鍵。
 - a 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 檢視主畫面上的印表機 IP 位址。IP 位址會以句點分隔的四組數字格式顯示，例如 123.123.123.123。
- 如果您是使用 Proxy（代理）伺服器，請暫時停用該伺服器以正確載入網頁。

- b 按一下**快捷鍵 > 新增快捷鍵**。

- c 選取快捷鍵類型，然後配置設定。

請注意：記下快捷鍵號碼。

- d 套用變更。

- 2 按一下**設定 > 傳真 > 傳真設定 > 傳真接收設定 > 管理員控制項**。

- 3 在傳真轉發功能表中，選取**轉發**或**列印與轉發**。

- 4 在轉發至功能表中，選取目的地類型，然後按下快捷鍵號碼。

- 5 套用變更。

掃描

使用自動送稿器和掃描器玻璃面板

自動送稿器 (ADF)	掃描器玻璃面板
 <ul style="list-style-type: none"> • 自動送稿器適用於多頁或雙面列印文件。 • 載入原始文件，載入時面朝上。若是多頁文件，請務必先對齊前緣，再載入紙張。 • 請務必調整自動送稿器導引夾的位置，使其符合所要載入紙張的寬度。 	 <ul style="list-style-type: none"> • 掃描器玻璃面板適用於單頁文件、書籍頁面、小物件（如明信片或相片）、專用透明投影膠片、相紙或薄磅材質（例如：雜誌期刊剪報）。 • 將文件面朝下放在有箭頭的角落。

掃描至電腦

開始之前，請確定：

- 已更新印表機韌體。如需詳細資訊，請參閱第 262 頁的“更新韌體”。
- 電腦和印表機連線至相同網路。

Windows 使用者適用

使用 **Lexmark ScanBack** 公用程式

- 1 從電腦執行 **Lexmark ScanBack** 公用程式，然後按一下下一步。

請注意：若要下載公用程式，請前往 www.lexmark.com/downloads。

- 2 按一下**設定**，然後新增印表機 IP 位址。

請注意：檢視印表機主畫面上的印表機 IP 位址。IP 位址會以句點分隔的四組數字格式顯示，例如 123.123.123.123。

- 3 按一下**關閉 > 下一步**。

- 4 選擇原始文件的尺寸，然後按**下一步**。

- 5 選擇檔案格式和掃描解析度，然後按**下一步**。

- 6 輸入唯一的掃描設定檔名稱，然後按**下一步**。

- 7 瀏覽至您要儲存掃描文件的位置，建立檔名，然後按**下一步**。

請注意：若要重複使用掃描設定檔，請啟用**建立快捷鍵**，然後建立唯一的快捷鍵名稱。

- 8 按一下**完成**。

- 9 將原始文件放入自動文件送紙器或放在掃描器玻璃面板上。
- 10 從印表機控制面板，瀏覽至**掃描設定檔**，然後選取掃描設定檔。
請注意：確定掃描設定檔已啟用。從控制面板，瀏覽至**設定 > 裝置 > 可見的主畫面圖示 > 掃描設定檔 > 顯示**。若為非觸控式螢幕印表機機種，請按下  以瀏覽設定。

使用 Windows 傳真和掃描

請注意：確認印表機已新增至電腦。如需詳細資訊，請參閱[第 260 頁的“新增印表機至電腦”](#)。

- 1 將原始文件放入自動文件送紙器或放在掃描器玻璃面板上。
- 2 從電腦開啟 **Windows 傳真和掃描**。
- 3 從來源功能表中，選取掃描器來源。
- 4 必要時，請變更掃描設定。
- 5 掃描文件。

Macintosh 使用者適用

請注意：確認印表機已新增至電腦。如需詳細資訊，請參閱[第 260 頁的“新增印表機至電腦”](#)。

- 1 將原始文件放入自動文件送紙器或放在掃描器玻璃面板上。
- 2 在電腦上執行下列其中一項：
 - 開啟**影像擷取**。
 - 開啟**印表機與掃描器**，然後選取印表機。按一下**掃描 > 開啟掃描器**。
- 3 從掃描器視窗，執行下列一或多項：
 - 選擇您要儲存掃描文件的位置。
 - 選取原始文件的尺寸。
 - 若要從自動送稿器掃描，請從掃描功能表選取**送稿器**或啟用**使用文件送稿器**。
 - 必要時，請配置掃描設定。
- 4 按一下**掃描**。

掃描到 FTP 伺服器

- 1 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。
- 2 從控制面板，選取 **FTP**，然後輸入所需的資訊。
若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **#**，然後使用鍵台輸入快捷鍵號碼。
- 3 必要時，請配置其他 **FTP** 設定。
- 4 掃描文件。

使用快捷鍵掃描至網路資料夾

- 1 建立網路資料夾快捷鍵。
 - a 開啟 **Web** 瀏覽器，然後在位址欄位輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 檢視主畫面上的印表機 IP 位址。IP 位址會以句點分隔的四組數字格式顯示，例如 123.123.123.123。
- 如果您是使用 Proxy（代理）伺服器，請暫時停用該伺服器以正確載入網頁。

b 按一下**快捷鍵 > 新增快捷鍵**。

c 從快捷鍵類型功能表中，選取**網路資料夾**，然後配置設定。

d 套用變更。

2 在 ADF 紙匣組件中或在掃描器玻璃面板上置入原始文件。

3 從控制面板，按下 **#** 和您所建立的快捷鍵號碼。

4 掃描文件。

建立 FTP 快捷鍵

請注意：您必須擁有管理權限，才能建立快捷鍵。

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

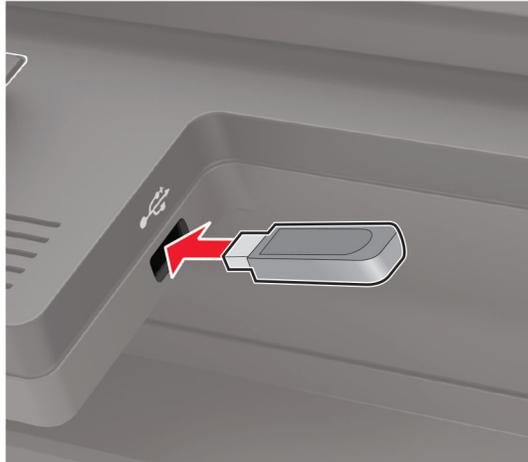
2 按一下**快捷鍵 > 新增快捷鍵**。

3 從「快捷鍵類型」功能表，選取 **FTP**，然後配置設定。

4 套用所做的變更。

掃描至快閃儲存碟

- 1 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。
- 2 請插入快閃儲存碟。



- 3 選取**掃描至 USB** 且必要時，請調整設定值。

請注意：若 USB 儲存碟畫面無法顯示，請選取 **USB 儲存碟**。

- 4 掃描文件。

請當心—潛藏損壞危險性：為了避免發生資料遺失或列印無法運作的情況，若正在從記憶體裝置列印、讀取或寫入時，請勿觸摸所示區域中的快閃儲存碟或印表機。



掃描至雲端連結器設定檔

此功能僅適用於部分印表機機種。

- 1 在 ADF 紙匣組件中或在掃描器玻璃面板上置入原始文件。
- 2 從主畫面，觸控**雲端連結器**。
- 3 選取雲端服務提供者，然後選取設定檔。

請注意：如需有關建立雲端連結器設定檔的其他資訊，請參閱第 26 頁的“[建立『雲端連結器』設定檔](#)”。

- 4 觸控**掃描**，然後指派檔名和目的地資料夾。
- 5 觸控**掃描到這裡**。
必要時，請變更掃描設定。
- 6 掃描文件。

瞭解印表機功能表

功能表圖

裝置	<ul style="list-style-type: none"> • 喜好設定 • 經濟省電模式 • 遠端操作面板 • 通知 • 電源管理 	<ul style="list-style-type: none"> • 匿名資料收集 • 回復出廠預設值 • 維護 • 可見的主畫面圖示 • 關於本印表機
列印	<ul style="list-style-type: none"> • 版面配置 • 設定 • 品質 • 工作統計 • XPS 	<ul style="list-style-type: none"> • PDF • PostScript • PCL • HTML • 影像
紙張	<ul style="list-style-type: none"> • 紙匣組件配置 	<ul style="list-style-type: none"> • 媒體配置
複印	複印預設值	
傳真	傳真預設值	
電子郵件	<ul style="list-style-type: none"> • 電子郵件設定 • 電子郵件預設值 	<ul style="list-style-type: none"> • Web 連結設定
FTP	FTP 預設值	
USB 磁碟機	<ul style="list-style-type: none"> • 快閃硬碟掃描 	<ul style="list-style-type: none"> • 快閃硬碟列印
網路/連接埠	<ul style="list-style-type: none"> • 網路概觀 • 無線 • Wi-Fi Direct • 乙太網路 • TCP/IP • SNMP 	<ul style="list-style-type: none"> • IPSec • 802.1x • LPD 配置 • HTTP/FTP 設定 • ThinPrint • USB
安全性	<ul style="list-style-type: none"> • 登入方法 • 排程 USB 裝置 • 安全性稽核日誌 • 登入限制 • 機密列印設定 	<ul style="list-style-type: none"> • 磁碟加密 • 清除暫存資料檔案 • 解決方案 LDAP 設定 • 其他
報告	<ul style="list-style-type: none"> • 功能表設定頁 • 裝置 • 列印 	<ul style="list-style-type: none"> • 快捷鍵 • 傳真 • 網路

說明	<ul style="list-style-type: none"> • 列印所有手冊 • 色彩品質手冊 • 連線手冊 • 複印手冊 • 電子郵件手冊 • 傳真手冊 	<ul style="list-style-type: none"> • 資訊手冊 • 媒體手冊 • 移動手冊 • 列印品質手冊 • 掃描手冊 • 耗材手冊
疑難排解	列印品質測試頁	清潔掃描器

裝置

喜好設定

功能表項目	說明
顯示語言 [語言清單]	設定顯示幕所顯示文字的語言。
國家/地區 [國家或地區清單]	指出配置運作印表機的國家或地區。
執行起始設定 開啟 關閉*	執行設定精靈。
鍵盤 鍵盤類型 [語言清單]	選擇語言作為鍵盤類型。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 可能不會顯示所有「鍵盤類型」值，或者，必須有特殊硬體，才會顯示。 • 此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
顯示的資訊 顯示文字 1 [IP 位址*] 顯示文字 2 [日期/時間*] 自訂文字 1 自訂文字 2	指定要顯示在主畫面上的資訊。 請注意： 自訂文字 1 和自訂文字 2 只會顯示在某些印表機型號。
日期和時間 配置 目前的日期和時間 手動設定日期和時間 日期格式 [月/日/年] 時間格式 [12 小時制 (上午/下午*)] 時區 [GMT*]	配置印表機日期和時間。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
日期和時間 網路時間通訊協定 啟用 NTP [開啟*] NTP 伺服器 啟用鑑別	配置網路時間通訊協定 (NTP) 的設定。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 「啟用鑑別」只會顯示在某些印表機型號。 「啟用鑑別」設為 MD5 金鑰時，才會顯示「金鑰 ID」和「密碼」。
紙張尺寸 美制* 公制	指定紙張尺寸的測量單位。 請注意： 在起始設定精靈中選取的國家或地區決定紙張尺寸起始設定。
螢幕亮度 20 - 100% (100*)	調整顯示幕的亮度 請注意： 此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
存取快閃儲存碟 已啟用* 已停用	可讓您存取快閃儲存碟。
允許背景移除 開* 關閉	指定是否允許移除背景。
允許自訂工作掃描 開* 關閉	將多份工作掃描至一個檔案。
單頁平台掃描 開啟 關閉*	將掃描器玻璃面板上的複印文件設定為一次一頁。
聲音反饋 按鈕反饋 開* 關閉	啟用按下按鈕、面板互動、已載入紙張提示及錯誤通知等項目的聲音反饋。 請注意： 此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
聲音反饋 音量 1 - 10 (5*)	調整印表機揚聲器的音量。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 現行使用者階段作業結束後，就會套用音量變更。 此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
畫面逾時 10 - 300 (60*)	設定顯示幕顯示主畫面或印表機主動將使用者帳戶登出之前的閒置時間（以秒計）。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

經濟省電模式

功能表項目	說明
列印 單 (雙) 面 單面* 雙面	指定要列印在紙張的單面或雙面。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
列印 每面頁數 關閉* 每面 2 頁 每面 3 頁 每面 4 頁 每面 6 頁 每面 9 頁 每面 12 頁 每面 16 頁	在一張紙的一面列印多頁影像。
列印 碳粉明暗度 1-10 (8*)	決定文字影像的亮度或暗度。
複印 單 (雙) 面 單面至單面* 單面至雙面 雙面至單面 雙面至雙面	根據原始文件指定掃描行為。
複印 每面頁數 關閉* 2 個直印頁面 4 個直印頁面 2 個橫印頁面 4 個橫印頁面	根據原始文件指定掃描行為。
複印 明暗度 1 - 9 (5*)	決定掃描文字影像的明暗度。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

遠端操作面板

功能表項目	說明
外部 VNC 連線 不允許* 允許	允許連接外部虛擬網路運算 (VNC) 用戶端，以執行遠端操作面板。
鑑別類型 無* 標準鑑別	設定存取 VNC 用戶端伺服器時的鑑別類型。
VNC 密碼	指定用來連接至 FTP 用戶端伺服器的密碼。 請注意： 只有在進行下列設定的情形下，此功能表項目才會出現：將鑑別類型 設為標準鑑別。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

通知

功能表項目	說明
錯誤指示燈 關閉 開*	將指示燈設為當印表機發生錯誤時就亮起。 請注意： 此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
嗶聲提醒紙張已備妥於自動送稿器 關閉 開*	將紙張載入自動送稿器時發出聲音。
警示控制 關閉 單次警示* 連續警示	設定印表機需要使用者介入時所要發出警示聲響的次數。 請注意： 此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
耗材 顯示耗材預估值 顯示預估值* 不要顯示預估值	顯示耗材的預估狀態。
耗材 碳粉匣警示 關閉 單次警示* 連續警示	設定碳粉匣碳粉不足時所要發出警示聲響的次數。 請注意： 此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 主要的 SMTP 閘道	輸入用來傳送電子郵件的伺服器 IP 位址或主機名稱。 請注意： 此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 主要的 SMTP 閘道連接埠 1 - 65535 (25*)	輸入主要 SMTP 伺服器的連接埠號。 請注意： 此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 次要的 SMTP 閘道	輸入次要或備份 SMTP 伺服器的伺服器 IP 位址或主電腦名稱。 請注意： 此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 次要的 SMTP 閘道連接埠 1 - 65535 (25*)	輸入次要或備份 SMTP 伺服器的伺服器連接埠號。 請注意： 此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 SMTP 逾時 5-30 秒 (30*)	指定 SMTP 伺服器沒有回應時，印表機逾時之前的時間。 請注意： 此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 回覆地址	指定電子郵件中的回覆地址。 請注意： 此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
電子郵件警示設定 電子郵件設定 一律使用 SMTP 預設回覆地址 關閉* 開啟	使用 SMTP 預設回覆地址。 請注意： 此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 使用 SSL/TLS 已停用* 議定 必要項目	使用加密鏈結傳送電子郵件。 請注意： 此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 需要授信憑證 關閉 開*	存取 SMTP 伺服器時需要授信憑證。 請注意： 此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 SMTP 伺服器鑑別 不需要鑑別* 登入/一般 NTLM CRAM-MD5 Digest-MD5 Kerberos 5	設定 SMTP 伺服器的鑑別類型。 請注意： 此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 裝置起始的電子郵件 無* 使用裝置 SMTP 認證	設定裝置起始的電子郵件是否需要認證。 請注意： 此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 使用者起始的電子郵件 無 使用裝置 SMTP 認證 使用階段作業使用者 ID 和密碼 使用階段作業電子郵件位址和密碼* 提示使用者	設定使用者起始的電子郵件是否需要認證。 請注意： 此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 使用 Active Directory 裝置認證 關閉 開*	啟用使用者認證和群組指定以連接到 SMTP 伺服器。 請注意： 此功能表項目只會出現在某些印表機型號。

請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。

功能表項目	說明
電子郵件警示設定 電子郵件設定 裝置使用者 ID	指定使用者 ID 以連接到 SMTP 伺服器。 請注意： 此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 裝置密碼	指定用來連接至 SMTP 伺服器的密碼。 請注意： 此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 Kerberos 5 範圍	指定 Kerberos 5 鑑別通訊協定的範圍 請注意： 此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 NTLM 網域	指定 NTLM 安全通訊協定的網域名稱。 請注意： 此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 停用「未設定 SMTP 伺服器」錯誤 關閉* 開啟	停用要顯示在顯示幕上的 SMTP 設定錯誤訊息。 請注意： 此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
預防錯誤 夾紙協助 關閉 開*	將印表機設為在清除夾住的頁面後，自動清光空白頁或局部列印的頁面。
預防錯誤 自動繼續 關閉 開啟* (5 秒鐘)	將印表機設為在清除某些需要使用者介入的印表機狀況後，自動繼續處理或列印工作。
預防錯誤 自動重新開機 自動重新開機 在待機時重新開機 一律重新開機* 永不重新開機	將印表機設為在錯誤發生時重新啟動。
預防錯誤 自動重新開機 自動重新開機上限 1 - 20 (2*)	設定印表機可執行的自動重新開機次數。
預防錯誤 自動重新開機 自動重新開機時間範圍 1 - 525600 (720*)	設定印表機執行自動重新開機之前的秒數。
預防錯誤 自動重新開機 自動重新開機計數器	顯示重新開機計數器的唯讀資訊。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
預防錯誤 自動重新開機 重設自動重新開機計數器 取消 繼續	重設自動重新開機計數器。 請注意： 此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
預防錯誤 顯示紙張頁面小於列印區域錯誤 開啟 自動清除*	設定印表機在發生紙張頁面小於列印區域錯誤時顯示訊息。 請注意： 紙張頁面小於列印區域是指載入的紙張尺寸。
預防錯誤 頁面保護 關閉* 開啟	將印表機設定為在列印整個頁面之前，先將該頁面存入記憶體中。
夾紙內容恢復 夾紙恢復 關閉 開啟 自動*	將印表機設定為重新列印發生夾紙的頁面。
夾紙內容恢復 掃描器夾紙恢復 工作層級 頁面層級*	指定在解決夾紙之後如何重新啟動掃描工作。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

電源管理

功能表項目	說明
睡眠模式設定檔 從睡眠模式列印 列印後保持待機 列印後進入睡眠模式*	設定印表機在列印後留在「就緒」模式或回到睡眠模式。
逾時 睡眠模式 1 - 120 分鐘 (15*)	設定印表機進入睡眠模式前的閒置時間。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
逾時 休眠逾時 已停用 1 小時 2 小時 3 小時 6 小時 1 天 2 天 3 天* 1 週 2 週 1 個月	設定印表機關機前的時間。
逾時 連線時休眠逾時 休眠 不要休眠*	設定休眠逾時，可以在作用中的乙太網路連線存在時關閉印表機。
排程電源模式 排程 新增新排程	排定印表機何時進入「睡眠」或「休眠」模式。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

匿名資料收集

功能表項目	說明
匿名資料收集 裝置使用量和效能資訊 無*	將印表機使用資訊和效能資訊傳送至 Lexmark。 請注意： 只有在匿名資料收集設定為裝置使用量和效能時，才會出現匿名資料傳送時間。
匿名資料傳送時間 開始時間 停止時間	
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

協助工具

請注意：此功能表只會出現在某些印表機型號。

功能表項目	說明
重複按鍵敲擊的間隔 0 - 5 (0*)	設定印表機忽略所連接的鍵盤上重複按鍵按壓次數的秒數間隔。
按鍵重複起始延遲 0.25 - 5 (1*)	設定重複按鍵開始重複前的起始延遲時間長度。 請注意： 鍵盤連接到印表機後，才會顯示此功能表項目。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
按鍵重複率 0.5 - 30 (30*)	設定重複按鍵的每秒按壓次數。 請注意： 鍵盤連接到印表機後，才會顯示此功能表項目。
延長畫面逾時 關閉* 開啟	讓使用者停留在相同位置，並在達到時限時重設「畫面逾時」計時器，而不是返回主畫面。
耳機音量 1 - 10 (5*)	調整耳機音量。 請注意： 耳機連接到印表機後，才會顯示此功能表項目。
在接上耳機時啟用語音導引 關閉* 開啟	在耳機連接到印表機時啟用語音導引。
語音密碼/個人識別碼 關閉* 開啟	將印表機設為大聲讀出密碼或個人識別碼。 請注意： 耳機或揚聲器連接到印表機後，才會顯示此功能表項目。
語音速度 非常慢 慢 一般* 快 較快 非常快 特快 極快 最快	設定「語音導引」語音速度。 請注意： 耳機或揚聲器連接到印表機後，才會顯示此功能表項目。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

回復出廠預設值

功能表項目	說明
回復設定 回復所有的設定 回復印表機設定 回復網路設定 回復應用程式設定	回復印表機出廠預設值。 請注意： 「回復應用程式設定」只會出現在某些印表機型號。

維護

配置功能表

功能表項目	說明
USB 配置 USB PnP 1* 2	變更印表機的 USB 驅動程式模式，以增進與個人電腦的相容性。 請注意： 只有部分印表機機種會顯示此功能表項目。
USB 掃描至本機 開啟* 關閉	設定將 USB 裝置驅動程式列舉為 USB 簡易裝置（單一介面）或 USB 複合式裝置（多重介面）。
USB 配置 USB 速度 全速 自動*	設定 USB 連接埠以全速執行，並停用其高速功能。 請注意： 只有部分印表機機種會顯示此功能表項目。
紙匣組件配置 連結紙匣組件 自動* 關閉	設定印表機連結紙張類型和紙張尺寸設定相同的紙匣組件。
紙匣組件配置 顯示送紙匣訊息 關閉* 開啟	顯示訊息，讓使用者在插入紙匣後變更紙張尺寸與紙張類型設定。
紙匣組件配置 紙張提示 自動* 多用途送紙器 手動送紙 信封提示 自動* 多用途送紙器 手動送紙	設定出現載入紙張或信封的提示時使用者裝入的紙張來源。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 多用途送紙器只適用於某些印表機型號。 • 若要顯示「多用途送紙器」，請從「紙張」功能表，將「配置多用途送紙器」設定為「紙匣」。
紙匣組件配置 提示的動作 提示使用者* 繼續 使用現有	設定印表機如何處理紙張或信封相關的變更提示。
報告 功能表設定頁 事件日誌 事件日誌摘要 性能檢查統計記錄	列印有關印表機功能表設定、狀態，以及事件日誌的報告。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
耗材用量和計數器 清除耗材用量紀錄	將耗材用量記錄 (例如, 剩餘頁數和天數) 重設為出廠設定值。
耗材用量和計數器 重設維護計數器	請在安裝新保養套件後重設計數器。
耗材用量和計數器 分層覆蓋範圍	調整列印頁面上的色彩覆蓋率的範圍。
印表機模擬 PPDS 模擬 關閉* 開啟	設定印表機辨識及使用 PPDS 資料流。
傳真配置 傳真低電源支援 停用睡眠 允許睡眠 自動*	設定傳真在印表機判定有必要時進入睡眠模式。 請注意： 此功能表項目僅適用於部分印表機機種。
傳真配置 傳真儲存位置 磁碟 NAND*	設定所有傳真的儲存位置。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 此功能表項目僅適用於部分印表機機種。 您必須先安裝硬碟, 此功能表項目才會顯示。
列印配置 黑白列印模式 關閉* 開啟	以灰階列印彩色內容。
列印配置 補漏白 關閉 1 2* 3 4 5	增強列印輸出以彌補印表機中的套準錯誤。
列印配置 字型清晰化 0 - 150 (24*)	設定文字點大小值, 低於這個值, 則會在列印字型資料時使用高頻畫面。 例如, 如果值是 24, 則點數大小等於或小於 24 的所有字型均使用高頻畫面。
裝置作業 靜音模式 關閉* 開啟	設定印表機在靜音模式下運作。 請注意： 啟用此設定會減緩印表機效能。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
裝置作業 面板功能表 關閉 開啟*	啟用對控制面板功能表的存取權。
裝置作業 自訂耗材存量 關閉* 開啟	讓 <i>printservice</i> 讀取及編輯內嵌式 Web 伺服器的值。
裝置作業 安全模式 關閉* 開啟	設定印表機在某種特殊模式下運作，在此模式下，儘管發生已知問題，印表機仍會嘗試盡可能提供各種可用功能。 例如，設為開啟且雙工馬達無法運作時，印表機會執行文件的單面列印，即使工作是雙面列印亦然。
裝置作業 複印記憶體下限 80 MB* 100 MB	設定用於儲存複印工作的最低記憶體配置。
裝置作業 清除自訂狀態	清除預設或替代自訂訊息的使用者定義字串。
裝置作業 清除所有遠端安裝的訊息	清除遠端安裝的訊息。
裝置作業 自動顯示錯誤畫面 關閉 開啟*	印表機主畫面維持停止作用狀態的時間長度達到畫面逾時設定值後，即會在顯示幕上顯示現有的錯誤訊息。
裝置作業 快速路徑複印上的優先列印方向 開啟 關閉*	當傳送快速複印工作時，讓印表機使用複印功能表下的「列印方向」設定。
裝置作業 啟用選購性平行埠 關閉* 開啟	啟用選購性平行埠。 請注意： 設為「開啟」時，印表機會重新啟動。
碳粉修補程式感應器設定 校準頻率喜好設定 已停用 最少色彩調整 較少色彩調整 正常* 較佳色彩精準度 最佳色彩準確度	將印表機設定為落下正確的碳粉量，以維持色彩一致性。
碳粉修補程式感應器設定 完全校準	執行全彩校準。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
碳粉修補程式感應器設定 列印 TPS 資訊頁	列印含有碳粉修補感應器校正相關資訊的診斷頁。
應用程式配置 LES 應用程式 關閉 開啟*	啟用 Lexmark 內嵌式解決方案 (LES) 應用程式。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 此功能表項目僅適用於部分印表機機種。 設定為開啟時，此設定不會影響內建的應用程式。
掃描器配置 掃描器手動登錄 列印快速測試	列印「快速測試」目標頁。 請注意： 確認目標頁上的邊界間距在目標周圍保持一致。如果沒有，則可能需要重設印表機邊界。
掃描器配置 掃描器手動登錄 前自動送稿器登錄 後自動送稿器登錄 平台登錄	更換自動送稿器、掃描器玻璃面板或控制板後，手動登錄平台和自動送稿器。
掃描器配置 消除邊界 消除平台邊界 0 - 6 (3*) 消除自動送稿器邊界 0 - 6 (3*)	設定自動送稿器或平台掃描工作周圍非列印範圍的大小（以公釐為單位）。
掃描器配置 自動送稿器自動擺正 自動送稿器機械自動擺正 關閉 開啟 自動*	將印表機設為執行自動送稿器機械式歪斜校正。
掃描器配置 已停用掃描器 已啟用* 已停用 自動送稿器已停用	掃描器未正常運作時停用。
掃描器配置 Tiff 位元組順序 CPU 位元組順序* 小位元組順序 大位元組順序	設定 TIFF 格式掃描輸出的位元組順序。
掃描器配置 每條的適切 TIFF 列數 開啟* 關閉	設定 TIFF 格式掃描輸出的 RowsPerStrip 標籤值。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

無法使用清除

功能表項目	說明
無法使用清除 前次抹除記憶體的時間 前次抹除硬碟的時間	顯示印表機記憶體或硬碟何時進行前次抹除的相關資訊。 請注意： 「前次抹除硬碟的時間」只會出現在有安裝硬碟的印表機。
無法使用清除 將非揮發性記憶體上的所有資訊抹除乾淨 將硬碟上的所有資訊抹除乾淨 清除所有印表機和網路設定	清除印表機記憶體或硬碟中儲存的所有設定和應用程式。 請注意： 「將硬碟上的所有資訊抹除乾淨」只會出現在有安裝硬碟的印表機。

可見主畫面圖示

請注意：此功能表只會出現在某些印表機型號。

功能表	說明
複印 電子郵件 傳真 狀態/耗材 工作佇列 變更語言 快捷鍵中心 通訊錄 書籤 保留工作 USB FTP 掃描設定檔 應用程式設定檔 表單與喜好項目 掃描中心 證件複印	指定哪些圖示要顯示在主畫面上。

關於本印表機

功能表項目	說明
資產標籤¹	說明此印表機。長度上限為 32 個字元。
印表機的位置¹	指出印表機位置。長度上限為 63 個字元。
請聯絡¹	將印表機名稱個人化。長度上限為 63 個字元。
將配置檔案匯出到 USB²	將配置檔匯出至快閃儲存碟。
將壓縮的日誌匯出至 USB²	將壓縮的日誌檔匯出至快閃儲存碟。

¹ 在某些印表機機型中，此功能表項目只能從內嵌式 Web 伺服器進行配置。
² 此功能表項目只會出現在某些印表機型號。

功能表項目	說明
傳送日誌 取消 傳送	傳送診斷資訊至 Lexmark。
¹ 在某些印表機機型中，此功能表項目只能從內嵌式 Web 伺服器進行配置。 ² 此功能表項目只會出現在某些印表機型號。	

列印

版面配置

功能表項目	說明
面數 單面* 雙面	指定要列印在紙張的單面或雙面。
翻頁樣式 長邊* 短邊	決定執行雙面列印時要裝訂在紙張的哪一側（長邊或短邊）。 請注意： 印表機會依據選定選項，將頁面的各項列印資訊自動偏位，以利正確裝訂工作。
空白頁 列印 不要列印*	列印未包含於列印工作的空白頁。
逐份列印 關閉 [1,1,1,2,2,2]* 開啟 [1,2,1,2,1,2]	使列印工作的各頁面依序堆疊，尤其是在列印多重份數的工作時。
分隔頁 無* 在列印副本之間 在列印工作之間 在頁面之間	在列印時插入空白的分隔頁。
分隔頁來源 [x] 號紙匣組件 (1*) 多用途送紙器	指定分隔頁的紙張來源。 請注意： 多用途送紙器只適用於某些印表機型號。
每一頁面頁數 關閉* 每一面 2 頁 每一面 3 頁 每一面 4 頁 每一面 6 頁 每一面 9 頁 每一面 12 頁 每一面 16 頁	將多重頁面影像同時列印在紙張的某一面。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
每面頁數排序 水平* 水平反轉 垂直 垂直反轉	指定當使用「每面頁數」時，縮版併印影像的位置。 請注意： 依據頁面影像數及其頁面列印方向來決定位置。
每面頁數方向 自動* 橫印 直印	指定當使用「每面頁數」時，縮版併印文件的列印方向。
每面頁數邊框 無* 實線	使用「每面頁數」時在每個頁面影像周圍列印邊框。
份數 1 - 9999 (1*)	指定每個列印工作的列印份數。
列印範圍 一般* 適合頁面 整頁	設定紙張的可列印範圍。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

設定

功能表項目	說明
印表機語言 PCL 模擬模式 PS 模擬模式*	設定印表機語言。 請注意： 如果將某印表機語言設為預設值，並不會妨礙軟體程式傳送使用其他印表機語言的列印工作。
工作等待 關閉* 開啟	保留需要耗材的列印工作，以便讓不需要找不到的耗材的工作可以列印。 請注意： 印表機必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
工作保留逾時 0 - 255 (30*)	設定印表機在保留特定工作（這些工作需要用到無法使用的資源），並繼續列印列印佇列中的其他工作之前，需等待使用者介入的總時間（以秒計）。 請注意： 印表機必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
印表機用法 最大速度 最大印量*	決定彩色成像套件在進行列印時的作業方式。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 當設定為最大印量，當列印黑白列印頁面群組時，彩色成像套件速度變慢或停止。 當設定為最大速度，當列印時，不論是列印彩色或黑白頁面，彩色成像套件都會進行列印。
下載目標 RAM* 磁碟	為所有已下載至印表機的永久資源（例如：字型和巨集）指定儲存位置。 請注意： 印表機必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
節省資源 關閉* 開啟	決定當印表機所收到的工作所需要的記憶體多於可用記憶體時，印表機應如何處理已下載的資源（例如：字型和巨集）。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 當設定為關閉，印表機只將下載資源保留到有其他作業需要記憶體時為止。印表機會將非作用中印表機語言的相關資源刪除。 若設為開啟印表機會透過所有語言切換，保留所有永久已下載的資源。必要時，印表機會顯示記憶體已滿的訊息，而不是刪除永久資源。
列印所有排列順序 依照字母順序* 最新的優先 最舊的優先	當您選擇列印所有保留和機密工作時，請指定順序。 請注意： 印表機必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

品質

功能表項目	說明
列印模式 黑白 彩色*	設定列印模式。
列印解析度 4800 CQ* 1200 dpi	設定列印輸出的解析度。 請注意： 4800 CQ 可利用最大速度提供高品質輸出。
碳粉明暗度 1 至 5 (4*)	決定文字影像的亮度或暗度。
半色調 一般* 詳細資料	使列印輸出的線條更平滑、邊緣更清晰，以提升列印輸出的品質。
省色模式 關閉* 開啟	減少用於列印圖形及影像的碳粉量。
RGB 亮度 -6 至 6 (0*)	調整彩色輸出的亮度、對比及飽和度。 請注意： 這項設定不會影響使用 CMYK 色彩規格的檔案。
RGB 對比 0 至 5 (0*)	
RGB 飽和度 0 至 5 (0*)	
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

增強影像

功能表項目	說明
色彩平衡 靛青色 -5 至 5 (0*) 洋紅色 -5 至 5 (0*) 鮮黃色 -5 至 5 (0*) 黑色 -5 至 5 (0*) 重設預設值	調整各顏色所用的碳粉量。
色彩修正 關閉 自動* 手動 色彩修正內容	修改用於列印文件的色彩設定。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 「關閉」會將印表機設為接受軟體的色彩修正。 • 「自動」會將印表機設為對列印頁上的每個物件套用不同色彩設定檔。 • 「手動」可讓您自訂要套用至列印頁上每個物件的 RGB 或 CMYK 色彩轉換。 • 必須將「色彩修正」設為「手動」，才能使用「色彩修正內容」。
色彩樣本 列印色彩樣本	為印表機中每個可用的 RGB 及 CMYK 色彩轉換表列印樣本頁。
色彩校正	校準印表機，調整列印輸出的色彩變化。
專色替換 設定自訂的 CMYK	為二十個指明的專色指定特定的 CMYK 值。
RGB 替換	使輸出的色彩符合原始文件的色彩。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 您必須選取顯示-全黑色表，才能使用此功能表項目。 • 此功能表項目只出現在內嵌式 Web 伺服器。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

工作統計

請注意： 印表機必須先安裝硬碟，才會顯示此功能表。

功能表項目	說明
工作統計 關閉* 開啟	設定印表機來建立所接收列印工作的日誌。
統計日誌頻率 每天 每週 每月*	指定印表機建立日誌檔的頻率。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
在重複作業結束時記錄活動 無* 以電子郵件寄送現行日誌 以電子郵件寄送並刪除現行日誌 發佈現行日誌 發佈並刪除現行日誌	指定印表機在超過頻率臨界值時的回應方式。 請注意： 「統計日誌頻率」中定義的值可決定何時觸發此動作。
日誌幾乎已滿狀態 關閉* 開啟	指定印表機執行「日誌幾乎已滿時的動作」之前的日誌檔大小上限。
日誌幾乎已滿時的動作 無* 以電子郵件寄送現行日誌 以電子郵件寄送並刪除現行日誌 以電子郵件寄送並刪除最舊的日誌 發佈現行日誌 發佈並刪除現行日誌 發佈並刪除最舊的日誌 刪除現行日誌 刪除最舊的日誌 全部刪除但現行項目除外 刪除所有的日誌	指定印表機在硬碟幾乎已滿時的回應方式。 請注意： 「日誌幾乎已滿狀態」中定義的值可決定何時觸發此動作。
日誌已滿時的動作 無* 以電子郵件寄送並刪除現行日誌 以電子郵件寄送並刪除最舊的日誌 發佈並刪除現行日誌 發佈並刪除最舊的日誌 刪除現行日誌 刪除最舊的日誌 全部刪除但現行項目除外 刪除所有的日誌	指定印表機在磁碟用量達到上限 (100MB) 時的回應方式。
用於張貼日誌的 URL	指定印表機要在何處發佈工作統計日誌。
用於傳送日誌的電子郵件位址	指定要作為印表機工作統計日誌傳送目的地的電子郵件位址。
日誌檔前導碼	指定日誌檔名稱的前導碼。 請注意： TCP/IP 功能表中定義的現行主電腦名稱，將作為預設的日誌檔前導碼。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

XPS

功能表項目	說明
列印錯誤頁面 關閉* 開啟	列印內含各項錯誤（包括 XML 標示的錯誤）相關資訊的測試頁。
最小線條寬度 1 - 30 (2*)	設定最小描邊寬度 (Minimum Stroke Width) 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 以 1200 dpi 列印的工作，會直接使用此值。 以 4800 CQ 列印的工作，會使用此值的一半。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

PDF

功能表項目	說明
Scale to Fit (調整為適合的比例) 關閉* 開啟	調整頁面內容比例以符合所選紙張尺寸。
Annotations (註解) 列印 不要列印*	指定是否在 PDF 列印註釋。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

PostScript

功能表項目	說明
列印 PS 錯誤 關閉* 開啟	列印含有 PostScript 錯誤說明的頁面。 請注意： 發生錯誤時，工作會停止處理程序，印表機會列印錯誤訊息，並清光剩餘的列印工作。
最小線條寬度 1 - 30 (2*)	設定最小描邊寬度 (Minimum Stroke Width) 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 以 1200 dpi 列印的工作，會直接使用此值。 以 4800 CQ 列印的工作，會使用此值的一半。
鎖定 PS 啟動模式 關閉* 開啟	停用 SysStart 檔。
影像平滑化 關閉* 開啟	加強低解析度影像的對比和清晰度。 請注意： 此設定對解析度為 300 dpi 或更高的影像沒有作用。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
字型優先順序 常駐* 快閃記憶體/磁碟	建立字型搜尋順序。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 「常駐」會設定印表機先搜尋其記憶體，尋找需求的字型，再搜尋快閃記憶體或印表機硬碟。 「快閃記憶體/磁碟」會設定印表機先搜尋快閃記憶體或印表機硬碟，尋找需求的字型，再搜尋印表機記憶體。 您必須先安裝快閃記憶體或印表機硬碟，才會出現此功能表項目。
等待逾時 關閉 開啟* (40 秒鐘)	設定印表機在取消列印工作之前，等待其他資料。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

PCL

功能表項目	說明
字型來源 常駐* 磁碟 快閃記憶體 全部	選取內含預設字型選項的來源。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 「快閃記憶體」和「磁碟」只會出現在某些印表機型號。 請確定所出現的「快閃記憶體」和「磁碟」沒有受到讀寫保護。
字型名稱 [可用字型的清單] (Courier*)	從指定的字型來源中選取字型。
符號集 [可用的符號集清單] (10U PC-8*)	指定每個字型名稱的符號集。 請注意： 符號集是指一組字母、數值字元、標點與特殊符號。符號集支援不同語言或特定程式，例如科學文字的數學符號。
點距 0.08 - 100 (10*)	指定固定間距或單空格字型的點距。 請注意： 點距是指一水平英吋內固定大小的字元數目。
列印方向 直印* 橫印	指定頁面上文字及圖形的列印方向。
每頁行數 1 - 255	為透過 PCL® 資料流列印的各頁面指定文字行數。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 此功能表項目可啟動垂直棘輪裝置，該裝置可使印表機在頁面預設邊界之間列印選定要求行數。 美制的出廠預設值是 60。國際出廠預設值是 64。
PCL5 最小線條寬度 1 - 30 (2*)	設定起始最小描邊寬度 (Minimum Stroke Width)。 請注意：
PCLXL 最小線條寬度 1 - 30 (2*)	<ul style="list-style-type: none"> 以 1200 dpi 列印的工作，會直接使用此值。 以 4800CQ 列印的工作，會使用此值的一半。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
A4 寬度 198 公釐* 203 公釐	設定 A4 尺寸紙張上的邏輯頁面寬度。 請注意： 邏輯頁面是指用來列印資料的實體頁面上的空間。
換行之後自動歸位 關閉* 開啟	將印表機設定為在執行換行控制指令之後歸位。 請注意： 歸位是命令印表機將游標位置移至同一行第一個位置的機制。
歸位之後自動換行 關閉* 開啟	將印表機設定為在執行歸位控制指令之後換行。
紙匣組件重新編號 指定多用途送紙器 指定紙匣組件 [x] 指定手動送紙 指定手動送信封	將印表機配置為搭配使用不同的列印驅動程式或自訂應用程式，該驅動程式或應用程式會利用一組不同的來源指定值，來要求特定紙張來源。 請從下列選取適用的選項： 關閉*—印表機使用出廠預設值指定的紙張來源。 無—紙張來源會忽略「選取送紙」指令。 0 - 199—選取一個數值，將自訂值指定給紙張來源。 請注意： 多用途送紙器只適用於某些印表機型號。
紙匣組件重新編號 檢視出廠預設值	顯示為各紙張來源指定的出廠預設值。
紙匣組件重新編號 回復出廠預設值	將紙匣組件重新編號的數值回復為其出廠預設值。
列印逾時 關閉 開* [90]	設定印表機在待機一段指定的時間（以秒鐘計）之後結束列印工作。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

HTML

功能表項目	說明
字型名稱 [字型清單] (Times*)	設定用於 HTML 文件的字型。
字型大小 1-255 (12*)	設定用於 HTML 文件的字型大小。
比例 1 - 400% (100*)	調整 HTML 文件的比例。
列印方向 直印* 橫印	設定 HTML 文件的頁面列印方向。
邊界尺寸 8-255 公釐 (19*)	設定 HTML 文件的頁面邊界。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
背景 不要列印 列印*	列印 HTML 文件的背景資訊或圖形。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

影像

功能表項目	說明
自動調整 開啟 關閉*	為影像選取最佳可用的紙張尺寸和列印方向設定。 請注意： 設定為開時，此功能表項目會置換影像的調整比例及列印方向設定。
轉換 關閉* 開啟	反轉雙色調黑白影像。 請注意： 此功能表項目不適用於 GIF 或 JPEG 影像格式。
調整比例 基準左上 最佳配合* 基準中央 適合高度/寬度 適合高度 適合寬度	將影像調整為適合列印範圍。 請注意： 當自動調整設為開啟時，調整比例會自動設為最佳配合。
列印方向 直印* 橫印 反向直印 反向橫印	指定頁面上文字及圖形的列印方向。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

紙張

紙匣組件配置

功能表項目	說明
預設來源 <input checked="" type="checkbox"/> 號紙匣組件 (1*) 多用途送紙器 手動送紙 手動送信封	設定所有列印工作的紙張來源。 請注意： 「配置多用途送紙器」必須設為「卡匣」，才會出現「多用途送紙器」。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
紙張尺寸/類型 <input checked="" type="checkbox"/> 號紙匣組件 多用途送紙器 手動送紙 手動送信封	指定每個紙張來源中載入的紙張尺寸或紙張類型。
替代尺寸 關閉 Statement/A5 Letter/A4 所有列出的紙張*	設定當任何紙張來源中未載入所要求的紙張尺寸時，印表機就替代指定的紙張尺寸。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 關閉會提示使用者載入所需的紙張尺寸。 • Statement/A5 會於載入 Statement 時將 A5 尺寸文件列印在 Statement，而於載入 A5 時將 Statement 尺寸的工作列印在 A5 紙張尺寸。 • Letter/A4 會於載入 Letter 時將 A4 尺寸文件列印在 Letter，而於載入 A4 時將 Letter 尺寸的工作列印在 A4 紙張尺寸。 • 「所有列出的紙張」會取代 Letter/A4。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

媒體配置

通用尺寸設定

功能表項目	說明
測量單位 英吋 公釐	指定通用紙張的測量單位。 請注意： 美制出廠預設值是「英吋」。國際出廠預設值是「公釐」。
直印寬度 3 - 14.17 英吋 (8.50*) 76 - 359.91 公釐 (216*)	設定通用紙張的直印寬度。
直印高度 3 - 14.17 英吋 (14*) 76 - 359.91 公釐 (356*)	設定通用紙張的直印高度。
送紙方向 短邊* 長邊	將印表機設定為從短邊或長邊方向取紙。 請注意： 只有在最長邊小於支援的最大寬度時，才會出現長邊。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

自訂掃描尺寸

功能表項目	說明
自訂掃描尺寸 [x] 掃描尺寸名稱 寬度 1 - 8.50 英吋 (8.50*) 25 - 216 公釐 (216*) 高度 1 - 14 英吋 (14*) 25 - 356 公釐 (297*) 列印方向 直印* 橫印 每面掃描 2 次 關閉* 開啟	指定掃描尺寸名稱並配置掃描設定。

材質類型

功能表項目	說明
普通紙 卡片 再生紙 光面紙 標籤 乙烯樹脂標籤 無覆膜的雪銅紙 信封 信頭紙 預印紙 彩色紙 薄磅 厚磅 糙面/棉紙 自訂類型 [x]	指定所載入紙張的材質質地和重量。

複印

複印預設值

功能表項目	說明
內容類型 文字 文字/相片* 相片 圖形	根據原始文件的內容改善輸出結果。
內容來源 黑白雷射列印文件 彩色雷射列印文件* 噴墨列印文件 相片/底片 雜誌期刊 報紙 印刷文件 其他	根據原始文件的來源改善輸出結果。
面數 單面至單面* 單面至雙面 雙面至單面 雙面至雙面	根據原始文件指定掃描的運作模式。
分隔頁 無* 在列印副本之間 在列印工作之間 在頁面之間	指定列印時是否要插入空白的分隔頁。
分隔頁來源 <input checked="" type="checkbox"/> 號紙匣組件 (1*) 多用途送紙器	指定分隔頁的紙張來源。
彩色 關閉 開* 自動	指定是否要列印彩色副本。
每一頁面頁數 關閉* 2 個直印頁面 4 個直印頁面 2 個橫印頁面 4 個橫印頁面	指定紙張的一面上所列印的頁面影像數。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
列印頁面邊框 關閉* 開啟	將多頁列印成一頁時，在每個影像周圍列印邊框。
逐份列印 關閉 [1,1,1,2,2,2] 開啟 [1,2,1,2,1,2]*	依序列印多份。
原稿尺寸 [紙張尺寸清單]	設定原始文件的紙張尺寸。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 美制出廠預設值是「Letter」。國際出廠預設值是「A4」。 此功能表項目會因印表機型號而有所差異。
複印至來源 [x] 號紙匣組件 (1*) 多用途送紙器 自動調整紙張尺寸	指定複印工作的紙張來源。
色溫 -4 至 4 (0*)	指定是否產生偏冷色系或或偏暖色系的輸出。
明暗度 -4 至 4 (0*)	調整掃描影像的明暗度。
份數 1 - 9999 (1*)	指定列印份數。
頁首/頁尾 左上方 正上方 右上方 左下方 正下方 右下方	將頁首或頁尾套用至列印輸出。
背景畫面 機密 複印 草稿 急件 自訂 關閉*	指定要列印在複印工作各頁面上的背景畫面文字。
自訂背景畫面	輸入自訂背景畫面文字。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

增強影像

功能表項目	說明
色彩平衡 -4 至 4 (0*)	調整各顏色所用的碳粉量。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
濾除色彩 無* 紅色 綠色 藍色 預設紅色臨界值 0 - 255 (128*) 預設綠色臨界值 0 - 255 (128*) 預設藍色臨界值 0 - 255 (128*)	指定掃描時要滴下哪個顏色，並調整該顏色的滴出設定。
自動色彩偵測 色彩靈敏度 1 - 9 (5*) 區域靈敏度 1 - 9 (5*)	設定印表機從原始文件偵測到的色彩用量。
對比 最適用於內容* 0 1 2 3 4 5	指定輸出的對比值。
背景移除 背景偵測 內容型* 固定型 層級 -4 至 4 (0*)	調整掃描影像的背景可見度。 請注意： 若要移除原始文件的背景顏色，請將「背景偵測」設為「內容型」。若要移除相片的影像雜訊，請將「背景偵測」設為「固定型」。
自動置中 關閉* 開啟	將內容對齊頁面中央。
鏡像 關閉* 開啟	建立原始文件的鏡像。
反白影像 關閉* 開啟	建立原始文件的反白影像。
陰影細部 -4 至 4 (0*)	調整掃描影像上的陰影細部可見度。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
邊對邊掃描 關閉* 開啟	允許對原始文件進行邊對邊掃描。
清晰度 1 - 5 (3*)	調整掃描影像的清晰度。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

管理者控制項

功能表項目	說明
允許彩色列印份數 關閉 開*	彩色列印。
允許優先複印模式 關閉 開*	中斷列印工作，以複印頁面或文件。
自訂工作掃描 關閉* 開啟	預設值設為開啟自訂工作掃描。
允許另存為快捷鍵 關閉 開*	將自訂複印設定另存為快捷鍵。
複印範例	列印複印範例。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

傳真

傳真預設值

傳真模式

功能表項目	說明
傳真模式 傳真 傳真伺服器 已停用	選取傳真模式。 請注意：視您的印表機型號而定，出廠預設值可能有所不同。

傳真設定

一般傳真設定

功能表項目	說明
傳真名稱	識別您的傳真機。
傳真號碼	識別您的傳真號碼。
傳真 ID 傳真名稱 傳真號碼*	通知傳真收件者您的傳真名稱或傳真號碼。
啟用手動傳真 關閉* 開啟	將印表機設定為手動傳真。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 這功能表項目需搭配使用一條分線器和電話聽筒。 • 使用一般用電話線來應答進線傳真工作以及撥出傳真號碼。 • 要直接進入手動傳真功能，請輕觸鍵台上的 # 和 0。
記憶體使用狀況 全部接收 大部分接收 等於* 大部分傳送 全部傳送	設定分配給傳真使用的內部印表機記憶體容量。 請注意： 此功能表項目可防止發生記憶體緩衝狀況及傳真失敗。
取消傳真 允許* 不允許	在傳輸外送的傳真之前取消傳真，或在送入的傳真完成列印之前取消傳真。
傳真號碼遮罩 關閉* 從左邊 從右邊	指定外送傳真號碼的遮罩格式。
要遮罩的數字 0 - 58 (0*)	指定外送傳真號碼的遮罩數字位數。
啟用連線偵測 開啟* 關閉	判斷電話線是否已連接到印表機。 請注意： 開啟印表機電源和每次撥號之前進行偵測。
啟用錯誤插座連線偵測 關閉 開啟*	判斷電話線是否已連接到印表機的正确連接埠。 請注意： 開啟印表機電源和每次撥號之前進行偵測。
啟用分機使用中支援 關閉 開啟*	判斷電話線是否已被另一個裝置使用，例如同一條線路上的另一台電話。 請注意： 開啟印表機電源和每次撥號之前進行偵測。
最佳化傳真相容性	配置印表機傳真功能，以獲得與其他傳真機的最佳相容性。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
傳真傳輸 T.38 類比 G.711 etherFAX	設定傳真傳輸方法。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 只有在印表機已安裝 etherFAX 或 IP 傳真 (FoIP) 授權 bundle 時，才會顯示這個功能表。 視您的印表機型號而定，出廠預設值可能有所不同。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

HTTPS 傳真設定

請注意： 只有在傳真傳輸設為 etherFAX 時，才會顯示這個功能表。

功能表項目	說明
HTTPS 服務 URL	指定 etherFAX 服務 URL。
HTTPS Proxy	指定 Proxy 伺服器 URL。
HTTPS Proxy 使用者	指定 Proxy 伺服器的使用者名稱和密碼。
HTTPS Proxy 密碼	
傳真傳送加密 已停用 已啟用* 必要	啟用加密外送傳真訊息。
傳真接收加密 已停用 已啟用* 必要	啟用加密內送傳真訊息。
HTTPS 傳真狀態	顯示 etherFAX 通訊狀態。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

傳真傳送設定

功能表項目	說明
解析度 標準* 細緻 超細緻 極細緻	設定掃描影像的解析度。 請注意： 解析度愈高，傳真傳輸時間愈長，且需要的記憶體也愈多。
原始尺寸 [紙張尺寸清單] (混合尺寸*)	指定原始文件的尺寸。
方向 直印* 橫印	指定原始文件的方向。 請注意： 只有部分印表機機種會顯示此功能表項目。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
單 (雙) 面 關閉* 短邊 長邊	指定掃描文件雙面時的原始文件方向。 請注意： 只有部分印表機機種會顯示此功能表項目。
內容類型 文字* 文字/相片 相片 圖形	根據原始文件的內容改善輸出結果。
內容來源 黑白雷射列印文件 彩色雷射列印文件* 噴墨列印文件 相片/底片 雜誌期刊 報紙 印刷文件 其他	根據原始文件的來源改善輸出結果。
明暗度 1 - 9 (5*)	調整掃描影像的明暗度。
PABX 後方 開啟 關閉*	設定印表機撥打傳真號碼，無需等候辨識撥號音。 請注意： 專用自動交換機 (PABX) 是一種電話網路，只要一個存取號碼就可以向外部來電者提供多條線路。
撥號模式 音頻* 脈衝	指定送入或外送傳真的撥號模式。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

增強影像

功能表項目	說明
色彩平衡 靛青色 - 紅色 -4 至 4 (0*) 洋紅色 - 綠色 -4 至 4 (0*) 黃色 - 藍色 -4 至 4 (0*)	在掃描期間調整色彩強度。
濾除色彩 濾除色彩 (無*) 預設紅色臨界值 (128*) 預設綠色臨界值 (128*) 預設藍色臨界值 (128*)	指定掃描時要濾除哪個顏色，並調整該顏色的濾除設定。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
對比度 最適合內容* 0 1 2 3 4 5	設定輸出對比度。
背景去除 層級 -4 至 4 (0*)	調整掃描影像的背景可見度。
鏡像 關閉* 開啟	建立原始文件的鏡像。
反白影像 關閉* 開啟	建立原始文件的反白影像。
陰影細部 -4 至 4 (0*)	調整掃描影像上的陰影細部可見度。
邊對邊掃描 開啟 關閉*	允許原始文件的邊對邊掃描。
清晰度 1-5 (3*)	調整掃描影像的清晰度。
色溫 -4 至 4 (0*)	指定是否產生偏冷色系或或偏暖色系的輸出。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

管理員控制項

功能表項目	說明
啟用彩色傳真掃描 預設值為關閉* 預設值為開啟 永不使用 永遠使用	啟用傳真的彩色掃描。
自動重撥 0 - 9 (5*)	根據收件者傳真機的活動程度，調整重撥次數。
重撥頻率 1 - 200 分鐘 (3*)	增加重撥間隔時間，以增加成功傳送傳真的機率。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
啟用 ECM 開啟* 關閉	啟動傳真工作的錯誤更正模式 (ECM)。 請注意： ECM 會偵測並更正電話線路雜訊與信號強度不良所造成的傳真傳輸程序錯誤。
啟用傳真掃描 開啟* 關閉	傳真在印表機上掃描的文件。
傳真驅動程式 開啟* 關閉	允許列印驅動程式傳送傳真。
允許另存為快捷鍵 開啟* 關閉	將傳真號碼儲存為印表機中的快捷鍵。
最大速度 33600* 14400 9600 4800 2400	設定傳送傳真的速度上限。
自訂工作掃描 關閉* 開啟	預設值設為開啟自訂工作掃描。 請注意： 您必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
掃描預覽 關閉* 開啟	在顯示幕上顯示掃描預覽。 請注意： 您必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
調整自動送稿器歪斜 關閉* 開啟	修正掃描影像的輕微歪斜。
自動將彩色傳真轉換為黑白傳真 開啟* 關閉	將所有外送的彩色傳真轉換為黑白傳真。
確認傳真號碼 關閉* 開啟	要求使用者確認傳真號碼。
撥號首碼	設定撥號首碼。
撥號前導碼規則	建立撥號前導碼規則。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

傳真接收設定

功能表項目	說明
傳真工作等待 無* 碳粉 碳粉與耗材	若傳真工作要求特定無法取得的資源，即從列印佇列中移除該傳真工作。
應答前的響鈴次數 1 - 25 (3*)	設定送入傳真的響鈴次數。
自動縮小 開啟* 關閉	調整送入的傳真比例以符合頁面大小。
紙張來源 [X] 號紙匣組件 自動*	設定列印送入傳真的紙張來源。
單 (雙) 面 開啟 關閉*	列印在紙張兩面。
分隔頁 無* 在工作之前 在工作之後	指定列印時是否要插入空白的分隔頁。
分隔頁來源 [X] 號紙匣組件 (1*)	指定分隔頁的紙張來源。
出紙槽 標準出紙槽	指定所接收傳真的出紙槽。
傳真頁尾 開啟 關閉*	在已接收傳真的各頁底端列印傳輸資訊。
傳真頁尾時間戳記 接收* 列印	在已接收傳真的各頁底端列印時間戳記。
裝訂 關閉* 1 個釘書針 2 個釘書針	裝訂列印的傳真文件。 請注意： 您必須先安裝分頁器，才會顯示此功能表項目。
保留傳真 保留傳真模式 關閉* 永遠開啟 手動 已排程	保留接收的傳真不進行列印，直到釋放為止。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

管理員控制項

功能表項目	說明
啟用傳真接收 開啟* 關閉	設定印表機以接收傳真。
啟用彩色傳真接收 開啟* 關閉	設定印表機以接收彩色傳真。
啟用來電顯示 開啟 關閉*	顯示正在傳送送入傳真的號碼。
封鎖匿名傳真 開啟 關閉*	封鎖未指定站台 ID 或傳真 ID 的裝置所傳送的送入傳真。
被禁止傳真的清單 新增禁止傳真	指定您要封鎖的電話號碼。
應答開啟 全部響鈴* 僅單響鈴 僅雙響鈴 僅三響鈴 僅單響鈴或雙響鈴 僅單響鈴或三響鈴 僅雙響鈴或三響鈴	為送入的傳真設定獨特的響鈴模式。
自動應答 開啟* 關閉	設定印表機自動接收傳真。
手動回應代碼 0-9 (9*)	在電話號碼鍵台上手動輸入代碼，以開始接收傳真。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 印表機與電話必須共用同一條線路，才會出現此功能表項目。 您必須將印表機設定為手動接收傳真，才會出現此功能表項目。
傳真轉發 列印* 列印並轉發 轉發	指定是否要轉發收到的傳真。
轉發至 目的地 1 目的地 2	指定已接收傳真的轉發目的地。 請注意： 只有傳真轉發設為列印並轉發或轉發時，才會顯示此功能表項目。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
最大速度 33600* 14400 9600 4800 2400	設定傳真傳輸的速度上限。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

傳真封面

功能表項目	說明
傳真封面 預設值為關閉* 預設值為開啟 永不使用 永遠使用	配置傳真封面的設定。
包括收件人欄位 關閉* 開啟	
包括寄件人欄位 關閉* 開啟	
寄件者	
包括訊息欄位 關閉* 開啟	
訊息：	
包括標誌 關閉* 開啟	
包括頁尾 [x] 關閉* 開啟	
頁尾 [x]	
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

傳真日誌設定

功能表項目	說明
傳輸日誌頻率 永遠* 永不 僅限錯誤時	指定印表機建立傳輸日誌的頻率。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
傳輸日誌動作 列印 關閉 開啟* 電子郵件 關閉* 開啟	列印或以電子郵件寄送傳真傳輸成功或傳真錯誤的日誌。
接收錯誤日誌 永不列印* 發生錯誤時列印	列印傳真接收失敗的日誌。
自動列印日誌 開啟* 關閉	列印所有傳真活動。
日誌紙張來源 [x] 號紙匣組件 (1*)	指定列印日誌的紙張來源。
日誌顯示 遠端傳真名稱* 已撥號碼	透過遠端傳真名稱或傳真號碼識別寄件者。
啟用工作日誌 開啟* 關閉	檢視所有傳真工作的摘要。
啟用通話日誌 開啟* 關閉	檢視傳真撥號記錄歷程的摘要。
日誌出紙槽 標準出紙槽* 出紙槽 [x]	指定列印日誌的出紙槽。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

揚聲器設定

功能表項目	說明
揚聲器模式 永遠關閉* 永遠開啟 連線前都保持開啟	設定傳真揚聲器模式。
揚聲器音量 低* 高	調整傳真揚聲器音量。
鈴聲音量 關閉* 開啟	啟用鈴聲音量。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

傳真伺服器設定

一般傳真設定

功能表項目	說明
收件者格式	指定傳真收件人。 請注意： 如果您要使用傳真號碼，請在號碼前輸入數字符號 (#)。
回覆地址	指定用於傳送傳真的回覆地址。
主旨	指定傳真主旨和訊息。
訊息	
啟動類比接收 關閉* 開啟	將印表機設定為接收類比傳真。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

傳真伺服器電子郵件設定

功能表項目	說明
使用電子郵件 SMTP 伺服器 開啟* 關閉	在接收和傳送傳真時使用電子郵件的 Simple Mail Transfer Protocol (SMTP) 設定。 請注意： 如果設定為開啟，則不會顯示傳真伺服器電子郵件設定功能表的所有其他設定。
主要 SMTP 閘道	輸入主要 SMTP 伺服器的 IP 位址或主電腦名稱。
主要 SMTP 閘道連接埠 1 - 65535 (25*)	輸入主要 SMTP 伺服器的連接埠號碼。
次要 SMTP 閘道	輸入次要或備份 SMTP 伺服器的伺服器 IP 位址或主電腦名稱。
次要 SMTP 閘道連接埠 1 - 65535 (25*)	輸入次要或備份 SMTP 伺服器的伺服器連接埠號碼。
SMTP 逾時 5-30 (30*)	設定 SMTP 伺服器沒有回應時印表機逾時前的時間。
回覆地址	指定用於傳送傳真的回覆地址。
使用 SSL/TLS 已停用* 協商 必要	指定是否使用加密連結來傳送傳真。
需要信任憑證 關閉 開啟*	指定存取 SMTP 伺服器時的授信憑證。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
SMTP 伺服器鑑別 不需要鑑別* 登入/一般 NTLM CRAM-MD5 Digest-MD5 Kerberos 5	設定 SMTP 伺服器的鑑別類型。
裝置起始的電子郵件 無* 使用裝置 SMTP 認證	指定裝置起始的電子郵件是否需要認證。
使用者起始的電子郵件 無* 使用裝置 SMTP 認證 使用階段作業使用者 ID 和密碼 使用階段作業電子郵件位址和密碼 提示使用者	指定使用者起始的電子郵件是否需要認證。
使用 Active Directory 裝置認證 關閉* 開啟	啟用使用者認證和群組目的地以連接到 SMTP 伺服器。
裝置使用者 ID	指定要連接至 SMTP 伺服器的使用者 ID 與密碼。
裝置密碼	
Kerberos 5 範圍	指定 Kerberos 5 鑑別通訊協定的範圍。
NTLM 網域	指定 NTLM 安全通訊協定的網域名稱。
停用「未設定 SMTP 伺服器」錯誤 關閉* 開啟	隱藏「未設定 SMTP 伺服器」錯誤訊息。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

傳真伺服器掃描設定

功能表項目	說明
影像格式 TIFF (.tif) PDF (.pdf)* XPS (.xps)	指定掃描影像的檔案格式。
內容類型 文字* 文字/相片 相片 圖形	根據原始文件的內容改善輸出結果。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
內容來源 黑白雷射列印文件 彩色雷射列印文件* 噴墨列印文件 相片/底片 雜誌期刊 報紙 印刷文件 其他	根據原始文件的來源改善輸出結果。
傳真解析度 標準* 細緻 超細緻 極細緻	設定傳真解析度。
單(雙)面 關閉* 短邊 長邊	指定掃描文件雙面時的原始文件方向。
明暗度 1 - 9 (5*)	設定輸出的明暗度。
方向 直印* 橫印	指定頁面上文字和圖形的方向。
原始尺寸 [紙張尺寸清單]	設定原始文件的紙張尺寸。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 混合尺寸是美國出廠預設值。A4 是國際出廠預設值。 • 此設定會因印表機型號而有所差異。
使用縮版併印 TIFF 關閉 開啟*	選擇單頁或多頁 TIFF 檔案。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

電子郵件

電子郵件設定

功能表項目	說明
主要的 SMTP 閘道	輸入用來傳送電子郵件的伺服器 IP 位址或主機名稱。
主要的 SMTP 閘道連接埠 1 - 65535 (25*)	輸入主要 SMTP 伺服器的連接埠號。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
次要的 SMTP 閘道	輸入次要或備份 SMTP 伺服器的伺服器 IP 位址或主電腦名稱。
次要的 SMTP 閘道連接埠 1 - 65535 (25*)	輸入次要或備份 SMTP 伺服器的伺服器連接埠號。
SMTP 逾時 5-30 秒 (30*)	設定 SMTP 伺服器沒有回應時，印表機逾時之前的時間。
回覆地址	指定電子郵件中的回覆地址。
一律使用 SMTP 預設回覆地址 開* 關閉	在 SMTP 伺服器中，一律使用預設的回覆地址。
使用 SSL/TLS 已停用* 議定 必要項目	指定是否使用加密連結來傳送電子郵件。
需要授信憑證 關閉 開*	存取 SMTP 伺服器時需要授信憑證。
SMTP 伺服器鑑別 不需要鑑別* 登入/一般 NTLM CRAM-MD5 Digest-MD5 Kerberos 5	設定 SMTP 伺服器的鑑別類型。
裝置起始的電子郵件 無* 使用裝置 SMTP 認證	指定裝置起始的電子郵件是否需要認證。
使用者起始的電子郵件 無* 使用裝置 SMTP 認證 使用階段作業使用者 ID 和密碼 使用階段作業電子郵件位址和密碼 提示使用者	指定使用者起始的電子郵件是否需要認證。
使用 Active Directory 裝置認證 關閉 開*	啟用使用者認證和群組指定以連接到 SMTP 伺服器。
裝置使用者 ID	指定使用者 ID 和密碼以連接到 SMTP 伺服器。
裝置密碼	
Kerberos 5 範圍	指定 Kerberos 5 鑑別通訊協定的範圍
NTLM 網域	指定 NTLM 安全通訊協定的網域名稱。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
停用「未設定 SMTP 伺服器」錯誤 關閉* 開啟	隱藏「未設定 SMTP 伺服器」錯誤訊息。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

電子郵件預設值

功能表項目	說明
主旨	指定電子郵件主旨和訊息。
訊息	
檔名	指定掃描影像的檔名。
格式 PDF (.pdf)* TIFF (.tif) JPEG (.jpg) XPS (.xps) TXT (.txt) RTF (.rtf) DOCX (.docx)	指定掃描影像的檔案格式。
全域 OCR 設定 可辨識的語言 自動旋轉 消除斑點 自動對比增強	配置光學字元辨識 (OCR) 的設定。 請注意： 必須購買並安裝 OCR 解決方案，才會顯示此功能表項目。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
PDF 設定 PDF 版本 1.3 1.4 1.5* 1.6 1.7 保存檔版本 A-1a* A-1b 高度壓縮式 關閉* 開啟 保全 關閉* 開啟 可搜式 關閉* 開啟 封存 (PDF/A) 關閉* 開啟	設定掃描影像的 PDF 格式。
內容類型 文字 文字/相片* 相片 圖形	根據原始文件的內容改善輸出結果。
內容來源 黑白雷射列印文件* 彩色雷射列印文件 噴墨列印文件 相片/底片 雜誌期刊 報紙 印刷文件 其他	根據原始文件改善輸出結果。
彩色 黑白 灰色 彩色* 自動	指定掃描影像時的色彩。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
解析度 75 dpi 150 dpi* 200 dpi 300 dpi 400 dpi 600 dpi	設定掃描影像的解析度。
明暗度 -4 至 4 (0*)	調整掃描影像的明暗度。
列印方向 直印* 橫印	指定頁面上文字及圖形的列印方向。
原始尺寸 [紙張尺寸清單]	設定原始文件的紙張尺寸。 請注意： 出廠預設值是「混合尺寸」。
面數 關閉* 長邊 短邊	指定掃描雙面文件時頁面上文字及圖形的列印方向。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

增強影像

功能表項目	說明
色彩平衡 靛青色到紅色 -4 至 4 (0*) 洋紅色到綠色 -4 至 4 (0*) 鮮黃色到藍色 -4 至 4 (0*)	調整掃描時的色彩強度。
濾除色彩 濾除色彩 無* 紅色 綠色 藍色 預設紅色臨界值 0 - 255 (128*) 預設綠色臨界值 0 - 255 (128*) 預設藍色臨界值 0 - 255 (128*)	指定掃描時要滴下哪個顏色，並調整該顏色的滴出設定。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
自動色彩偵測 色彩靈敏度 1 - 9 (5*) 區域靈敏度 1 - 9 (5*) 電子郵件位元深度 1 位元* 8 位元	設定印表機從原始文件偵測到的色彩用量。 請注意： 「色彩」必須設為「自動」，才會出現此功能表項目。
JPEG 品質 最適用於內容* 5 - 95	設定 JPEG 格式掃描影像的品質。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 5 可減少檔案大小，但會降低影像品質。 • 95 可提供最佳影像品質，但檔案大小會增加。
對比 最適用於內容* 0 1 2 3 4 5	指定輸出的對比值。
背景移除 背景偵測 內容型* 固定型 層級 -4 至 4 (0*)	調整掃描影像的背景可見度。 請注意： 若要移除原始文件的背景顏色，請將「背景偵測」設為「內容型」。若要移除相片的影像雜訊，請將「背景偵測」設為「固定型」。
鏡像 關閉* 開啟	建立原始文件的鏡像。
反白影像 關閉* 開啟	建立原始文件的反白影像。
陰影細部 -4 至 4 (0*)	調整掃描影像上的陰影細部可見度。
邊對邊掃描 關閉* 開啟	允許對原始文件進行邊對邊掃描。
清晰度 1 - 5 (3*)	調整掃描影像的清晰度。
色溫 -4 至 4 (0*)	指定是否產生偏冷色系或或偏暖色系的輸出。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
空白頁 空白頁移除 空白頁靈敏度	指定是否要包含空白頁。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

管理者控制項

功能表項目	說明
電子郵件大小上限 0 - 65535 (0*)	設定每個電子郵件允許的檔案大小。
大小錯誤訊息	指定當電子郵件超出允許的檔案大小時，印表機將傳送的錯誤訊息。 請注意： 您最多可輸入 1024 個字元。
限制目的地	限制電子郵件只能傳送至指定的網域名稱清單。 請注意： 請利用逗點分隔每個網域。
傳送一份給我 永不出現* 預設值為「開啟」 預設值為「關閉」 永遠開啟	將一份電子郵件副本傳送給您自己。
限制電子郵件收件人 關閉* 開啟	限制電子郵件收件人數目
使用副本抄送：/密件副本： 關閉* 開啟	在電子郵件中啟用副本抄送和密件副本。
使用縮版併印 TIFF 開* 關閉	選擇單頁或縮版併印 TIFF 檔案。
TIFF 壓縮 LZW* JPEG	設定 TIFF 檔案的壓縮選項。
文字預設值 5 - 95 (75*)	設定掃描影像上的文字品質。
文字/相片預設值 5 - 95 (75*)	設定掃描影像上的文字或相片品質。
相片預設值 5 - 95 (50*)	設定掃描影像上的相片品質。
傳輸日誌 列印日誌* 不要列印日誌 僅錯誤時列印	列印電子郵件傳輸成功的日誌。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
日誌紙張來源 [x] 號紙匣組件 (1*) 多用途送紙器	指定用於列印日誌的紙張來源。
自訂工作掃描 關閉* 開啟	預設值設為開啟自訂工作掃描。 請注意： 您必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
掃描預覽 關閉 開*	在顯示幕上顯示掃描預覽。 請注意： 印表機必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
允許另存為快捷鍵 關閉 開*	將電子郵件位址另存為快捷鍵。 請注意： 若設定為「關閉」，則「另存為快捷鍵」按鈕不會顯示在電子郵件的「目的地」畫面上。
電子郵件影像 - 傳送為： 附件* Web 連結	指定如何在電子郵件中傳送影像。
於傳送後重設電子郵件資訊 關閉 開*	於傳送電子郵件後回復預設電子郵件資訊。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

Web 連結設定

功能表項目	說明
伺服器	將印表機設定為以 Web 連結傳送電子郵件。
登入	
密碼	
路徑	
檔名	
Web 連結	

FTP

FTP 預設值

功能表項目	說明
格式 PDF (.pdf)* TIFF (.tif) JPEG (.jpg) XPS (.xps) TXT (.txt) RTF (.rtf) DOCX (.docx)	指定掃描影像的檔案格式。 請注意： 功能表項目會因印表機型號而有所差異。
全域 OCR 設定 可辨識的語言 自動旋轉 消除斑點 自動對比增強	配置光學字元辨識 (OCR) 的設定。 請注意： 必須購買並安裝 OCR 解決方案，才會顯示此功能表。
PDF 設定 PDF 版本 1.3 1.4 1.5* 1.6 1.7 保存檔版本 A-1a* A-1b 保全 關閉* 開啟 封存 (PDF/A) 關閉* 開啟	設定掃描影像的 PDF 格式。
內容類型 文字 文字/相片* 圖形 相片	根據原始文件的內容改善輸出結果。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
內容來源 黑白雷射列印文件 彩色雷射列印文件* 噴墨列印文件 相片/底片 雜誌期刊 報紙 印刷文件 其他	根據原始文件的來源改善輸出結果。
彩色 黑白 灰色 彩色* 自動	指定掃描影像時的色彩。
解析度 75 dpi 150 dpi* 200 dpi 300 dpi 400 dpi 600 dpi	設定掃描影像的解析度。
明暗度 -4 至 4 (0*)	調整掃描影像的明暗度。
列印方向 直印* 橫印	指定頁面上文字及圖形的列印方向。
原始尺寸 [紙張尺寸清單]	設定原始文件的紙張尺寸。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 美制出廠預設值是「Letter」。國際出廠預設值是「A4」。 功能表項目會因印表機型號而有所差異。
面數 關閉* 長邊 短邊	指定掃描雙面文件時頁面上文字及圖形的列印方向。
檔名	指定掃描影像的檔名。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

增強影像

功能表項目	說明
色彩平衡 -4 至 4 (0*)	調整掃描輸出中各顏色所用的碳粉量。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
濾除色彩 濾除色彩 無* 紅色 綠色 藍色 預設紅色臨界值 0 - 255 (128*) 預設綠色臨界值 0 - 255 (128*) 預設藍色臨界值 0 - 255 (128*)	指定掃描時要滴下哪個顏色，並調整該顏色的滴出設定。
自動色彩偵測 色彩靈敏度 1 - 9 (5*) 區域靈敏度 1 - 9 (5*)	設定印表機從原始文件偵測到的色彩用量。 請注意： 「色彩」必須設為「自動」，才會出現此功能表項目。
JPEG 品質 最適用於內容* 5 - 95	設定 JPEG 格式影像的品質。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 5 可減少檔案大小，但會降低影像品質。 • 90 可提供最佳影像品質，但檔案大小會增加。
對比 最適用於內容* 0 1 2 3 4 5	指定輸出的對比值。
背景移除 背景偵測 內容型* 固定型 層級 -4 至 4 (0*)	調整掃描影像的背景可見度。 請注意： 若要移除原始文件的背景顏色，請將「背景偵測」設為「內容型」。若要移除相片的影像雜訊，請將「背景偵測」設為「固定型」。
鏡像 關閉* 開啟	建立原始文件的鏡像。
反白影像 關閉* 開啟	建立原始文件的反白影像。
陰影細部 -4 至 4 (0*)	調整掃描影像上的陰影細部可見度。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
邊對邊掃描 關閉* 開啟	允許對原始文件進行邊對邊掃描。
清晰度 1 - 5 (3*)	調整掃描影像的清晰度。
色溫 -4 至 4 (0*)	指定是否產生偏冷色系或或偏暖色系的輸出。
空白頁 空白頁移除 空白頁靈敏度	指定是否要包含空白頁。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

管理者控制項

功能表項目	說明
文字預設值 5 - 95 (75*)	設定掃描影像上的文字品質。
文字/相片預設值 5 - 95 (75*)	設定掃描影像上的文字或相片影像品質。
相片預設值 5 - 95 (50*)	設定掃描影像上的相片影像品質。
使用縮版併印 TIFF 開* 關閉	選擇單頁或縮版併印 TIFF 檔案。
TIFF 壓縮 LZW* JPEG	設定 TIFF 檔案的壓縮選項。
傳輸日誌 列印日誌* 不要列印日誌 僅錯誤時列印	列印 FTP 掃描傳輸成功的日誌。
日誌紙張來源 [x] 號紙匣組件 (1*) 多用途送紙器	指定列印 FTP 日誌的紙張來源。
FTP 位元深度 1 位元 8 位元*	啟用「文字/相片」模式，利用 1 位元影像來產生較小的檔案大小。 請注意： 「色彩」必須設為「灰色」，才會出現此功能表項目。
自訂工作掃描 關閉* 開啟	預設值設為開啟自訂工作掃描。 請注意： 您必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
掃描預覽 關閉 開*	在顯示幕上顯示掃描預覽。 請注意： 您必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
允許另存為快捷鍵 關閉 開*	將自訂 FTP 設定儲存為快捷鍵。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

USB 磁碟機

快閃儲存碟掃描

功能表項目	說明
格式 PDF (.pdf)* TIFF (.tif) JPEG (.jpg) XPS (.xps)	指定掃描影像的檔案格式。 請注意： 此設定會因印表機型號而有所差異。
全域 OCR 設定 可辨識的語言 自動旋轉 消除斑點 自動對比增強	配置光學字元辨識 (OCR) 的設定。 請注意： 必須購買並安裝 OCR 解決方案，才會顯示此功能表。
PDF 設定 PDF 版本 1.3 1.4 1.5* 1.6 1.7 保存檔版本 A-1a* A-1b 保全 關閉* 開啟 封存 (PDF/A) 關閉* 開啟	設定掃描影像的 PDF 格式。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
內容類型 文字 文字/相片* 圖形 相片	根據原始文件的內容改善輸出結果。
內容來源 黑白雷射列印文件 彩色雷射列印文件* 噴墨列印文件 相片/底片 雜誌期刊 報紙 印刷文件 其他	根據原始文件的來源改善輸出結果。
彩色 黑白 灰色 彩色* 自動	指定掃描影像時的色彩。
解析度 75 dpi 150 dpi* 200 dpi 300 dpi 400 dpi 600 dpi	設定掃描影像的解析度。
明暗度 1 - 9 (5*)	調整掃描影像的明暗度。
列印方向 直印* 橫印	指定頁面上文字及圖形的列印方向。
原始尺寸 [紙張尺寸清單]	設定原始文件的紙張尺寸。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 美制出廠預設值是「Letter」。國際出廠預設值是「A4」。 • 此功能表項目會因印表機型號而有所差異。
面數 關閉* 長邊 短邊	指定掃描雙面文件時頁面上文字及圖形的列印方向。
檔名	指定掃描影像的檔名。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

增強影像

功能表項目	說明
色彩平衡	調整各顏色所用的碳粉量。
濾除色彩 濾除色彩 無* 紅色 綠色 藍色 預設紅色臨界值 0 - 255 (128*) 預設綠色臨界值 0 - 255 (128*) 預設藍色臨界值 0 - 255 (128*)	指定掃描時要滴下哪個顏色，並調整該顏色的滴出設定。
自動色彩偵測 色彩靈敏度 1 - 9 (5*) 區域靈敏度 1 - 9 (5*)	設定印表機從原始文件偵測到的色彩用量。 請注意： 「色彩」必須設為「自動」，才會出現此功能表項目。
JPEG 品質 最適用於內容* 5 - 95	設定 JPEG 格式影像的品質。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 5 可減少檔案大小，但會降低影像品質。 • 90 可提供最佳影像品質，但檔案大小會增加。
對比 最適用於內容* 0 1 2 3 4 5	指定輸出的對比值。
背景移除 背景偵測 內容型* 固定型 層級 -4 至 4 (0*)	調整掃描影像的背景可見度。 請注意： 若要移除原始文件的背景顏色，請將「背景偵測」設為「內容型」。若要移除相片的影像雜訊，請將「背景偵測」設為「固定型」。
鏡像 關閉* 開啟	建立原始文件的鏡像。
反白影像 關閉* 開啟	建立原始文件的反白影像。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
陰影細部 -4 至 4 (0*)	調整掃描影像上的陰影細部可見度。
邊對邊掃描 關閉* 開啟	允許對原始文件進行邊對邊掃描。
清晰度 1 - 5 (3*)	調整掃描影像的清晰度。
色溫 -4 至 4 (0*)	指定是否產生偏冷色系或偏暖色系的輸出。
空白頁 空白頁移除 空白頁靈敏度	指定是否要包含空白頁。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

管理者控制項

功能表項目	說明
文字預設值 5 - 95 (75*)	設定掃描影像上的文字品質。
文字/相片預設值 5 - 95 (75*)	設定掃描影像上的文字或相片品質。
相片預設值 5 - 95 (75*)	設定掃描影像上的相片品質。
使用縮版併印 TIFF 開* 關閉	選擇單頁或縮版併印 TIFF 檔案。
TIFF 壓縮 LZW* JPEG	設定 TIFF 檔案的壓縮。
掃描位元數 1 位元 8 位元*	啟用「文字/相片」模式，利用 1 位元影像來產生較小的檔案大小。 請注意：「色彩」必須設為「灰色」，才會出現此功能表項目。
自訂工作掃描 關閉* 開啟	預設值設為開啟自訂工作掃描。 請注意：您必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
掃描預覽 關閉 開*	在顯示幕上顯示掃描預覽。 請注意：您必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

快閃儲存碟列印

功能表項目	說明
份數 1 - 9999 (1*)	設定列印份數。
紙張來源 [x] 號紙匣組件 (1*) 多用途送紙器 手動送紙 手動送信封	設定列印工作的紙張來源。 請注意： 多用途送紙器只適用於某些印表機型號。
彩色 關閉 開*	以彩色列印輸出。
逐份列印 (1,1,1) (2,2,2) (1,2,3) (1,2,3)*	依序列印多份。
面數 單面* 雙面	指定要列印在紙張的單面或雙面。
翻頁樣式 長邊* 短邊	決定執行雙面列印時要裝訂在紙張的哪一側（長邊或短邊）。 請注意： 印表機會依據選定選項，將頁面的各項列印資訊自動偏位，以利正確裝訂工作。
每一頁面頁數 關閉* 每一面 2 頁 每一面 3 頁 每一面 4 頁 每一面 6 頁 每一面 9 頁 每一面 12 頁 每一面 16 頁	將多重頁面影像同時列印在紙張的某一面。
每面頁數排序 水平* 水平反轉 垂直反轉 垂直	指定當使用「每面頁數」時，縮版併印影像的位置。 請注意： 依據頁面影像數及其頁面列印方向來決定位置。
每面頁數方向 自動* 橫印 直印	指定當使用「每面頁數」時，縮版併印文件的列印方向。
每面頁數邊框 無* 實線	使用「每面頁數」時在每個頁面影像周圍列印邊框。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
分隔頁 關閉* 在列印副本之間 在列印工作之間 在頁面之間	指定列印時是否要插入空白的分隔頁。
分隔頁來源 [x] 號紙匣組件 (1*) 多用途送紙器	指定分隔頁的紙張來源。 請注意： 多用途送紙器只適用於某些印表機型號。
空白頁 不要列印* 列印	指定是否要在列印工作中列印空白頁。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

網路/連接埠

網路總覽

功能表項目	說明
作用中的配接卡 自動* 標準網路 無線	指定網路連線的類型。 請注意： 無線 只適用於連接至無線網路印表機。
網路狀態	顯示印表機網路的連接狀態。
在印表機上顯示網路狀態 關閉 開啟*	在顯示幕上顯示網路狀態
速度，雙面列印	顯示目前作用中網路卡的速度
IPv4	顯示 IPv4 位址。
所有 IPv6 位址	顯示所有 IPv6 位址。
重設列印伺服器	重設印表機的所有作用中網路連線。 請注意： 此設定會移除所有網路配置設定。
網路工作逾時 關閉 開啟* (90 秒)	設定印表機取消網路列印工作之前的時間。
說明首頁 關閉* 開啟	列印說明首頁。
掃描至 PC (使用網路埠範圍)	針對連接埠封鎖防火牆後端的印表機，指定有效的網路埠範圍。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
啟用網路連線 關閉 開啟*	可讓印表機連接到網路。
啟用 LLDP 關閉* 開啟	啟用印表機中的「鏈結層尋找通訊協定」(LLDP)。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

無線

功能表項目	說明
使用行動應用程式設定	使用 Lexmark 行動助手應用程式配置無線連線。
印表機面板上的設定 選擇網路 新增 Wi-Fi 網路 <ul style="list-style-type: none"> 網路名稱 網路模式 無線安全模式 (已停用*) 	確定印表機連接的無線網路。 請注意： 在內嵌式 Web 伺服器中，此功能表項目會顯示為 <i>無線連線設定</i> 。
Wi-Fi 保護設定 起始按鈕方法 起始個人識別碼方法	建立無線網路並啟用網路安全性。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 在特定時段按下印表機和存取點 (無線路由器) 上的按鈕時，起始按鈕方法會將印表機連線至無線網路。 將印表機的「個人識別碼」輸入存取點的無線設定時，起始個人識別碼方法會將印表機連線至無線網路。
相容性 802.11b/g/n (2.4GHz)*	指定無線網路的無線標準。
無線安全模式 已停用* WEP WPA2/WPA - 個人 WPA2 - 個人 802.1x - RADIUS	設定印表機連線至無線裝置的安全性類型。
WEP 鑑別模式 自動* 開啟 共用	設定印表機使用的無線加密通訊協定 (WEP) 類型。 請注意： 只有在無線安全模式設為 WEP 時，才會顯示此功能表項目。
設定 WEP 金鑰	指定安全無線連線的 WEP 密碼。 請注意： 只有在無線安全模式設為 WEP 時，才會顯示此功能表項目。
WPA2 - 個人 AES*	透過 WPA2 啟用無線安全。 請注意： 只有在無線安全模式設為 WPA2 - 個人時，才會顯示此功能表項目。

功能表項目	說明
設定 PSK	設定安全無線連線的密碼。 請注意： 只有在無線安全模式設為 WPA2/WPA - 個人或 WPA2 - 個人時，才會顯示此功能表項目。
WPA2/WPA - 個人 AES*	透過 WPA2/WPA 啟用無線安全。 請注意： 只有在無線安全模式設為 WPA2/WPA - 個人時，才會顯示此功能表項目。
802.1x 加密模式 WPA+ WPA2*	透過 802.1x 標準啟用無線安全。 請注意： 只有在無線安全模式設為 802.1x - Radius 時，才會顯示此功能表項目。
IPv4 啟用 DHCP (動態主機配置協定) 開啟* 關閉	啟用動態主機配置協定 (DHCP)。 請注意： DHCP 是一種標準通訊協定，可讓伺服器將 IP 位址與其他網路配置動態分配給網路上的每個裝置，以便與其他 IP 網路通訊。
IPv4 設定靜態 IP 位址 IP 位址 網路遮罩 閘道	設定印表機的靜態 IP 位址。
IPv6 啟用 IPv6 開啟* 關閉	在印表機中啟用 IPv6。
IPv6 啟用 DHCPv6 關閉* 開啟	在印表機中啟用 DHCPv6。
IPv6 無狀態位址自動配置 關閉 開啟*	設定網路介面卡以接受路由器所提供的自動 IPv6 位址配置項目。
IPv6 DNS 位址	指定 DNS 伺服器位址。
IPv6 手動指派的 IPv6	指派 IPv6 位址。 請注意： 只有部分印表機機種會顯示此功能表項目。
IPv6 手動指派的 IPv6 路由器	指派 IPv6 路由器位址。 請注意： 只有部分印表機機種會顯示此功能表項目。
IPv6 位址首碼 0 - 128 (64*)	指定位址首碼。
IPv6 所有 IPv6 位址	顯示所有 IPv6 位址。
IPv6 所有 IPv6 路由器位址	顯示所有 IPv6 路由器位址。

功能表項目	說明
網路位址 UAA LAA	檢視網路位址。
PCL SmartSwitch 開啟* 關閉	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當列印工作需要時，都會自動切換為 PCL 模擬。 請注意： 如果 PCL SmartSwitch 設為「關閉」，則印表機不會檢查送入的資料，而是使用設定功能表中指定的預設印表機語言。
PS SmartSwitch 開啟* 關閉*	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當列印工作需要時，都會自動切換為 PS 模擬。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 只有部分印表機機種會顯示此功能表項目。 如果 PS SmartSwitch 設為「關閉」，則印表機不會檢查送入的資料，而是使用設定功能表中指定的預設印表機語言。
Mac 二進位碼 PS 自動* 開啟 關閉	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 只有部分印表機機種會顯示此功能表項目。 開啟可處理原始二進位碼 PostScript 列印工作。 關閉可使用標準通訊協定過濾列印工作。

Wi-Fi Direct

功能表項目	說明
啟用 Wi-Fi Direct 開啟 關閉*	將印表機設定為直接連線至 Wi-Fi 裝置。
Wi-Fi Direct 名稱	指定 Wi-Fi Direct 網路的名稱。
Wi-Fi Direct 密碼	設定密碼以鑑別和驗證 Wi-Fi 連線上的使用者。
在設定頁上顯示密碼 關閉 開啟*	在 網路設定頁上顯示 Wi-Fi Direct 密碼。
偏好的通道號碼 1-11 自動*	設定 Wi-Fi 網路的慣用通道。
群組擁有者 IP 位址	指定群組擁有者的 IP 位址。
自動接受按鈕要求 關閉* 開啟	接受自動連線至網路的要求。 請注意： 自動接受用戶端是不安全的做法。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

乙太網路

功能表項目	說明
網路速度	顯示作用中網路配接卡的速度。
IPv4 啟用 DHCP (動態主機配置協定) (開啟*) 設定靜態 IP 位址	配置 IPv4 設定。
IPv6 啟用 IPv6 (開啟*) 啟用 DHCPv6 (關閉*) 無狀態位址自動配置 (開啟*) DNS 伺服器位址 手動指派的 IPv6 位址 手動指派的 IPv6 路由器 位址首碼 (64*) 所有 IPv6 位址 所有 IPv6 路由器位址	配置 IPv6 設定。
網址 UAA LAA	指定網路位址。
PCL SmartSwitch 關閉 開啟*	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當列印工作需要時，都會自動切換為 PCL 模擬。 請注意： 如果此設定設為「關閉」，則印表機不會檢查送入的資料，而是使用設定功能表中指定的預設印表機語言。
PS SmartSwitch 關閉 開啟*	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當列印工作需要時，都會自動切換為 PostScript 模擬。 請注意： 如果此設定設為「關閉」，則印表機不會檢查送入的資料，而是使用設定功能表中指定的預設印表機語言。
工作緩衝 關閉* 開啟	列印之前在硬碟中暫時儲存的工作。 請注意： 必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
Mac 二進位碼 PS 自動* 開啟 關閉	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 自動處理由使用 Windows 或 Macintosh 作業系統的電腦所送入的列印工作。 關閉可使用標準通訊協定過濾 PostScript 列印工作。
節能型乙太網路 開啟 關閉 自動*	可在印表機未從乙太網路接受資料時降低耗電量。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

TCP/IP

請注意：只有在網路印表機或連接至列印伺服器的印表機中，才會顯示這個功能表。

功能表項目	說明
設定主電腦名稱	設定目前的 TCP/IP 主電腦名稱。
網域名稱	設定網域名稱。
允許 DHCP/BOOTP 更新 NTP 伺服器 開啟* 關閉	允許 DHCP 和 BOOTP 用戶端更新印表機的 NTP 設定。
零配置名稱	指定零配置網路的服務名稱。
啟用自動 IP 關閉* 開啟	自動指定 IP 位址。
DNS 伺服器位址	指定目前的網域名稱系統 (DNS) 伺服器位址。
備份 DNS 位址	指定備份 DNS 伺服器位址。
備份 DNS 位址 2	
備份 DNS 位址 3	
網域搜尋順序	指定網域名稱清單，在網路上的不同網域中尋找印表機及其資源。
啟用 DDNS 關閉* 開啟	更新動態 DNS 設定。
DDNS TTL	指定目前的 DDNS 設定。
預設 TTL	
DDNS 資料更新時間	
啟用 mDNS 關閉 開啟*	更新多重播放 DNS 設定。
WINS 伺服器位址	指定 Windows 網際網路名稱服務 (WINS) 的伺服器位址。
啟用 BOOTP 關閉* 開啟	允許 BOOTP 指定印表機 IP 位址。
限用的伺服器清單	指定允許透過 TCP/IP 與印表機通訊的 IP 位址。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 請利用逗點分隔每個 IP 位址。 您最多可新增 50 個 IP 位址。
限用的伺服器清單選項 鎖定所有的連接埠* 僅鎖定列印 僅鎖定列印及 HTTP	為不在清單中的 IP 位址指定存取選項。
MTU 256 - 1500 乙太網路 (1500*)	指定 TCP 連線的最大傳輸單位 (MTU) 參數。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
原始資料列印連接埠 1-65535 (9100*)	指定原始連接埠號給網路上連接的印表機。
傳出埠最大傳輸速度 關閉* 開啟	設定印表機的最大傳輸速率。 請注意： 啟用時，此設定的選項為 100 – 1000000 KB/秒。
啟用 TLSv1.0 關閉 開啟*	啟用 TLSv1.0 通訊協定。
啟用 TLSv1.1 關閉 開啟*	啟用 TLSv1.1 通訊協定。
SSL 加密清單	指定要用於 SSL 或 TLS 連線的加密演算法。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

SNMP

請注意：只有在網路印表機或連接至列印伺服器的印表機中，才會顯示這個功能表。

功能表項目	說明
SNMP 第 1 版和第 2c 版 已啟用 關閉 開啟* 允許 SNMP 集 關閉 開啟* 啟用 PPM MIB 關閉 開啟* SNMP Community	配置「簡易網路管理通訊協定」(Simple Network Management Protocol, SNMP) 第 1 版和第 2 版來安裝列印驅動程式和應用程式。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
SNMP 第 3 版 已啟用 關閉 開啟* 設定讀/寫認證 使用者名稱 密碼 設定唯讀認證 使用者名稱 密碼 鑑別雜湊 MD5 SHA1* 鑑別層次下限 無鑑別，無私密性 鑑別，無私密性 鑑別，私密性* 保密演算法 DES AES-128*	配置 SNMP 第 3 版來安裝和更新印表機安全性。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

IPSec

請注意：只有在網路印表機或連接至列印伺服器的印表機中，才會顯示這個功能表。

功能表項目	說明
啟用 IPSec 關閉* 開啟	啟用「網際網路通訊協定安全」(Internet Protocol Security, IPSec)。
基本配置 預設值* 相容性 保全	設定 IPSec 基本配置。 請注意： 「啟用 IPSec」必須設定為「開啟」，才會顯示此功能表項目。
IPSec 裝置憑證	指定 IPSec 憑證。 請注意： 「基本配置」必須設為「相容性」，才會顯示此功能表項目。
預共享密鑰鑑別連線 主電腦 [x] 地址 要點	配置印表機的鑑別連線。 請注意： 「啟用 IPSec」必須設定為「開啟」，才會顯示這些功能表項目。
憑證鑑別連線 主電腦 [x] 位址[/子網路] 位址[/子網路]	
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

802.1x

請注意：只有在網路印表機或連接至列印伺服器的印表機中，才會顯示這個功能表。

功能表項目	說明
作用中 關閉* 開啟	可讓印表機加入在允許存取前必須先進行鑑別的網路。 請注意： 若要配置此功能表項目的設定，請存取內嵌式 Web 伺服器。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

LPD 配置

請注意：只有在網路印表機或連接至列印伺服器的印表機中，才會顯示這個功能表。

功能表項目	說明
LPD 逾時 0-65535 秒 (90*)	設定逾時值，避免「行列式印表機服務程式」(Line Printer Daemon, LPD) 伺服器無限期等待已懸置或無效的列印工作。
LPD 說明首頁 關閉* 開啟	列印所有 LPD 列印工作的說明首頁。 請注意： 說明首頁是列印工作的第一頁，作為各列印工作的分隔頁，並識別列印工作要求的提出者。
LPD 末頁 關閉* 開啟	列印所有 LPD 列印工作的末頁。 請注意： 末頁是列印工作的最後一頁。
LPD 回車轉換 關閉* 開啟	啟用歸位轉換。 請注意： 歸位是命令印表機將游標位置移至同一行第一個位置的機制。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

HTTP/FTP 設定

請注意：只有在網路印表機或連接至列印伺服器的印表機中，才會顯示這個功能表。

功能表項目	說明
啟用 HTTP 伺服器 關閉 開*	存取 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 來監控和管理印表機。
啟用 HTTPS 關閉 開*	配置「超文字安全傳輸通訊協定」(Hypertext Transfer Protocol Secure, HTTPS) 設定。
啟用 FTP/TFTP 關閉 開*	使用 FTP 傳送檔案。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
本端網域	指定 HTTP 和 FTP 伺服器的名稱。 請注意： 此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
HTTP Proxy IP 位址	配置 HTTP 和 FTP 伺服器設定。 請注意： 這些功能表項目只會出現在某些印表機型號。
FTP Proxy IP 位址	
HTTP 預設 IP 連接埠 1 - 65535 (80*)	
HTTPS 裝置憑證	
FTP 預設 IP 連接埠 1 - 65535 (21*)	
HTTP/FTP 要求的逾時值 1 - 299 (30*)	指定伺服器連線停止之前的時間長度。
HTTP/FTP 要求的重試次數 1 - 299 (3*)	設定重試連接至 HTTP/FTP 伺服器的次數。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

ThinPrint

功能表項目	說明
啟用 ThinPrint 關閉 開*	使用 ThinPrint 列印。
連接埠號 4000-4999 (4000*)	設定 ThinPrint 伺服器的連接埠號。
頻寬 (位元/秒) 100-1000000 (0*)	設定在 ThinPrint 環境中傳輸資料的速度。
封包大小 (kbytes) 0-64000 (0*)	設定資料傳輸的封包大小。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

USB

功能表項目	說明
PCL 語言自動切換 關閉 開*	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當透過 USB 連接埠所接收列印工作需要時，都會切換至 PCL 模擬模式。 請注意： 若關閉 PCL SmartSwitch，印表機便不會檢查送入的資料，它會使用設定功能表中指定的預設印表機語言。
PS 語言自動切換 關閉 開*	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當透過 USB 連接埠所接收列印工作需要時，都會切換至 PS 模擬模式。 請注意： 若關閉 PS SmartSwitch，印表機便不會檢查送入的資料，它會使用設定功能表中指定的預設印表機語言。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
工作緩衝 關閉* 開啟	列印之前在印表機硬碟中暫時儲存的工作。 請注意： 您必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
Mac 二進位碼 PS 開啟 自動* 關閉	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 設為「開啟」時，印表機會處理由使用 Macintosh 作業系統的電腦所送入的原始二進位碼 PostScript 列印工作。 • 設為「自動」時，印表機會處理由使用 Windows 或 Macintosh 作業系統的電腦所送入的列印工作。 • 設為「關閉」時，印表機會使用標準通訊協定過濾 PostScript 列印工作。
啟用 USB 連接埠 關閉 開*	啟用標準 USB 連接埠。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

限制外部網路存取

功能表項目	說明
限制外部網路存取 關閉* 開啟	限制對網站的存取。
外部網路位址	指定限制存取的網路位址。
接收通知的電子郵件位址	指定要傳送記錄之事件通知的電子郵件位址。
Ping 頻率 1-300 (10*)	指定網路查詢間隔，以秒為單位。
主旨	指定通知電子郵件的主旨與訊息。
訊息	
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

安全性

登入方法

管理權限

功能表項目	說明
功能存取 在應用程式中存取通訊錄 修改通訊錄 管理快捷鍵 建立設定檔 管理書籤 快閃硬碟列印 快閃硬碟彩色列印 快閃硬碟掃描 複印功能 複印彩色列印 濾除色彩 電子郵件功能 傳真功能 FTP 功能 釋放保留傳真 保留工作存取 使用設定檔 取消裝置上的工作 變更語言 網際網路列印通訊協定 (IPP) 遠端啟動掃描 黑白列印 彩色列印 網路資料夾 - 列印 網路資料夾 - 彩色列印 網路資料夾 - 掃描 硬碟 - 列印 硬碟 - 彩色列印 硬碟 - 掃描	控制對印表機功能的存取。 請注意： 部分功能表項目僅在安裝硬碟後才會顯示。
管理功能表 安全性功能表 網路/連接埠功能表 紙張功能表 報告功能表 功能配置功能表 耗材功能表 選購卡功能表 SE 功能表 裝置功能表	控制對印表機功能表設定的存取權。

功能表項目	說明
裝置管理 遠端管理 韌體更新 應用程式配置 操作面板鎖定 匯入/匯出所有設定 中止服務清除指令	控制對印表機管理選項的存取。
應用程式 新應用程式 證件複印 掃描中心 掃描中心自訂 [x] 表單與喜好項目	控制對印表機應用程式的存取權。

本端帳戶

功能表項目	說明
管理群組/權限 新增群組 匯入存取控制 功能存取 管理功能表 裝置管理 應用程式 所有使用者 匯入存取控制 功能存取 管理功能表 裝置管理 應用程式 管理者	控制群組或使用者對印表機功能、應用程式及安全性設定的存取權。
新增使用者 使用者名稱/密碼 使用者名稱 密碼 個人識別碼	建立本端帳戶來管理對印表機功能的存取權。
使用者名稱/密碼帳戶 新增使用者	
使用者名稱帳戶 新增使用者	
密碼帳戶 新增使用者	
個人識別碼帳戶 新增使用者	

排程 USB 裝置

功能表項目	說明
排程 新增新排程	排程存取 USB 連接埠。

安全稽核日誌

功能表項目	說明
啟用稽核 關閉* 開啟	在安全稽核日誌和遠端系統日誌中記錄事件。
啟用遠端系統日誌 關閉* 開啟	將稽核日誌傳送至遠端伺服器。
遠端 Syslog 伺服器	指定遠端 Syslog 伺服器。
遠端 Syslog 連接埠 1 - 65535 (514*)	指定遠端 Syslog 連接埠。
遠端 Syslog 方法 一般 UDP* Stunnel	指定將已記錄的事件傳送至遠端伺服器的系統日誌方法。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
遠端系統日誌設備 0 - 核心訊息 1 - 使用者層次訊息 2 - 郵件系統 3 - 系統常駐程式 4 - 安全/授權訊息* 5 - 由系統日誌內部產生的訊息 6 - 行列式印表機子系統 7 - 網路新聞子系統 8 - UUCP 子系統 9 - 時鐘常駐程式 10 - 安全/授權訊息 11 - FTP 常駐程式 12 - NTP 子系統 13 - 日誌稽核 14 - 日誌警示 15 - 時鐘常駐程式 16 - 本端使用 0 (local0) 17 - 本端使用 1 (local1) 18 - 本端使用 2 (local2) 19 - 本端使用 3 (local3) 20 - 本端使用 4 (local4) 21 - 本端使用 5 (local5) 22 - 本端使用 6 (local6) 23 - 本端使用 7 (local7)	指定將日誌事件傳送至遠端伺服器時，印表機所使用的設備碼。
記錄事件的嚴重性 0 - 緊急 1 - 警示 2 - 嚴重 3 - 錯誤 4 - 警告* 5 - 注意 6 - 資訊 7 - 偵錯	指定用於記錄訊息和事件的優先順序層級區隔。
遠端系統日誌未記錄的事件 關閉* 開啟	不論嚴重性層級，所有事件都傳送至遠端伺服器。
管理者的電子郵件位址	將已記錄之事件的電子郵件通知傳送給管理者。
以電子郵件寄出已清除日誌警示 關閉* 開啟	刪除日誌項目時，傳送電子郵件通知給管理者。
以電子郵件寄出已覆蓋日誌警示 關閉* 開啟	當日誌已滿且開始覆蓋最舊的項目時，傳送電子郵件通知給管理者。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
記錄完整運作模式 覆蓋最舊的項目* 以電子郵件寄出日誌然後刪除所有項目	當日誌填滿已分配到的記憶體時，解決日誌存放問題。
以電子郵件寄出 % 已滿警示 關閉* 開啟	當日誌填滿已分配到的記憶體時，傳送電子郵件通知給管理者。
% 已滿警示層級 1 - 99 (90*)	
以電子郵件寄出已匯出日誌警示 關閉* 開啟	匯出日誌時，傳送電子郵件通知給管理者。
以電子郵件寄出已變更日誌設定警示 關閉* 開啟	設定「啟用稽核」時，傳送電子郵件通知給管理者。
日誌行結尾 LF (\n)* CR (\r) CRLF (\r\n)	指定日誌檔如何終止每一行的結尾。
數位簽署匯出 關閉* 開啟	將數位簽章新增至每一個匯出的日誌檔。
清除日誌	刪除所有稽核日誌。
匯出日誌 Syslog (RFC 5424) Syslog (RFC 3164) CSV	將安全日誌匯出至快閃儲存碟。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

登入限制

功能表項目	說明
登入失敗次數 1-10 (3*)	指定封鎖使用者之前的登入嘗試失敗次數。
無效的時間範圍 1-60 分鐘 (5*)	指定封鎖使用者之前登入嘗試失敗的間隔時間範圍。
封鎖時間 1-60 分鐘 (5*)	指定封鎖持續時間。
Web 登入逾時 1-120 分鐘 (10*)	指定使用者自動登出之前的遠端登入延遲。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

機密列印設定

功能表項目	說明
個人識別碼無效次數上限 2 - 10	設定無效個人識別碼的輸入次數。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 零會停用此設定。 • 達到限制次數時，該使用者名稱和該個人識別碼的列印工作就會被刪除。 • 您必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
機密工作逾期 關閉* 1 小時 4 小時 24 小時 1 週	設定機密列印工作的到期時間。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 當機密列印工作位於印表機記憶體或硬碟上時，若變更此功能表項目，則那些列印工作的到期時間不會變更為新的預設值。 • 若印表機關機，則保留在印表機記憶體中的所有機密工作都會被刪除。
重覆工作逾期 關閉* 1 小時 4 小時 24 小時 1 週	設定您要重複之列印工作的到期時間。
驗證工作逾期 關閉* 1 小時 4 小時 24 小時 1 週	設定到期時間，由印表機先列印一份供使用者檢查品質，之後再列印剩餘的份數。
保留工作逾期 關閉* 1 小時 4 小時 24 小時 1 週	設定稍後列印印表機儲存列印工作的有效期限時間。
必須保留所有工作 關閉* 開啟	將印表機設定為保留所有列印工作。
保留重複文件 關閉* 開啟	將印表機設定為使用相同的檔案名稱列印其他文件，而不會覆蓋任何列印工作。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

磁碟加密

請注意： 印表機必須先安裝硬碟，才會顯示此功能表。

功能表項目	說明
狀態 已啟用 已停用	決定是否啟用「磁碟加密」。
開始加密	可在印表機或其硬碟遭竊時，防止敏感資料的遺失。 請注意： 啟用磁碟加密會清除硬碟中的所有內容。必要時，請在開始進行磁碟加密之前，先從印表機備份重要資料。

清除暫存資料檔

功能表項目	說明
儲存在機載記憶體 關閉* 開啟	刪除印表機記憶體中儲存的所有檔案。
儲存在硬碟 1 次清除* 3 次清除 7 次清除	刪除印表機硬碟上儲存的所有檔案。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

解決方案 LDAP 設定

使用	執行
遵循 LDAP 轉介 關閉* 開啟	在已登入的使用者帳戶所屬網域中搜尋不同的伺服器。
LDAP 憑證驗證 否* 「是」	啟用 LDAP 憑證驗證。

其他

功能表項目	說明
受保護功能 顯示* 隱藏	指定位址前導碼。 請注意： FAC 可管理對特定功能表或功能的存取權，或將這些功能表或功能全部停用。
列印許可權 關閉* 開啟	可讓使用者先登入再列印。
預設列印許可權登入	設定「列印許可權」的預設登入。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
安全重設跳線 啟用「訪客」存取* 沒有影響	指定使用安全重設跳線的效果。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 跳線位於控制板上的鎖定圖像旁邊。 啟用「訪客」存取權，可以為未登入的使用者提供完整的存取控制。 「沒有影響」表示重設不會對印表機的安全配置造成任何影響。
密碼長度下限 0 - 32 (0*)	指定密碼接受的最少字元數。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

報告

功能表設定頁

功能表項目	說明
功能表設定頁	列印報告，其中包含印表機喜好設定、設定及配置。

裝置

功能表項目	說明
裝置資訊	列印內含印表機相關資訊的報告。
裝置統計記錄	列印有關印表機使用情形及耗材狀態的報告。
設定檔清單	列印印表機中所儲存的設定檔清單。
資產報告	列印內含印表機序號及型號名稱的報告。

列印

功能表項目	說明
列印字型 PCL 字型 PS 字型	列印各印表機語言所使用字型的相關範例和資訊。
列印目錄	列印儲存在快閃儲存碟或印表機硬碟中的資源。 請注意： 必須先安裝快閃儲存碟或印表機硬碟，才會出現此功能表項目。

快捷鍵

功能表項目	說明
所有快捷鍵	列印報告，其中列出印表機中所儲存的快捷鍵清單。
傳真快捷鍵	
複印快捷鍵	
電子郵件快捷鍵	
FTP 快捷鍵	
網路資料夾快捷鍵	

傳真

請注意：只有在已配置「傳真」，且啟用工作日誌已設定為開啟時，此功能表才會出現。

功能表項目	說明
傳真工作日誌	列印有關最後 200 個已完成之傳真工作的報告。
傳真通話日誌	列印有關最後 100 個已嘗試、已接收及已封鎖之通話的報告。

網路

功能表項目	說明
網路設定頁	<p>列印頁面，其中顯示印表機上已配置的網路和無線設定。</p> <p>請注意：只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才會顯示這個功能表項目。</p>

說明

功能表項目	說明
列印所有指南	列印所有的指南。
色彩品質指南	提供關於解決色彩品質問題的資訊。
連線指南	提供關於在本端 (USB) 或透過網路連線至印表機的資訊。
複印指南	提供有關複印及配置設定的資訊。
電子郵件指南	提供有關傳送電子郵件及配置設定的資訊。
傳真指南	提供有關傳送傳真及配置設定的資訊。
掃描指南	提供有關掃描文件及配置設定的資訊。
資訊指南	提供印表機相關資訊
材質指南	提供關於載入紙張和特殊材質的資訊
移動指南	提供關於移動、放置或運送印表機的資訊
列印品質指南	提供關於解決列印品質問題的資訊。
耗材指南	提供有關訂購耗材的資訊。

疑難排解

功能表項目	說明
列印品質測試頁	列印範例頁面，以識別及更正列印品質瑕疵。
清潔掃描器	列印如何有效清潔掃描器指示。

列印功能表設定頁

從控制面板，導覽到：

設定 > 報告 > 功能表設定頁

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。

固定印表機

請注意：硬碟只適用於某些印表機機種。

尋找安全插孔

本印表機備有安全鎖功能。請將與大部分膝上型電腦相容的安全鎖安裝在所示位置，以便將印表機固定在定位。



清除印表機記憶體

若要清除揮發性記憶體或緩衝的資料，請關閉印表機電源。

若要清除非揮發性記憶體或個別設定、裝置與網路設定、安全設定及內嵌式解決方案，請執行以下各項：

- 1 從控制面板，導覽到：
設定 > **Device** > 維護 > 無法使用清除 > 將非揮發性記憶體上的所有資訊抹除乾淨

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以導覽各項設定。

- 2 選取其中**啟動起始設定**或**讓印表機離線**。

清除印表機硬碟記憶體

- 1 從控制面板，導覽到：
設定 > **裝置** > 維護 > 無法使用清除 > 將硬碟上的所有資訊抹除乾淨

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以導覽各項設定。

- 2 視您的印表機型號而定，選取**清除** 或**繼續**。

3 遵循顯示幕上的指示。

請注意：此程序可能需要數分鐘或甚至超過一個小時，該作業進行期間，印表機可能無法執行其他作業。

將印表機硬碟加密

此程序會清除硬碟上的所有內容。必要時，請在開始進行磁碟加密之前，先從印表機備份重要資料。

- 1 從主畫面，觸控**設定** > **安全性** > **磁碟加密** > **開始加密**。
- 2 遵循顯示幕上的指示。

請注意：

- 為了避免資料遺失，請勿於加密程序進行時關閉印表機電源。
- 此程序可能需要數分鐘或甚至超過一個小時，該作業進行期間，印表機可能無法執行其他作業。
- 完成加密後，印表機會自動重新啟動。

回復出廠預設值

- 1 從控制面板，導覽到：
設定 > **裝置** > **回復出廠預設值**

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。

- 2 在 Apple 功能表中選取**回復所有的設定**。

揮發性聲明

記憶體類型	說明
揮發性記憶體	印表機會在進行簡單的列印和複印工作時，利用標準隨機存取記憶體 (RAM) 對使用者資料進行暫時性的緩衝作業。
非揮發性記憶體	印表機可能使用兩種型式的非揮發性記憶體：EEPROM 和 NAND（快閃記憶體）。這兩種類型都可用來儲存作業系統、印表機設定、網路資訊、掃描器和書籤設定，以及內嵌式解決方案。
硬碟記憶體	某些印表機可能會安裝硬碟。印表機硬碟是專為印表機特定功能而設計的。硬碟可讓印表機保留複雜列印工作中的緩衝使用者資料，並保留紙張規格資料和字型資料。

請在下列情況下，清除任何已安裝印表機記憶體的內容：

- 印表機處於停用狀態。
- 印表機硬碟被更換。
- 印表機移至不同的部門或其他位置。
- 印表機由您公司以外的人員進行維修服務。
- 印表機從您所在位置被移除以進行維修。
- 印表機被販售給另一個組織機構。

丟棄印表機硬碟

- **消磁**—利用可清除儲存資料的磁場，來清光硬碟裡的資料。
- **銷毀**—實體擠壓硬碟以損壞組件，使其無法被讀取。
- **碾碎**—實際將硬碟碾成較小的金屬碎片。

請注意：為保證所有資料全部完全清除，請對儲存資料的各部硬碟進行實體的破壞。

維護印表機

請當心—潛藏損壞危險性：若未能維持最佳的印表機效能，或未更換零件和耗材，均可能對印表機造成損害。

配置耗材通知

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 在左下角按一下**設定 > 裝置 > 通知**。

3 從耗材功能表，按一下**自訂耗材通知**。

4 選擇每個耗材項目的通知。

5 套用所做的變更。

設定電子郵件警示

將印表機配置為耗材不足、需要更換或重新添加紙張，或發生夾紙時，傳送電子郵件警示。

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 檢視印表機主畫面上的印表機 IP 位址。IP 位址會以句點分隔的四組數字格式顯示，例如 123.123.123.123。
- 如果您是使用 Proxy（代理）伺服器，請暫時停用該伺服器以正確載入網頁。

2 按一下**設定 > 裝置 > 通知 > 電子郵件警示設定**，然後配置設定。

請注意：如需 SMTP 設定的詳細資訊，請聯絡您的電子郵件提供者。

3 按一下**設定電子郵件清單和警示**，然後配置設定。

4 套用變更。

檢視報告

1 從控制面板，導覽到：

設定 > 報告

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。

2 選取您想檢視的報告。

調整揚聲器音量

調整預設揚聲器音量

請注意：此揚聲器只適用於某些印表機型號。

- 1 從控制面板上，觸控設定 > 裝置 > 喜好設定 > 聲音反饋。
- 2 調整音量

請注意：

- 若啟用「靜音模式」，則會關閉音效警示。此設定也可以顯示印表機效能。
- 登出階段作業之後，或印表機從「睡眠」或「休眠」模式中喚醒時，音量就會重設為預設值。

調整預設耳機音量

請注意：耳機插孔只適用於某些印表機型號。

- 1 從控制面板，導覽到：
設定 > 裝置 > 協助工具
- 2 調整耳機音量。

請注意：登出階段作業之後，或印表機從「睡眠」或「休眠」模式中喚醒時，音量就會重設為預設值。

配置傳真揚聲器設定

請注意：確定已配置傳真。如需詳細資訊，請參閱第 61 頁的 [“設定印表機傳真功能”](#)。

- 1 在控制面板中，導覽至：
設定 > 傳真 > 傳真設定 > 揚聲器設定

若為非觸控式螢幕印表機機種，請按下  以瀏覽設定。

- 2 請執行以下各項：
 - 將揚聲器模式設定為永遠開啟。
 - 將揚聲器音量設定為高。
 - 啟用鈴聲音量。

網路

將印表機連線到 Wi-Fi 網路

開始之前，請確定：

- 作用中介面卡設為自動。從控制面板導覽至**設定 > 網路/連接埠 > 網路概觀 > 作用中介面卡**。
- 若為非觸控式螢幕印表機機種，請按下  以瀏覽設定。
- 乙太網路電纜未連接到印表機。

使用印表機的無線設定精靈

請注意：

- 這些指示僅適用於部分印表機型號。
- 使用此精靈前，請確定印表機韌體已更新。如需詳細資訊，請參閱第 262 頁的 [“更新韌體”](#)。

- 1 從主畫面，觸控  > **立即設定**。
- 2 選擇 **Wi-Fi 網路**，然後輸入網路密碼。
- 3 觸控**完成**。

使用印表機的設定功能表

- 1 在控制面板中，導覽至：
設定 > 網路/連接埠 > 無線 > 印表機面板上的設定

若為非觸控式螢幕印表機機種，請按下  以瀏覽設定。

- 2 選擇 **Wi-Fi 網路**，然後輸入網路密碼。

請注意：針對具備 Wi-Fi 網路功能的印表機機種，在初始設定期間會出現設定 Wi-Fi 網路的提示。

使用 Lexmark 行動助手

- 1 視您的行動裝置而定，從 **Google Play™** 或 **App Store** 下載 **Lexmark 行動助手** 應用程式。
- 2 視您的印表機型號而定，執行下列其中一項：
 - 從主畫面，觸控**設定 > 網路/連接埠 > 無線 > 使用行動應用程式設定 > 印表機 ID**。
 - 在控制面板中，導覽至：
設定 > 網路/連接埠 > 無線 > 使用行動應用程式設定

若為非觸控式螢幕印表機機種，請按下  以瀏覽設定。
遵循顯示幕上的指示以檢視印表機 ID。

請注意：印表機 ID 是印表機無線網路 SSID。

- 3 從您的行動裝置啟動應用程式，然後接受使用條款。

請注意：如有必要，請授予權限。

- 4 點選**連線至印表機 > 前往 Wi-Fi 設定**。
- 5 將您的行動裝置連線至印表機無線網路。

- 6 返回應用程式，然後點選**設定 Wi-Fi 連線**。
- 7 選擇 **Wi-Fi 網路**，然後輸入網路密碼。
- 8 點選**完成**。

使用無線網路保護設定 (WPS)，將印表機連接至無線網路

開始之前，請確定：

- 存取點 (無線路由器) 通過 **WPS 認證**或與 **WPS** 相容。詳情請參閱存取點隨附的說明文件。
- 您的印表機已安裝無線網路介面卡。詳情請參閱介面卡隨附的操作指示。
- 作用中介面卡設為自動。在控制面板中，導覽至：
設定 > 網路/連接埠 > 網路概觀 > 作用中介面卡

若為非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以瀏覽設定。

使用按鈕方法

- 1 在控制面板中，導覽至：
設定 > 網路/連接埠 > 無線 > 無線網路保護設定 > 起始按鈕方法

若為非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以瀏覽設定。

- 2 請遵循顯示幕上的操作指示。

使用個人識別碼 (PIN) 方法

- 1 在控制面板中，導覽至：
設定 > 網路/連接埠 > 無線 > 無線網路保護設定 > 起始個人識別碼方法

若為非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以瀏覽設定。

- 2 複製八位數的 **WPS 個人識別碼**。
- 3 開啟 **Web 瀏覽器**，然後在位址欄位輸入存取點的 **IP 位址**。

請注意：

- 若要知道 **IP 位址**，請參閱存取點隨附的說明文件。
- 如果您是使用 **Proxy (代理) 伺服器**，請暫時停用該伺服器以正確載入網頁。

- 4 存取 **WPS 設定**。詳情請參閱存取點隨附的說明文件。
- 5 輸入八位數的個人識別碼，然後儲存變更。

配置 Wi-Fi Direct

Wi-Fi Direct® 是一種 Wi-Fi 型對等技術，可讓無線裝置直接連線至具備 Wi-Fi Direct 功能的印表機，而不需使用存取點（無線路由器）。

1 在控制面板中，導覽至：

設定 > 網路/連接埠 > Wi-Fi Direct

若為非觸控式螢幕印表機機種，請按下  以瀏覽設定。

2 配置設定。

- **啟用 Wi-Fi Direct**—讓印表機廣播其專屬的 Wi-Fi Direct 網路。
- **Wi-Fi Direct 名稱**—為 Wi-Fi Direct 網路指派名稱。
- **Wi-Fi Direct 密碼**—指派密碼以用於進行對等式連線時協調無線安全性。
- **在設定頁上顯示密碼**—在網路設定頁上顯示密碼。
- **自動接受按鈕要求**—讓印表機自動接受連線要求。

請注意：自動接受按鈕要求並不安全。

請注意：

- 依預設，印表機顯示幕上不會顯示 Wi-Fi Direct 網路密碼。若要顯示密碼，請啟用「顯示密碼」圖示。從控制面板，導覽至設定 > 安全性 > 其他 > 啟用密碼/個人識別碼顯示。
- 若要知道 Wi-Fi Direct 網路的密碼，但不在印表機顯示幕上顯示，請從控制面板瀏覽至設定 > 報告 > 網路 > 網路設定頁。

將行動裝置連線至印表機

連線您的行動裝置之前，請確定已配置 Wi-Fi Direct。如需詳細資訊，請參閱第 165 頁的 [“配置 Wi-Fi Direct”](#)。

使用 Wi-Fi Direct 連線

- 1 從行動裝置，前往設定功能表。
- 2 啟用 **Wi-Fi**，然後點選 **Wi-Fi Direct**。
- 3 選取印表機 Wi-Fi Direct 名稱。
- 4 在印表機控制面板上確認連線。

使用 Wi-Fi 連線

- 1 從行動裝置，前往設定功能表。
- 2 點選 **Wi-Fi**，然後選取印表機 Wi-Fi Direct 名稱。
請注意：Wi-Fi Direct 名稱的前面會新增字串 DIRECT-xy（其中 x 和 y 是兩個隨機字元）。
- 3 輸入 Wi-Fi Direct 密碼。

將電腦連線至印表機

連接電腦之前，請務必執行下列動作：

- 啟用 Wi-Fi Direct（印表機中）。在控制面板中，導覽至：
設定 > 網路/連接埠 > Wi-Fi Direct > 啟用 Wi-Fi Direct > 開啟
 - 記下 Wi-Fi Direct 名稱。在控制面板中，導覽至：
設定 > 網路/連接埠 > Wi-Fi Direct > Wi-Fi Direct 名稱
 - 記下 Wi-Fi Direct 密碼。在控制面板中，導覽至：
設定 > 網路/連接埠 > Wi-Fi Direct > Wi-Fi Direct 密碼
- 請注意：您也可以配置 Wi-Fi Direct 名稱和密碼。

若為非觸控式螢幕印表機機種，請按下  以瀏覽設定。

Windows 使用者適用

- 1 開啟印表機與掃描器，然後按一下新增印表機或掃描器。
- 2 按一下顯示 Wi-Fi Direct 印表機，然後選取印表機 Wi-Fi Direct 名稱。
- 3 記下印表機顯示幕上的印表機八位數個人識別碼。
- 4 在電腦上輸入個人識別碼。

請注意：如果尚未安裝列印驅動程式，則 Windows 會下載適當的驅動程式。

Macintosh 使用者適用

- 1 按一下無線圖示，然後選取印表機 Wi-Fi Direct 名稱。
請注意：Wi-Fi Direct 名稱的前面會新增字串 DIRECT-xy（其中 x 和 y 是兩個隨機字元）。
- 2 輸入 Wi-Fi Direct 密碼。

請注意：中斷 Wi-Fi Direct 連線後，將電腦切換回先前的網路。

停用 Wi-Fi 網路

- 1 從印表機控制面板，導覽到：
設定 > 網路/連接埠 > 網路總覽 > 作用中的配接卡 > 標準網路功能

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。

- 2 遵循顯示幕上的指示。

在安裝內部解決方案連接埠後變更印表機連接埠設定

請注意：

- 若印表機有靜態 IP 位址，則請勿變更配置。
- 若將電腦配置為使用網路名稱（而非 IP 位址），則請勿變更配置。
- 若要將無線內部解決方案連埠 (ISP) 新增至先前已配置為乙太網路連線的印表機，請中斷印表機與乙太網路的連線。

Windows 使用者適用

- 1 開啟印表機資料夾。
- 2 從備有新 ISP 的印表機的快捷鍵功能表，開啟印表機內容。
- 3 配置清單中的連接埠。
- 4 更新 IP 位址。
- 5 套用所做的變更。

Macintosh 使用者適用

- 1 從 Apple 選單中的「系統偏好設定」，導覽至印表機列表，然後選取+ > IP。
- 2 在位址欄位中輸入 IP 位址。
- 3 套用所做的變更。

清潔印表機零件

清潔印表機

 **請當心一觸電危險：**為避免電擊的危險，當您清潔印表機外部時，請先拔下插座上的電源線，並且拔除連接印表機的所有電纜，然後再繼續作業。

請注意：

- 每隔數月執行一次本作業。
 - 因處理方式不當所導致的印表機損壞，不屬於印表機的保固範圍。
- 1 關閉印表機電源，然後從電源插座拔掉電源線。
 - 2 移除標準出紙槽和多用途送紙器中的紙張。
 - 3 用軟質刷子或吸塵器清除印表機周圍的灰塵、棉絮及紙片。
 - 4 用一條潮溼柔軟不含棉絮的布，擦拭印表機外部。

請注意：

- 請勿使用家用清潔劑或洗滌劑，因為這些會損壞印表機的外部塗裝。

- 清潔後，請確認印表機的所有區域都是乾燥的。

5 將電源線連接至電源插座，然後開啟印表機電源。

⚠ 請當心—潛在受傷危險性：為避免發生火災或電擊的風險，請將電源線連接到本產品附近具備適當額定且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。

清潔掃描器

1 打開掃描器蓋板。



2 用一塊潮溼柔軟的無棉絮清潔用布，來擦拭下面區域。

- 自動送稿器玻璃面板



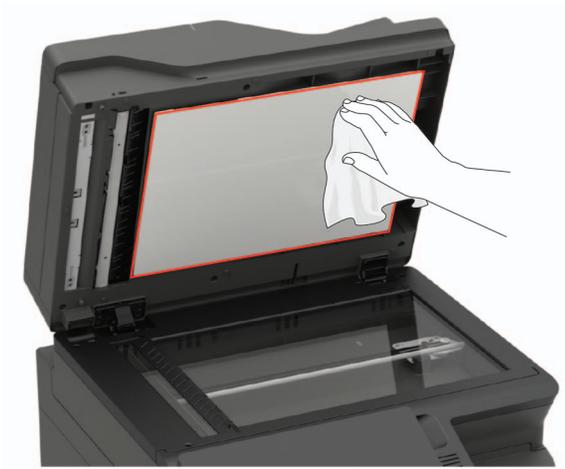
- 自動送稿器玻璃襯墊



- 掃描器玻璃面板



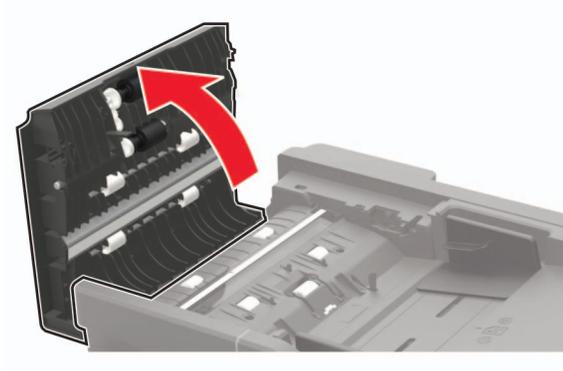
- 掃描器玻璃襯墊



3 關上掃描器蓋板。

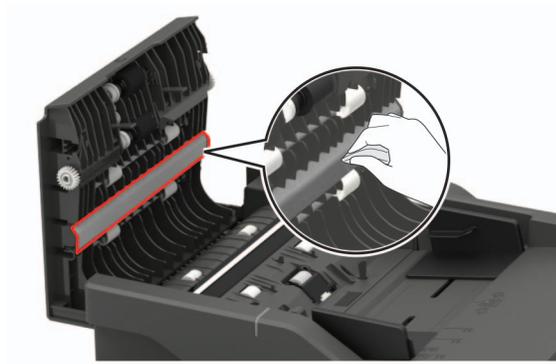
若您印表機的 C 門內側還有另一個自動送稿器玻璃面板，請繼續進行下列步驟。

4 打開 C 門。

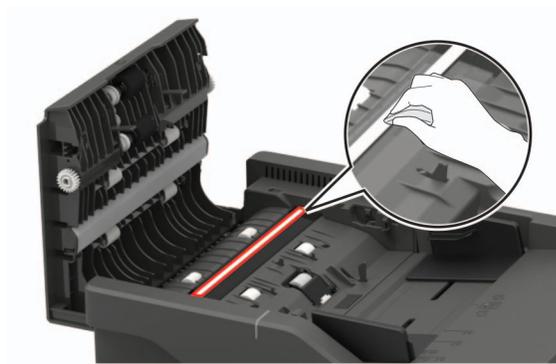


5 用一塊潮溼柔軟的無棉絮清潔用布，來擦拭下面區域。

- C 門中的自動送稿器玻璃襯墊



- C 門中的自動送稿器玻璃面板



6 把門關上。

清潔觸控式螢幕

⚠ 請當心一觸電危險：為避免電擊的危險，在清潔印表機外部時，請先拔下插座上的電源線，並且拔除連接印表機的所有纜線後再繼續作業。

- 1 關閉印表機電源，然後從電源插座拔掉電源線。
- 2 使用柔軟且沒有棉絮的濕布擦拭觸控式螢幕。

請注意：

- 請勿使用家居清潔劑或洗滌劑，因為這些材質會破壞觸控式螢幕。
- 清潔後，請確定觸控式螢幕已變乾。

3 將電源線連接至電源插座，然後開啟印表機電源。

 **請當心—潛在受傷危險性：**為避免發生火災或觸電的危險，請將電源線連接至產品附近額定電壓相符且正確接地的電源插座，以便於使用。

訂購零件及耗材

如果要在美國訂購零件和耗材，請撥 1-800-539-6275 聯絡，取得您所在地區「Lexmark 授權經銷商」的相關資訊。其他國家或地區，請造訪 www.lexmark.com，或聯絡原印表機經銷商。

請注意：所有印表機耗材的使用期限均以列印在 Letter 紙張或 A4 紙張尺寸的普通紙上為基準來預估。

檢查零件及耗材狀態

- 1 從主畫面，觸控狀態/耗材。
- 2 選取您要檢查的零件或耗材。

請注意：觸控主畫面的上層區域，也可以存取這項設定。

使用原廠 Lexmark 零件和耗材

Lexmark 印表機的設計必須與原廠 Lexmark 零件和耗材搭配使用，才會有最佳運作效果。使用其他廠商的耗材或零件，可能會影響印表機及其成像元件的效能、可靠性或使用期限。它也會影響保固涵蓋範圍。因使用其他廠商零件或耗材而造成的損壞，不在保固涵蓋範圍內。所有使用期限指示器的設計，都是預期與 Lexmark 零件和耗材搭配運作，若改用其他廠商零件和耗材，可能會產生無法預期的結果。成像元件的使用次數若超過預計使用期限，可能會損壞您的 Lexmark 印表機或其相關元件。

訂購碳粉匣

請注意：

- 碳粉匣列印量估計是依據 ISO/IEC 19798 標準。
- 若列印覆蓋率過低的時間太長，可能會對實際列印量產生負面影響。

Lexmark CX421、CX522、CX622 及 CX625 等回收計劃碳粉匣

項目	美國和加拿大	歐洲經濟區	亞太地區其他國家	拉丁美洲	歐洲其他國家、中東及非洲	澳洲和紐西蘭
回收計劃碳粉匣						
靛青色	78C10C0	78C20C0	78C30C0	78C40C0	78C50C0	78C60C0
¹ 僅支援 CX421、CX522、CX622 及 CX625 印表機型號。 ² 僅支援 CX622 及 CX625 印表機型號。 如需有關各使用區域所在國家/地區的其他資訊，請前往以下網站： www.lexmark.com/regions 。						

項目	美國和加拿大	歐洲經濟區	亞太地區其他國家	拉丁美洲	歐洲其他國家、中東及非洲	澳洲和紐西蘭
洋紅色	78C10M0	78C20M0	78C30M0	78C40M0	78C50M0	78C60M0
鮮黃色	78C10Y0	78C20Y0	78C30Y0	78C40Y0	78C50Y0	78C60Y0
黑色	78C10K0	78C20K0	78C30K0	78C40K0	78C50K0	78C60K0
超高容量回收計劃碳粉匣¹						
靛青色	78C1XC0	78C2XC0	78C3XC0	78C4XC0	78C5XC0	78C6XC0
洋紅色	78C1XM0	78C2XM0	78C3XM0	78C4XM0	78C5XM0	78C6XM0
鮮黃色	78C1XY0	78C2XY0	78C3XY0	78C4XY0	78C5XY0	78C6XY0
黑色	78C1XK0	78C2XK0	78C3XK0	78C4XK0	78C5XK0	78C6XK0
極高容量回收計劃碳粉匣²						
靛青色	78C1UC0	78C2UC0	78C3UC0	78C4UC0	78C5UC0	78C6UC0
洋紅色	78C1UM0	78C2UM0	78C3UM0	78C4UM0	78C5UM0	78C6UM0
鮮黃色	78C1UY0	78C2UY0	78C3UY0	78C4UY0	78C5UY0	78C6UY0
黑色	78C1UK0	78C2UK0	78C3UK0	78C4UK0	78C5UK0	78C6UK0
¹ 僅支援 CX421、CX522、CX622 及 CX625 印表機型號。 ² 僅支援 CX622 及 CX625 印表機型號。 如需有關各使用區域所在國家/地區的其他資訊，請前往以下網站： www.lexmark.com/regions 。						

Lexmark CX421、CX522、CX622 和 CX625 普通碳粉匣

項目	材料編號
超高容量碳粉匣¹	
靛青色	78C0X20
洋紅色	78C0X30
鮮黃色	78C0X40
黑色	78C0X10
極高容量碳粉匣²	
靛青色	78C0U20
洋紅色	78C0U30
鮮黃色	78C0U40
黑色	78C0U10
¹ 僅支援 CX421 及 CX522 印表機型號。 ² 僅支援 CX622 及 CX625 印表機型號。	

Lexmark MC2325、MC2425、MC2535 及 MC2640 等回收計劃碳粉匣

項目	美國和加拿大	歐洲經濟區	亞太地區其他國家	拉丁美洲	歐洲其他國家、中東及非洲	澳洲和紐西蘭
回收計劃碳粉匣						
靛青色	C2310C0	C2320C0	C2330C0	C2340C0	C2350C0	C2360C0
洋紅色	C2310M0	C2320M0	C2330M0	C2340M0	C2350M0	C2360M0
鮮黃色	C2310Y0	C2320Y0	C2330Y0	C2340Y0	C2350Y0	C2360Y0
黑色	C2310K0	C2320K0	C2330K0	C2340K0	C2350K0	C2360K0
高容量回收計劃碳粉匣						
靛青色	C231HC0	C232HC0	C233HC0	C234HC0	C235HC0	C236HC0
洋紅色	C231HM0	C232HM0	C233HM0	C234HM0	C235HM0	C236HM0
鮮黃色	C231HY0	C232HY0	C233HY0	C234HY0	C235HY0	C236HY0
黑色	C231HK0	C232HK0	C233HK0	C234HK0	C235HK0	C236HK0
超高容量回收計劃碳粉匣¹						
靛青色	C241XC0	C242XC0	C243XC0	C244XC0	C245XC0	C246XC0
洋紅色	C241XM0	C242XM0	C243XM0	C244XM0	C245XM0	C246XM0
鮮黃色	C241XY0	C242XY0	C243XY0	C244XY0	C245XY0	C246XY0
黑色	C241XK0	C242XK0	C243XK0	C244XK0	C245XK0	C246XK0
超高容量回收計劃碳粉匣²						
黑色	C251UK0	C252UK0	C253UK0	C254UK0	C255UK0	C256UK0
¹ 僅支援 MC2425、MC2535 及 MC2640 印表機型號。 ² 僅支援 MC2535 及 MC2640 印表機型號。 如需有關各使用區域所在國家/地區的其他資訊，請前往以下網站： www.lexmark.com/regions 。						

Lexmark MC2325、MC2425、MC2535 和 MC2640 普通碳粉匣

項目	材料編號
高容量碳粉匣¹	
靛青色	C230H20
洋紅色	C230H30
鮮黃色	C230H40
黑色	C230H10
超高容量碳粉匣	
靛青色 ²	C240X20
洋紅色 ²	C240X30
¹ 僅支援 MC2325 印表機型號。 ² 僅支援 MC2425、MC2535 及 MC2640 印表機型號。 ³ 僅支援 MC2425 印表機型號。 ⁴ 僅支援 MC2535 及 MC2640 印表機型號。	

項目	材料編號
黃色 ²	C240X40
黑色 ³	C240X10
極高容量碳粉匣⁴	
黑色	C250U10
¹ 僅支援 MC2325 印表機型號。 ² 僅支援 MC2425、MC2535 及 MC2640 印表機型號。 ³ 僅支援 MC2425 印表機型號。 ⁴ 僅支援 MC2535 及 MC2640 印表機型號。	

Lexmark XC2235 普通碳粉匣

項目	美國、加拿大、澳洲和 紐西蘭	歐洲、中東及非洲	亞太地區其他國家	拉丁美洲
靛青色	24B7154	24B7178	24B7202	24B7230
洋紅色	24B7155	24B7179	24B7203	24B7231
鮮黃色	24B7156	24B7180	24B7204	24B7232
黑色	24B7157	24B7181	24B7205	24B7233

Lexmark XC4240 普通碳粉匣

項目	美國、加拿大、澳洲和 紐西蘭	歐洲、中東及非洲	亞太地區其他國家	拉丁美洲
靛青色	24B7158	24B7182	24B7206	24B7234
洋紅色	24B7159	24B7183	24B7207	24B7235
鮮黃色	24B7160	24B7184	24B7208	24B7236
黑色	24B7161	24B7185	24B7209	24B7237

訂購成像套件

項目	材料編號
回收計劃型成像套件	
黑色回收計劃型成像套件	78C0ZK0
黑色和彩色回收計劃型成像套件	78C0ZV0
普通成像套件	
黑色成像套件	78C0Z10
黑色和彩色成像套件	78C0Z50

訂購廢棄碳粉回收瓶

項目	材料編號
廢棄碳粉回收瓶	78COW00

訂購保養套件

保養套件必須符合印表機電壓。

請注意：

- 若您使用某些特定的紙張類型，可能需要更頻繁地更換保養套件。
- 保養套件包含加熱熔合組件和取紙輪橡皮套件。必要時，這些零件都可以個別訂購及更換。

項目	材料編號
100 伏特維護加熱熔合組件	41X2095
110 伏特維護加熱熔合組件	41X2096
220 伏特維護加熱熔合組件	41X2097

請注意：保養套件只能由授權維修服務技術人員更換。請聯絡服務供應商。

更換零件及耗材

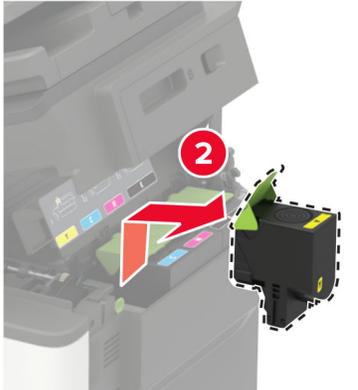
更換碳粉匣

- 1 打開 B 門，直到發出喀嚓一聲，卡入定位。

請當心—**潛藏損壞危險性**：為防止靜電放電受損，請在觸摸印表機內部區域之前先觸摸印表機外部的金屬框架。



2 移除舊的碳粉匣。



3 拆開新碳粉匣的包裝。

4 插入新碳粉匣。



5 關上 B 門。



更換廢棄碳粉回收瓶

1 打開 B 門，直到發出喀嚓一聲，卡入定位。

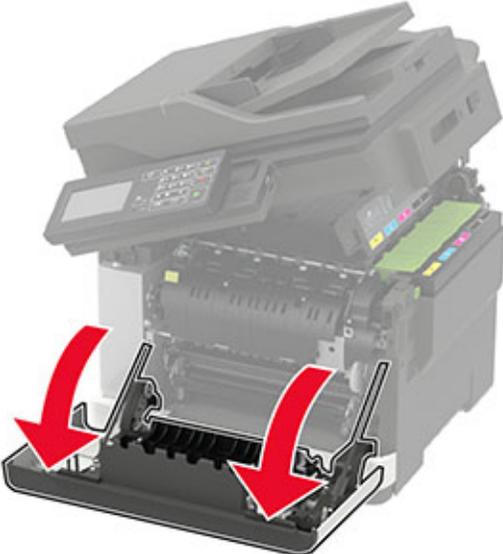
請當心—潛藏損壞危險性：為防止靜電放電受損，請在觸摸印表機內部區域之前先觸摸印表機外部的金屬框架。



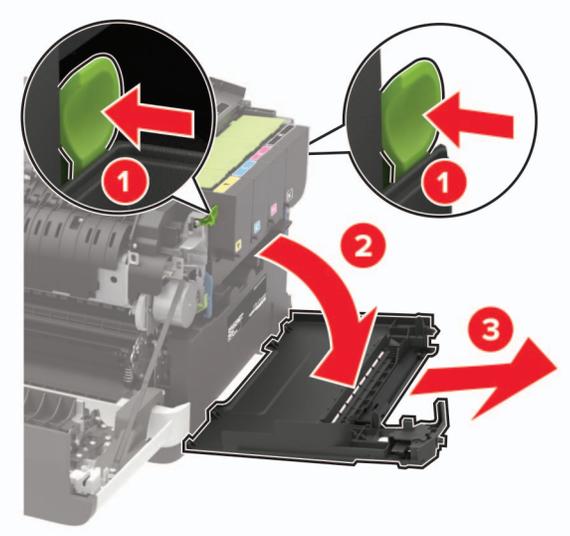
2 打開 A 門。



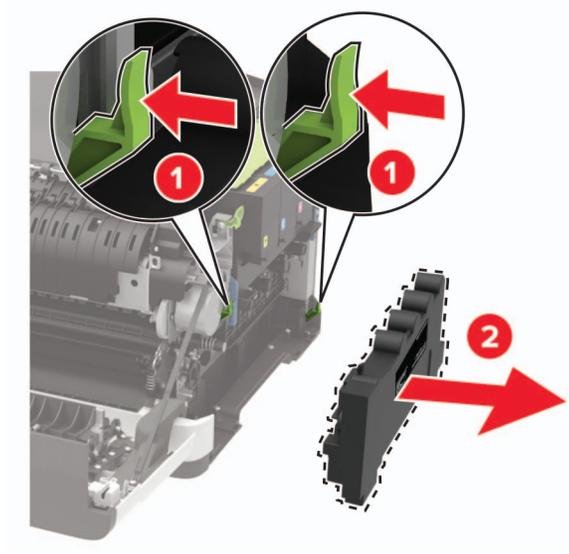
請當心—表面高溫：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。



3 移除右側蓋板。



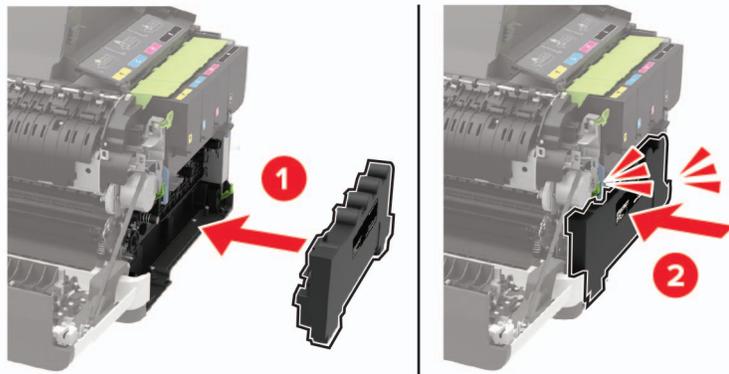
4 移除用過的廢棄碳粉回收瓶。



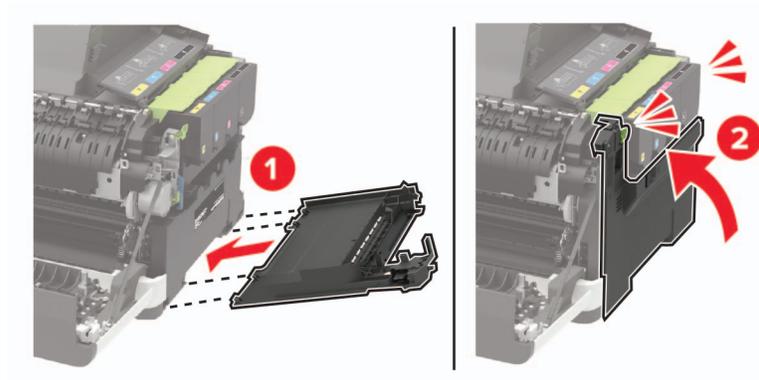
請注意：若要避免碳粉溢出，請將回收瓶垂直擺放。

5 拆開新廢棄碳粉回收瓶的包裝。

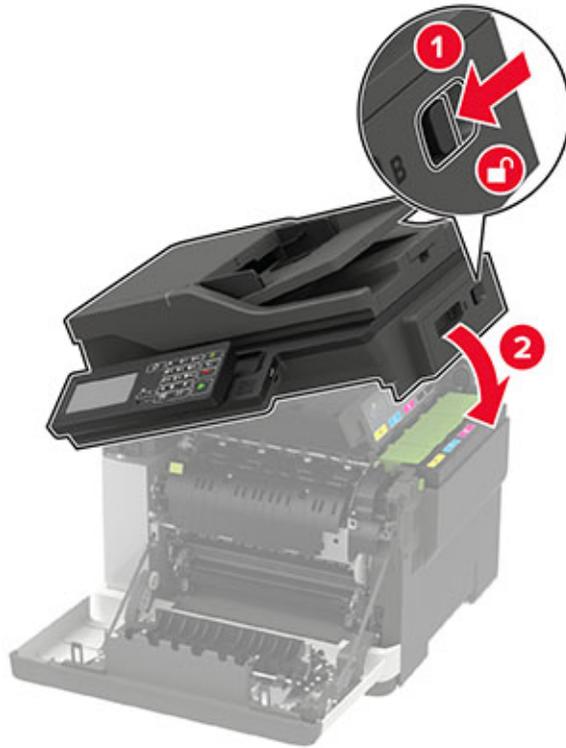
6 插入新的廢棄碳粉回收瓶。



7 插入右側蓋板。



8 關上 B 門。



9 關上 A 門。

更換成像套件

1 打開 B 門，直到發出喀嚓一聲，卡入定位。

請當心—潛藏損壞危險性：為防止靜電放電受損，請在觸摸印表機內部區域之前先觸摸印表機外部的金屬框架。

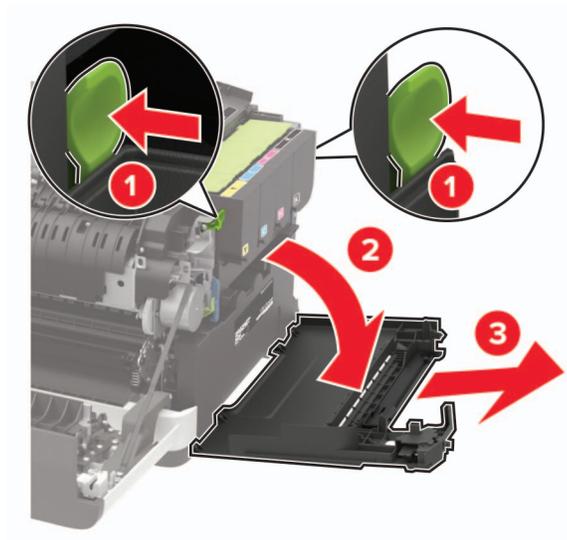


2 打開 A 門。

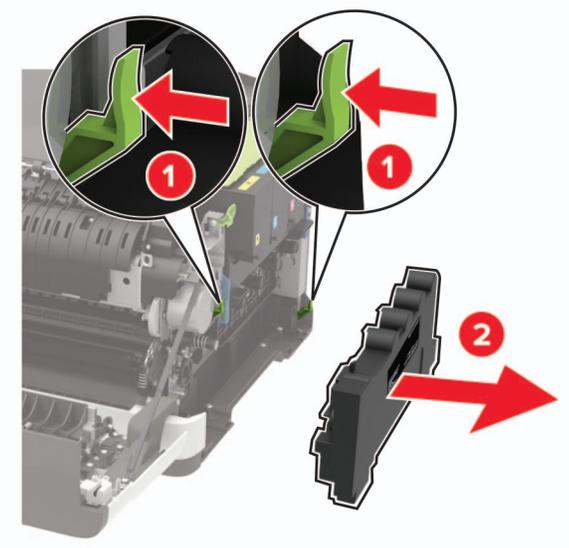
 **請當心—表面高溫：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。



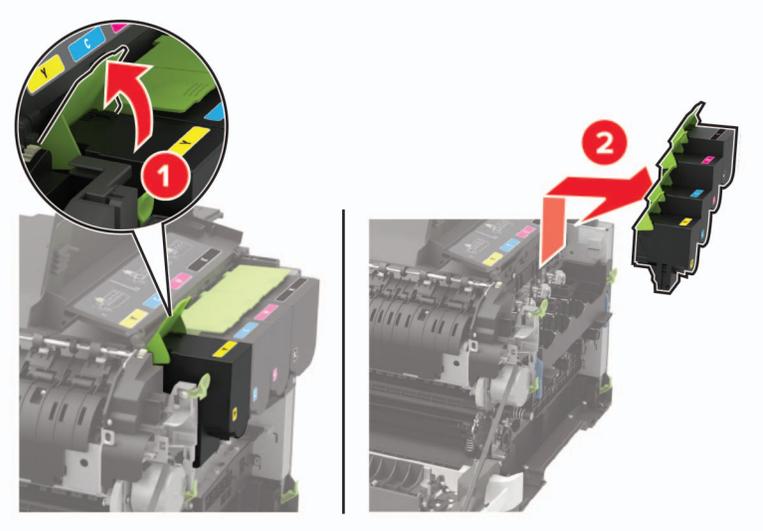
3 移除右側蓋板。



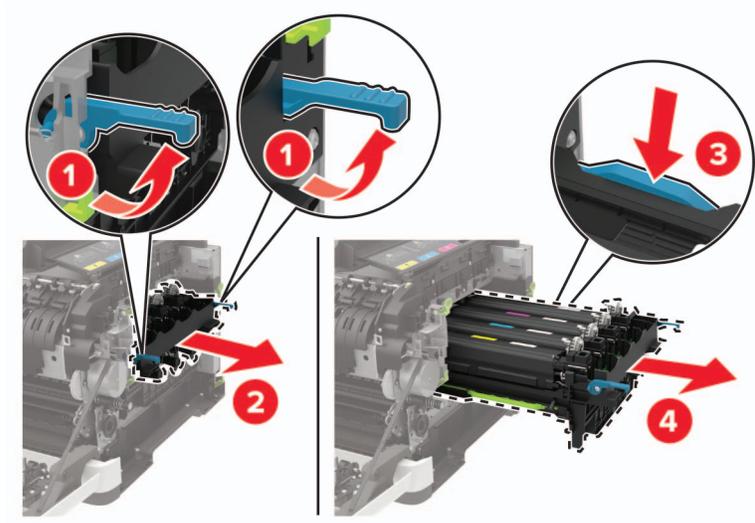
4 移除廢棄碳粉回收瓶。



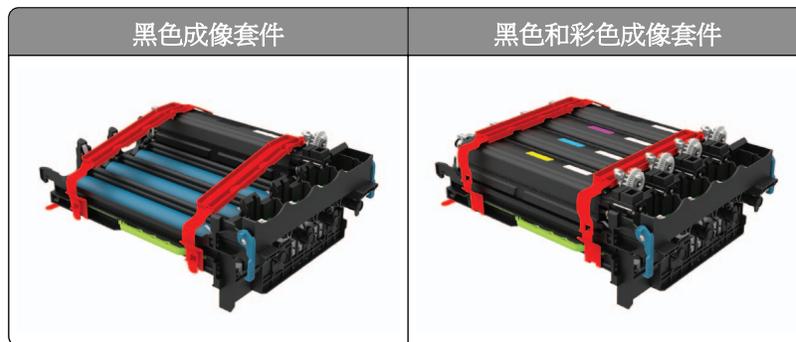
5 移除碳粉匣。



6 移除使用過的成像套件。



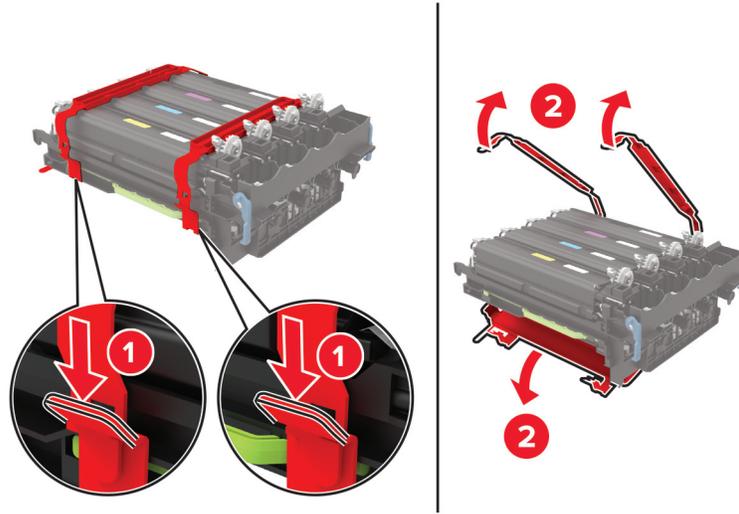
7 拆開新成像套件的包裝。



請注意：

- 黑色成像套件內含成像套件和黑色顯像組件。
- 黑色和彩色成像套件內含成像套件及黑色、靛青色、洋紅色及鮮黃色顯像組件。
- 更換黑色成像套件時，請將使用過的成像套件中的靛青色、洋紅色及鮮黃色顯像組件妥善存放。

8 移除包裝材料。



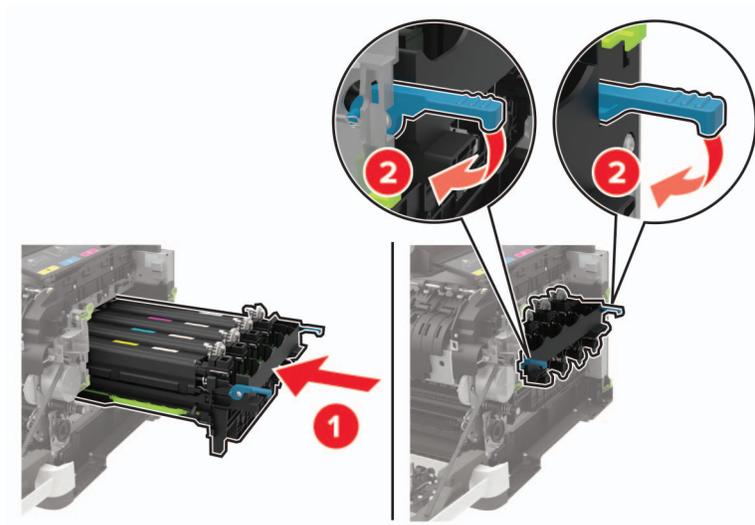
請注意：若要更換黑色成像套件，請將洋紅色、靛青色及鮮黃色顯像組件插入新成像套件。

請當心—潛藏損壞危險性：請勿將成像套件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。

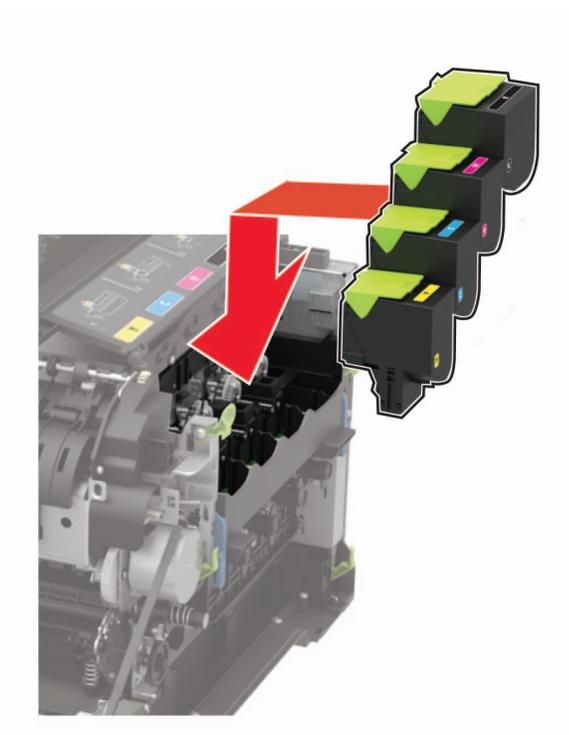
請當心—潛藏損壞危險性：請不要觸摸感光鼓。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。



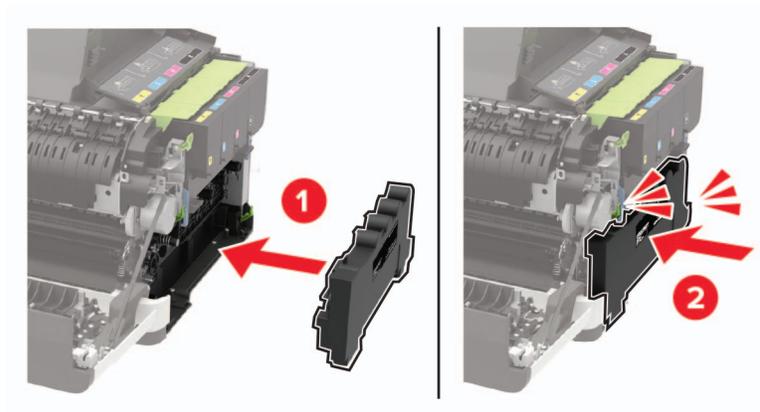
9 插入成像套件，直到完全入定位。



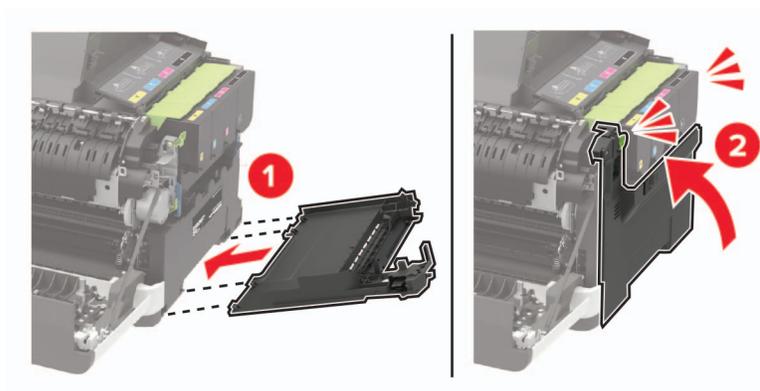
10 插入碳粉匣。

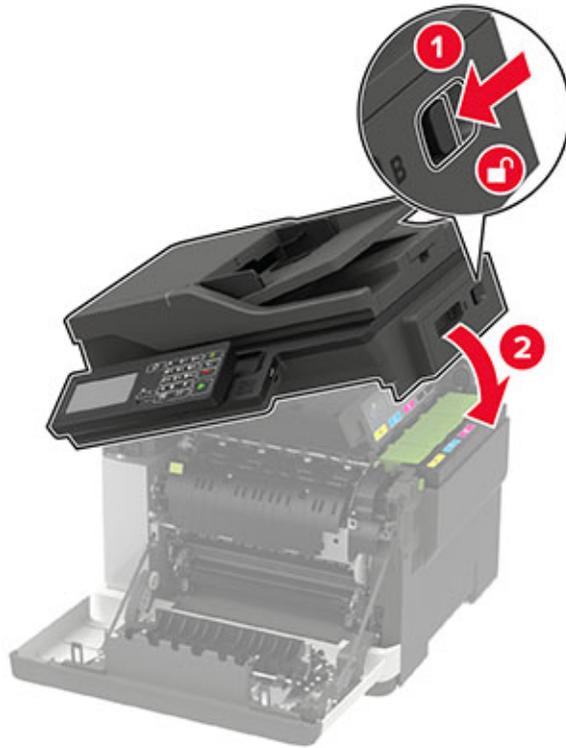


11 插入廢棄碳粉回收瓶。



12 插入右側蓋板。



13 關上 B 門。**14** 關上 A 門。

移動印表機

將印表機移到其他地點

- ⚠ 請當心—潛在受傷危險性：**若印表機的重量超過 20 公斤（44 磅），然後可能需要兩個或兩個以上的人安全地將它抬起。
- ⚠ 請當心—潛在受傷危險性：**為避免火災或電擊的危險，請只使用本產品隨附的電源線，或製造商的授權更換品。
- ⚠ 請當心—潛在受傷危險性：**移動印表機時，請遵循下列指引，以免受傷或損壞印表機：
 - 確認所有門板和紙匣組件都已經關上。
 - 關閉印表機電源，然後從電源插座拔掉電源線。
 - 從印表機中斷所有電纜。
 - 如果印表機具有單獨的立地式可選紙匣組件或連接到其上的輸出選項，在移動印表機之前請先中斷連接。
 - 若印表機有腳輪底座，將印表機推轉到新位置時，請務必小心。通過門檻及地磚接縫時，請務必小心。
 - 若印表機沒有腳輪底座，但有配置選購性紙匣組件輸出選項，請卸下輸出選項並將印表機從紙匣組件上抬起。請勿嘗試同時抬起印表機和任何配置選項。
 - 請務必利用印表機上的把手處，將印表機抬起。
 - 用來移動印表機的任何車具，都應該要有一個足以支撐整個印表機台面面積的表面。

- 用來移動硬體選購品的任何車具，都應該要有一個足以支撐選購品尺寸的表面。
- 讓印表機保持垂直狀態。
- 避免劇烈的震動。
- 當您放下印表機時，請確認手指不可位在印表機下方。
- 確認印表機四周有足夠的迴旋空間。

請注意：因移動方式不當所導致的印表機損壞，不屬於印表機的保固範圍。

運送印表機

如需運送指示，請前往 <http://support.lexmark.com>，或聯繫客戶支援。

省電與省紙

配置省電模式設定

睡眠模式

- 1 在控制面板中，導覽至：
設定 > 裝置 > 電源管理 > 逾時 > 睡眠模式

若為非觸控式螢幕印表機機種，請按下  以瀏覽設定。

- 2 輸入印表機進入「睡眠」模式之前的閒置時間。

休眠模式

- 1 在控制面板中，導覽至：
設定 > 裝置 > 電源管理 > 逾時 > 休眠逾時

若為非觸控式螢幕印表機機種，請按下  以瀏覽設定。

- 2 選取印表機在進入休眠模式之前的閒置時間。

請注意：

- 確認在傳送列印工作之前，已將印表機從休眠模式喚醒。
- 若要從休眠模式喚醒印表機，請按下電源按鈕。
- 印表機處於休眠模式時會停用內嵌式 Web 伺服器。

調整顯示幕的亮度

請注意：此設定只適用於某些印表機型號。

- 1 從控制面板，導覽到：
設定 > 裝置 > 喜好設定

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。

- 2 在「螢幕亮度」功能表中，調整設定。

節省耗材

- 列印在紙張的正反面。
請注意：列印驅動程式中的預設值是雙面列印。
- 在紙張的一面上列印多頁。
- 先使用預覽功能查看文件外觀，再列印文件。
- 列印一份文件，檢查其內容和格式的正确性。

回收利用

回收利用 Lexmark 產品

若要送回 Lexmark 產品進行回收：

- 1 前往 www.lexmark.com/recycle。
- 2 選取您要回收利用的產品。

請注意：Lexmark 回收利用方案中未列出的印表機耗材和硬體，可透過您當地的回收中心進行回收。

回收 Lexmark 包裝材料

Lexmark 持續致力於減少包裝材料。較少的包裝材料有助於確保 Lexmark 印表機以最有效且更環保的方式運送，而且也會丟棄較少的包裝材料。這類有效的措施能導致溫室氣體排放量變少、節省能源並節省自然資源。Lexmark 在某些國家或地區也提供回收安裝元件的服務。如需其他資訊，請前往 www.lexmark.com/recycle，然後選取您的國家或地區。產品回收相關資訊內含適用包裝回收計劃的相關資訊。

Lexmark 包裝箱可在瓦楞紙回收處理設施處，進行 100% 回收。您的所在地區可能沒有這類設施。

Lexmark 包裝材料中所用的泡棉，可在泡棉回收處理設施處進行回收。您的所在地區可能沒有這類設施。

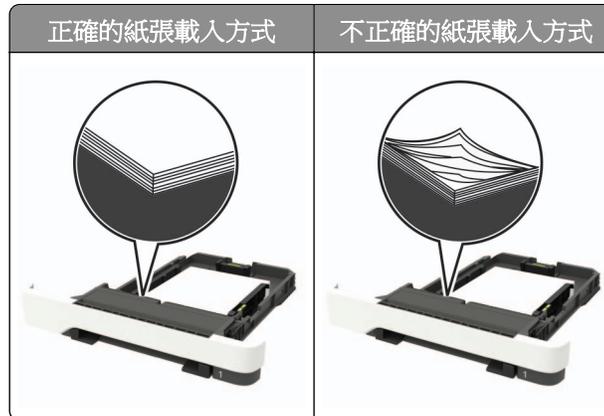
當您將碳粉匣送回 Lexmark 時，您可以重複使用碳粉匣包裝箱。Lexmark 會回收此包裝箱。

清除夾紙

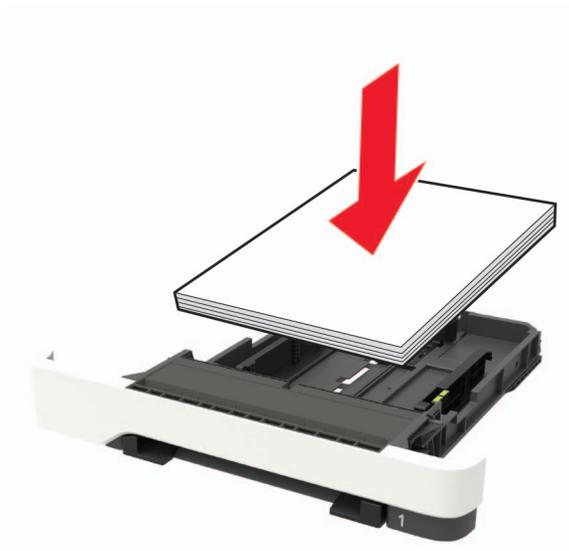
避免夾紙

適當地載入紙張

- 確認將紙張在送紙匣中水平放妥。



- 請不要在印表機列印時載入或移除紙匣組件。
- 請勿載入過多紙張。請確認紙疊高度在滿紙上限指示標誌以下。
- 請不要將紙張滑入紙匣組件。請依圖示載入紙張。

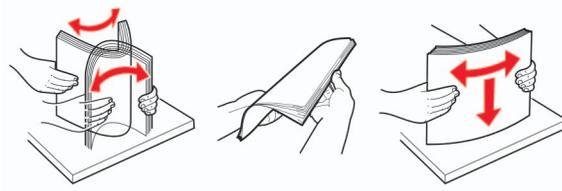


- 請確認紙張導引夾已擺放在適當的位置，而且沒有因過度緊靠而壓迫到紙張或信封。
- 將紙張載入紙匣組件後，請將紙匣組件用力往內推。

採用建議使用的紙張

- 請務必採用建議使用的紙張或特殊列印材質。
- 請勿載入起皺、有摺痕、潮溼、彎曲或扭曲的紙張。

- 載入紙張之前，請先彈動紙張、展開成扇狀，並將紙張邊緣對齊。



- 請不要使用以手撕過的紙張。
- 請不要在同一紙匣組件中混用各種不同的紙張尺寸、重量或類型。
- 確認已正確設定電腦或印表機控制面板上的紙張尺寸和類型。
- 請遵照製造商建議方式存放紙張。

識別夾紙位置

請注意：

- 當夾紙協助設為開啟時，印表機會在清除夾住的頁面後，清光空白頁或局部列印的頁面。檢查空白頁的列印輸出。
- 當夾紙恢復 設為開啟 或自動時，印表機會重新列印卡住的頁面。



	夾紙位置
1	自動送稿器 (ADF)
2	標準出紙槽
3	A 門
4	紙匣組件
5	多用途送紙器
6	手動輔助式送紙器

紙匣組件中的夾紙

- 1 移除紙匣組件。



- 2 取出夾住的紙張。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



- 3 插入紙匣組件。

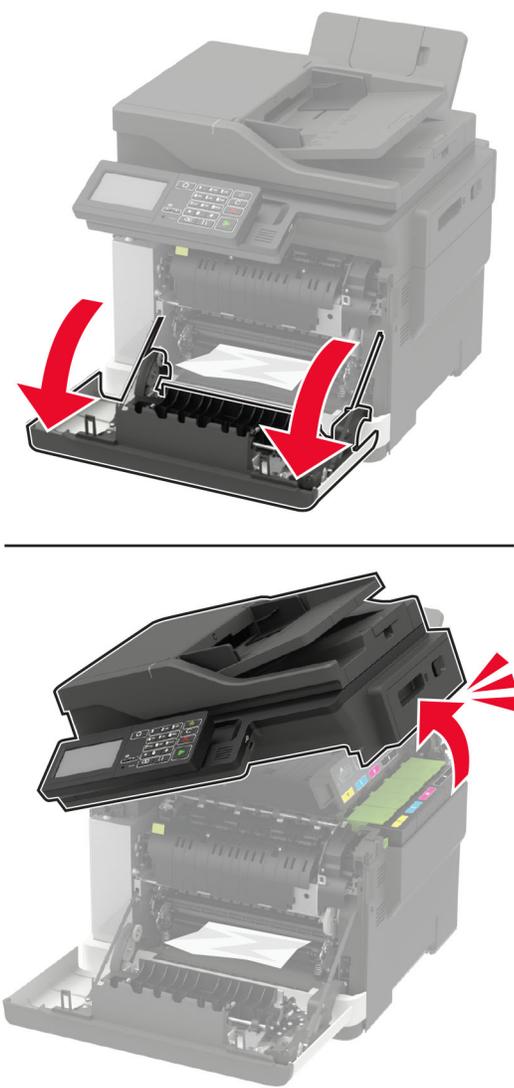
A 門中發生夾紙

紙張夾在加熱熔合組件下面

- 1 打開 A 門，然後打開 B 門，直到發出喀嚓一聲，卡入定位。

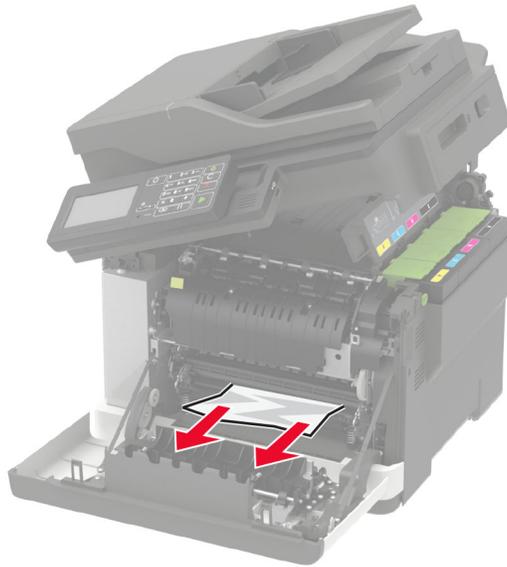
 **請當心—表面高溫：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

請當心—潛藏損壞危險性：為防止靜電放電受損，請在觸摸印表機內部區域之前先觸摸印表機外部的金屬框架。



2 取出夾住的紙張。

請注意： 確認已取出所有的紙張碎片。



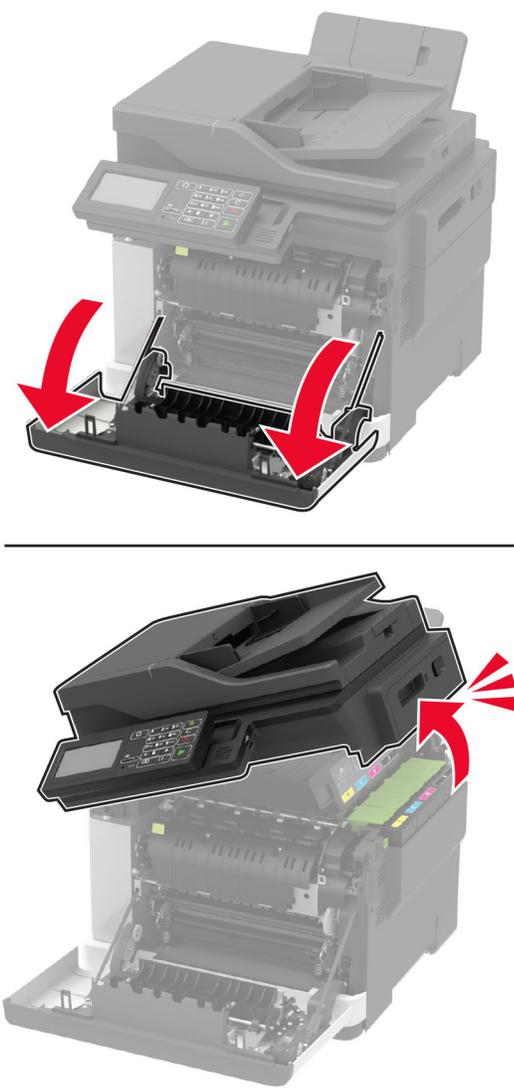
3 關上 B 門和 A 門。

紙張夾在加熱熔合組件中

1 打開 A 門和 B 門。

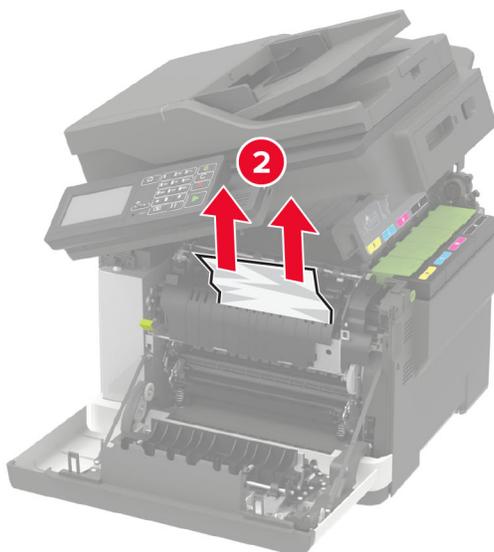
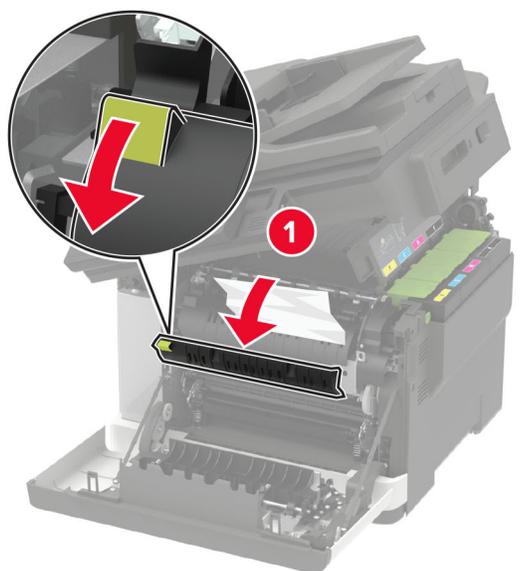
 **請當心—表面高溫：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

請當心—潛藏損壞危險性：為防止靜電放電受損，請在觸摸印表機內部區域之前先觸摸印表機外部的金屬框架。



2 打開加熱熔合組件存取門，然後取出夾紙。

請注意： 確認已取出所有的紙張碎片。



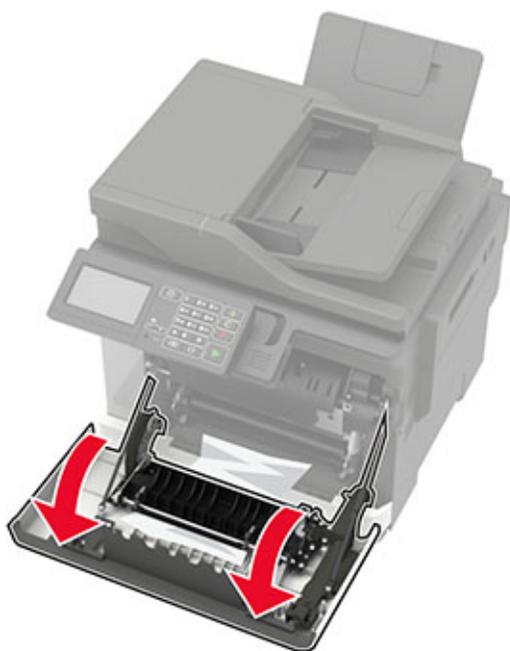
3 關上 B 門和 A 門。

雙面列印裝置中發生夾紙

1 打開 A 門。

 **請當心—表面高溫：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

請當心—潛藏損壞危險性：為防止靜電放電受損，請在觸摸印表機內部區域之前先觸摸印表機外部的金屬框架。



2 取出夾住的紙張。

請注意： 確認已取出所有的紙張碎片。



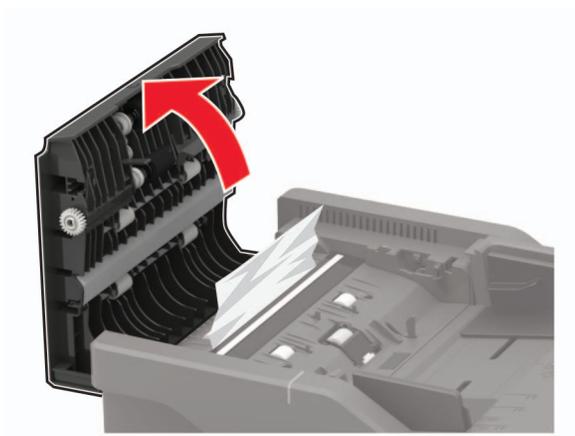
3 關上 A 門。

在 C 門中發生夾紙

1 從自動送稿器紙匣組件中取出所有的原始文件。

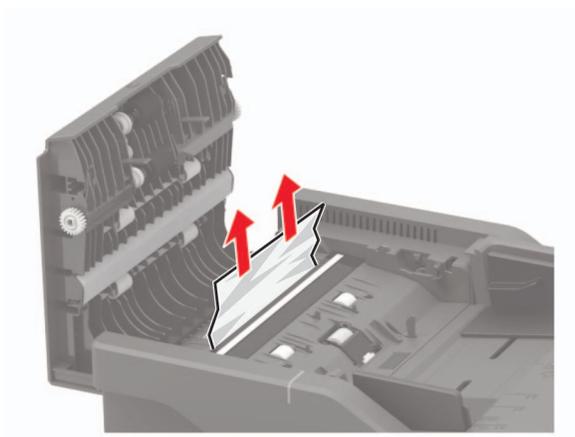
2 打開 C 門。

請當心—潛藏損壞危險性：為防止靜電放電受損，請在觸摸印表機內部區域之前先觸摸印表機外部的金屬框架。



3 取出夾住的紙張。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



4 關上 C 門。

標準出紙槽中發生夾紙

1 打開 B 門，直到發出喀嚓一聲，卡入定位，然後取出夾紙。

請當心—潛藏損壞危險性：為防止靜電放電受損，請在觸摸印表機內部區域之前先觸摸印表機外部的金屬框架。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



2 打開 A 門。

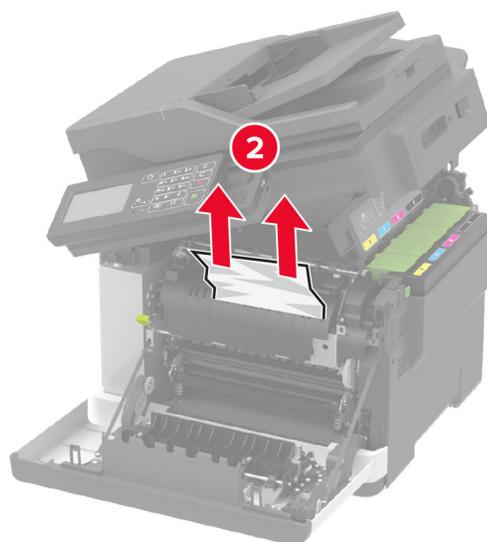
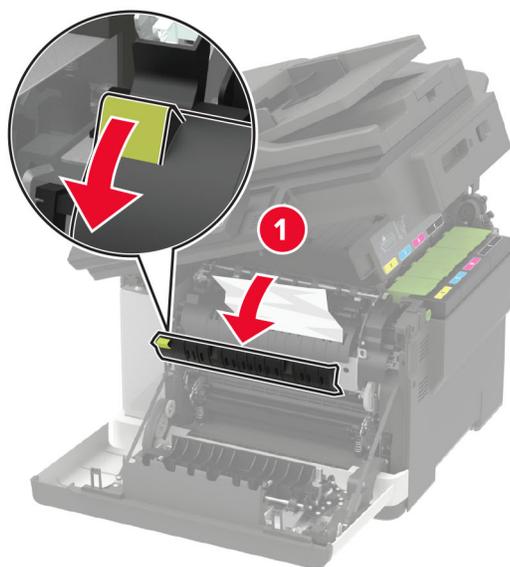


請當心—表面高溫：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。



3 打開加熱熔合組件存取門，然後取出夾紙。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

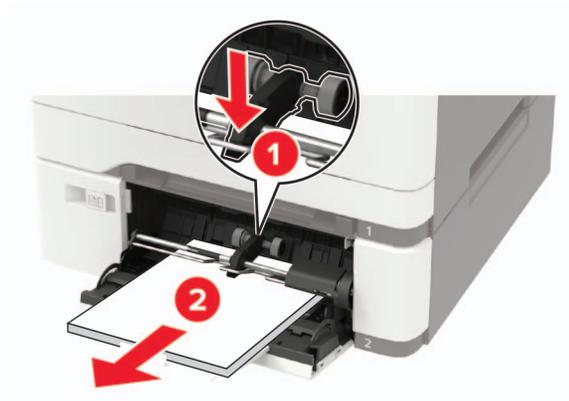


4 關上 A 門和 B 門。

多用途送紙器中的夾紙

請注意：多用途送紙器只適用於某些印表機型號。

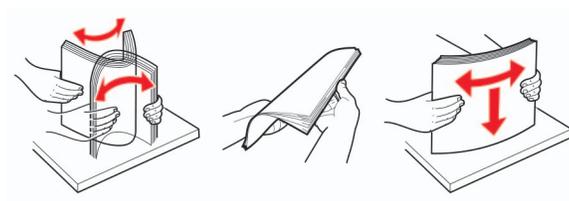
- 1 移除多用途送紙器中的紙張。



- 2 取出夾住的紙張。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

- 3 載入紙張之前，請先彈動紙張、展開成扇狀，並將紙張邊緣對齊。



- 4 重新載入紙張。



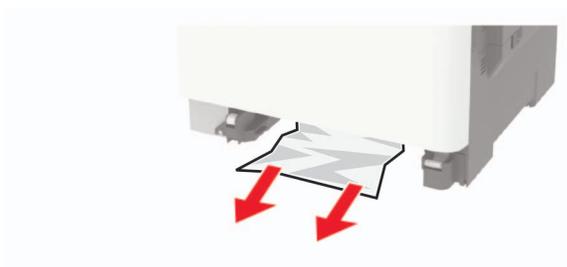
紙張夾在手動輔助式送紙器中

1 移除紙匣組件。



2 取出夾住的紙張。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



3 插入紙匣組件。

疑難排解

列印品質問題

請找出與您的列印品質問題相似的影像，然後按一下其下方的連結來閱讀問題解決步驟。



[第 205 頁的 “空白或白色頁面”](#)



[第 206 頁的 “列印色彩變濃”](#)



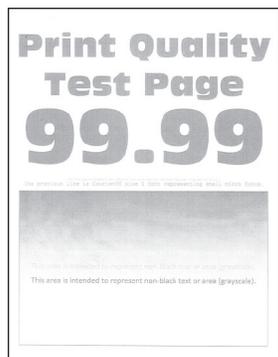
[第 207 頁的 “重影”](#)



[第 208 頁的 “灰階或彩色背景”](#)



[第 209 頁的 “邊界錯誤”](#)



[第 210 頁的 “列印色彩太淡”](#)



[第 211 頁的 “遺失的顏色”](#)



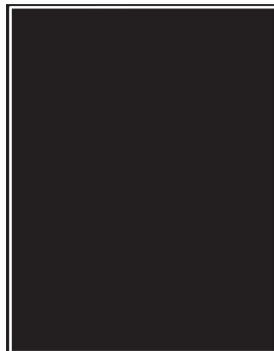
[第 212 頁的 “列印出現雜色斑點和網點”](#)



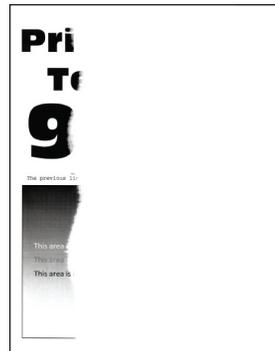
[第 234 頁的 “紙張扭曲”](#)



[第 213 頁的 “列印扭曲或歪斜”](#)



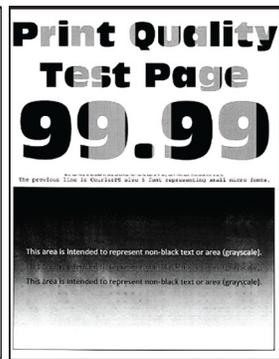
[第 214 頁的 “實色彩色或純黑色影像”](#)



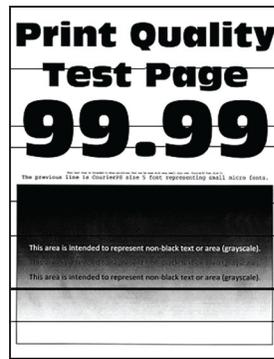
[第 215 頁的 “文字或影像遭到削減”](#)



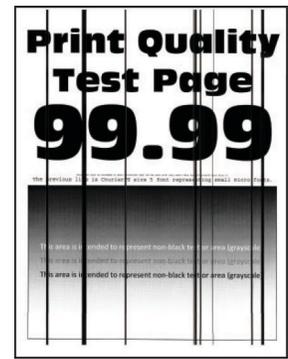
第 216 頁的“碳粉容易脫落”



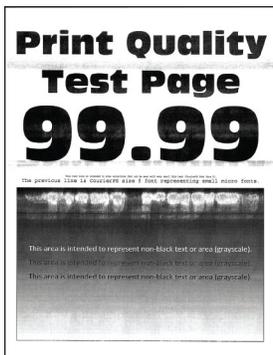
第 217 頁的“列印密度不勻”



第 217 頁的“水平深色線條”



第 218 頁的“垂直深色線條”



第 220 頁的“水平白色線條”



第 221 頁的“垂直白色線條”



第 222 頁的“重複瑕疵”

列印問題

列印品質不佳

空白或白色頁面



請注意：在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到設定 > 疑難排解 >

列印品質測試頁。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。

動作	「是」	否
<p>a 移除成像套件，然後再重新插入。</p> <p>請當心—潛藏損壞危險性：請勿將成像套件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。</p> <p>請當心—潛藏損壞危險性：請勿觸摸成像套件下方的感光鼓部位。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。</p> <p>b 列印文件。</p> <p>印表機印出空白或白色頁面嗎？</p>	<p>請聯絡客戶支援。</p>	<p>問題已解決。</p>

列印色彩變濃



請注意：在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁**。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以導覽各項設定。

動作	「是」	否
<p>步驟 1</p> <p>a 執行色彩校正。</p> <p>從控制面板，導覽到： 設定 > 列印 > 品質 > 增強影像 > 色彩校正</p> <p>b 列印文件。</p> <p>列印色澤太濃嗎？</p>	<p>請前往步驟 2。</p>	<p>問題已解決。</p>
<p>步驟 2</p> <p>a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中減少碳粉明暗度。</p> <p>請注意：您也可以印在印表機控制面板上變更這些設定。導覽到： 設定 > 列印 > 品質 > 碳粉明暗度</p> <p>b 列印文件。</p> <p>列印色澤太濃嗎？</p>	<p>請前往步驟 3。</p>	<p>問題已解決。</p>

動作	「是」	否
<p>步驟 3</p> <p>a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張類型。</p> <p>請注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 確定設定與載入的紙張相符。 • 您也可以印表機控制面板上變更這些設定。導覽到：設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型 <p>b 列印文件。</p> <p>列印色澤太濃嗎？</p>	<p>請前往步驟 4。</p>	<p>問題已解決。</p>
<p>步驟 4</p> <p>檢查確認紙張有沒有經過材質或糙面拋光處理。</p> <p>您即將列印在經過質材處理或糙面的紙張上嗎？</p>	<p>請前往步驟 5。</p>	<p>前往步驟 6。</p>
<p>步驟 5</p> <p>a 將經過質材處理的紙張更換成普通紙。</p> <p>b 列印文件。</p> <p>列印色澤太濃嗎？</p>	<p>請前往步驟 6。</p>	<p>問題已解決。</p>
<p>步驟 6</p> <p>a 請載入新拆封的紙張。</p> <p>請注意：紙張因溼度高而吸收了水氣。請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您準備要載入時，才將紙張取出。</p> <p>b 列印文件。</p> <p>列印色澤太濃嗎？</p>	<p>請聯絡客戶支援。</p>	<p>問題已解決。</p>

重影



請注意：在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁**。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。

動作	「是」	否
<p>步驟 1</p> <p>a 在送紙匣中載入正確的紙張類型。</p> <p>b 列印文件。</p> <p>列印文件上出現重影嗎？</p>	請前往步驟 2。	問題已解決。
<p>步驟 2</p> <p>a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張類型。</p> <p>請注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 確定設定與載入的紙張相符。 • 您也可以印表機控制面板上變更這些設定。導覽到： 設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型 <p>b 列印文件。</p> <p>列印文件上出現重影嗎？</p>	請前往步驟 3。	問題已解決。
<p>步驟 3</p> <p>a 執行色彩校正。</p> <p>從控制面板，導覽到： 設定 > 列印 > 品質 > 增強影像 > 色彩校正</p> <p>b 列印文件。</p> <p>列印文件上出現重影嗎？</p>	請前往步驟 4。	問題已解決。
<p>步驟 4</p> <p>a 移除成像套件，然後再重新插入。</p> <p>請當心—潛藏損壞危險性：請勿將成像套件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。</p> <p>請當心—潛藏損壞危險性：請勿觸摸成像套件下方的感光鼓部位。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。</p> <p>b 列印文件。</p> <p>列印文件上出現重影嗎？</p>	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

灰階或彩色背景



請注意：在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁**。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。

動作	「是」	否
<p>步驟 1</p> <p>a 執行色彩校正。 從控制面板，導覽到： 設定 > 列印 > 品質 > 增強影像 > 色彩校正</p> <p>b 列印文件。</p> <p>列印文件上出現灰階或彩色背景嗎？</p>	請前往步驟 2。	問題已解決。
<p>步驟 2</p> <p>a 移除成像套件，然後再重新插入。 請當心—潛藏損壞危險性：請勿將成像套件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 請當心—潛藏損壞危險性：請勿觸摸成像套件下方的感光鼓部位。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。</p> <p>b 列印文件。</p> <p>列印文件上出現灰階或彩色背景嗎？</p>	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

邊界錯誤



動作	「是」	否
<p>步驟 1</p> <p>a 配合載入的紙張，將紙張導引夾調整到正確位置。</p> <p>b 列印文件。</p> <p>邊界正確嗎？</p>	問題已解決。	請前往步驟 2。
<p>步驟 2</p> <p>a 從控制面板上設定紙張尺寸。導覽到： 設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型</p> <p>b 列印文件。</p> <p>邊界正確嗎？</p>	問題已解決。	請前往步驟 3。

動作	「是」	否
<p>步驟 3</p> <p>a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張尺寸。</p> <p>請注意：確定設定與載入的紙張相符。</p> <p>b 列印文件。</p> <p>邊界正確嗎？</p>	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

列印色彩太淡

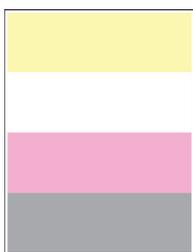


請注意：在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁**。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以導覽各項設定。

動作	「是」	否
<p>步驟 1</p> <p>a 執行色彩校正。</p> <p>從控制面板，導覽到： 設定 > 列印 > 品質 > 增強影像 > 色彩校正</p> <p>b 列印文件。</p> <p>列印輸出的列印色彩太淡嗎？</p>	請前往步驟 2。	問題已解決。
<p>步驟 2</p> <p>a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中增加碳粉明暗度。</p> <p>請注意：您也可以印表機控制面板上變更這些設定。導覽到： 設定 > 列印 > 品質 > 碳粉明暗度</p> <p>b 列印文件。</p> <p>列印輸出的列印色彩太淡嗎？</p>	請前往步驟 3。	問題已解決。
<p>步驟 3</p> <p>a 關閉「省色模式」。</p> <p>從控制面板，導覽到： 設定 > 列印 > 品質 > 省色模式</p> <p>b 列印文件。</p> <p>列印輸出的列印色彩太淡嗎？</p>	請前往步驟 4。	問題已解決。

動作	「是」	否
<p>步驟 4</p> <p>a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張類型。</p> <p>請注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 確定設定與載入的紙張相符。 • 您也可以印表機控制面板上變更這些設定。導覽到：設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型 <p>b 列印文件。</p> <p>列印輸出的列印色彩太淡嗎？</p>	<p>請前往步驟 5。</p>	<p>問題已解決。</p>
<p>步驟 5</p> <p>檢查確認紙張有沒有經過材質或糙面拋光處理。</p> <p>您即將列印在經過質材處理或糙面的紙張上嗎？</p>	<p>請前往步驟 6。</p>	<p>前往步驟 7。</p>
<p>步驟 6</p> <p>a 將經過質材處理的紙張更換成普通紙。</p> <p>b 列印文件。</p> <p>列印輸出的列印色彩太淡嗎？</p>	<p>前往步驟 7。</p>	<p>問題已解決。</p>
<p>步驟 7</p> <p>a 請載入新拆封的紙張。</p> <p>請注意：紙張因溼度高而吸收了水氣。請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您準備要載入時，才將紙張取出。</p> <p>b 列印文件。</p> <p>列印輸出的列印色彩太淡嗎？</p>	<p>請前往步驟 8。</p>	<p>問題已解決。</p>
<p>步驟 8</p> <p>a 移除成像套件，然後再重新插入。</p> <p>請當心—潛藏損壞危險性：請勿將成像套件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。</p> <p>請當心—潛藏損壞危險性：請勿觸摸成像套件下方的感光鼓部位。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。</p> <p>b 列印文件。</p> <p>列印輸出的列印色彩太淡嗎？</p>	<p>請聯絡客戶支援。</p>	<p>問題已解決。</p>

遺失的顏色



請注意：在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以導覽各項設定。

動作	「是」	否
<p>a 移除遺失的顏色所對應的碳粉匣。</p> <p>b 移除成像套件。</p> <p>請當心—潛藏損壞危險性：請勿將成像套件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。</p> <p>請當心—潛藏損壞危險性：請勿觸摸成像套件下方的感光鼓部位。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。</p> <p>c 將遺失的顏色所對應的顯像組件移除，然後重新插入。</p> <p>d 插入成像套件。</p> <p>e 插入碳粉匣。</p> <p>f 列印文件。</p> <p>列印輸出上有遺失某些顏色嗎？</p>	<p>請聯絡客戶支援。</p>	<p>問題已解決。</p>

列印出現雜色斑點和網點



請注意：在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以導覽各項設定。

動作	「是」	否
<p>步驟 1</p> <p>檢查印表機是否因碳粉漏出而污損。</p> <p>印表機是否沒有漏出的碳粉？</p>	<p>請前往步驟 2。</p>	<p>請聯絡客戶支援。</p>
<p>步驟 2</p> <p>a 從控制面板，導覽到： 設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型</p> <p>b 檢查紙張尺寸和紙張類型是否與載入的紙張相符。</p> <p>請注意：確認紙張沒有經過材質或糙面拋光處理。</p> <p>這兩種設定是否相符？</p>	<p>前往步驟 4。</p>	<p>請前往步驟 3。</p>

動作	「是」	否
<p>步驟 3</p> <p>a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張尺寸和紙張類型。</p> <p>請注意：確定設定與載入的紙張相符。</p> <p>b 列印文件。</p> <p>列印輸出出現雜色斑點嗎？</p>	請前往步驟 4。	問題已解決。
<p>步驟 4</p> <p>a 請載入新拆封的紙張。</p> <p>請注意：紙張因溼度高而吸收了水氣。請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您準備要載入時，才將紙張取出。</p> <p>b 列印文件。</p> <p>列印輸出出現雜色斑點嗎？</p>	請前往步驟 5。	問題已解決。
<p>步驟 5</p> <p>a 移除成像套件，然後再重新插入。</p> <p>請當心—潛藏損壞危險性：請勿將成像套件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。</p> <p>請當心—潛藏損壞危險性：請勿觸摸成像套件下方的感光鼓部位。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。</p> <p>b 列印文件。</p> <p>列印輸出出現雜色斑點嗎？</p>	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

列印扭曲或歪斜



請注意：在解決問題之前，請列印列「印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁**。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以導覽各項設定。

動作	「是」	否
<p>步驟 1</p> <p>a 配合載入的紙張，將紙匣組件內的紙張導引夾調整到正確的位置。</p> <p>b 列印文件。</p> <p>列印會扭曲或歪斜嗎？</p>	請前往步驟 2。	問題已解決。

動作	「是」	否
步驟 2 a 請載入新拆封的紙張。 請注意： 紙張因溼度高而吸收了水氣。請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您準備要載入時，才將紙張取出。 b 列印文件。 列印會扭曲或歪斜嗎？	請前往 步驟 3 。	問題已解決。
步驟 3 a 檢查載入的紙張是否獲得支援。 請注意： 若紙張不獲支援，請載入支援的紙張。 b 列印文件。 列印會扭曲或歪斜嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

實色彩色或純黑色影像



請注意：在解決問題之前，請列印「印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁**。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以導覽各項設定。

動作	「是」	否
a 移除成像套件，然後再重新安裝。 請當心—潛藏損壞危險性： 請勿將成像套件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 請當心—潛藏損壞危險性： 請勿觸摸成像套件下方的感光鼓部位。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。 b 列印文件。 印表機會印出實色彩色或純黑色影像嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

文字或影像遭到削減



請注意：在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以導覽各項設定。

動作	「是」	否
<p>步驟 1</p> <p>a 配合載入的紙張，將紙匣組件內的紙張導引夾調整到正確的位置。</p> <p>b 列印文件。</p> <p>文字或影像遭到削減嗎？</p>	請前往步驟 2。	問題已解決。
<p>步驟 2</p> <p>a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張尺寸。</p> <p>請注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 確定設定與載入的紙張相符。 • 您也可以印表機控制面板上變更這些設定。導覽到： 設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型 <p>b 列印文件。</p> <p>文字或影像遭到削減嗎？</p>	請前往步驟 3。	問題已解決。
<p>步驟 3</p> <p>a 移除成像套件，然後再重新插入。</p> <p>請當心—潛藏損壞危險性：請勿將成像套件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。</p> <p>請當心—潛藏損壞危險性：請勿觸摸成像套件下方的感光鼓部位。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。</p> <p>b 列印文件。</p> <p>文字或影像遭到削減嗎？</p>	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

碳粉容易脫落



請注意：在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁**。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以導覽各項設定。

動作	「是」	否
<p>步驟 1</p> <p>a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張類型。</p> <p>請注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 確定設定與載入的紙張相符。 • 您也可以印表機控制面板上變更這些設定。導覽到：設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型 <p>b 列印文件。</p> <p>碳粉會很容易脫落嗎？</p>	請前往 步驟 2 。	問題已解決。
<p>步驟 2</p> <p>a 檢查載入的紙張重量是否獲得支援。</p> <p>請注意：若紙張重量不獲支援，請載入支援的紙張重量。</p> <p>b 列印文件。</p> <p>碳粉會很容易脫落嗎？</p>	請前往 步驟 3 。	問題已解決。
<p>步驟 3</p> <p>a 請載入新拆封的紙張。</p> <p>請注意：紙張因溼度高而吸收了水氣。請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您準備要載入時，才將紙張取出。</p> <p>b 列印文件。</p> <p>碳粉會很容易脫落嗎？</p>	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

列印密度不均勻



請注意：在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁**。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以導覽各項設定。

動作	「是」	否
<p>a 移除成像套件，然後再重新插入。</p> <p>請當心—潛藏損壞危險性：請勿將成像套件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。</p> <p>請當心—潛藏損壞危險性：請勿觸摸成像套件下方的感光鼓部位。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。</p> <p>b 列印文件。</p> <p>列印密度不均勻嗎？</p>	<p>請聯絡客戶支援。</p>	<p>問題已解決。</p>

水平深色線條



請注意：

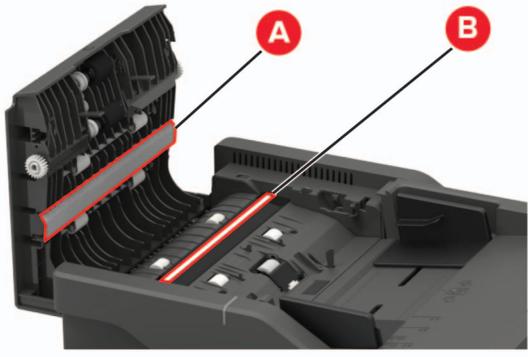
- 在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁**。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以導覽各項設定。
- 若列印輸出中繼續出現水平深色線條，請參閱「重複瑕疵」主題。

動作	「是」	否
<p>步驟 1</p> <p>a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張類型。</p> <p>請注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 確定設定與載入的紙張相符。 • 您也可以印表機控制面板上變更這些設定。導覽到： 設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型 <p>b 列印文件。</p> <p>列印文件上出現深色線條？</p>	<p>請前往步驟 2。</p>	<p>問題已解決。</p>
<p>步驟 2</p> <p>a 請載入新拆封的紙張。</p> <p>請注意：紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。</p> <p>b 列印文件。</p> <p>列印文件上出現深色線條？</p>	<p>請前往步驟 3。</p>	<p>問題已解決。</p>
<p>步驟 3</p> <p>a 移除成像套件，然後再重新插入。</p> <p>請當心—潛藏損壞危險性：請勿將成像套件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。</p> <p>請當心—潛藏損壞危險性：請勿觸摸成像套件下方的感光鼓部位。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。</p> <p>b 列印文件。</p> <p>列印文件上出現深色線條？</p>	<p>請聯絡客戶支援。</p>	<p>問題已解決。</p>

垂直深色線條



請注意：在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁**。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以導覽各項設定。

動作	「是」	否
<p>步驟 1 使用空白的紙張，並使用「自動送稿器」進行雙面複印。</p> <p>列印文件上出現垂直深色線條或條紋嗎？</p>	<p>請前往步驟 2。</p>	<p>前往步驟 3。</p>
<p>步驟 2 用一塊潮溼柔軟的無棉絮清潔用布，來擦拭下面區域。</p> <ul style="list-style-type: none"> 自動送稿器玻璃襯墊 (A) 和自動送稿器玻璃 (B)  <ul style="list-style-type: none"> 在 C 門裡，有自動送稿器玻璃襯墊 (A) 和自動送稿器玻璃 (B)  <p>列印文件上出現垂直深色線條或條紋嗎？</p>	<p>請前往步驟 3。</p>	<p>問題已解決。</p>
<p>步驟 3</p> <p>a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張類型。</p> <p>請注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> 確定設定與載入的紙張相符。 您也可以印表機控制面板上變更這些設定。導覽到： 設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型 <p>b 列印文件。</p> <p>列印文件上出現垂直深色線條或條紋嗎？</p>	<p>請前往步驟 4。</p>	<p>問題已解決。</p>

動作	「是」	否
<p>步驟 4</p> <p>a 請載入新拆封的紙張。</p> <p>請注意：紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。</p> <p>b 列印文件。</p> <p>列印文件上出現垂直深色線條或條紋嗎？</p>	請前往步驟 5。	問題已解決。
<p>步驟 5</p> <p>a 移除成像套件，然後再重新插入。</p> <p>請當心—潛藏損壞危險性：請勿將成像套件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。</p> <p>請當心—潛藏損壞危險性：請勿觸摸成像套件下方的感光鼓部位。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。</p> <p>b 列印文件。</p> <p>列印文件上出現垂直深色線條或條紋嗎？</p>	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

水平白色線條



請注意：

- 在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁**。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以導覽各項設定。
- 若列印輸出中繼續出現水平白色線條，請參閱「重複瑕疵」主題。

動作	「是」	否
<p>步驟 1</p> <p>a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張類型。</p> <p>請注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 確定設定與載入的紙張相符。 • 您也可以印表機控制面板上變更這些設定。導覽到：設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型 <p>b 列印文件。</p> <p>列印文件上出現水平白色線條嗎？</p>	請前往步驟 2。	問題已解決。

動作	「是」	否
<p>步驟 2</p> <p>a 移除成像套件，然後再重新插入。</p> <p>請當心—潛藏損壞危險性：請勿將成像套件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。</p> <p>請當心—潛藏損壞危險性：請勿觸摸成像套件下方的感光鼓部位。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。</p> <p>b 列印文件。</p> <p>列印文件上出現水平白色線條嗎？</p>	<p>請聯絡客戶支援。</p>	<p>問題已解決。</p>

重直白色線條



請注意：在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁**。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以導覽各項設定。

動作	「是」	否
<p>步驟 1</p> <p>a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張類型。</p> <p>請注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 確定設定與載入的紙張相符。 • 您也可以印表機控制面板上變更這些設定。導覽到：設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型 <p>b 列印文件。</p> <p>列印文件上出現垂直白色線條嗎？</p>	<p>請前往步驟 2。</p>	<p>問題已解決。</p>
<p>步驟 2</p> <p>檢查您是否採用建議使用的紙張類型。</p> <p>a 將建議使用的紙張類型載入紙張來源。</p> <p>b 列印文件。</p> <p>列印文件上出現垂直白色線條嗎？</p>	<p>請前往步驟 3。</p>	<p>問題已解決。</p>

動作	「是」	否
<p>步驟 3</p> <p>a 移除成像套件，然後再重新插入。</p> <p>請當心—潛藏損壞危險性：請勿將成像套件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。</p> <p>請當心—潛藏損壞危險性：請勿觸摸成像套件下方的感光鼓部位。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。</p> <p>b 列印文件。</p> <p>列印文件上出現垂直白色線條嗎？</p>	<p>請聯絡客戶支援。</p>	<p>問題已解決。</p>

重複瑕疵



請注意：在解決問題之前，請列印「印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁**。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以導覽各項設定。

動作	「是」	否
<p>a 利用「列印品質測試頁」測量受影響顏色的頁面上重複瑕疵之間的距離。</p> <p>b 檢查重複瑕疵是否與下列任一測量值相符：</p> <p>成像套件</p> <ul style="list-style-type: none"> • 94.20 公釐 (3.71 英吋) • 29.80 公釐 (1.17 英吋) • 23.20 公釐 (0.91 英吋) <p>顯像組件</p> <ul style="list-style-type: none"> • 43.90 公釐 (1.73 英吋) • 45.50 公釐 (1.79 英吋) <p>轉印套件模組</p> <ul style="list-style-type: none"> • 37.70 公釐 (1.48 英吋) • 78.50 公釐 (3.09 英吋) • 55 公釐 (2.17 英吋) <p>加熱熔合組件</p> <ul style="list-style-type: none"> • 79.80 公釐 (3.14 英吋) • 94.30 公釐 (3.71 英吋) <p>重複瑕疵與任一測量值相符嗎？</p>	<p>請記下距離，然後聯絡客戶支援。</p>	<p>請記下距離，然後聯絡客戶支援。</p>

列印工作無法列印

動作	「是」	否
<p>步驟 1</p> <p>a 從您嘗試列印的文件，開啟「列印」對話方塊，然後檢查您是否選取了正確的印表機。</p> <p>b 列印文件。</p> <p>文件已列印嗎？</p>	問題已解決。	請前往步驟 2。
<p>步驟 2</p> <p>a 檢查印表機是否已開啟電源。</p> <p>b 解決顯示幕所顯示的錯誤訊息。</p> <p>c 列印文件。</p> <p>文件已列印嗎？</p>	問題已解決。	請前往步驟 3。
<p>步驟 3</p> <p>a 檢查連接埠可否運作，並檢查電纜是否妥善連接到電腦和印表機。如需其他資訊，請參閱印表機隨附的安裝說明文件。</p> <p>b 列印文件。</p> <p>文件已列印嗎？</p>	問題已解決。	請前往步驟 4。
<p>步驟 4</p> <p>a 關閉印表機電源，等候約 10 秒鐘，然後再開啟印表機電源。</p> <p>b 列印文件。</p> <p>文件已列印嗎？</p>	問題已解決。	請前往步驟 5。
<p>步驟 5</p> <p>a 請先移除列印驅動程式，然後再重新安裝。</p> <p>b 列印文件。</p> <p>文件已列印嗎？</p>	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

緩慢列印

動作	是	否
<p>步驟 1</p> <p>確定印表機纜線是否已牢牢連接至印表機和電腦、列印伺服器、選購品，或其他網路裝置。</p> <p>印表機列印速度緩慢？</p>	請前往步驟 2。	問題已解決。
<p>步驟 2</p> <p>a 確認印表機不是處於靜音模式。</p> <ul style="list-style-type: none"> 在控制面板中，導覽至： 設定 > 裝置 > 維護 > 配置功能表 > 裝置作業 > 靜音模式 <p>若為非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以瀏覽設定。</p> <p>b 列印文件。</p> <p>印表機列印速度緩慢？</p>	請前往步驟 3。	問題已解決。
<p>步驟 3</p> <p>a 根據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話框中指定列印解析度。</p> <p>b 將解析度設為 4800 CQ。</p> <p>c 列印文件。</p> <p>印表機列印速度緩慢？</p>	請前往步驟 4。	問題已解決。
<p>步驟 4</p> <p>a 根據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話框中指定紙張類型。</p> <p>請注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> 確認設定符合載入的紙張。 您也可以印在印表機控制面板上變更此設定。導覽至設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型。若為非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以瀏覽設定。 紙張愈重，列印速度愈慢。 紙張寬度比 Letter、A4 和 Legal 窄時，列印速度可能會變慢。 <p>b 列印文件。</p> <p>印表機列印速度緩慢？</p>	請前往步驟 5。	問題已解決。

動作	是	否
<p>步驟 5</p> <p>a 確認印表機的材質和重量設定符合載入的紙張。 在控制面板中，導覽至： 設定 > 紙張 > 媒體配置 > 媒體類型</p> <p>若為非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以瀏覽設定。 請注意：糙面紙張材質和重磅紙張重量可能會讓列印速度變慢。</p> <p>b 列印文件。</p> <p>印表機列印速度緩慢？</p>	請前往步驟 6。	問題已解決。
<p>步驟 6</p> <p>移除保留工作。</p> <p>印表機列印速度緩慢？</p>	請前往步驟 7。	問題已解決。
<p>步驟 7</p> <p>a 確認印表機沒有過熱。 請注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> 長時間列印工作後，請讓印表機冷卻。 遵守印表機的建議環境溫度。詳情請參閱第 12 頁的 “選取印表機放置地點”。 <p>b 列印文件。</p> <p>印表機列印速度緩慢？</p>	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

工作從錯誤的紙匣組件列印，或列印在錯誤的紙張上

動作	「是」	否
<p>步驟 1</p> <p>a 檢查您是否在正確紙張上列印。 b 列印文件。</p> <p>文件已列印在正確的紙張上嗎？</p>	請前往步驟 2。	載入正確紙張尺寸和紙張類型
<p>步驟 2</p> <p>a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張尺寸和紙張類型。 請注意：您也可以印表機控制面板上變更這些設定。導覽到： 設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型</p> <p>若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。</p> <p>b 確定設定與載入的紙張相符。 c 列印文件。</p> <p>文件已列印在正確的紙張上嗎？</p>	問題已解決。	請前往步驟 3。

動作	「是」	否
<p>步驟 3</p> <p>a 檢查紙匣組件是否已連結。 如需其他資訊，請參閱第 36 頁的“連結紙匣組件”。</p> <p>b 列印文件。</p> <p>文件已從正確的紙匣組件列印嗎？</p>	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

機密文件和其他保留文件無法列印

動作	「是」	否
<p>步驟 1</p> <p>a 從控制面板檢查這些文件是否顯示在「保留工作」清單中。 請注意：若未列出，請使用「列印與保留」選項列印這些文件。</p> <p>b 列印文件。</p> <p>文件已列印嗎？</p>	問題已解決。	請前往步驟 2。
<p>步驟 2</p> <p>列印工作可能包含格式錯誤或無效的資料。</p> <ul style="list-style-type: none"> 刪除列印工作，然後重新傳送。 若是 PDF 檔，請建立新檔案，然後重新列印文件。 <p>文件已列印嗎？</p>	問題已解決。	請前往步驟 3。
<p>步驟 3</p> <p>若是從網際網路列印，印表機可能會讀取多個列印工作標題，並視為是重複的內容。</p> <p>Windows 使用者適用</p> <p>a 開啟「列印喜好設定」對話方塊。</p> <p>b 從「列印與保留」區段，選取保留重複文件。</p> <p>c 輸入個人識別碼。</p> <p>d 重新傳送列印工作。</p> <p>Macintosh 使用者適用</p> <p>a 儲存每個工作，並為其提供不同名稱。</p> <p>b 個別傳送列印工作。</p> <p>文件已列印嗎？</p>	問題已解決。	請前往步驟 4。
<p>步驟 4</p> <p>a 刪除一些保留工作，以便釋放印表機記憶體。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>文件已列印嗎？</p>	問題已解決。	請前往步驟 5。

動作	「是」	否
步驟 5 a 增加印表機記憶體。 b 重新傳送列印工作。 文件已列印嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

印表機未回應

動作	「是」	否
步驟 1 請確認電源線是否已連接至電源插座。  請當心—潛在受傷危險性： 為避免發生火災或電擊的風險，請將電源線連接到本產品附近具備適當額定且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。 印表機有回應嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 檢查電源插座是否被切換器或斷電器關閉。 電源插座被切換器或斷電器關閉嗎？	開啟切換器電源，或重設斷電器。	請前往步驟 3。
步驟 3 檢查印表機是否已開啟電源。 印表機是否已開啟電源？	請前往步驟 4。	開啟印表機電源。
步驟 4 檢查印表機是否處於「睡眠」或「休眠」模式。 印表機是否處於「睡眠」或「休眠」模式？	按下電源按鈕，以喚醒印表機。	請前往步驟 5。
步驟 5 檢查用於連接印表機和電腦的電源線，是否已插入至正確的連接埠。 電纜已插入至正確的連接埠嗎？	請前往步驟 6。	電纜插入至正確的連接埠。
步驟 6 關閉印表機電源，安裝硬體選購品，然後開啟印表機電源。 如需其他資訊，請參閱選購品隨附的說明文件。 印表機有回應嗎？	問題已解決。	請前往步驟 7。
步驟 7 安裝正確的列印驅動程式。 印表機有回應嗎？	問題已解決。	請前往步驟 8。

動作	「是」	否
步驟 8 關閉印表機電源，等候約 10 秒鐘，然後再開啟印表機電源。 印表機有回應嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

無法讀取快閃儲存碟

動作	是	否
步驟 1 檢查印表機是否未忙於處理其他列印、複印、掃描或傳真工作。 印表機是否已備妥？	請前往步驟 2。	等待印表機完成其他工作的處理程序。
步驟 2 檢查快閃儲存碟是否獲得支援。如需其他資訊，請參閱第 45 頁的“ 支援的快閃儲存碟和檔案類型 ”。 快閃儲存碟獲得支援嗎？	請前往步驟 3。	請插入支援的快閃儲存碟。
步驟 3 取出快閃儲存碟，然後再插回去。 印表機可辨識快閃儲存碟嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

啟用 USB 連接埠

從控制面板，導覽到：

設定 > 網路/連接埠 > USB > 啟用 USB 連接埠

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。

網路連線問題

無法開啟內嵌式 Web 伺服器

動作	「是」	否
步驟 1 檢查印表機是否已開啟電源。 印表機是否已開啟電源？	請前往步驟 2。	開啟印表機電源。
步驟 2 確認印表機 IP 位址正確無誤。 檢視印表機 IP 位址： <ul style="list-style-type: none"> • 從主畫面 • 從「網路/連接埠」功能表中的 TCP/IP 區段 • 只要列印網路設定頁或功能表設定頁，即可找到 TCP/IP 區段 請注意： IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如： 123.123.123.123。 印表機 IP 位址正確嗎？	請前往步驟 3。	在位址欄位中輸入正確的印表機 IP 位址。
步驟 3 檢查您是否使用支援的瀏覽器： <ul style="list-style-type: none"> • Internet Explorer® 第 11 版或更新版本 • Microsoft Edge™ • Safari 第 6 版或更新版本 • Google Chrome™ 第 32 版或更新版本 • Mozilla Firefox 第 24 版或更新版本 您的瀏覽器獲得支援嗎？	請前往步驟 4。	安裝支援的瀏覽器。
步驟 4 檢查網路連線是否能運作。 網路連線能運作嗎？	請前往步驟 5。	聯絡管理者。
步驟 5 確認印表機和列印伺服器的電纜連線已接妥。如需其他資訊，請參閱印表機隨附的說明文件。 電纜連線是否已經接妥？	請前往步驟 6。	鎖緊電纜連線。
步驟 6 檢查 Web Proxy 伺服器是否已停用。 Web Proxy 伺服器已停用嗎？	請前往步驟 7。	聯絡管理者。
步驟 7 存取內嵌式 Web 伺服器。 內嵌式 Web 伺服器已開啟嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

無法將印表機連接至 Wi-Fi 網路

動作	是	否
<p>步驟 1 確定作用中介面卡設定為自動。 在控制面板中，導覽至： 設定 > 網路/連接埠 > 網路概觀 > 作用中介面卡 > 自動 若為非觸控式螢幕印表機機種，請按下  以瀏覽設定。 印表機是否能連接至 Wi-Fi 網路？</p>	問題已解決。	請前往步驟 2。
<p>步驟 2 檢查是否已選擇正確的 Wi-Fi 網路。 請注意：部分路由器可能共用預設 SSID。 您是否連接至正確的 Wi-Fi 網路？</p>	請前往步驟 4。	請前往步驟 3。
<p>步驟 3 連接至正確的 Wi-Fi 網路。如需詳細資訊，請參閱第 163 頁的 “將印表機連線到 Wi-Fi 網路”。 印表機是否能連接至 Wi-Fi 網路？</p>	問題已解決。	請前往步驟 4。
<p>步驟 4 檢查無線安全模式。 在控制面板中，導覽至： 設定 > 網路/連接埠 > 無線 > 無線安全模式 若為非觸控式螢幕印表機機種，請按下  以瀏覽設定。 是否已選取正確的無線安全模式？</p>	請前往步驟 6。	請前往步驟 5。
<p>步驟 5 選取正確的無線安全模式。 印表機是否能連接至 Wi-Fi 網路？</p>	問題已解決。	請前往步驟 6。
<p>步驟 6 確認您已輸入正確的網路密碼。 請注意：記下密碼的空格、數字和大小寫。 印表機是否能連接至 Wi-Fi 網路？</p>	問題已解決。	聯絡 客戶支援 。

請檢查印表機的連線

1 列印網路設定頁

從控制面板，導覽到：

設定 > 報告 > 網路 > 網路設定頁

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。

2 檢查頁面上的第一個區段，確認狀態為已連線。

若狀態為未連線，表示區域網路節點可能不在作用中，或網路電纜可能已拔除或故障。請聯絡管理員尋求協助。

硬體選購品的問題

無法偵測到內接式選購品

動作	「是」	否
步驟 1 關閉印表機電源，等候約 10 秒鐘，然後再開啟印表機電源。 內接式選購品能正常運作嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 列印「功能表設定頁」，然後檢查內接式選購品是否顯示在「已安裝特性」清單中。 內接式選購品已列在功能表設定頁上嗎？	前往步驟 4。	請前往步驟 3。
步驟 3 檢查內接式選購品是否適當安裝在控制板上。 a 關閉印表機電源，然後從電源插座拔掉電源線。 b 確認內接式選購品已安裝在控制板上適當的連結器中。 c 將電源線連接至電源插座，然後開啟印表機電源。  請當心—潛在受傷危險性： 為避免發生火災或電擊的風險，請將電源線連接到本產品附近具備適當額定且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。 內接式選購品能正常運作嗎？	問題已解決。	請前往步驟 4。
步驟 4 a 檢查印表機驅動程式中是否有此內接式選購品可供使用。 請注意： 如有必要，請在列印驅動程式中手動新增此內接式選購品，才能將它用於列印工作。如需其他資訊，請參閱第 261 頁的“ 在列印驅動程式中新增可用選購品 ”。 b 重新傳送列印工作。 內接式選購品能正常運作嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

偵測到不良的快閃記憶體

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 更換不良的快閃記憶體。
- 從印表機控制面板，選取**繼續**來忽略訊息，並繼續列印。
- 取消現在的列印工作。

快閃記憶體中，供資源使用的可用空間不足

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板，選取**繼續**，以清除訊息並繼續列印。
- 請刪除儲存在快閃記憶體中的字型、巨集，以及其他資料。
- 安裝容量更大的快閃記憶體。

請注意：先前未儲存在快閃記憶體中的下載字型與巨集都會被刪除。

偵測到未格式化的快閃記憶體

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從控制面板，選取**繼續**來停止重組，並繼續列印。
- 格式化快閃記憶體。

請注意：如果錯誤訊息仍未消失，表示快閃記憶體可能是不良品，必須加以更換。

耗材問題

更換碳粉匣，印表機區域不符

若要更正此問題，請購買具有正確區域（與印表機區域相符的區域）的碳粉匣，或購買全球性碳粉匣。

- 訊息 42 後面的訊息，它的第一個數字指明印表機區域。
- 訊息 42 後面的訊息，它的第二個數字指明碳粉匣區域。

印表機和碳粉匣使用區域

使用區域	編號
全球性區域或未定義區域	0
北美（美國、加拿大）	1
歐洲經濟區、西歐、北歐諸國、瑞士	2
亞太太平洋	3
拉丁美洲	4
其他歐洲各國、中東、非洲	5
澳洲、紐西蘭	6
無效使用區域	9

請注意：若要尋找印表機和碳粉匣的區域設定，請列印品質測試頁。從控制面板，導覽到：**設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁。**

非 Lexmark 耗材

印表機偵測到非 Lexmark 耗材或零件安裝在印表機中。

Lexmark 印表機的設計必須與原廠 Lexmark 耗材和零件搭配使用，才會有最佳運作效果。使用其他廠商的耗材或零件，可能會影響印表機及其成像元件的效能、可靠性或使用期限。

所有使用期限指示器的設計，都是預期與 Lexmark 耗材和零件搭配運作，若改用協力廠商耗材或零件，可能會產生無法預期的結果。成像元件的使用次數若超過預計使用期限，可能會損壞您的 Lexmark 印表機或相關元件。

請當心—潛藏損壞危險性：使用其他廠商耗材或零件會影響保固涵蓋範圍。因使用其他廠商耗材或零件而造成的損壞，可能不在保固涵蓋範圍內。

若要接受上述一切風險，並繼續使用您印表機中的非原廠耗材或零件，請在控制面板上同時按住 **X** 及 **#** 15 秒鐘。

若您不想冒上述風險，請從您的印表機中移除協力廠商耗材或零件，改安裝原廠 Lexmark 耗材或零件。如需其他資訊，請參閱第 171 頁的 [“使用原廠 Lexmark 零件和耗材”](#)。

若同時按住 **X** 及 **#** 15 秒鐘後印表機並沒有列印，請重護設耗材用量計數器。

- 1 從控制面板，導覽到：
設定 > 裝置 > 維護 > 配置功能表 > 耗材用量和計數器
- 2 選取您要重設的零件或耗材，然後選取**開始**。
- 3 閱讀警告訊息，然後選取**繼續**。
- 4 同時按住 **X** 及 **#** 15 秒鐘，以清除訊息。

請注意：若無法重設耗材用量計數器，請將該耗材退還經銷商。

需要維護掃描器，請使用自動送件器套件

印表機需要排定時程進行維護。如需其他資訊，請前往 <http://support.lexmark.com>，或請聯絡您的維修服務代表，並告知此訊息內容。

送紙問題

列印時信封黏合

動作	是	否
步驟 1 a 請使用存放在乾燥環境中的信封。 請注意： 列印在含高溼度的信封上，可能會使信封口黏合。 b 傳送列印工作。 列印時信封出現黏合嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。

動作	是	否
<p>步驟 2</p> <p>a 確認已將紙張類型設為信封。 從控制面板，導覽到： 設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型</p> <p>若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。</p> <p>b 傳送列印工作。</p> <p>列印時信封出現黏合嗎？</p>	<p>請聯絡客戶支援。</p>	<p>問題已解決。</p>

逐份列印無法運作

動作	是	否
<p>步驟 1</p> <p>a 從控制面板，導覽到： 設定 > 列印 > 版面配置 > 逐份列印</p> <p>若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。</p> <p>b 選取開啟 [1,2,1,2,1,2]。</p> <p>c 列印文件。</p> <p>文件可正確進行逐份列印嗎？</p>	<p>問題已解決。</p>	<p>請前往步驟 2。</p>
<p>步驟 2</p> <p>a 從您要嘗試列印的文件，開啟「列印」對話方塊，然後選取逐份列印。</p> <p>b 列印文件。</p> <p>文件可正確進行逐份列印嗎？</p>	<p>問題已解決。</p>	<p>請前往步驟 3。</p>
<p>步驟 3</p> <p>a 減少列印份數。</p> <p>b 列印文件。</p> <p>頁面已正確逐份列印嗎？</p>	<p>問題已解決。</p>	<p>請聯絡客戶支援。</p>

紙張扭曲



動作	「是」	否
<p>步驟 1</p> <p>a 配合載入的紙張，將紙匣組件內的導引夾調整到正確的位置。</p> <p>b 列印文件。</p> <p>紙張會扭曲嗎？</p>	請前往步驟 2。	問題已解決。
<p>步驟 2</p> <p>a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張類型。</p> <p>請注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 確定設定與載入的紙張相符。 • 您也可以印表機控制面板上變更這些設定。導覽到： 設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型 <p>b 列印文件。</p> <p>紙張會扭曲嗎？</p>	請前往步驟 3。	問題已解決。
<p>步驟 3</p> <p>列印在紙張的另一面。</p> <p>a 移除紙張，將紙張翻過來，然後重新載入。</p> <p>b 列印文件。</p> <p>紙張會扭曲嗎？</p>	請前往步驟 4。	問題已解決。
<p>步驟 4</p> <p>a 請載入新拆封的紙張。</p> <p>請注意：紙張因溼度高而吸收了水氣。請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您準備要載入時，才將紙張取出。</p> <p>b 列印文件。</p> <p>紙張會扭曲嗎？</p>	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

無法連結紙匣組件

動作	「是」	否
<p>步驟 1</p> <p>a 檢查各紙張組件是否內含相同的紙張尺寸和紙張類型。</p> <p>b 檢查紙張導引夾是否正確擺放。</p> <p>c 列印文件。</p> <p>紙匣組件的連結正確嗎？</p>	問題已解決。	請前往步驟 2。

動作	「是」	否
<p>步驟 2</p> <p>a 從控制面板，導覽到： 設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型</p> <p>若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。</p> <p>b 設定紙張尺寸和紙張類型，使其符合載入鏈結的紙匣組件中的紙張。</p> <p>c 列印文件。</p> <p>紙匣組件的連結正確嗎？</p>	問題已解決。	請前往步驟 3。
<p>步驟 3</p> <p>a 確認已將「鏈結紙匣組件」設為「自動」。如需其他資訊，請參閱 第 36 頁的“鏈結紙匣組件”。</p> <p>b 列印文件。</p> <p>紙匣組件的連結正確嗎？</p>	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

紙張經常夾紙

動作	「是」	否
<p>步驟 1</p> <p>a 移除紙匣組件。</p> <p>b 檢查是否已正確載入紙張。</p> <p>請注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 確定已正確擺放紙張導引夾。 • 請確認紙疊高度在滿紙上限指示標誌以下。 • 確定已列印在建議使用的紙張尺寸和類型上。 <p>c 插入紙匣組件。</p> <p>d 列印文件。</p> <p>經常發生夾紙嗎？</p>	請前往步驟 2。	問題已解決。
<p>步驟 2</p> <p>a 從控制面板，導覽到： 設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型</p> <p>若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。</p> <p>b 設定正確的紙張尺寸和類型。</p> <p>c 列印文件。</p> <p>經常發生夾紙嗎？</p>	請前往步驟 3。	問題已解決。

動作	「是」	否
<p>步驟 3</p> <p>a 請載入新拆封的紙張。</p> <p>請注意：紙張因溼度高而吸收了水氣。請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您準備要載入時，才將紙張取出。</p> <p>b 列印文件。</p> <p>經常發生夾紙嗎？</p>	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

夾住的頁面沒有重新列印

動作	是	否
<p>a 從控制面板，導覽到： 設定 > Device > 通知 > 夾紙內容恢復</p> <p>若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。</p> <p>b 在夾紙恢復功能表中，選取開啟或自動。</p> <p>c 列印文件。</p> <p>發生夾紙的頁面已重新列印嗎？</p>	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

色彩品質問題

調整碳粉明暗度

- 1 從控制面板，導覽到：

設定 > 列印 > 品質 > 碳粉明暗度

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。

- 2 調整設定。
- 3 套用所做的變更。

修改列印輸出的色彩

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。

- 1 從控制面板，導覽到：

設定 > 列印 > 品質 > 增強影像 > 色彩修正

- 2 從「色彩修正」功能表，選取**手動** > **色彩修正內容**。
- 3 選取適當的色彩轉換設定。

物件類型	色彩轉換表
RGB 影像 RGB 文字 RGB 圖形	<ul style="list-style-type: none"> 鮮明色彩—產生比較明亮、比較飽和的色彩，並可套用至所有送入的色彩模式。 sRGB 顯示—產生與電腦監視器所顯示之色彩相近的輸出。黑色碳粉用量已針對相片的列印予以最佳化。 顯示—純黑色—產生與電腦監視器所顯示之色彩相近的輸出。此設定僅利用黑色碳粉產生所有層次的中性灰色。 sRGB 鮮明色彩—提供更佳的色彩飽和度，適用於 sRGB 顯示色彩修正。黑色碳粉用量已針對商業圖形的列印予以最佳化。 關閉
CMYK 影像 CMYK 文字 CMYK 圖形	<ul style="list-style-type: none"> 美式 CMYK—套用色彩修正以產生近似 SWOP（Web 平版印刷排版規格）的色彩輸出。 歐式 CMYK—套用色彩修正以產生近似 EuroScale 的色彩輸出。 鮮明色彩 CMYK—增加美式 CMYK 色彩修正設定的色彩飽和度。 關閉

關於彩色列印的常見問題集

何謂 RGB 色彩？

RGB 色彩是一種形成色彩的方法，其作法為指出產生某一色彩所使用的紅色、綠色或藍色的量。不同量的紅色、綠色及藍色光線可以添加在一起，產生我們在自然界中觀察到的大範圍色彩。電腦螢幕、掃描器及數位相機都是使用這種方法來顯示色彩。

何謂 CMYK 色彩？

CMYK 色彩是一種描述色彩的方法，其作法為指出複製特定色彩所使用的靛青色、洋紅色、鮮黃色和黑色的量。以不同量的靛青色、洋紅色及黑色墨水或碳粉來列印，以產生自然界中觀察到的大範圍的色彩。印刷機、噴墨印表機及彩色雷射印表機就是以這種方式來產生色彩。

如何列印文件中指定的色彩？

軟體程式可讓您使用 RGB 或 CMYK 色彩組合來指定文件色彩。如需其他資訊，請參閱軟體程式的「說明」主題。

印表機如何辨識要列印什麼色彩？

在列印文件時，每個物件的類型和色彩的說明資訊會傳送至印表機並通過色彩轉換表。色彩會轉換為產生所要色彩時所使用的適量的靛青色、洋紅色、鮮黃色及黑色碳粉。物件資訊決定色彩轉換表的套用。例如，您可以將一種類型的色彩轉換表套用至文字，而同時將不同的色彩轉換表套用至相片影像。

什麼是手動色彩修正？

啟用手動色彩修正時，印表機會套用使用者所選的色彩轉換表來處理物件。手動色彩修正設定僅適用於要列印的物件類型（文字、圖形或影像）。此外，該設定也僅適用於軟體程式中物件色彩的指定方式（RGB 或 CMYK 組合）。若要手動套用不同的色彩轉換表，請參閱 [第 237 頁的“修改列印輸出的色彩”](#)。

若軟體程式不是以 RGB 或 CMYK 組合指定色彩，則手動色彩修正的用處就不大。若色彩的調整由軟體程式或電腦作業系統控制，該項設定也沒什麼作用。在大部分的情況下，將「色彩修正」設為「自動」可產生文件的偏好色彩。

如何符合特定色彩（例如：公司商標）？

Quality（品質）功能表中，有九種 Color Samples（色彩樣本）可供使用。您也可以從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）的 Color Samples（色彩樣本）頁取得這些樣本集。任選一個樣本集，會產生由數百個色框所組成的多頁列印。每一個色框都含有 CMYK 或 RGB 組合（視所選表格而定）。您可以透過選取的色彩轉換表傳遞標示於框上的 CMYK 或 RGB 組合，取得每個框看到的色彩。

藉由檢查「色彩樣本」集，您可辨識出其色彩最接近相符色彩的框。然後您可以利用框上標示的色彩組合，來修改軟體程式中物件的色彩。如需其他資訊，請參閱軟體程式的「說明」主題。若要使用所選的特定物件色彩轉換表，則可能需要手動色彩修正。

請依據以下各項選取使用於特定色彩相符問題的「色彩樣本」集。

- 所使用的「色彩修正」設定（「自動」、「關閉」或「手動」）
- 要列印的物件類型（文字、圖形或影像）
- 軟體程式中的物件色彩指定方式（RGB 或 CMYK 組合）

若軟體程式不是以 RGB 或 CMYK 組合指定色彩，則「色彩樣本」頁的用處就不大。此外，某些軟體程式會透過色彩管理，調整程式中所指定的 RGB 或 CMYK 組合。在這些情況下，印出的色彩可能不會與「色彩樣本」頁完全相符。

列印文件的色彩似乎太濃

動作	「是」	否
<p>步驟 1 執行色彩校正。</p> <p>a 從控制面板，導覽到： 設定 > 列印 > 品質 > 增強影像 > 色彩校正</p> <p>若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。</p> <p>b 列印文件。</p> <p>列印文件的色彩太濃嗎？</p>	請前往步驟 2。	問題已解決。
<p>步驟 2 從控制面板，導覽到： 設定 > 列印 > 品質 > 增強影像 > 色彩平衡</p> <p>若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。</p> <p>b 調整設定。 c 列印文件。</p> <p>列印文件的色彩太濃嗎？</p>	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

電子郵件問題

無法傳送電子郵件

動作	是	否
<p>步驟 1 確認電子郵件 SMTP 設定已正確配置。如需詳細資訊，請參閱第 52 頁的“配置電子郵件 SMTP 設定”。</p> <p>您是否可以傳送電子郵件？</p>	問題已解決。	請前往步驟 2。
<p>步驟 2 確認您使用的密碼正確無誤。視電子郵件服務提供者而定，使用您的帳戶密碼、應用程式密碼或鑑別密碼。如需詳細資訊，請參閱第 52 頁的“配置電子郵件 SMTP 設定”。</p> <p>您是否可以傳送電子郵件？</p>	問題已解決。	請前往步驟 3。
<p>步驟 3 確認印表機已連線至網路，且網路已連線至網際網路。</p> <p>您是否可以傳送電子郵件？</p>	問題已解決。	聯絡人 客戶支援 。

傳真問題

未顯示來電者號碼

請注意：這些說明僅適用於支援類比傳真的印表機。如需詳細資訊，請參閱第 61 頁的“設定印表機傳真功能”。

動作	是	否
<p>啟用來電顯示。 在控制面板中，導覽至： 設定 > 傳真 > 傳真設定 > 傳真接收設定 > 管理員控制項 > 啟用來電顯示</p> <p>若為非觸控式螢幕印表機機種，請按下  以瀏覽設定。</p> <p>是否出現來電者號碼？</p>	問題已解決。	聯絡人 客戶支援 。

無法使用類比傳真傳送或接收傳真

動作	是	否
<p>步驟 1 解決顯示幕所顯示的錯誤訊息。</p> <p>是否可以傳送或接收傳真？</p>	<p>問題已解決。</p>	<p>請前往步驟 2。</p>
<p>步驟 2 確定下列設備的電纜連線已經接妥：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 電話 • 話筒 • 答錄機 <p>是否可以傳送或接收傳真？</p>	<p>問題已解決。</p>	<p>請前往步驟 3。</p>
<p>步驟 3 檢查撥號音。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 撥打傳真號碼，確認可否正常運作。 • 如果您是使用「免持聽筒撥號」功能，請調高音量，確認是否能聽到撥號音。 <p>可否聽到撥號音？</p>	<p>請前往步驟 5。</p>	<p>請前往步驟 4。</p>
<p>步驟 4 檢查壁式電話插座。</p> <ul style="list-style-type: none"> a 將類比電話直接連接到壁式電話插座。 b 注意聽撥號音。 c 若沒有聽到撥號音，請使用不同的電話線。 d 若仍未聽見撥號音，請將類比電話連接到不同的壁式電話插座。 e 如果聽見撥號音，請將印表機插入該壁式電話插座。 <p>是否可以傳送或接收傳真？</p>	<p>問題已解決。</p>	<p>請前往步驟 5。</p>
<p>步驟 5 檢查印表機是否連接到類比電話服務或正確的數位接頭。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 若是使用「整體服務數位網路」(ISDN) 電話服務，請連接到 ISDN 終端配接卡的類比電話連接埠。如需詳細資訊，請聯絡 ISDN 供應商。 • 若是使用 DSL，請連接到支援類比用途的 DSL 濾波器或路由器。如需詳細資訊，請連絡 DSL 供應商。 • 若是使用用戶電話交換機 (PBX) 電話服務，請確定已連接到 PBX 的類比連線。如果沒有任何可用的裝置，請考慮安裝傳真機的類比電話線。 <p>是否可以傳送或接收傳真？</p>	<p>問題已解決。</p>	<p>請前往步驟 6。</p>

動作	是	否
<p>步驟 6 暫時中斷其他設備的連線，並停用其他電話服務。</p> <p>a 中斷印表機與電話線之間其他設備的連線（例如：答錄機、電腦、數據機或電話線分線器等設備）。</p> <p>b 停用插撥和語音信箱。如需其他資訊，請聯絡您的電話公司。</p> <p>是否可以傳送或接收傳真？</p>	問題已解決。	請前往步驟 7。
<p>步驟 7 一次掃描一頁原始文件。</p> <p>a 撥打傳真號碼。</p> <p>b 掃描文件。</p> <p>是否可以傳送或接收傳真？</p>	問題已解決。	聯絡人 客戶支援 。

可使用類比傳真接收但無法傳送傳真

動作	是	否
<p>步驟 1 在 ADF 紙匣組件中或在掃描器玻璃面板上適當置入原始文件。</p> <p>是否可以傳送傳真？</p>	問題已解決。	請前往步驟 2。
<p>步驟 2 適當設定快捷鍵號碼。</p> <ul style="list-style-type: none"> 檢查是否已為您要撥打的電話號碼，設定快捷鍵號碼。 手動撥打電話號碼。 <p>是否可以傳送傳真？</p>	問題已解決。	聯絡人 客戶支援 。

可使用類比傳真傳送但無法接收傳真

動作	是	否
<p>步驟 1 確認紙張來源不是空的。</p> <p>您可以接收傳真嗎？</p>	問題已解決。	請前往步驟 2。
<p>步驟 2 檢查鈴聲計數延遲設定。</p> <p>在控制面板中，導覽至： 設定 > 傳真 > 傳真設定 > 傳真接收設定 > 應答前的響鈴次數</p> <p>若為非觸控式螢幕印表機機種，請按下  以瀏覽設定。</p> <p>您可以接收傳真嗎？</p>	問題已解決。	請前往步驟 3。

動作	是	否
<p>步驟 3 如果印表機正在列印空白頁面，請參閱第 205 頁的“空白或白色頁面”。</p> <p>您可以接收傳真嗎？</p>	問題已解決。	聯絡人 客戶支援 。

無法設定 etherFAX

動作	是	否
<p>步驟 1 檢查印表機的連線。</p> <p>a 列印網路設定頁。在控制面板中，導覽至： 設定 > 報告 > 網路 > 網路設定頁</p> <p>若為非觸控式螢幕印表機機種，請按下  以瀏覽設定。</p> <p>b 檢查網路狀態。</p> <p>印表機是否已連接網路？</p>	請前往步驟 3。	請前往步驟 2。
<p>步驟 2 確認印表機已連線至網路，且網路已連線至網際網路。</p> <p>您可以設定 etherFAX 嗎？</p>	問題已解決。	請前往步驟 3。
<p>步驟 3 確認 etherFAX 的設定正確無誤。如需詳細資訊，請參閱第 64 頁的“使用 etherFAX 設定傳真功能”。</p> <p>您可以設定 etherFAX 嗎？</p>	問題已解決。	前往 https://www.etherfax.net/lexmark 。

無法使用 etherFAX 傳送或接收傳真

動作	是	否
<p>步驟 1 確認印表機已連線至網路，且網路已連線至網際網路。</p> <p>是否可以使用 etherFAX 傳送或接收傳真？</p>	問題已解決。	請前往步驟 2。
<p>步驟 2 a 在控制面板中，導覽至： 設定 > 傳真 > 傳真設定 > 一般傳真設定。</p> <p>若為非觸控式螢幕印表機機種，請按下  以瀏覽設定。</p> <p>b 確認您已輸入正確的傳真號碼。</p> <p>c 確認傳真傳輸已設為 etherFAX。</p> <p>是否可以使用 etherFAX 傳送或接收傳真？</p>	問題已解決。	請前往步驟 3。

動作	是	否
<p>步驟 3 將大型文件分割成較小的檔案大小。</p> <p>是否可以使用 etherFAX 傳送或接收傳真？</p>	問題已解決。	前往 https://www.etherfax.net/lexmark 。

傳真列印品質不佳

動作	是	否
<p>步驟 1 確定沒有列印品質瑕疵。</p> <p>a 在控制面板中，導覽至 設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁。若為非觸控式螢幕印表機機種，請按下 OK 以瀏覽設定。</p> <p>b 更正任何列印品質瑕疵。如需詳細資訊，請參閱第 205 頁的 “列印品質不佳”。</p> <p>傳真列印品質是否令人滿意？</p>	問題已解決。	請前往步驟 2。
<p>步驟 2 降低送入傳真傳輸速度。</p> <p>a 在控制面板中，導覽至： 設定 > 傳真 > 類比傳真設定傳 > 真接收設定 > 管理員控制項</p> <p>若為非觸控式螢幕印表機機種，請按下 OK 以瀏覽設定。</p> <p>b 在「最大速度」功能表中，選取較低的傳輸速度。</p> <p>傳真列印品質是否令人滿意？</p>	問題已解決。	聯絡人 客戶支援 。

傳真封面缺少資訊

動作	否	是
<p>a 關閉印表機電源，等待約 10 秒，然後開啟印表機。</p> <p>b 傳送或擷取傳真。</p> <p>傳真封面是否缺少資訊？</p>	問題已解決。	聯絡人 客戶支援 。

無法從電腦傳送傳真封面

動作	是	否
<p>步驟 1</p> <p>a 確認列印驅動程式已更新。如需詳細資訊，請參閱第 260 頁的 “安裝印表機軟體”。</p> <p>b 傳送傳真。</p> <p>您可以傳送傳真封面嗎？</p>	問題已解決。	請前往步驟 2。

動作	是	否
<p>步驟 2</p> <p>a 從您要嘗試傳真的文件，開啟列印對話框。</p> <p>b 選擇印表機，然後按一下內容、喜好設定、選項或設定。</p> <p>c 按一下傳真，然後清除傳真前永遠先顯示設定設定。</p> <p>d 傳送傳真。</p> <p>您可以傳送傳真封面嗎？</p>	問題已解決。	聯絡人 客戶支援 。

掃描問題

無法從電腦傳真

動作	「是」	否
<p>步驟 1</p> <p>a 關閉印表機電源，大約等待 10 秒鐘，然後重新開啟電源。</p> <p>b 重新傳送掃描工作。</p> <p>您可以傳送掃描工作嗎？</p>	問題已解決。	請前往步驟 2。
<p>步驟 2</p> <p>a 請確認印表機與列印伺服器之間的電纜已接受。 如需其他資訊，請參閱印表機隨附的安裝說明文件。</p> <p>b 重新傳送掃描工作。</p> <p>您可以傳送掃描工作嗎？</p>	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

無法掃描至網路資料夾

動作	是	否
<p>步驟 1</p> <p>a 建立網路資料夾快捷鍵。</p> <p>b 利用快捷鍵掃描文件。如需詳細資訊，請參閱第 75 頁的 “使用快捷鍵掃描至網路資料夾”。</p> <p>是否可以掃描文件並儲存到網路資料夾？</p>	問題已解決。	請前往步驟 2。
<p>步驟 2</p> <p>確認網路資料夾的路徑和格式正確無誤。例 如，<code>//server_hostname/foldername/path</code>，其中 <code>server_hostname</code> 是完整網域 (FQDN) 或 IP 位址。</p> <p>網路資料夾的路徑和格式是否正確？</p>	請前往步驟 3。	請前往步驟 4。

動作	是	否
<p>步驟 3 確認您具有網路資料夾的寫入權限。</p> <p>是否可以掃描文件並儲存到網路資料夾？</p>	問題已解決。	請前往步驟 4。
<p>步驟 4 更新網路資料夾快捷鍵。</p> <p>a 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位輸入印表機 IP 位址。</p> <p>請注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> 檢視主畫面上的印表機 IP 位址。IP 位址會以句點分隔的四組數字格式顯示，例如 123.123.123.123。 如果您是使用 Proxy（代理）伺服器，請暫時停用該伺服器以正確載入網頁。 <p>b 按一下快捷鍵，然後選擇快捷鍵。</p> <p>請注意：如果您有多個快捷鍵類型，則請選取網路資料夾。</p> <p>c 在共用路徑欄位中，輸入網路資料夾路徑。</p> <p>請注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> 如果您的共用路徑是 \\server_hostname\foldername\path，請則輸入 //server_hostname/foldername/path。 輸入共用路徑時，請務必使用正斜線。 <p>d 從鑑別功能表選取您的鑑別方式。</p> <p>請注意：如果鑑別設為使用指派的使用者名稱和密碼，然後在使用者名稱和密碼欄位中輸入您的認證。</p> <p>e 按一下儲存。</p> <p>是否可以掃描文件並儲存到網路資料夾？</p>	問題已解決。	請前往步驟 5。
<p>步驟 5 確認印表機與網路資料夾均連線至同一個網路。</p> <p>是否可以掃描文件並儲存到網路資料夾？</p>	問題已解決。	聯絡人 客戶支援 。

局部的文件或相片複印

動作	「是」	否
<p>步驟 1</p> <p>a 確認文件或相片載入時面朝下，放在掃描器玻璃面板的左上角。</p> <p>b 複印文件或相片。</p> <p>文件或相片是否正確複印？</p>	問題已解決。	請前往步驟 2。
<p>步驟 2</p> <p>a 使紙張尺寸設定與紙匣組件中載入的紙張相符。</p> <p>b 複印文件或相片。</p> <p>文件或相片是否正確複印？</p>	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

複印品質不佳

動作	「是」	否
<p>步驟 1</p> <p>a 請用一條潮溼柔軟不含棉絮的擦拭用布，來清潔掃描器玻璃面板及自動送稿器玻璃面板。如果印表機的自動送稿器內有第二個自動送稿器玻璃面板，請一併清潔該玻璃面板。</p> <p>如需其他資訊，請參閱第 168 頁的“清潔掃描器”。</p> <p>b 確認文件或相片載入時面朝下，放在掃描器玻璃面板的左上角。</p> <p>c 複印文件或相片。</p> <p>複印品質是否令人滿意？</p>	問題已解決。	請前往步驟 2。
<p>步驟 2</p> <p>a 檢查原始文件或相片的品質。</p> <p>b 調整掃描品質設定。</p> <p>c 複印文件或相片。</p> <p>複印品質是否令人滿意？</p>	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

掃描工作未順利完成

動作	「是」	否
<p>步驟 1</p> <p>請檢查電纜的連線。</p> <p>a 請確認乙太網路或 USB 電纜已妥善連接到電腦和印表機。</p> <p>b 重新傳送掃描工作。</p> <p>掃描工作已順利完成嗎？</p>	問題已解決。	請前往步驟 2。
<p>步驟 2</p> <p>檢查您要掃描的檔案。</p> <p>a 確認目的地資料夾中尚未使用此檔名。</p> <p>b 確認其他應用程式並未開啟您要掃描的文件或相片。</p> <p>c 重新傳送掃描工作。</p> <p>掃描工作已順利完成嗎？</p>	問題已解決。	請前往步驟 3。
<p>步驟 3</p> <p>a 請確定已在目的地配置設定中選取附加時間戳記 或改寫現有的檔案勾選框。</p> <p>b 重新傳送掃描工作。</p> <p>掃描工作已順利完成嗎？</p>	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

掃描器無法關閉

動作	是	否
移除使掃描器蓋板敞開的任何障礙物。 掃描器蓋板是否正確關上？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

掃描時間太久或使電腦無法運作

動作	「是」	否
關閉會干擾掃描的所有應用程式。 掃描是否需要很長時間，或使得電腦出現當機現象？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

掃描器未回應

動作	「是」	否
步驟 1 a 檢查電源線是否適當連接至印表機和電源插座。  請當心—潛在受傷危險性： 為避免發生火災或電擊的風險，請將電源線連接到本產品附近具備適當額定且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。 b 複印或掃描文件。 掃描器有回應嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 a 檢查是否已開啟印表機電源。 b 解決顯示幕所顯示的錯誤訊息。 c 複印或掃描文件。 掃描器有回應嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 a 關閉印表機，等候約 10 秒鐘，然後再啟動印表機。 b 複印或掃描文件。 掃描器有回應嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

調整掃描器對正

1 從控制面板，導覽到：

設定 > 裝置 > 維護 > 配置功能表 > 掃描器配置 > 掃描器手動註冊

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。

2 從「列印快速測驗」功能表，選取**開始**。

- 3 將「列印快速測驗」頁面放在掃描器玻璃面板上，然後選取**平台對準**。
- 4 從「複印快速測試」功能表，選取**開始**。
- 5 將「複印快速測驗」頁面與原始檔案進行比較。
請注意：如果測試頁面的邊界與原始檔案不同，則調整左邊界和頂邊界。
- 6 重複**步驟 4** 和**步驟 5** 直到「複印快速測驗」頁面的邊界與原始檔案非常相近為止。

調整自動送稿器對正

- 1 從控制面板，導覽到：
設定 > 裝置 > 維護 > 配置功能表 > 掃描器配置 > 掃描器手動註冊
若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。
- 2 從「列印快速測驗」功能表，選取**開始**。
- 3 將「列印快速測驗」頁面放在自動送稿器紙匣組件。
- 4 在 Apple 功能表中選取**正面自動送稿器對準**或**背面自動送稿器對準**。
請注意：
 - 若要對正自動送稿器前端，請將測試頁面朝上，短邊在前的方式放入自動送稿器。
 - 若要對正自動送稿器背面，請將測試頁面朝下，短邊在前的方式放入自動送稿器。
- 5 從「複印快速測試」功能表，選取**開始**。
- 6 將「複印快速測驗」頁面與原始檔案進行比較。
請注意：如果測試頁面的邊界與原始檔案不同，則調整水平調整和頂邊界。
- 7 重複**步驟 5** 和**步驟 6** 直到「複印快速測驗」頁面的邊界與原始檔案非常相近為止。

聯絡客戶支援中心

在聯絡客戶支援中心之前，請確定您已備妥下列資訊：

- 列印問題
- 錯誤訊息
- 印表機機種類型和序號

前往 <http://support.lexmark.com> 以接收電子郵件或交談支援，或瀏覽手冊、支援文件、驅動程式和其他下載資訊的檔案庫。

本中心也透過電話提供技術支援。在美國或加拿大，請電洽 1-800-539-6275。如需其他國家或地區的聯絡資訊，請前往以下網站：<http://support.lexmark.com>。

升級與移轉

硬體

可用的內接式選購品

- 記憶卡
 - PCIe
 - DDR3 DRAM
 - 快閃記憶體
- 選購卡
 - 字型卡
 - 韌體卡
 - 表單和條碼
 - PRESCRIBE
- 印表機硬碟 (SATA)

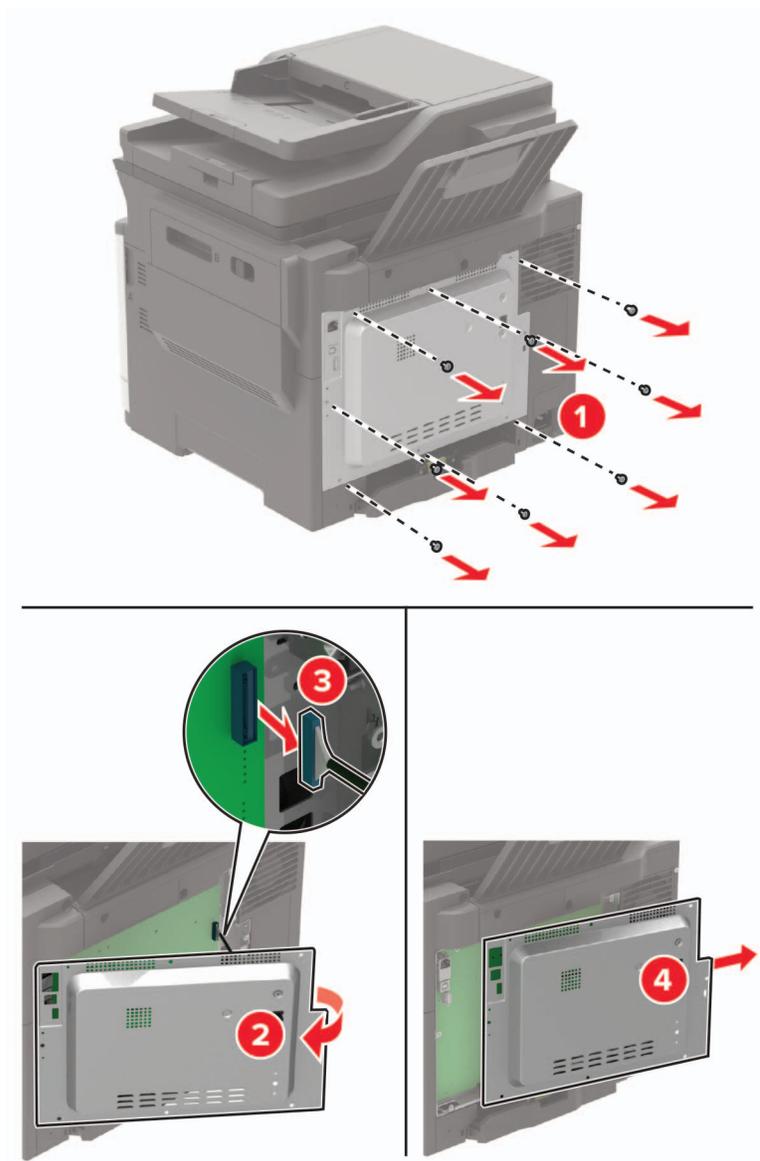
請注意：某些選項只適用於某些印表機型號。

存取控制板

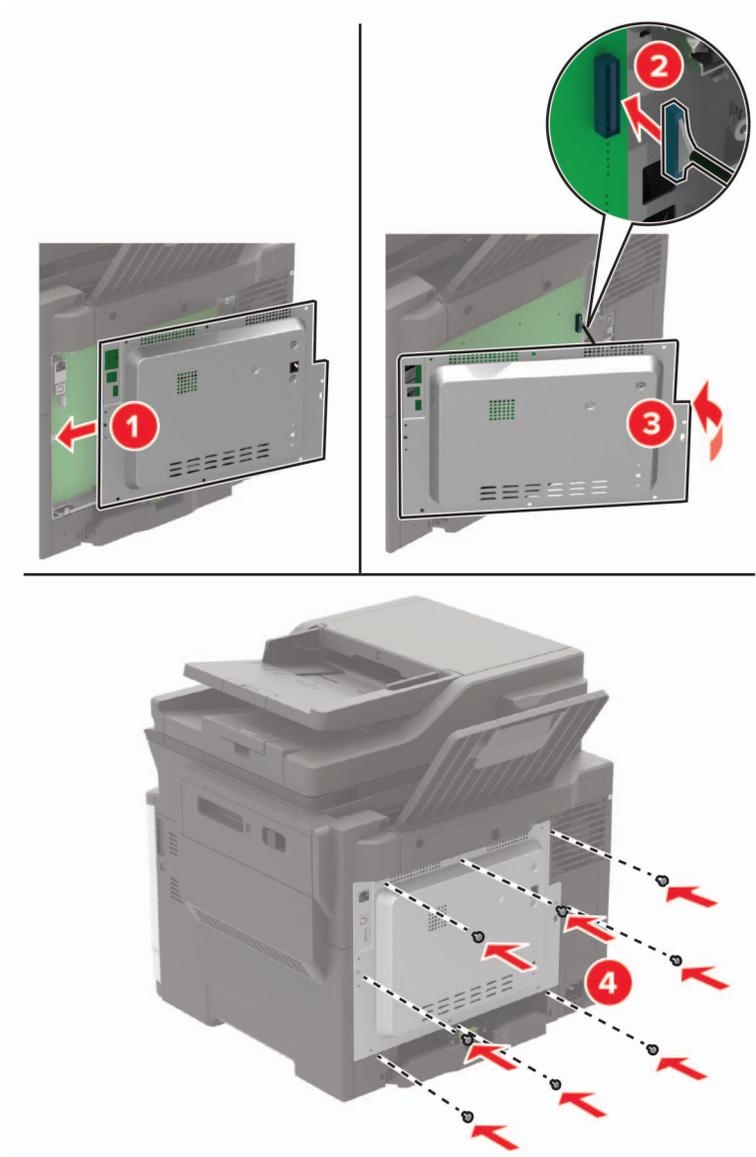
 **請當心—觸電危險：**為避免發生電擊的風險，若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從電源插座拔掉電源線，然後從印表機拔掉電源線。
- 3 請用一字螺絲起子移除控制板存取蓋。

請當心—潛藏損壞危險性：控制板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸控制板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬表面。



4 安裝存取蓋。



5 將電源線連接至印表機，再連接至電源插座。

⚠ 請當心—潛在受傷危險性：為避免發生火災或電擊的風險，請將電源線連接到附近具備適當額定且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。

6 開啟印表機電源。

安裝記憶卡

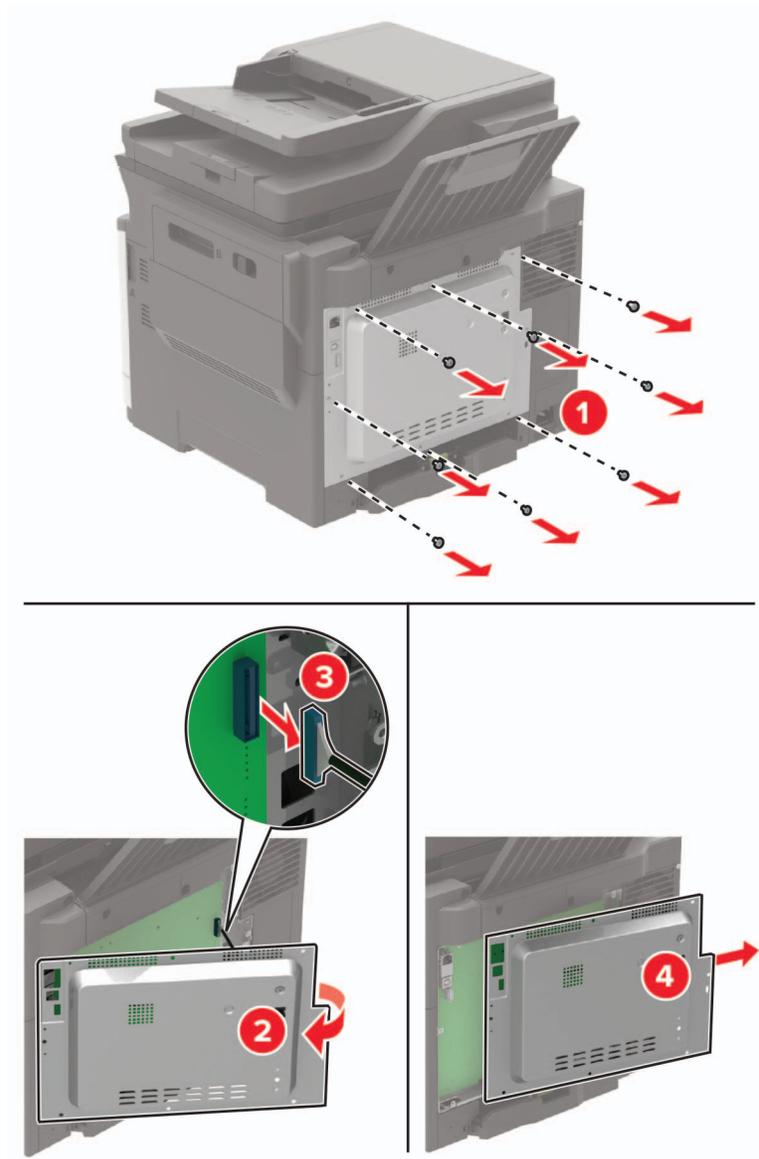
⚠ 請當心—觸電危險：為避免發生電擊的風險，若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

1 關閉印表機電源。

2 從電源插座拔掉電源線，然後從印表機拔掉電源線。

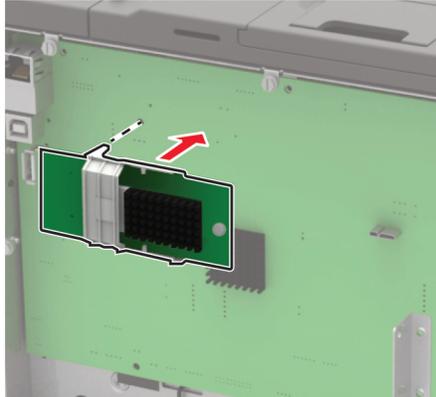
3 請用一字螺絲起子移除控制板存取蓋。

請當心—潛藏損壞危險性：控制板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸控制板的電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬表面。

**4** 拆開記憶卡的包裝。

請當心—潛藏損壞危險性：請勿觸摸插卡邊緣的連接點。

- 5 將記憶卡插入，直到它發出喀嚓一聲，卡入定位。



- 6 安裝存取蓋。
- 7 將電源線連接至印表機，再連接至電源插座。

⚠ 請當心—潛在受傷危險性：為避免發生火災或電擊的風險，請將電源線連接到本產品附近具備適當額定且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。

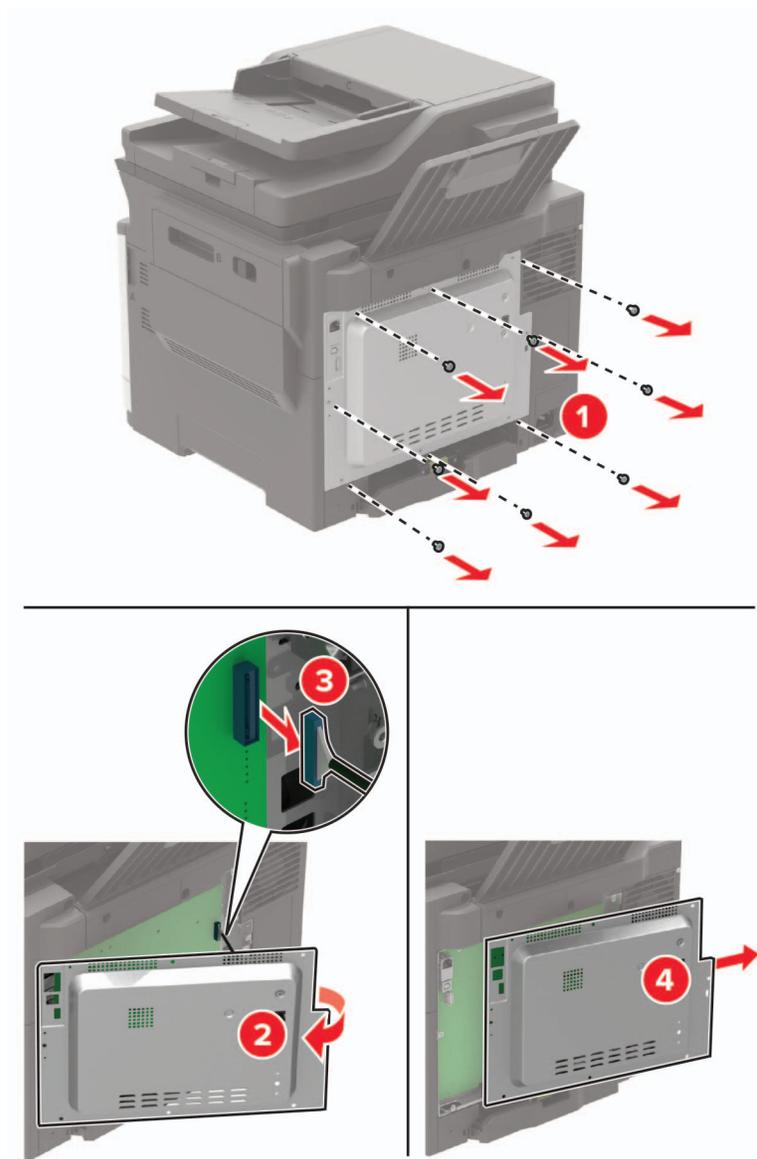
- 8 開啟印表機電源。

安裝選購卡

⚠ 請當心—觸電危險：為避免發生電擊的風險，若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從電源插座拔掉電源線，然後從印表機拔掉電源線。
- 3 請用一字螺絲起子移除控制板存取蓋。

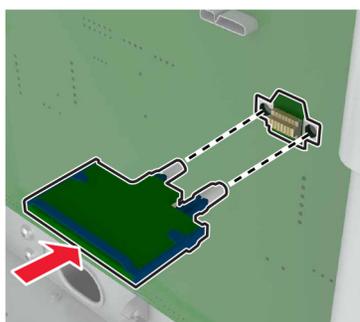
請當心—潛藏損壞危險性：控制板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸任何元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬表面。



4 拆開選購卡的包裝。

請當心—潛藏損壞危險性：請勿觸摸插卡邊緣的連接點。

5 將插卡穩妥地推入定位。



請注意：插卡上的整個接頭長度都必須碰觸並緊靠控制板。

請當心—潛藏損壞危險性：若未適當安裝選購卡，可能會造成選購卡和控制板損壞。

- 6 安裝存取蓋。
- 7 將電源線連接至印表機，再連接至電源插座。

 **請當心—潛在受傷危險性：**為避免發生火災或電擊的風險，請將電源線連接到本產品附近具備適當額定且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。

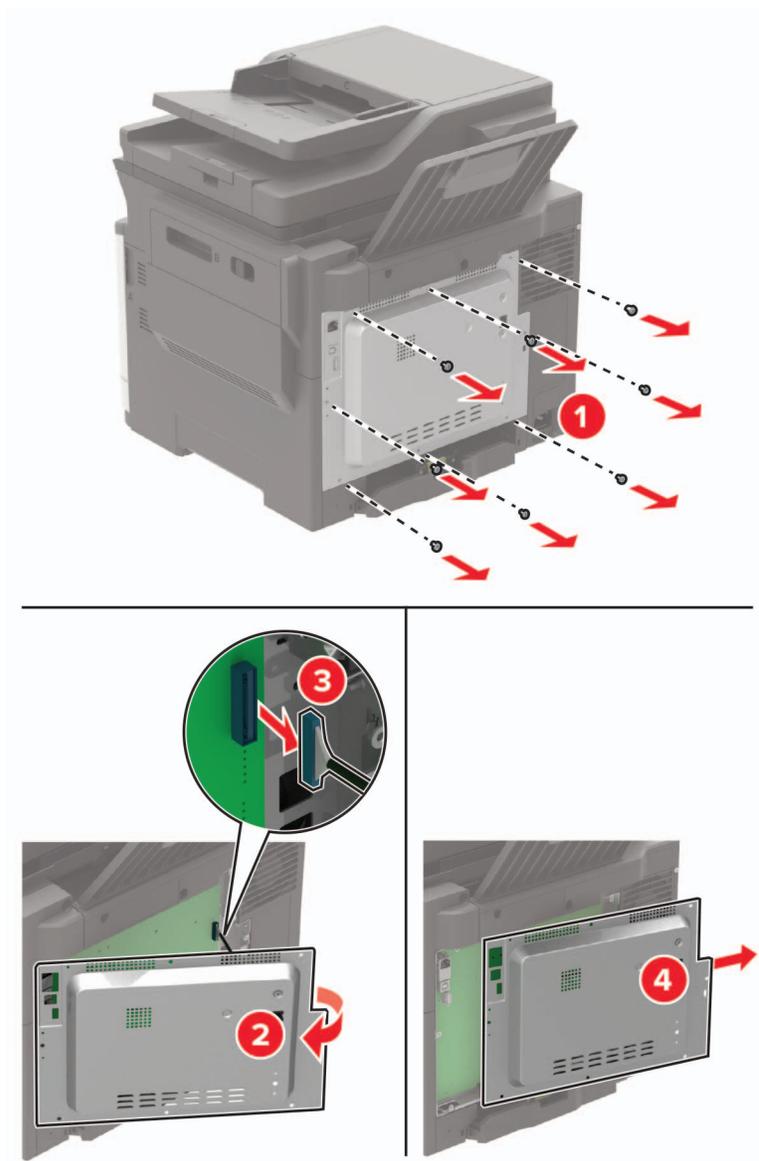
- 8 開啟印表機電源。

安裝印表機硬碟

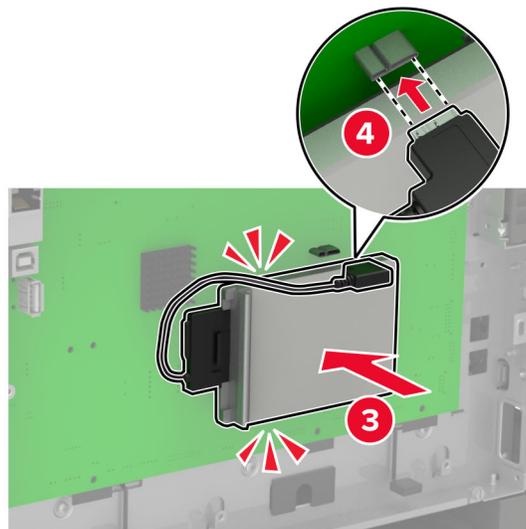
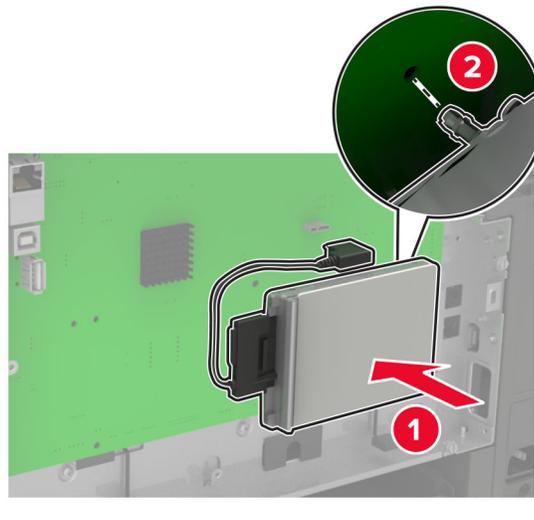
 **請當心—觸電危險：**為避免發生電擊的風險，若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從電源插座拔掉電源線，然後從印表機拔掉電源線。
- 3 請用一字螺絲起子移除控制板存取蓋。

請當心—潛藏損壞危險性：控制板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸控制板的電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬表面。



- 4 拆開印表機硬碟的包裝。
- 5 安裝硬碟，然後將硬碟介面電纜連接到控制板。
請當心—**潛藏損壞危險性**：請勿觸摸或按壓硬碟的中央。



6 安裝存取蓋。

7 將電源線連接至印表機，再連接至電源插座。

⚠ 請當心—潛在受傷危險性：為避免發生火災或電擊的風險，請將電源線連接到本產品附近具備適當額定且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。

8 開啟印表機電源。

安裝選購性紙匣組件

請注意：視印表機機種而定，您可以安裝 650 張雙紙匣組件，或是同時安裝 650 張雙紙匣組件與 550 張紙匣組件。

⚠ 請當心—觸電危險：為避免發生電擊的風險，若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從電源插座拔除電源線，然後再從印表機拔除。
- 3 打開選購性紙匣組件的包裝，並移除所有的包裝材料。
- 4 將印表機對準選購性紙匣組件，然後讓印表機往下放入定位。

⚠ 請當心—潛在受傷危險性：若印表機的重量超過 20 公斤（40 磅），這時需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員，才能安全地抬起該裝置。



請注意：若要安裝這兩個選購性紙匣組件，請將 550 張紙匣組件放在 650 張雙紙匣組件下面。

- 5 將電源線連接至印表機，然後再連接至電源插座。

⚠ 請當心—潛在受傷危險性：為避免發生火災或觸電的危險，請將電源線連接至產品附近額定電壓相符且正確接地的電源插座，以便於使用。

- 6 開啟印表機電源。

請在列印驅動程式中新增此紙匣組件，才能將它用於列印工作。如需詳細資訊，請參閱第 261 頁的“[在列印驅動程式中新增可用選購品](#)”。

軟體

安裝印表機軟體

請注意：

- 列印驅動程式包含在軟體安裝程式套件中。
 - 對於執行 macOS 10.7 版或更新版本的 Macintosh 電腦，您不需要安裝驅動程式，即可在通過 AirPrint 認證的印表機上列印。如果您想要自訂列印功能，請下載列印驅動程式。
- 1 取得軟體安裝程式套件的複本。
 - 透過您印表機隨附的軟體光碟。
 - 前往 www.lexmark.com/downloads。
 - 2 執行安裝程式，然後遵循電腦螢幕上的指示。

安裝傳真驅動程式

- 1 前往 www.lexmark.com/downloads，搜尋您的印表機機種，然後下載適用的安裝程式套件。
- 2 從您的電腦按一下印表機內容，然後導覽至配置標籤。
- 3 選取傳真，然後按一下套用。

新增印表機至電腦

在您開始操作之前，請執行下列其中一項動作：

- 將印表機和電腦連線到相同的網路。如需將印表機連線至網路的詳細資訊，請參閱第 163 頁的“將印表機連線到 Wi-Fi 網路”。
- 將電腦連線至印表機。如需詳細資訊，請參閱第 166 頁的“將電腦連線至印表機”。
- 利用 USB 電纜將印表機連接至電腦。如需詳細資訊，請參閱第 14 頁的“連接纜線”。

請注意：USB 電纜另售。

Windows 使用者適用

- 1 從電腦安裝列印驅動程式。

請注意：如需詳細資訊，請參閱第 260 頁的“安裝印表機軟體”。
- 2 開啟印表機與掃描器，然後按一下新增印表機或掃描器。
- 3 視您的印表機連線而定，執行下列其中一項：
 - 從清單中選取印表機，然後按一下新增裝置。
 - 按一下顯示 Wi-Fi Direct 印表機，選擇印表機，然後按一下新增裝置。
 - 按一下我想要的印表機未列出，然後從新增印表機視窗中執行下列動作：
 - a 選取使用 TCP/IP 位址或主電腦名稱新增印表機，然後按下一步。
 - b 在「主電腦名稱或 IP 位址」欄位中，輸入印表機 IP 位址，然後按下一步。

請注意：

- 檢視印表機主畫面上的印表機 IP 位址。IP 位址會以句點分隔的四組數字格式顯示，例如 123.123.123.123。
 - 如果您是使用 Proxy（代理）伺服器，請暫時停用該伺服器以正確載入網頁。
- c 選取列印驅動程式，然後按下一步。
 - d 選取使用目前安裝的列印驅動程式（建議），然後按下一步。
 - e 輸入印表機名稱，然後按下一步。
 - f 選取印表機共用選項，然後按下一步。
 - g 按一下完成。

Macintosh 使用者適用

- 1 從電腦開啟印表機與掃描器。
- 2 按一下 **+**，然後選取印表機。
- 3 從使用功能表中，選取列印驅動程式。

請注意：

- 若要使用 Macintosh 列印驅動程式，請選取 **AirPrint** 或 **Secure AirPrint**。
- 如果您想要自訂列印功能，請選取 Lexmark 列印驅動程式。若要安裝驅動程式，請參閱第 260 頁的 [“安裝印表機軟體”](#)。

- 4 新增印表機。

在列印驅動程式中新增可用選購品**Windows 使用者適用**

- 1 開啟印表機資料夾。
- 2 選取您要更新的印表機，然後執行以下任一項：
 - 若是 Windows 7 或更新版本，請選取印表機內容。
 - 若是較早的版本，請選取內容。
- 3 導覽至「配置」標籤，然後選取立即更新 - 詢問印表機。
- 4 套用所做的變更。

Macintosh 使用者適用

- 1 從 Apple 選單中的「系統預置」，導覽至印表機，然後選取選購品和耗材。
- 2 瀏覽到硬體選購品表單，然後新增任何已安裝的選購品。
- 3 套用所做的變更。

韌體

匯出或匯入配置檔

您可以將您印表機的配置設定匯出至文字檔，然後再匯入該檔案，以便將設定套用至其他印表機。

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 從內嵌式 Web 伺服器，按一下**匯出配置**或**匯入配置**。

3 遵循畫面上的指示。

4 若印表機支援應用程式，請執行以下各項：

- a 按一下**應用程式** > 選取應用程式 > **配置**。
- b 按一下**匯出**或**匯入**。

更新韌體

某些應用程式需要最低裝置韌體層級，才能正常運作。

如需有關更新裝置韌體的其他資訊，請聯絡您的 Lexmark 業務代表。

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 檢視印表機主畫面上的印表機 IP 位址。IP 位址會以句點分隔的四組數字格式顯示，例如 123.123.123.123。
- 如果您是使用 Proxy（代理）伺服器，請暫時停用該伺服器以正確載入網頁。

2 按一下**設定** > **裝置** > **更新韌體**。

3 請執行下列其中一項：

- 按一下我所同意的**檢查更新** > ，開始更新。
- 上傳 Flash 檔案。

請注意：若要取得最新韌體，請前往 www.lexmark.com/downloads，然後搜尋您的印表機型號。

a 瀏覽至 Flash 檔案。

請注意：請確認您已解壓縮韌體 zip 檔案。

b 按一下**上傳** > **開始**。

注意事項

產品資訊

產品名稱：

Lexmark CX522ade、Lexmark CX522de；Lexmark CX622ade、Lexmark CX622de；Lexmark CX625ade、Lexmark CX625adhe、Lexmark CX625de；Lexmark MC2425adw；Lexmark MC2535adw；Lexmark MC2640adwe；Lexmark XC2235；Lexmark XC4240、Lexmark XC4240i

機器類型：

7529

機種：

081、230、238、436、486、496、636、638、686、698、836、838、898

版本注意事項

2024 年 7 月

下列各段文字如與當地法規歧異時，於該地不適用之：LEXMARK INTERNATIONAL, INC. 僅以「現狀」提供本出版品，不含任何明示或暗示之保證，包括，但不限於銷售性及針對特定目的適用性之暗示性保證。有些州禁止於特定交易中拒絕為明示或暗示之保證，因此，本份聲明不一定適用於台端。

本出版品中，可能會有技術上或印刷上之錯誤。本處所提供之資料會定期進行變更；該等變更會併入其後發行的版本。所有論述之產品或程式，亦隨時有可能進行改進或變更。

本出版品中所提及的產品、程式或服務，並不表示製造商將使其可適用於所有國家/地區。所有提及的產品、程式或服務，並無明示或暗示僅能使用該等產品、程式或服務。凡功能相當之產品、程式或服務，於不侵害任何現有智慧財產權下均可替換使用。除製造商另有明示外，結合其他產品、程式或服務之操作評估與查驗，屬使用者之責任。

如需 Lexmark 技術支援，請造訪：<http://support.lexmark.com>。

如需耗材和下載相關資訊，請造訪：www.lexmark.com。

© 2018 Lexmark International, Inc.

版權所有，翻製必究。

商標

Lexmark 和 Lexmark 標誌是 Lexmark International, Inc. 在美國及/或其他國家/地區的商標或註冊商標。

Gmail、Android、Google Play 及 Google Chrome 是 Google LLC 的商標。

Macintosh, Safari, and AirPrint are trademarks of Apple Inc., registered in the U.S. and other countries. App Store and iCloud are service marks of Apple Inc., registered in the U.S. and other countries. Use of the Works with Apple badge means that an accessory has been designed to work specifically with the technology identified in the badge and has been certified by the developer to meet Apple performance standards.

Mopria® 文字商標是 Mopria Alliance, Inc. 在美國及其他國家/地區的註冊及/或未註冊商標。嚴禁未經授權使用。

PCL® 是 Hewlett-Packard Company 的註冊商標。PCL 是 Hewlett-Packard 公司所設計，附在印表機產品中的一組印表機指令 (語言) 及功能。此印表機的設計目的是要與 PCL 語言相容。意即印表機可以辨識在不同應用程式中使用的 PCL 指令，並模擬與指令相對應的功能。

PostScript 是 Adobe Systems Incorporated 在美國及 (或) 其他國家已經註冊之商標。

Wi-Fi® 和 Wi-Fi Direct® 是 Wi-Fi Alliance® 的註冊商標。

所有其他商標為其個別所有人之財產。

版權注意事項

您可以透過安裝軟體光碟上的 CD:\NOTICES 目錄，檢視與本產品相關的所有版權注意事項。

高溫警告標籤



此符號表示該表面或元件會發熱。

請當心：為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

噪音干擾程度 (Noise emission levels)

下列測量單位係依 ISO 7779 規定製出，並依 ISO 9296 規定提出報告。

請注意：某些模式可能不適用於您的產品。

1 公尺平均音壓，dBA	
列印	53 (單面) ; 55 (雙面)
掃描	53
複印	56
備妥	16

上述數值可能會有所變動。請參閱 www.lexmark.com，取得目前的值。

Environmental labeling for packaging

Per Commission Regulation Decision 97/129/EC Legislative Decree 152/2006, the product packaging may contain one or more of the following symbols.

	<p>This symbol indicates that the packaging may contain corrugated fiberboard.</p>
	<p>This symbol indicates that the packaging may contain non-corrugated fiberboard.</p>
	<p>This symbol indicates that the packaging may contain paper.</p>

For more information, go to www.lexmark.com/recycle, and then choose your country or region. Information on available packaging recycling programs is included with the information on product recycling.

產品丟棄處置

請勿將印表機或耗材以處理一般家庭廢棄物的方式來處置。請洽詢您當地的管理單位，以瞭解處置和回收選擇。

台灣廢乾電池回收標誌注意事項

依台灣環境保護署公告之廢棄物清理法第十五條應負回收、清除、處理責任之乾電池製造或輸入業者，乾電池裝配於物品中，且隨該物品銷售、贈送或促銷予消費者，得於該物品之個包裝、標籤或說明書上，標示回收標誌及回收標誌相鄰處說明「廢電池請回收」字樣。廢乾電池之回收標誌圖樣及回收標誌相鄰處說明字樣如下所示。請您將廢棄之乾電池送到標示可提供廢電池回收的廠商以提供正確的廢電池處理方法。



廢電池請回收

經濟部標準檢驗局 (BSMI) 電池聲明

警告

如果更換不正確之電池型式會有爆炸的風險
請依製造商說明書處理用過之電池

Taiwan RoHS information 限用物質含有情況標示

適用於印表機、雷射印表機、多功能複合機或多功能印表機。

Applies to Printer, Laser Printer, Multifunction Machine, or Multifunction Printer.

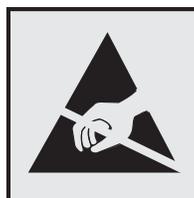
型號（型式）：請參閱「注意事項」章節或「控管資訊」章節。

Type designation (Type): Please see the “Notices” section or the “Regulatory information” section.

單元	限用物質及其化學符號					
	鉛 (Pb)	汞 (Hg)	鎘 (Cd)	六價鉻 (Cr ⁺⁶)	多溴聯苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
電路板	—	○	○	○	○	○
電源供應器	—	○	○	○	○	○
電源線	—	○	○	○	○	○
連接器	—	○	○	○	○	○
機械組件—軸,滾軸	—	○	○	○	○	○
機械組件—馬達	—	○	○	○	○	○
機械組件—其他	—	○	○	○	○	○
液晶/LED 顯示面板	—	○	○	○	○	○

備考 1. “○” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。
備考 2. “—” 係指該項限用物質為排除項目。

易受靜電傷害的注意事項



本符號指出易受靜電傷害的組件。尚未在遠離這些符號的區域中觸摸金屬表面之前，請勿觸摸這些符號附近的區域。

執行維護作業時（例如：清除夾紙或更換耗材），為防止靜電放電受損，請在觸摸印表機內部區域之前先觸摸印表機外部的金屬框架，即使沒有符號，也應該這麼做。

ENERGY STAR（能源之星）

自製造日期起，不論在產品本身或是在起始畫面附上 ENERGY STAR 標幟的任何 Lexmark 產品，均須通過認證符合 Environmental Protection Agency (EPA) ENERGY STAR（環境保護署能源之星）的各項規範。



溫度資訊

操作溫度與相對濕度	10 至 32.2°C (50 至 90°F)，以及相對溼度 15 至 80%
印表機 / 碳粉匣 / 成像組件長期存放 ¹	15.3 至 32.2°C (60 至 90°F)，以及相對溼度 8 至 80% 最高濕球溫度 ² ：22.8°C (73°F) 非冷凝環境
印表機 / 碳粉匣 / 成像組件短期出貨	-40 至 43.3°C (-40 至 110°F)
¹ 耗材支撐架使用期限約為兩年。這是基於存放在 22°C (72°F) 和 45% 濕度的標準辦公室環境中。 ² 空氣溫度和相對濕度決定於濕球溫度。	

雷射聲明

本印表機係經過美國核可，符合 DHHS 21 CFR, Chapter I, Subchapter J 規定的 I (1) 級雷射產品；在美國以外的地區，為符合 IEC 60825-1 規定的 I 級雷射產品：2014。

根據 I 級雷射產品的規定，這類產品不會對人體造成傷害。使用者只要以正確的方法操作及維護保養，並依照先前所述之維修方式進行修護，此印表機與其雷射系統絕不會產生 I 級以上的放射線，而對人體造成傷害。此印表機具有無法維修的列印頭組件，內含具有下列規格的雷射：

類別：IIIb (3b) AlGaInP

額定輸出功率（毫瓦）：15

波長（奈米）：650 – 670

耗電量

產品耗電量

下表記錄本產品的耗電量性質。

請注意：某些模式可能不適用於您的產品。

模式	說明	耗電量 (瓦)
列印	本產品即將從電子式輸入產生紙本輸出。	單面：400 (CX421、MC2325、MC2425)；530 (CX522、MC2535、XC2235)；580 (CX622、MC2640)；580 (CX625、XC4240) 雙面：280 (CX421、MC2325、MC2425)；360 (CX522、MC2535、XC2235)；420 (CX622、MC2640)；420 (CX625、XC4240)
複印	本產品即將從紙本原始文件產生紙本輸出。	425 (CX421、MC2325、MC2425)；485 (CX522、MC2535、XC2235)；560 (CX622、MC2640)；540 (CX625、XC4240)
掃描	本產品即將掃描紙本文件。	25 (CX421、MC2325、MC2425)；28.5 (CX522、MC2535、XC2235)；29.5 (CX622、MC2640)；28 (CX625、XC4240)
備妥	本產品正在等待列印工作。	25 (CX421、MC2325、MC2425)；26.5 (CX522、MC2535、XC2235)；28.5 (CX622、MC2640)；29.5 (CX625、XC4240)
睡眠模式	本產品正處於高度節能模式。	2.2 (CX421、MC2325、MC2425)；1.9 (CX522、MC2535、XC2235)；1.8 (CX622、MC2640)；1.8 (CX625、XC4240)
休眠	本產品正處於低度節能模式。	0.2 (CX421、MC2325、MC2425)；0.2 (CX522、MC2535、XC2235)；0.2 (CX622、MC2640)；0.2 (CX625、XC4240)
關閉	本產品的電源線目前插入電源插座，但電源開關呈關閉狀態。	0.2 (CX421、MC2325、MC2425)；0.2 (CX522、MC2535、XC2235)；0.2 (CX622、MC2640)；0.2 (CX625、XC4240)

上表中所列的耗電量是以平均時間作為測量單位。瞬間用電量可能實際上要高於平均值。

上述數值可能會有所變動。請參閱 www.lexmark.com，取得目前的值。

睡眠模式

本產品附有節省能源模式設定，該模式稱為**睡眠模式**。「睡眠模式」藉由降低長時間不作用時的耗電量，來節省能源。當本產品不作用期間達到指定時段之後，「睡眠模式」就會自動啟動，而該指定時段稱為**睡眠模式逾時**。

以下是本產品的出廠預設「睡眠模式逾時」值（以分鐘計）：	15
-----------------------------	----

您可使用配置功能表來修改「睡眠模式逾時」值，該值介於 1 分鐘與 120 分鐘之間。如果列印速度小於或等於每分鐘 30 頁，則可以將逾時設定為最多 60 分鐘。將「睡眠模式逾時」設成較低的值可以降低能量消耗，但會使產品的回應時間變長。將「睡眠模式逾時」設成較高的值可以加速回應時間，但會使用較多的能源。

休眠模式

本產品設計附有超低電源運作模式，稱為**休眠模式**。在「休眠模式」下運作時，所有其他系統和裝置都會以安全方式關機。

您可以下列任一種方式，進入「休眠」模式：

- 使用「休眠逾時」

- 使用「排程電源模式」

本產品在所有國家或地區的「休眠逾時」出廠預設值 **3 天**

印表機在列印工作後進入「休眠」模式之前的等待時間，您可以在一小時至一個月之間進行修改。

EPEAT 註冊成像設備產品的注意事項：

- 待命功率層級發生在休眠或關閉模式。
- 本產品應會自動關機至 $\leq 1\text{ W}$ 的待機功率層級。產品出貨時應啟用自動待機功能（休眠或關閉）。

關閉模式

如果本產品的關閉模式仍會消耗少量電源，這時若想完全停止產品繼續消耗電源，請從電源插座拔除電源線。

能源總用量

預估產品的能源總用量，有時頗有用處。由於電源用量聲明是以瓦 (Watt) 作為電力單位，因此電源用量的計算應乘以產品在每個模式下所花費的時間，才能算出能源用量。產品的能源用量總計是每個模式的能源用量總和。

電信通訊終端設備法規注意事項

本節包含有關內含類比傳真卡之產品的法規注意事項。

Lexmark 法規類型/型號：

LEX-M14-002 或 LEX-M03-002

無線產品控管注意事項

本節內容僅適用於無線機種相關注意事項。

若不確定您的機種是否為無線機種，請前往 <http://support.lexmark.com>。

組合元件注意事項

無線型號包含下列組合元件之一：

Lexmark 法規類型/型號 LEX-M07-001；FCC ID：IYLLEXM07001；IC：2376A-LEXM07001

Lexmark 法規類型/型號 LEX-M08-001；FCC ID：IYLLEXM08001；IC：2376A-LEXM08001

若要確定您的特定產品中所安裝的組合元件，請參閱您實際產品上的標籤。

暴露於無線電頻輻射

本裝置的輻射輸出功率遠低於 FCC 及其他無線電管理機構的無線電頻暴露限制。本裝置使用者與天線之間至少應保持 20 公分（8 英吋）的距離，才符合 FCC（美國聯邦電信委員會）及其他管理機構的無線電頻暴露要求。

Taiwan NCC RF notice statements

NCC 型式認證設備注意事項

台灣低功率射頻電機設備之使用注意事項

依據低功率電波輻射性電機管理辦法

第十二條 經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。

第十四條 低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。

使用此產品時應避免影響附近雷達系統之操作。

高增益指向性天線只得應用於固定式點對點系統。

多重型號資訊

以下資訊適用於所有 CX421 (7529-230)、CX522 (7529-436)、MC2325 (7529-081)、MC2425 (7529-238)、MC2535 (7529-486) 及 XC2235 (7529-496) 印表機機種。

美國聯邦電信委員會 (FCC) 相容資訊聲明

本設備經測試後證實符合 FCC 規則第 15 篇所規定之乙類數位裝置之限制。操作時可能發生下列狀況：(1) 本裝置可能不會造成有害干擾；及 (2) 本裝置必須接受所接收之任何干擾，包括可能導致非所要操作之干擾。

FCC 乙類限制之設計目的，在於提供設備係安裝於住家時所產生有害干擾之合理防護。本設備會產生、使用及可能發射無線電頻率能量，若未依指示安裝及使用，可能會對無線電通訊產生有害干擾。然而，無法保證在特定的安裝中不會發生干擾。若此設備對無線電或電視接收造成有害干擾（可通過關閉和開啟設備來檢測），建議用戶採取以下一種或多種措施來嘗試修正干擾：

- 重新調整或擺放接收天線。
- 增加設備與接收器間之間隔。
- 將設備連接到與接收器所連接的電路於不同的電路插座上。
- 請諮詢您的經銷商或服務代表，以獲取更多建議。

未能使用建議使用之纜線或在未經授權之情形下變更或修改本設備，此等行為所致無線電或電視干擾，製造商概不負責。未經授權之變更或修改，可能致使使用者喪失操作本設備之權限。

請注意：為確保遵循乙類運算裝置電磁干擾 FCC 法規，請採用有適當防護與接地之纜線，例如：Lexmark 材料編號 1021231（平行連接）或材料編號 1021294（USB 連接）。若以未適當防護與接地之纜線替代，則可能違反 FCC 法規。

關於本遵循資訊聲明，如有任何疑問，請寄至：

Director of Lexmark Technology & Services
Lexmark International, Inc.
740 West New Circle Road
Lexington, KY 40550
電話：(859) 232 - 2000
電子郵件：regulatory@lexmark.com

型號特定資訊

以下資訊僅適用於 CX622 (7529-636、7529-638)、CX625 (7529-836、7529-838)、MC2640 (7529-686) 及 XC4240 (7529-898) 印表機型號。

美國聯邦電信委員會 (FCC) 相容資訊聲明

根據 FCC 規則第 15 篇所規定，本設備經測試證明符合甲類數位裝置之限制。操作時可能發生下列狀況：(1) 本裝置可能不會造成有害干擾；及 (2) 本裝置必須接受所接收之任何干擾，包括可能導致非所要操作之干擾。

FCC 甲類限制目的在提供合理的保護，防止設備在商業環境中運行時產生有害干擾。本設備會產生、使用及可能發射無線電頻率能量，若未依指示安裝及使用，可能會對無線電通訊產生有害干擾。在居住環境使用本設備時可能會造成有害干擾，在此情況下，用戶需要自費修正干擾。

未能使用建議使用之纜線或在未經授權之情形下變更或修改本設備，此等行為所致無線電或電視干擾，製造商概不負責。未經授權之變更或修改，可能致使使用者喪失操作本設備之權限。

請注意：為確保遵循甲類運算裝置電磁干擾 FCC 法規，請採用有適當防護與接地之纜線，例如：Lexmark 材料編號 1021231（平行連接）或材料編號 1021294（USB 連接）。若以未適當防護與接地之纜線替代，則可能違反 FCC 法規。

關於本遵循資訊聲明，如有任何疑問，請寄至：

Director of Lexmark Technology & Services
Lexmark International, Inc.
740 West New Circle Road
Lexington, KY 40550
電話：(859) 232 - 2000
電子郵件：regulatory@lexmark.com

BSMI EMC 注意事項

警告使用者：

此為甲類資訊技術設備，在居住環境中使用時，可能會造成射頻擾動，在此種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

無線電干擾注意事項

警告

本產品符合 EN 55032 Class A 限制的放射規定及 EN 55024 免疫力規定。本產品不適用於住宅/居住環境。

這是 Class A 的產品。在居住環境中使用時，可能會造成無線電干擾，在這種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

索引

符號

- 「雲端連結器」設定檔
- 列印自 47
- 建立 26
- 掃描至 78
- 「語音導引」語音速度
- 調整 30

A

- A 號門中發生夾紙 192
- AirPrint
- 使用 43

E

- etherFAX, 使用
- 設定傳真功能 64

F

- FCC 聲明 269
- FTP 位址
- 建立快捷鍵 76
- FTP 伺服器, 掃描目的地
- 使用控制面板 75

H

- HTTP/FTP 設定功能表 145

L

- Lexmark ScanBack 公用程式
- 使用 74
- Lexmark 行動列印解決方案
- 使用 43
- LINE 連接埠 14

M

- Mopria 列印服務 43

Q

- QR Code
- 新增 25

R

- RJ-11 配接卡 68

S

- SMTP 設定
- 配置 52

U

- USB 連接埠 14
- 啟用 228
- USB 電纜 14

W

- Wi-Fi Direct
- 配置 165
- 從行動裝置列印 44
- 啟用 165
- Wi-Fi 保護設定
- 無線網路 164
- Wi-Fi 網路
- 停用 166

一劃

- 乙太網路連接埠 14
- 乙太網路電纜 14

四劃

- 內接式選購品
- 印表機硬碟 250
- 記憶卡 250
- 韌體卡 250
- 內接式選購品, 新增
- 列印驅動程式 261
- 手動色彩修正
- 套用 237
- 手動輔助式送紙器
- 載入 35
- 支援的快閃硬碟 45
- 支援的紙張尺寸 38
- 支援的紙張重量 41
- 支援的紙張類型 40
- 支援的傳真 62
- 支援的應用程式 23
- 支援的檔案類型 45
- 文件, 列印
- 從行動裝置 43
- 從電腦 43
- 日光節約時間
- 配置 70
- 日期和時間
- 傳真設定 70

五劃

- 主畫面
- 自訂 23
- 顯示圖示 23
- 主畫面上的圖示
- 顯示 23
- 主畫面圖示
- 使用 22
- 出廠預設值
- 回復 159
- 加密
- 印表機硬碟 159
- 加熱融合組件保養套件
- 訂購 175
- 功能表
- 802.1x 145
- FTP 預設值 128
- HTML 101
- HTTP/FTP 設定 145
- IPSec 144
- LPD 配置 145
- PCL 100
- PDF 99
- PostScript 99
- SNMP 143
- TCP/IP 141
- ThinPrint 146
- USB 146
- Web 連結設定 127
- Wi-Fi Direct 140
- XPS 99
- 乙太網路 141
- 工作統計 97
- 中止服務清除指令 93
- 功能表設定頁 155
- 可見的主畫面圖示 93
- 本機帳戶 149
- 列印 155
- 回復出廠預設值 88
- 安全性稽核日誌 150
- 自訂掃描尺寸 104
- 快閃硬碟列印 136
- 快閃硬碟掃描 132
- 快捷鍵 156
- 其他 154

- 協助工具 87
- 版面配置 94
- 品質 96
- 限制外部網路存取 147
- 紙匣組件配置 102
- 配置功能表 89
- 匿名資料收集 87
- 排程 USB 裝置 150
- 清除暫存資料檔案 154
- 設定 95
- 通用尺寸設定 103
- 通知 83
- 喜好設定 80
- 媒體類型 104
- 無線 138
- 登入限制 152
- 傳真 156
- 傳真伺服器設定 118
- 傳真設定 109
- 傳真模式 108
- 經濟省電模式 81
- 裝置 155
- 解決方案 LDAP 設定 154
- 電子郵件設定 120
- 電子郵件預設值 122
- 電源管理 86
- 疑難排解 157
- 磁碟加密 153
- 管理權限 148
- 網路 156
- 網路概觀 137
- 說明 156
- 遠端操作面板 82
- 影像 102
- 複印預設值 105
- 機密列印設定 153
- 關於本印表機 93
- 功能表設定頁
 - 列印 157
- 卡片紙
 - 載入 34
- 目錄清單
 - 列印 48
- 六劃**
- 休眠模式
 - 設定 188
- 列印
 - 功能表設定頁 157
 - 目錄清單 48
 - 字型範例清單 48
 - 使用 Mopria 列印服務 43
- 使用 Wi-Fi Direct 44
- 保留工作 46
- 保留列印工作 46
- 品質測試頁 157
- 重複列印工作 46
- 從行動裝置 43, 44
- 從快閃硬碟 44
- 從雲端連結器設定檔 47
- 從電腦 43
- 傳真日誌 72
- 確認列印工作 46
- 機密列印工作 46
- 列印工作並未列印 223
- 列印品質
 - 清潔掃描器 168
- 列印品質疑難排解
 - 文字或影像遭到截斷 215
 - 水平白色線條 220
 - 水平深色線條 217
 - 白色頁面 205
 - 列印文件上出現重影 207
 - 列印文件的色彩似乎太濃 239
 - 列印出現雜色斑點和網點 212
 - 列印色彩變濃 206
 - 列印色澤太淡 210
 - 列印扭曲 213
 - 列印歪斜 213
 - 列印密度不均勻 217
 - 灰階或彩色背景 208
 - 空白頁 205
 - 垂直白色線條 221
 - 垂直彩色線條或條紋狀 218
 - 重複瑕疵 222
 - 紙張扭曲 234
 - 實色彩色或純黑色影像 214
 - 碳粉容易脫落 216
 - 遺失的顏色 211
- 列印時信封黏合 233
- 列印疑難排解
 - 工作列印在錯誤的紙張上 225
 - 工作從錯誤的紙匣組件列
印 225
 - 列印工作無法列印 223
 - 列印時信封黏合 233
 - 夾住的頁面沒有重新列印 237
 - 連結紙匣組件無法運作 235
 - 逐份列印無法運作 234
 - 無法讀取快閃硬碟 228
 - 經常發生夾紙 236
 - 緩慢列印 224
 - 機密文件和其他保留文件無法列
印 226
- 邊界不正確 209
- 列印複本之間的分隔頁
放置 51
- 列印驅動程式
 - 安裝 260
 - 硬體選購品, 新增 261
- 印表機
 - 完整配置 13
 - 運送 188
- 印表機功能表 79
- 印表機四周空間 12
- 印表機四周溼度 267
- 印表機四周溫度 12, 267
- 印表機未回應 227
- 印表機位置
 - 選取 12
- 印表機狀態 20
- 印表機記憶體
 - 清除 158
- 印表機訊息
 - 快閃記憶體中, 供資源使用的可
用空間不足 232
 - 更換碳粉匣, 印表機區域不
符 232
 - 非 Lexmark 耗材 233
 - 偵測到不良的快閃記憶體 232
 - 偵測到未格式化的快閃記憶
體 232
 - 需要維護掃描器, 請使用自動送
稿器套件 233
- 印表機配置 13
- 印表機設定
 - 回復出廠預設值 159
- 印表機軟體
 - 安裝 260
- 印表機連接
 - 檢查 231
- 印表機連接埠 14
- 印表機連接埠設定
 - 變更 167
- 印表機報告
 - 檢視 161
- 印表機硬碟
 - 加密 159
 - 安裝 256
- 印表機硬碟記憶體 159
 - 清除 158
- 印表機資訊
 - 尋找 11
- 印表機選購品疑難排解
 - 無法偵測到內接式選購品 231

回收利用

- Lexmark 包裝材料 189
- Lexmark 產品 189
- 回復出廠預設值 159
- 在列印複本之間放置分隔頁 51
- 在安裝 ISP 之後變更印表機連接埠設定 167
- 多用途送紙器
 - 載入 34
- 多用途送紙器中發生夾紙 202
- 字型範例清單
 - 列印 48
- 存取控制板 250
- 安全插孔
 - 尋找 158
- 安全資訊 8, 9, 10, 265
- 安裝列印驅動程式 260
- 安裝印表機軟體 260
- 安裝紙匣組件 259
- 安裝記憶卡 252
- 安裝傳真驅動程式 260
- 安裝選購性卡 254
- 安裝選購品
 - 印表機硬碟 256
- 自訂顯示幕 24
- 自動送稿器 (ADF)
 - 使用 49, 52, 61, 74
- 自動送稿器中發生夾紙 198
- 色彩修正
 - 手動 237
- 色彩修正內容 237
- 行動裝置
 - 列印自 43, 44
 - 連線至印表機 165

七劃

- 成像套件
 - 更換 180
 - 訂購 174
- 刪除群組 29
- 刪除聯絡人 29
- 夾住的頁面沒有重新列印 237
- 夾紙
 - 位置 191
 - 找出夾紙區域 191
 - 避免 190
- 夾紙, 清除
 - 在手動輔助式送紙器中 203
 - 在加熱融合組件中 192
 - 在自動送稿器中 198
 - 在雙面列印裝置中 192

夾紙清除

- 標準出紙槽 198
- 序號, 印表機
 - 尋找 16
- 快閃記憶體中, 供資源使用的可用空間不足 232
- 快閃硬碟
 - 列印自 44
 - 掃描至 77
- 快捷鍵
 - FTP 24
 - 建立 24
 - 傳真 24
 - 電子郵件 24
 - 複印 24
- 更換耗材
 - 黑色成像套件 180
 - 黑色和彩色成像套件 180
 - 碳粉匣 175
 - 廢棄碳粉回收瓶 177
- 更換碳粉匣, 印表機區域不符 232
- 更新韌體 262

八劃

- 使用
 - 原廠 Lexmark 耗材 171
 - 原廠 Lexmark 零件 171
 - 使用 etherFAX 設定傳真功能 64
 - 使用 QR Code 產生器 25
 - 使用手勢導覽畫面 30
 - 使用主畫面 22
 - 使用自動送稿器 (ADF) 49, 52, 61, 74
 - 使用客戶支援 26
 - 使用控制面板
 - Lexmark CX421 18
 - Lexmark CX625 20
 - Lexmark MC2325 18
 - Lexmark MC2425 18
 - Lexmark XC4240 20
 - 使用掃描器玻璃面板 49, 52, 61, 74
 - 使用傳真伺服器設定傳真功能 64
 - 使用顯示自訂 24
 - 取出夾紙
 - 在多用途送紙器中 202
 - 在紙匣組件中 192
 - 取消連結紙匣組件 36
 - 垃圾傳真
 - 封鎖 73

放大模式

- 啟用 30
- 放大複印文件 50
- 注意事
 - 項 264, 265, 267, 268, 269, 270, 271
- 非 Lexmark 耗材 233
- 非揮發性記憶體 159
- 清除 158

九劃

- 信封
 - 載入 34, 35
- 信頭紙
 - 載入 34, 35
 - 複印位置 50
- 保留工作 46
- 保留傳真 73
- 客戶支援
 - 使用 26
 - 聯絡 249
- 封鎖垃圾傳真 73
- 建立 FTP 快捷鍵 76
- 建立「雲端連結器」設定檔 26
- 建立快捷鍵 24
 - FTP 位址 76
 - 傳真目的地 71
 - 電子郵件 60
 - 複印 51
- 建立書籤 27
- 建立傳真目的地快捷鍵 71
- 建立資料夾
 - 用於書籤 27
- 建立電子郵件快捷鍵 60
- 建立複印快捷鍵 51
- 按鈕方法 164
- 指示燈
 - 瞭解狀態 20
- 為印表機指定響鈴模式 69
- 省紙 51
- 省電模式
 - 設定 188
- 相片
 - 複印 49
- 訂購
 - 加熱融合組件保養套件 175
- 訂購耗材
 - 成像套件 174
 - 碳粉匣 171
 - 廢棄碳粉回收瓶 175
- 訂購黑色成像套件 174
- 訂購黑色和彩色成像套件 174

- 訂購廢棄碳粉回收瓶 175
- 重設
 - 耗材用量計數器 233
 - 重設耗材用量計數器 233
 - 重複列印工作 46
 - 重複瑕疵 222
- 十劃**
- 個人識別碼
 - 啟用 31
- 個人識別碼方法 164
- 書籤
 - 建立 27
 - 建立資料夾 27
- 特殊響鈴服務, 傳真
 - 啟用 69
- 紙匣組件
 - 安裝 259
 - 取消連結 36
 - 連結 36
 - 載入 32
- 紙匣組件中發生夾紙 192
- 耗材
 - 節省 189
- 耗材用量計數器
 - 重設 233
- 耗材狀態
 - 檢查 171
- 耗材通知
 - 配置 161
- 記憶卡
 - 安裝 252
- 配接卡插頭 68
- 配置 Wi-Fi Direct 165
- 配置日光節約時間 70
- 配置耗材通知 161
- 配置通用尺寸紙張 32
- 配置傳真揚聲器設定 162
- 配置電子郵件伺服器設定 52
- 十一劃**
- 停用 Wi-Fi 網路 166
- 偵測不到內接式選購品 231
- 偵測到不良的快閃記憶體 232
- 偵測到未格式化的快閃記憶體 232
- 執行投影片展示 24
- 將印表機連接
 - 至無線網路 163
- 將印表機連接至特殊響鈴服務 69
- 將多頁複印在一張紙上 51
- 將行動裝置連線
 - 至印表機 165
- 將電腦連線至印表機 166
- 從快閃硬碟列印 44
- 從電腦列印 43
- 控制板
 - 存取 250
- 控制面板
 - Lexmark CX522 19
 - Lexmark CX622 19
 - Lexmark MC2535 19
 - Lexmark MC2640 19
 - Lexmark XC2235 19
- 掃描
 - 至 FTP 伺服器 75
 - 至雲端連結器設定檔 78
 - 至電子郵件 59
 - 至電腦 74
 - 至網路資料夾 75
 - 使用自動送稿器 (ADF) 74
 - 使用掃描器玻璃面板 74
- 掃描中心
 - 設定 25
- 掃描至快閃硬碟 77
- 掃描到 FTP 伺服器
 - 使用控制面板 75
- 掃描疑難排解
 - 局部的文件或相片複印 246
 - 掃描工作未順利完成 247
 - 掃描使得電腦出現當機現象 248
 - 掃描時間很長 248
 - 掃描器未回應 248
 - 無法從電腦掃描 245
 - 無法掃描至網路資料夾 245
 - 複印品質不佳 247
- 掃描器
 - 清潔 168
- 掃描器玻璃面板
 - 使用 49, 52, 61, 74
- 掃描器無法關閉 248
- 排定傳真的時程 71
- 啟用 USB 連接埠 228
- 啟用 Wi-Fi Direct 165
- 啟用放大模式 30
- 啟用個人識別碼 31
- 啟用語音密碼 31
- 啟動語音導引 30
- 清除印表機記憶體 158, 159
- 清除印表機硬碟記憶體 158
- 清除夾紙
 - 在多用途送紙器中 202
 - 在紙匣組件中 192
- 清除記憶體
 - 自印表機硬碟 158
- 清潔
 - 印表機的內部 167
 - 印表機的外部 167
 - 掃描器 168
- 清潔印表機 167
- 清潔掃描器 157
- 清潔觸控式螢幕 170
- 移動印表機 187
- 設定
 - 類比傳真 63
- 設定紙張尺寸 32
- 設定紙張類型 32
- 設定傳真
 - 國家或地區特定 68
 - 標準電話線連線 65
- 設定裝置配額 25
- 設定電子郵件警示 161
- 通用尺寸紙張
 - 配置 32
- 連接至無線網路
 - 使用按鈕方法 164
 - 使用個人識別碼方法 164
- 連接纜線 14
- 連結紙匣組件 36
- 逐份列印份數
 - 複印 50
- 逐份列印無法運作 234
- 十二劃**
- 尋找印表機序號 16
- 尋找印表機相關資訊 11
- 尋找安全插孔 158
- 揮發性記憶體 159
 - 清除 158
- 揮發性聲明 159
- 揚聲器
 - 預設音量 162
- 無法使用 etherFAX 傳送或接收傳真 243
- 無法使用類比傳真接收傳真 242
- 無法使用類比傳真傳送或接收傳真 241
- 無法將印表機連接至 Wi-Fi 230
- 無法從電腦傳送傳真封面 244
- 無法掃描至網路資料夾 245
- 無法開啟內嵌式 Web 伺服器 229
- 無法傳送電子郵件 240

- 無法讀取快閃硬碟
 - 疑難排解, 列印 228
 - 無線網路 163
 - Wi-Fi 保護設定 164
 - 將印表機連接至 163
 - 硬體選購品
 - 紙匣組件 259
 - 記憶卡 252
 - 硬體選購品, 新增
 - 列印驅動程式 261
 - 答錄機
 - 設定 65
 - 虛擬鍵盤
 - 使用 31
 - 進行複印 49
 - 軟體, 更新 262
- ### 十三劃
- 傳真
 - 使用自動送稿器 (ADF) 61
 - 使用掃描器玻璃面板 61
 - 保留 73
 - 設定日期和時間 70
 - 傳送 70
 - 轉發 73
 - 傳真日誌
 - 列印 72
 - 傳真目的地
 - 建立快捷鍵 71
 - 傳真列印品質不佳 244
 - 傳真伺服器, 使用
 - 設定傳真功能 64
 - 傳真明暗度
 - 調整 72
 - 傳真封面缺少資訊 244
 - 傳真設定
 - 國家或地區特定 68
 - 標準電話線連線 65
 - 傳真揚聲器設定
 - 配置 162
 - 傳真解析度
 - 變更 72
 - 傳真疑難排解
 - 未顯示來電者號碼 240
 - 無法使用 etherFAX 傳送或接收傳真 243
 - 無法使用類比傳真接收傳真 242
 - 無法使用類比傳真傳送或接收傳真 241
 - 無法使用類比傳真傳送傳真 242
 - 無法從電腦傳送傳真封面 244
 - 無法設定 etherFAX 243
 - 傳真列印品質不佳 244
 - 傳真封面缺少資訊 244
 - 傳真驅動程式
 - 安裝 260
 - 傳送傳真 70
 - 已排程 71
 - 傳送電子郵件 59
 - 匯入配置檔
 - 使用內嵌式 Web 伺服器 262
 - 匯出配置檔
 - 使用內嵌式 Web 伺服器 262
 - 新增內接式選購品
 - 列印驅動程式 261
 - 新增印表機至電腦 260
 - 新增硬體選購品
 - 列印驅動程式 261
 - 新增群組 28
 - 新增聯絡人 28
 - 節省耗材 189
 - 經濟省電設定
 - 配置 26
 - 經濟省電模式
 - 設定 188
 - 群組
 - 刪除 29
 - 新增 28
 - 編輯 28
 - 裝置配額
 - 設定 25
 - 載入手動輔助式送紙器 35
 - 載入多用途送紙器 34
 - 載入紙匣組件 32
 - 運送印表機 188
 - 電子郵件
 - 使用自動送稿器 (ADF) 52
 - 使用掃描器玻璃面板 52
 - 建立快捷鍵 60
 - 傳送 59
 - 電子郵件功能
 - 設定 52
 - 電子郵件伺服器
 - 配置 52
 - 電子郵件服務供應商 52
 - 電子郵件疑難排解
 - 無法傳送電子郵件 240
 - 電子郵件警示
 - 設定 161
 - 電源按鈕指示燈
 - 瞭解狀態 20
 - 電源線插孔 14
 - 電腦
 - 連線至印表機 166
 - 電腦, 掃描至 74
 - 電磁相容聲明 264, 269, 271
 - 零件狀態
 - 檢查 171
 - 預設耳機音量
 - 調整 162
 - 預設揚聲器音量
 - 調整 162
 - 睡眠模式
 - 設定 188
- ### 十四劃
- 疑難排解
 - 印表機未回應 227
 - 無法將印表機連接至 Wi-Fi 230
 - 無法開啟內嵌式 Web 伺服器 229
 - 關於彩色列印的常見問題集 238
 - 疑難排解, 列印
 - 工作列印在錯誤的紙張上 225
 - 工作從錯誤的紙匣組件列印 225
 - 列印工作無法列印 223
 - 列印時信封黏合 233
 - 夾住的頁面沒有重新列印 237
 - 連結紙匣組件無法運作 235
 - 逐份列印無法運作 234
 - 經常發生夾紙 236
 - 緩慢列印 224
 - 機密文件和其他保留文件無法列印 226
 - 邊界不正確 209
 - 疑難排解, 列印品質
 - 文字或影像遭到截斷 215
 - 水平白色線條 220
 - 水平深色線條 217
 - 白色頁面 205
 - 列印文件上出現重影 207
 - 列印文件的色彩似乎太濃 239
 - 列印出現雜色斑點和網點 212
 - 列印色彩變濃 206
 - 列印色澤太淡 210
 - 列印扭曲 213
 - 列印歪斜 213
 - 列印密度不均勻 217
 - 灰階或彩色背景 208
 - 空白頁 205
 - 垂直白色線條 221
 - 垂直彩色線條或條紋狀 218

重複瑕疵 222
 紙張扭曲 234
 實色彩色或純黑色影像 214
 碳粉容易脫落 216
 遺失的顏色 211
 疑難排解, 印表機選購品
 無法偵測到內接式選購品 231
 疑難排解, 掃描
 局部的文件或相片複印 246
 掃描工作未順利完成 247
 掃描器未回應 248
 掃描器無法關閉 248
 無法從電腦掃描 245
 無法掃描至網路資料夾 245
 複印品質不佳 247
 疑難排解, 傳真
 未顯示來電者號碼 240
 無法使用 etherFAX 傳送或接收
 傳真 243
 無法使用類比傳真傳送或接收傳
 真 241
 無法使用類比傳真傳送傳
 真 242
 無法從電腦傳送傳真封面 244
 無法設定 etherFAX 243
 傳真封面缺少資訊 244
 疑難排解, 電子郵件
 無法傳送電子郵件 240
 疑難排解, 複印
 局部的文件或相片複印 246
 掃描器未回應 248
 掃描器無法關閉 248
 複印品質不佳 247
 碳粉匣
 更換 175
 訂購 171
 碳粉明暗度
 調整 237
 管理螢幕保護程式 24
 網路資料夾
 掃描至 75
 語音密碼
 啟用 31
 語音導引
 啟動 30
 語音速度 30
 需要維護掃描器, 請使用自動送
 稿器套件 233

十五劃

廢棄碳粉回收瓶
 更換 177

標準出紙槽中發生夾紙 198
 確保印表機記憶體安全 159
 確認列印工作 46
 編輯群組 28
 編輯聯絡人 28
 緩慢列印 224
 複印
 使用自動送稿器 (ADF) 49
 使用掃描器玻璃面板 49
 建立快捷鍵 51
 紙張的正反面 50
 複印在信頭紙上 50
 複印多頁 51
 複印相片 49
 複印疑難排解
 局部的文件或相片複印 246
 掃描器未回應 248
 複印品質不佳 247
 請檢查印表機的連線 231
 調整
 自動送稿器對正 249
 掃描器對正 248
 調整亮度
 顯示 189
 調整傳真明暗度 72
 調整預設耳機音量 162
 調整預設揚聲器音量 162
 調整碳粉明暗度 237
 調整語音速度
 語音導引 30
 導覽畫面
 使用手勢 30

十六劃

噪音干擾程度 264
 機密列印工作 46
 選取印表機放置地點 12
 選購卡
 安裝 254
 應用程式, 支援 23

十七劃

檢查零件及耗材狀態 171
 檢視報告 161
 環境設定 188
 縮小複印文件 50
 聯絡人
 刪除 29
 新增 28
 編輯 28
 聯絡客戶支援中心 249

避免夾紙 190

十八劃

儲存列印工作 46
 轉發傳真 73
 雙面列印 50

十九劃

證件複印
 設定 23
 關於彩色列印的常見問題集 238
 類比傳真
 設定 63
 無法接收傳真 242

二十劃

觸控式螢幕
 清潔 170

二十三劃

變更底色圖案 24
 變更傳真解析度 72
 顯示主畫面上的圖示 23
 顯示自訂
 使用 24
 顯示幕上的鍵盤
 使用 31
 顯示幕亮度
 調整 189